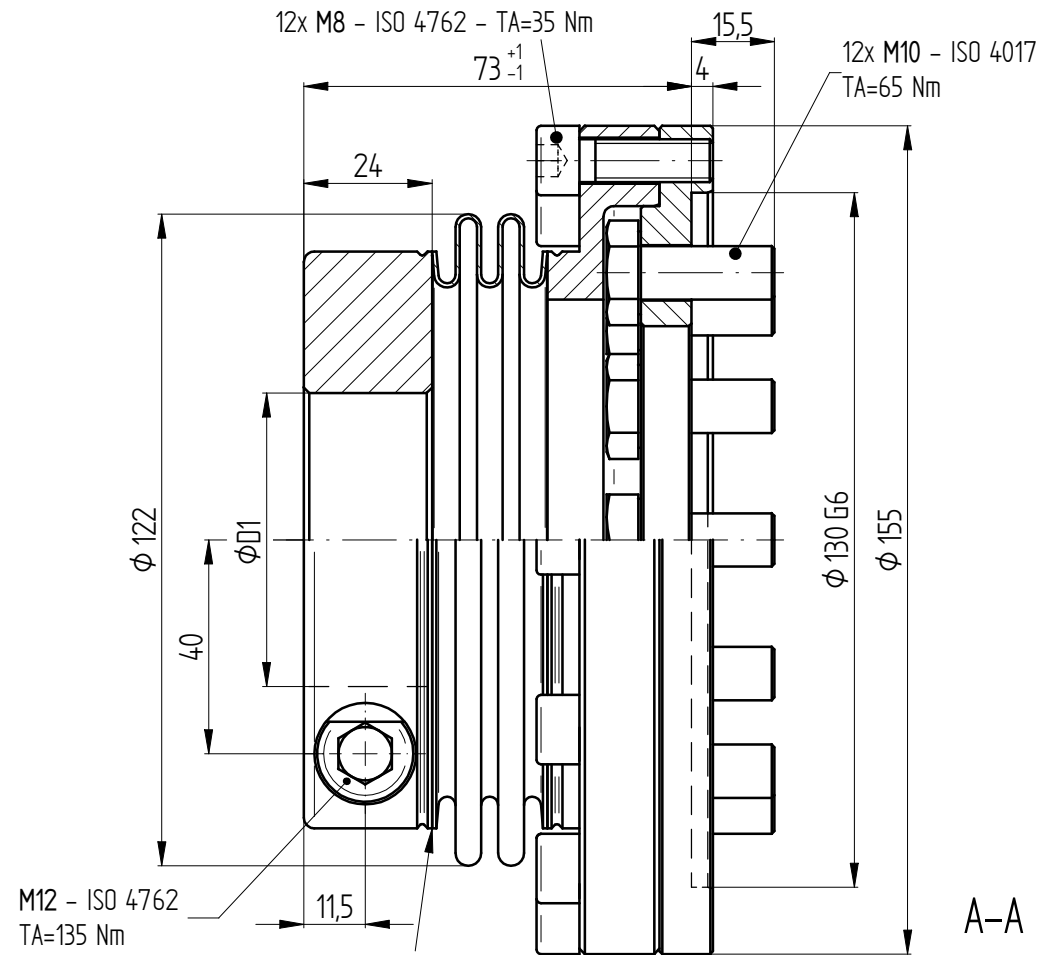


technical data:

nominal torque: 700 Nm
 torsional stiffness: 190 Nm/arcmin
 moment of inertia: $9,1 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axial shaft displacement: $\pm 0,4 \text{ mm}$
 max. lateral shaft displacement: $0,1 \text{ mm}$
 axial spring rate: 260 N/mm
 lateral spring rate: 15000 N/mm
 temperature range: $-40^\circ \text{ up to } +300^\circ \text{C}$
 $D1 \text{ min/max} = \phi 42 / \phi 64 \text{ mm}$
 mass: approx. 4,3 kg
 ISO 9409 interface: A-100



Plasma-welding-procedure

material:

bellows: stainless steel 1.4571
 flange ring: heat treated steel - carbonized
 clampinghub / flangehub: Steel (St 52)
 clamping screws: ISO 4762 - 12.9
 ISO 4017 - 10.9

					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	- kg	
					metal bellows coupling		
					KGE 700 / 2W		
		gepr.					
Passung	Abmaß	gez.	02.11.15	Be	Benennung		
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A3	Artikelnummer	
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8		 D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für		
					-		ersetzt durch
					-		-