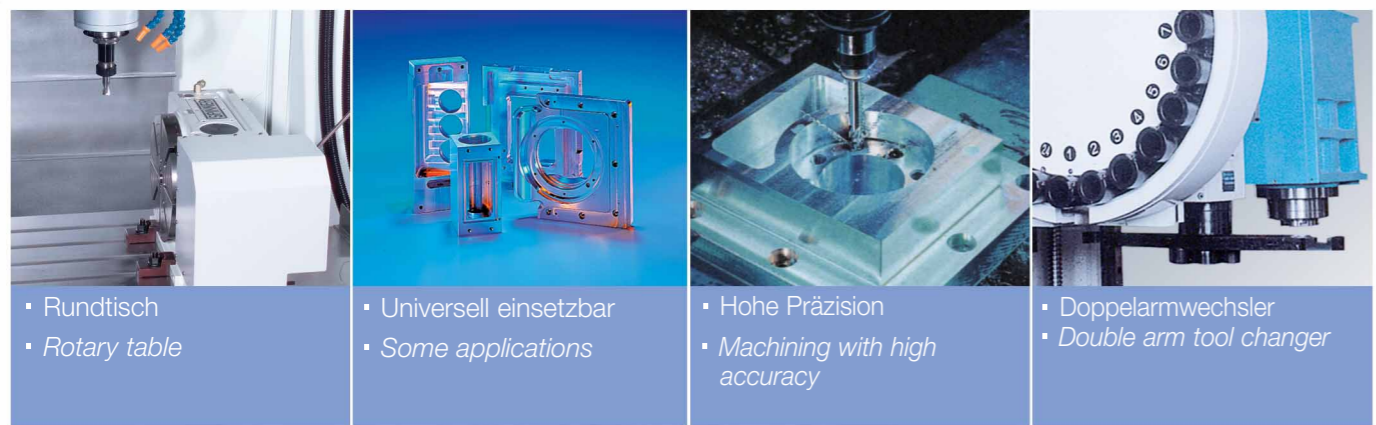


# SPINNER MVC-ClassicLine

## Universal Bearbeitungszentren Universal Machining Centers

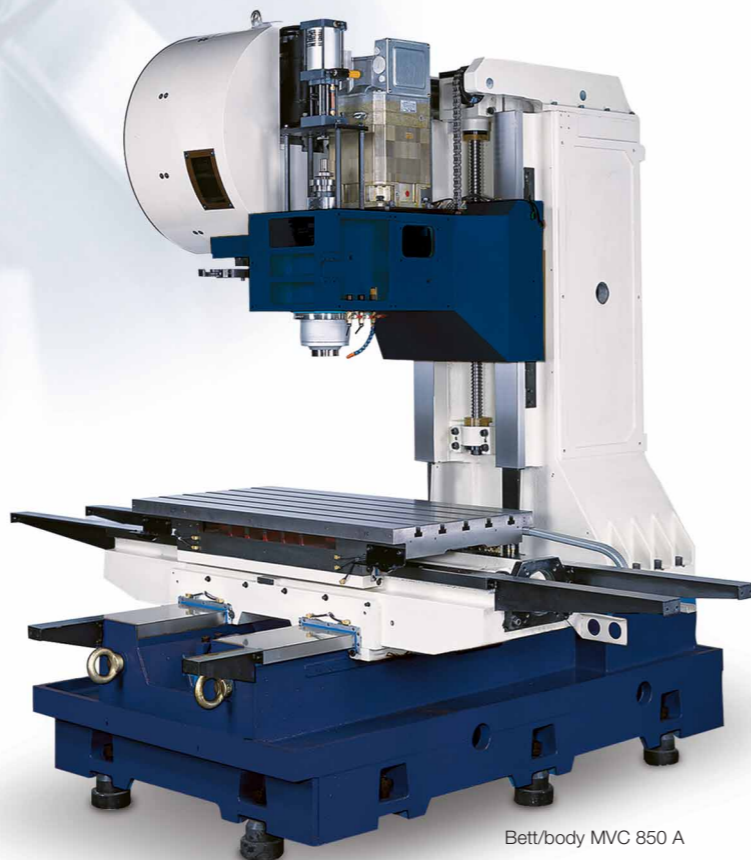


- Rundtisch  
▪ Rotary table
- Universell einsetzbar  
▪ Some applications
- Hohe Präzision  
▪ Machining with high accuracy
- Doppelarmwechsler  
▪ Double arm tool changer

### Das „Arbeitspferd“ in Ihrer Fertigung The "working horse" in your production

- ◆ Große gehärtete und geschliffene Führungen für hohe Zerspanungsleistung
- ◆ Schwere Motorisierung für hohe Leistung
- ◆ bis 10.000 Upm
- ◆ Optional Getriebe für hohe Drehmomente
- ◆ Großdimensionierte Führungen, Lager und Vorschubspindeln
- ◆ Bester Preis in der Maschinenklasse mit deutschem Qualitätsniveau

