

Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum High-Speed Machining Center



- HSC-Bearbeitung
- HSC machining

- Hochdruckspülung
- Coolant through spindle

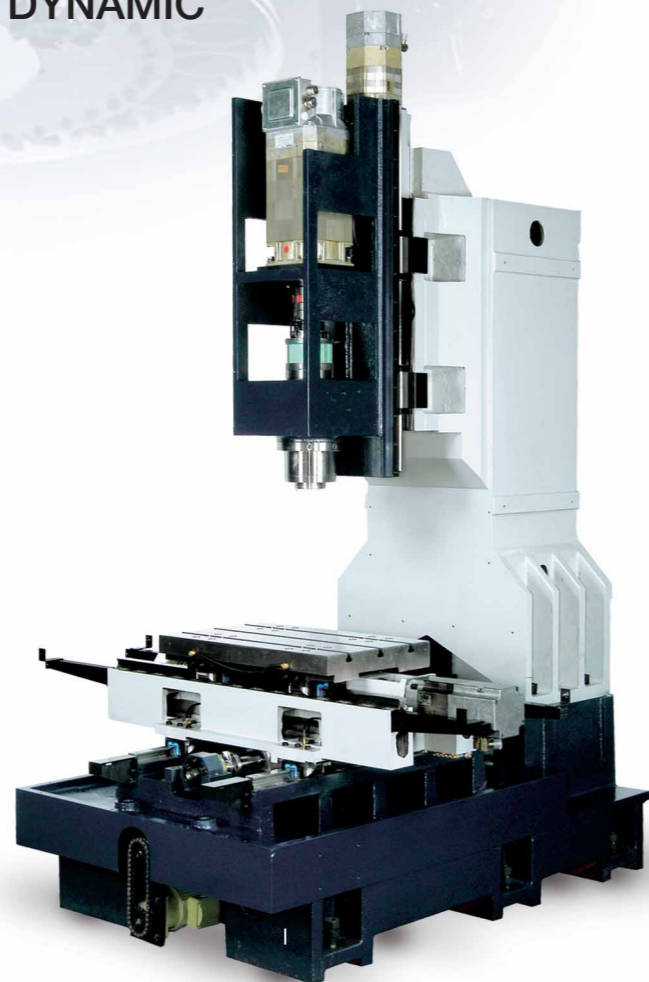
- 4. und 5. Achse
- 4th and 5th axis

- 1,3 sec Werkzeugwechselzeit
- Tool changing time 1,3 sec

Das Bearbeitungszentrum für höchste DYNAMIC The Machining Center for highest DYNAMIC

- ◆ Vollgussaufbau in Kreuztischbauweise
- ◆ Masseoptimierte Schlitten für hohe Eilgänge und Beschleunigungswerte
- ◆ Hochdrehende Spindeln bis 12.000/15.000 Upm als „In-Line-Spindel“ ohne Riemen
- ◆ Optional bis 20.000 Upm durch Motorspindeln
- ◆ Ideal für HSC-Bearbeitung oder Formenbau

- ◆ Full cast design with fixed column
- ◆ Weight-optimized slides for high rapid speeds and acceleration
- ◆ High speed spindles (12.000/15.000 rpm) designed as "In-Line spindle" without belts
- ◆ Optional up to 20.000 rpm by built-in spindle
- ◆ Ideal for high-speed-cutting or mould applications



VC560 Grundkörper/Body

- ◆ Ausbaubar bis zu 5 Achsen
- ◆ Steuerungen Fanuc OiMD/21iMB/18iMB-5A oder Siemens 840D SolutionLine
- ◆ Grafische Dialogprogrammierung als Standard für Kleinserienfertiger
- ◆ Performance-Formenbaupakete für Freiformflächen

- ◆ Extendable up to 5-axis machining
- ◆ Controls Fanuc OiMD/21iMB/18iMB-5A or Siemens 840D SolutionLine
- ◆ Conversational programming as standard for rapid prototyping and small batches
- ◆ Performance Mould-Making software options

		VC360 VC360-XL	VC560	VC860	VC1160	VC1460			
Allgemein	Verfahrweg X	mm	360 (560)	560	860	1160	1460	mm	Stroke X
	Verfahrweg Y	mm	310	410		610/660		mm	Stroke Y
	Verfahrweg Z	mm	310	410	500	500	500	mm	Stroke Z
	Eilgang X/Y/Z	m/min	48	48/48/48		40/40/40		m/min	Rapid speed X/Y/Z
	Tischgröße	mm	450x310	650x410	1020x610	1320x610	1620x610	mm	Table size (fixed table)
Max. Werkstückgewicht	kg	125	300	600	800	1200	kg	Table load max.	
Max. Drehzahl [Option HSC]	Upm	15000 SK40/ 30000 HSK40 (optional)			12000/15000 SK40 – 20000 HSK63		rpm	Max. speed [option HSC]	
Spindel	Leistung Siemens (S6/40%) [Option HSC]	kW	6 [11,5]	13 [13]		27 [35]		kW	Power Siemens (S6/40%) [option HSC]
	Max. Drehmoment Siemens (S6/40%) [Option HSC]	Nm	34 [6,2]	82 [82]		180 [78]		Nm	Torque Siemens max. (S6/40%) [option HSC]
	Leistung Fanuc (S6/40%) [Option HSC]	kW	5,5 [-]	11 [11]		22 [35]		kW	Power Fanuc (S6/40%) [option HSC]
	Max. Drehmoment Fanuc (S6/40%) [Option HSC]	Nm	35 [-]	70 [70]		150 [78]		Nm	Torque Fanuc max. (S6/40%) [option HSC]
Spindelaufnahme [Option HSC]		SK40/HSK40 (opt)	SK40 [HSK63]		SK40/50 [HSK63]			Spindle taper [option HSC]	
Sonstige	Anzahl Werkzeuge		24	24	32 (optional 40)				Number of tools
	Masse	kg	3000	5100	7500	8200	9300	kg	Weight
	Abmessungen (LxB)	m	1,66x1,35	1,8x2,3	2,8x3,0	3,5x3,0	4,0x3,0	m	Dimensions (LxW)

Dynamik Dynamic

Hoch dynamisches
CNC-Bearbeitungszentrum

Highly dynamic
CNC-machining-center

