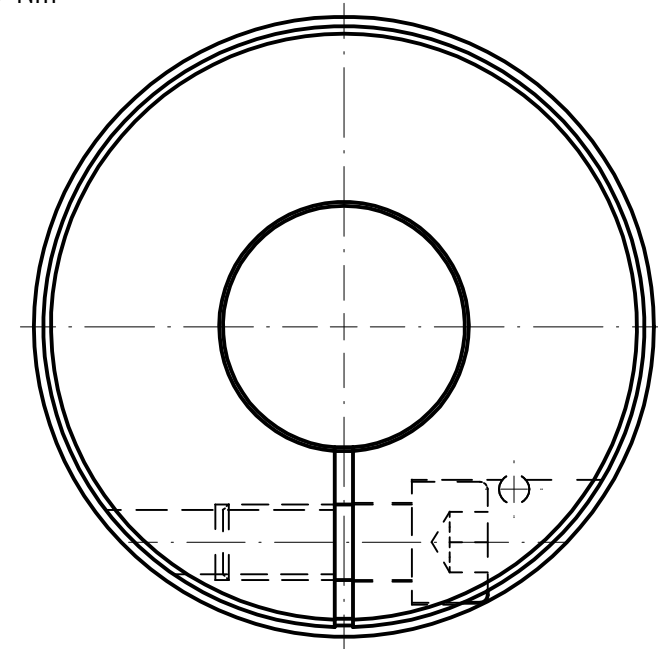
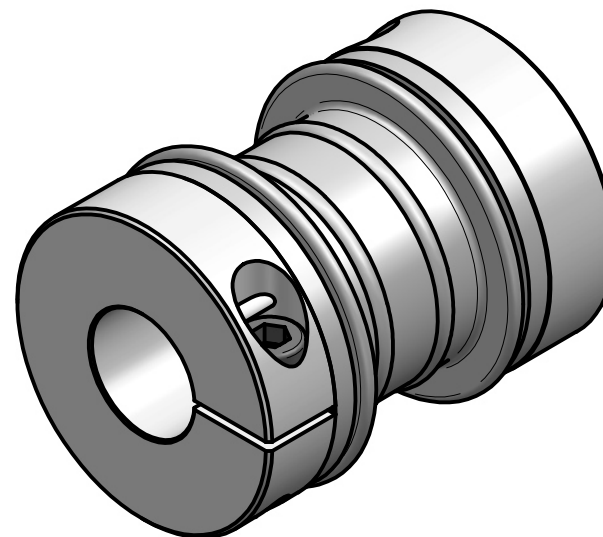


* reduced tightening torque
TA=50 Nm for bore diameter $D > \phi 32$



brass wire press-fit connection



technical data:

nominal torque: 200 Nm
maximum torque: 400 Nm
torsional stiffness: 30 Nm/arcmin
moment of inertia: $0,84 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
max. axial shaft displacement: $\pm 0,3 \text{ mm}$
max. lateral shaft displacement: $0,3 \text{ mm}$
axial spring rate: 220 N/mm
lateral spring rate: 120 N/mm
temperature range: -40° up to $+200^\circ\text{C}$
maximum speed: 11.000 rpm
 $D1/2\text{min}/\text{max} = \phi 18 / \phi 43 \text{ mm}$
mass: approx. 0,8 kg

material:

bellows: stainless steel
hubs: high tensile aluminium
clamping screws: ISO 4762 - 12.9
press-fit wire: brass

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	- kg	
		gepr.			metal bellows coupling		
					KR 200 - standard		
Passung	Abmaß	gez.	12.05.17	Be	Benennung	Format A4	Artikelnummer
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name			MB-083 16067-e
-0,4	0,5 ... 6 $\pm 0,1$						
	6 ... 30 $\pm 0,2$						
	30 ... 120 $\pm 0,3$						
	120 ... 315 $\pm 0,5$						
	315 ... 1000 $\pm 0,8$						
					Ersatz für	-	ersetzt durch -

JAKOB
Antriebstechnik

D-63839-Kleinwallstadt