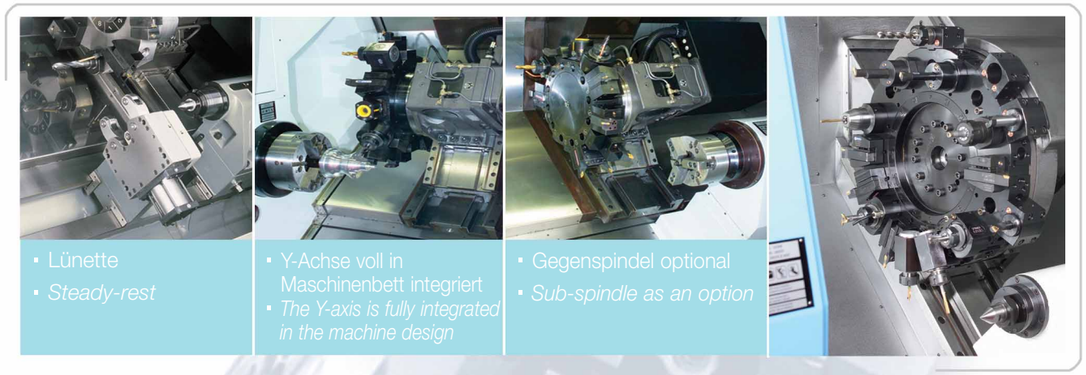
SPINNER TC-*PerformanceLine*

CNC Universaldrehmaschinen
CNC Universal Lathes



- Lünette
- *Steady-rest*

- Y-Achse voll in Maschinenbett integriert
- *The Y-axis is fully integrated in the machine design*

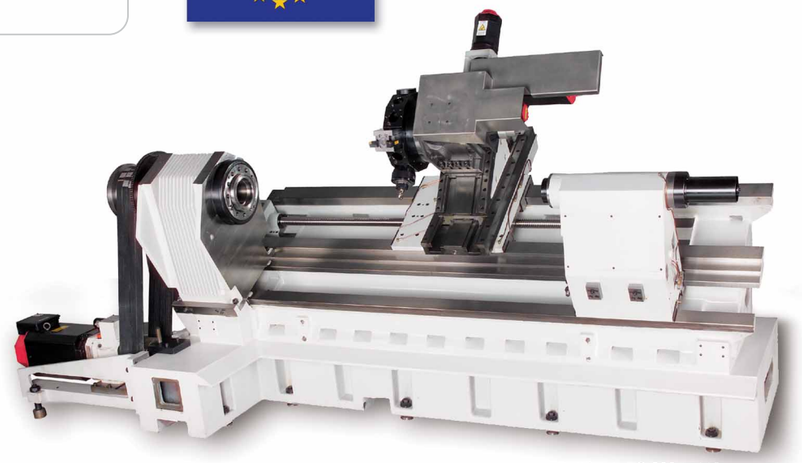
- Gegenspindel optional
- *Sub-spindle as an option*

- Große gehärtete und geschliffene Gleitführungen
- Steifes Gussbett aus Mehanite®
- Größte Kapazität für Stangenverarbeitung
- Hohe Spindelleistung
- Dynamische Motorspindeln (TC 400/600/800-77)
- Getriebe 1:4 für hohes Drehmoment (TC 800-110)
- Radial- oder Axialrevolver für bis zu 24 Werkzeuge
- Werkzeugmesstaster im Arbeitsraum

- *Hardened and ground guide ways of big size*
- *Rigid cast machine body made of Mehanite®*
- *Large bar feed capacity*
- *High main spindle power*
- *Dynamic built-in spindles (TC 400/600/800-77)*
- *1:4 automatic gear for high torque (TC 800-110)*
- *Radial tooling on turret for up to 24 tools to work with either left or right spindles*
- *Tool-setter for presetting of cutting tools in working area*

Die LEISTUNGSSTARKE Universalmaschine
The POWERFUL Universal Lathes

Made in Europe



Bett/body TC 800-L-110

- Versionen mit Reitstock oder Gegenspindel verfügbar
- GE-Fanuc 31iTA oder Siemens 840D SolutionLine
- Dialogprogrammierung
- Großer Drehdurchmesser und großer Arbeitsraum
- Zwei Bettlängen von 800 oder 1500 mm Drehlänge
- Echte Y-Achse (optional)

- *Tailstock or sub-spindle versions*
- *GE-Fanuc 31iTA or Siemens 840D SolutionLine*
- *Conversational programming*
- *Big turning diameter and large working area*
- *Two alternative bed lengths of 800 or 1500 mm turning length*
- *Real Y-Axis (optional)*

Universal
Universal

Die leistungsstärksten Maschinen ihrer Klasse mit der größten Zerspanungsleistung

