

M12 - ISO 4762
TA=135 Nm

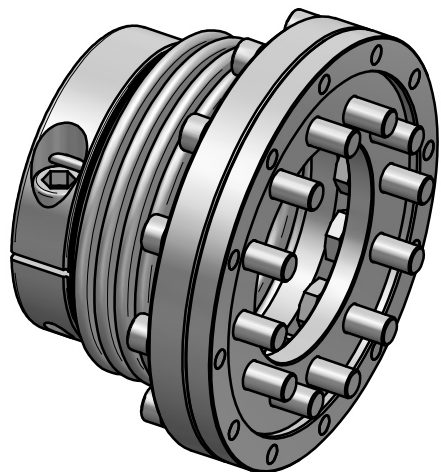
Plasma-welding-
procedure

technical data:

nominal torque: 700 Nm
torsional stiffness: 106 Nm/arcmin
moment of inertia: $9,1 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
max. axial shaft displacement: $\pm 0,8 \text{ mm}$
max. lateral shaft displacement: $0,2 \text{ mm}$
axial spring rate: 140 N/mm
lateral spring rate: 2800 N/mm
temperature range: $-40^\circ \text{ up to } +300^\circ \text{C}$
D1 min/max = $\phi 42 / \phi 64 \text{ mm}$
mass: approx. 4,3 kg
ISO 9409 interface: A-100

material:

bellows: stainless steel 1.4571
flange ring: heat treated steel - carbonized
clampinghub / flangehub: Steel (St 52)
clamping screws: ISO 4762 - 12.9
ISO 4017 - 10.9



				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
				-	-	
				Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1
				-	- kg	
metal bellows coupling						
KGE 700 / 4W						
Benennung						
				Format A3	Artikelnummer	
				Ersatz für	-	ersetzt durch -
Passung	Abmaß	gez.	02.11.15	Be		
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name		
	0,5 ... 6 ± 0,1		 D-63839 Kleinwallstadt			
	6 ... 30 ± 0,2					
	30 ... 120 ± 0,3					
	120 ... 315 ± 0,5					
	315 ... 1000 ± 0,8					