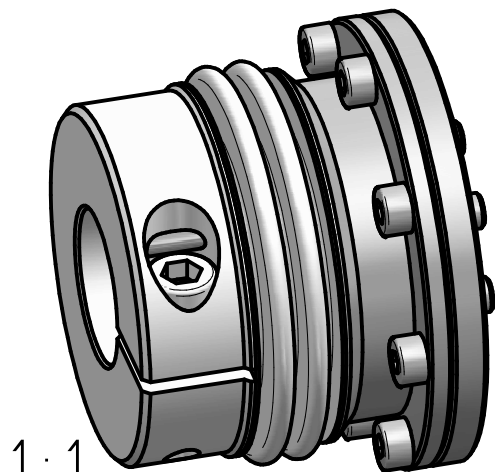


Plasma-welding-
procedure

material:

bellows: stainless steel 1.4571
flange ring: heat treated steel - carbonized
clampinghub / flangehub: Steel (St 52)
clamping screws: ISO 4762 - 12.9
ISO 4017 - 10.9

technical data:
nominal torque: 40 Nm
torsional stiffness: 6 Nm/arcmin
moment of inertia: $0,2 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
max. axial shaft displacement: $\pm 0,3 \text{ mm}$
max. lateral shaft displacement: $0,1 \text{ mm}$
axial spring rate: 100 N/mm
lateral spring rate: 2100 N/mm
temperature range: -40° up to $+300^\circ \text{C}$
 $\text{D1 min/max} = \phi 12 / \phi 32 \text{ mm}$
mass: approx. 0,55 kg
ISO 9409 interface: A-31,5



1 : 1

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
							-	-
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1,5
						-	- kg	
		gepr.			metal bellows coupling			
					KGE 40 / 2W			
Passung	Abmaß	gez.	28.10.15	Be	Benennung			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A4	Artikelnummer MB - 046 21699-e		
	0,5 ... 6 ± 0,1		JAKOB					
	6 ... 30 ± 0,2		Antriebstechnik					
	30 ... 120 ± 0,3		D-63839-Kleinwallstadt					
	120 ... 315 ± 0,5							
	315 ... 1000 ± 0,8							
					Ersatz für	-	ersetzt durch	-