- ◆ Large sized, hardened and ground sliding guide ways for high cutting performance
- ◆ Powerful motors
- ◆ Up to 10.000 rpm
- ◆ Optional gear-box for high torque
- ◆ Larger guide ways, bearings and ball-screws
- ◆ Best price in the market for a machine of this performance on german quality build level



Bett/body MVC 850 A

- ◆ Steuerungen Siemens 840D-SolutionLine, Fanuc 0i/21i oder Heidenhain TNC620
- ◆ bis zu 32 Werkzeuge optional lieferbar
- ◆ Zwei große Arbeitsraumtüren vorne und links für besten Zugang zum Arbeitsraum
- ◆ Geringster Abstand vom Tisch zum Bediener
- ◆ Große Sichtscheiben in den Arbeitsraum
- ◆ Steuerung komfortabel höhenstellbar für den Bediener
- ◆ Voll integrierter Späneförderer -> Geringster Aufstellplatz
- ◆ Rückseite ohne Bedienelemente -> Kann an einer Wand stehen

- ◆ Controls Siemens 840D-SolutionLine, Fanuc 0i/21i or Heidenhain TNC620
- ◆ Up to 32 tools optionally available
- ◆ Two big doors on frontside and left side for best access to working-area
- ◆ Smallest distance from working-table to the operator
- ◆ Big windows for best view on to process
- ◆ Control panel adjustable to comfortable height according to the operator
- ◆ Fully integrated chip conveyor -> smallest floor-space on the market
- ◆ Backside of machine can stand to a wall (no access needed)



**Stabil  
Strong**

Deutsche Qualität und  
Leistung zum asiatischen  
Preis

German quality level  
for asian price



		MVC610-A	MVC850 A	MVC1100A	MVC1100B	MVC1300A MVC1600A	MVC1300B MVC1600B			
Allgemein	Verfahrweg X	mm	610	850	1100	1300/1600		mm	Stroke X	
	Verfahrweg Y	mm	500	510	610	810		mm	Stroke Y	
	Verfahrweg Z	mm	500	510	610	700		mm	Stroke Z	
	Eilgang X/Y/Z	m/min	24		24/24/20			m/min	Rapid speed X/Y/Z	
Allgemein	Tischgröße	mm	800x500	1000x510	1200x600	1500x810/1800x810		mm	Table size	
	Max. Werkstückgewicht	kg	500	700	1000	2000/2500		kg	Table load max.	
	Max. Drehzahl	Upm	8000/10.000 (6000 m. Getr.)			6000	8000/10000 (6000 m. Getr.)	6000	rpm	Maximum speed
	Leistung Siemens (S6/40%)	kW	18,5/12,3				25/17		kW	Power Siemens (S6/40%)
Spindel	Max. Drehmoment Siemens (S6/40%) (Getriebe)	Nm	177/118 [708/472]				239/162/ 708/648 (Gear)		Nm	Torque Siemens max. (S6/40%) (Gear)
	Leistung Fanuc (S6/40%)	kW	18,5/15				26/22		kW	Power Fanuc (S6/40%)
	Max. Drehmoment Fanuc (S6/40%) (Getriebe)	Nm	120/95 [480/380]				166/140/ 664/560 (Gear)		Nm	Torque Fanuc max. (S6/40%) (Gear)
	Leistung Fanuc OiMD S3 (25%)/S3 (40%)	kW	15/11				-		kW	Power Fanuc OiMD S3 (25%)/S3 (40%)
	Drehmoment Fanuc OiMD max. S3 (25%)/S3 (40%)	Nm	97/70				-		Nm	Torque Fanuc OiMD max. S3 (25%)/S3 (40%)
	Leistung/Heidenhain TNC620 S6 (40%)/S1	kW	14/10				-		kW	Power/Heidenhain TNC620 S6 (40%)/S1
	Drehmoment/Heidenhain TNC620 max. S6 (40%)/S1	Nm	89/63,7				-		Nm	Torque Heidenhain TNC620 max. S6 (40%)/S1
	Spindelaufnahme		SK40			SK50	SK 40	SK50		Spindle taper
	Anzahl Werkzeuge		24 (Opt. 32)			24	24/32	24		Number of tools
	Sonstige	Masse	kg	4700-5000	5200	6900	7200	14.200	15.000	kg
Abmessungen (LxB)		m	2,2x2,35	2,55x2,25	3,0x2,35	4,0x3,2	4,5x3,2		m	Dimensions (LxW)