The strongest machines in its range with the biggest turning performance

Jetzt mit neuer CNC-Generation
SIEMENS
840D-SL
Solution Line
Shop-Turn 7.x
Now with new CNC-generation

			TC 300-42	TC 300-52	TC 400-42	TC 400-52	TC 600-52	TC 600-65	TC 800-77	TC 800-110	TC 800-L-110			
Allgemein	Max. Schwingdurchmesser	mm	~ 300		~ 400		~ 600		~ 800			mm	*Max. swing diameter*	General
	Max. Drehdurchmesser	mm	~ 250		~ 280		~ 400		~ 500			mm	*Max. turning diameter*	
	Max. Drehlänge	mm	~ 500		~ 500		~ 650		900	900	1500	mm	*Max. turning length*	
	Fahrweg X/Y (Option)/Z	mm	X 180 Y 40/30 Z 600		X 200 / Z 515		X 275 / Y (+ 50 / –40)/ Z 700		X– 360 /Y (+ 65–55) / Z 900–1580 (L)			mm	*Stroke X/Y (option)/Z*	
	Eilgang X/Z	m/min	18/24 (Fanuc) 15/24 (Siemens)						15/24			m/min	*Rapid speed X/Z*	
Spindel 1	Max. Drehzahl	Upm	6000	5000	6000	5000	5000	4000	4000**	3200**		rpm	*Max. speed*	Spindle 1
	Futtergröße	mm	160	210	160	210	210	250/315	250/315	315/400/500		mm	*Chuck size*	
	Spindelleistung (100%/40%)	kW	10/12	15/19	10/12	15/19	15/19	14/18	24/33	22/33 (Siemens); 22/29,5 (Fanuc)		kW	*Spindle power (100%/40%)*	
	Drehmoment 1 (100%/40%)	Nm	64/76	96/121	64/76	96/121	96/121	267/348	450/630	175/263 (Siemens); 175/235 (Fanuc)		Nm	*Spindle torque 1 (100%/40%)*	
	Drehmoment 2 (100%/40%)	Nm	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖	700/1050 (Siemens); 700/939 (Fanuc)		Nm	*Spindle torque 2 (100%/40%)*	
Spindel 2*	Max. Drehzahl	Upm	7000				6000		5000			rpm	*Max. speed*	Spindle 2
	Futtergröße	mm	140				165		210			mm	*Chuck size*	
	Spindelleistung (100%/40%)	kW	6				10/12		15/19			kW	*Spindle power (100%/40%)*	
	Drehmoment (100%/40%)	Nm	38				64/76		95/121			Nm	*Spindle torque (100%/40%)*	
Reitstock*	Konusaufnahme		MK4		MK4		MK4		MK4 fixed				*Taper*	Tailstock
	Pinolendurchmesser	mm	NC-Body		60		NC-Body		110			mm	*Quill Diameter*	
	Reitstockhub	mm	500		500		570		900/1600(L)			mm	*Stroke body*	
Revolver	Anzahl Werkzeuge		12		12		16		12 (optional 16)				*Number of tools*	Turret
	Werkzeugaufnahme		VDI 25		VDI 30		VDI 30		VDI 50 (optional VDI 40)				*Toolholder*	
	Rotierende Werkzeuge*		12		12		16		12				*Rotating tools**	
	Max. Drehzahl	Upm	6000		6000		5000		4000			rpm	*Max. speed*	
	Leistung (100%/40%)	kW	1,1/5,0 (Fanuc); 3/4,6 (Siemens)		1,1/5,0 (Fanuc); 3/4,6 (Siemens)		2,2/11 (Fanuc); 5/10 (Siemens)		5/9,6 (Siemens); 2,2/5,5 (Fanuc)			kW	*Power (100%/40%)*	
	Drehmoment (100%/40%)	Nm	7/31,8 (Fanuc); 9,75/14,75 (Siemens)		7/31,8 (Fanuc); 9,75/14,75 (Siemens)		8/22 (Fanuc); 12/24 (Siemens)		axial 25/35 (Siemens); axial 17,5/43 (Fanuc) radial 20/28,8 (Siemens); radial 14/35 (Fanuc)			Nm	*Torque (100%/40%)*	
Sonstiges	Masse	kg	4000		3000		5600–5800		7000–8500			kg	*Weight*	Others
	Abmessungen (LxBxH)	m	2x1,5x1,8		2,1x1,35x1,8		2,5x1,6x2,0		3,5x2x2	L=4x2x2		m	*Dimensions (LxWxH)*	

* Option ⊖ nicht möglich, not possible **ggf. begrenzt durch Futterdurchmesser **if necessary limited by chuck diameter