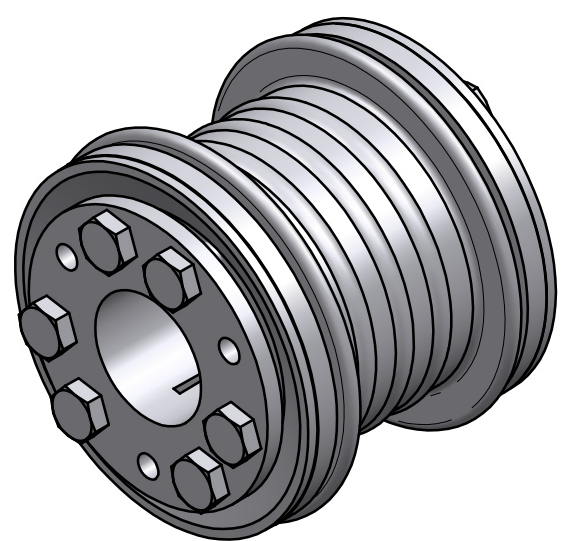


brass wire press-fit connection



**technical data:**

nominal torque: 450 Nm  
 maximum torque: 900 Nm  
 torsional stiffness: 80 Nm/arcmin  
 moment of inertia: 0,0024 kgm<sup>2</sup>  
 max. axial shaft displacement: ± 0,4 mm  
 max. lateral shaft displacement: 0,3 mm  
 axial spring rate: 300 N/mm  
 lateral spring rate: 260 N/mm  
 temperature range: -40° up to +300°C  
 maximum speed: 15.000 rpm  
 D1/2min/max = Ø28 / Ø42 mm  
 mass: approx. 2,3 kg

**material:**

bellows: stainless steel  
 hubs: heat treated steel  
 clamping screws: ISO 4017  
 press-fit wire: brass

				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
				-	-	1:1
				Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
				-	- kg	
				<b>Metal bellows coupling</b>		
				<b>KSS 450 - standard</b>		
Passung	Abmaß	gez.	10.05.17	Datum	Name	Benennung
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK					Format <b>A3</b>
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1					Artikelnummer
+0,8	6 ... 30 ± 0,2					<b>MB-002 11054-e</b>
	30 ... 120 ± 0,3					Ersatz für
	120 ... 315 ± 0,5					-
	315 ... 1000 ± 0,8					ersetzt durch
				-		