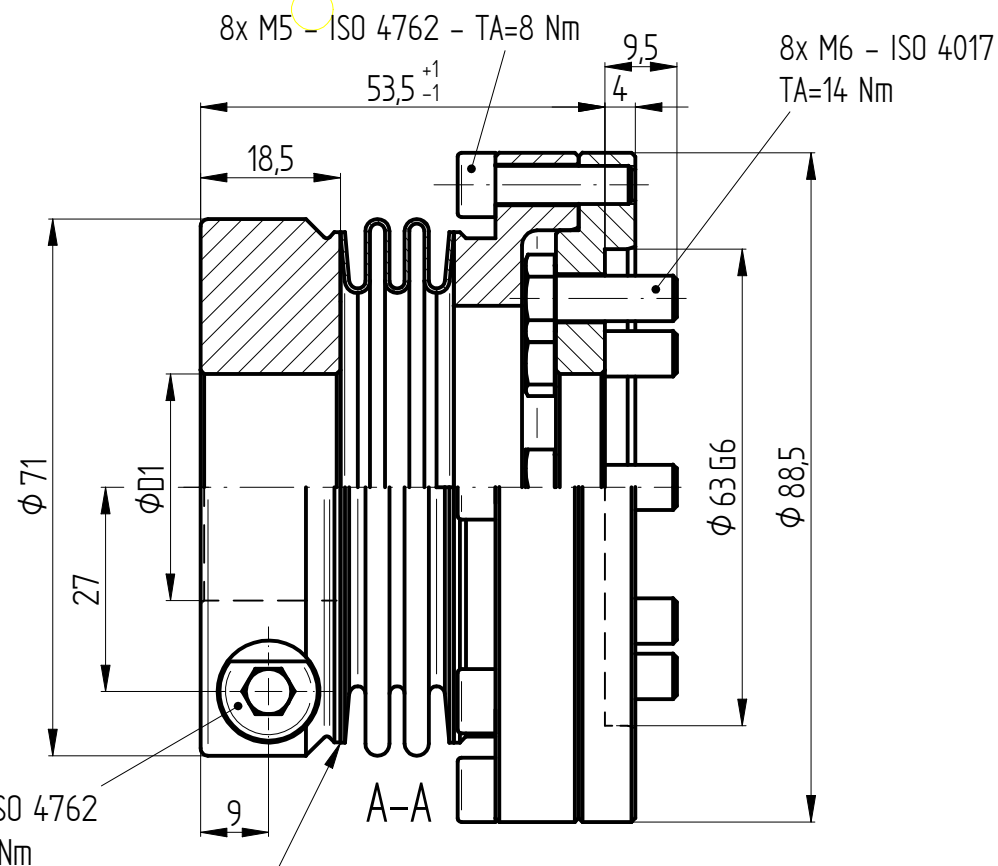


technical data:

nominal torque: 140 Nm
 torsional stiffness: 32 Nm/arcmin
 moment of inertia: $1,2 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axial shaft displacement: $\pm 0,3 \text{ mm}$
 max. lateral shaft displacement: $0,1 \text{ mm}$
 axial spring rate: 210 N/mm
 lateral spring rate: 7000 N/mm
 temperature range: $-40^\circ \text{ up to } +300^\circ \text{C}$
 $\text{D1 min/max} = \phi 18 / \phi 42 \text{ mm}$
 mass: approx. 1,3 kg
 ISO 9409 interface: A-50

M8 - ISO 4762
 TA=40 Nm

Plasma-welding-
procedure



material:

bellows: stainless steel 1.4571
 flange ring: heat treated steel - carbonized
 clampinghub / flangehub: Steel (St 52)
 clamping screws: ISO 4762 - 12.9
 ISO 4017 - 10.9

		Änderung	Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer	Maßstab
			-		-	
			Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht	
			-		- kg	1:1
gepr.			metal bellows coupling			
			KGE 140 / 2W			
Passung	Abmaß	gez.	29.10.15	Be	Benennung	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A4	Artikelnummer
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1		JAKOB Antriebstechnik		MB - 046 21702-e	
+0,8	6 ... 30 ± 0,2		D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	ersetzt durch
	30 ... 120 ± 0,3				-	-
	120 ... 315 ± 0,5					
	315 ... 1000 ± 0,8					