



M12 - ISO 4762 - TA=115Nm  
reduced tightening torque TA=80 Nm  
for bore diameter D > 80

#### material:

bellows: stainless steel 14571

hubs: high-tensile aluminium

intermediate pipe: high-tensile aluminium

#### technical data:

nominal torque: 200 Nm

maximum torque: 400 Nm

torsional stiffness: 3,5 Nm/arcmin

max. radial shaft displacement: 33 mm

max. axial shaft displacement: ± 1,5 mm

mass: 6,0 kg

moment of inertia: 9,1 10<sup>-3</sup> kgm<sup>2</sup>

max. speed: 2.100 min<sup>-1</sup>

D1 - D2 min/max: 19/42 mm

temperature range: -40 up to +200 °C

						Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	1:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	- kg	
						Metal Bellows Coupling with Intermediate Pipe		
						WDS 200 - L=2m		
		gepr.				Metal Bellows Coupling with Intermediate Pipe		
Passung	Abmaß	gez.	15.05.17	Be		WDS 200 - L=2m		
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Benennung	Format A3		
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8				Artikelnummer	MB-140 20945-2m-e		
					Ersatz für	-	ersetzt durch	-