




DC 550 Ciclomatic CH-Fierastrau cu panza banda - automat



CAPACITATEA DE TAIERE

			
0°	550	550 x 550	550 x 560
0° CON MORSE VERTICALI	440 x 250		

DESCRIERE

- Masina de debitat cu panza banda, automata, cu comanda numerica pentru debitat profile sau din "plin" Robusta, usor de manipulat , pentru uz profesional
- Constructia cu coloane duble pentru ghidarea cadrului, cu baza rigida asigura o platforma de taiere stabila pentru orice aplicatii
- Masina este dotata cu sistem de comanda si control Digital cu functiuni precum: numarator de piese taiate, setare numar de piese ce se doreste a fi taiate, contor de timp, sistem de autodiagnoza si mesaje de alarma,
- Sistem de avans automat, actionat hidraulic, care permite aducerea semifabricatului in zona de taiere, reducand timpul de indexare si crescand viteza procesului de taiere
- Viteza de coborare a cadrului purtator de banda de taiere este reglabila
- Elementele de ghidare a benzii sunt din otel durificat ,tratate impotriva coroziunii si sunt fixate pe rulmenti
- Reglare continua a vitezei
- Tensionarea automata a benzii cu cilindru de tensionare
- Transportor de span
- Sistemul de comanda si control asigura 3 moduri de lucru

Ciclu de lucru semiautomat: Reglarea manuala a pozitiei falcii de inchidere a menghinei de fixare a materialului, start de la pedala sau de la butonul de pe pupitru. Urmeaza ciclul de taiere: inchidere menghina, coborare cadru, taiere, retragere cadru, deschidere menghina

Ciclu de lucru automat: Reglarea manuala a pozitiei falcii de inchidere a menghinei de fixare a materialului, setarea numarului de piese de taiat si lungimea de taiere, setarea cursei de retragere a cadrului: Start de la butonul de pe pupitru. Urmeaza ciclul de taiere: avans material, inchidere menghina, coborare cadru, taiere, retragere cadru, deschidere menghina

CARACTERISTICI TEHNICE

- Nivel ridicat de finisare al suprafetelor rezultate in urma taieturii
- Batiul masinii- in constructie sudata
- Cadrul de taiere este sustinut si ghidat de 2 coloane reducand la minim uzura si asigurand ridicarea si coborarea usoara a cadrului de taiere
- Menghina de strangere si menghina de avans sunt actionate hidraulic
- Masina este dotata cu sistem de comanda si control Digital cu functiuni precum: numarator de piese taiate, setare numar de piese ce se doreste a fi taiate, contor de timp, sistem de autodiagnoza si mesaje de alarma,
- Viteza de coborare a cadrului purtator de banda de taiere este reglabila

- Tensionarea benzii se face automat cu cilindru de tensionare
- Elementele de ghidare a benzii sunt din otel durificat ,tratat impotriva coroziunii si sunt fixate pe rulmenti
- Perie de curatire a benzii- actionata
- Instalatia electrica este conforma cu normele CEE: Comutator/ comutator pentru viteze, buton de avarie, buton de pornire/oprire, sigurante pentru suprasarcina, releu termic de protectie a motorului
- Sistemul hidraulic cu componente fabricate in Italia, usor accesibil, reducand timpul si cheltuielile de mentenanta
- Pentru evitarea tensionarii excesiva a benzii se foloseste un microswitch
- Instalatie de lichid de racire cu electropompa
- Masina a fost supusa testelor mecanice, de toleranta, electrice si testelor finale de performanta conform normelor UNI EN ISO 9001 Quality System.

ECHIPAMENT STANDARD

- Certificat de conformitate si manual de instructiuni conform directivei de masini 98/37 CEE
- Set de chei uzuale
- Banda Bimetal pentru taiere

ECHIPMENT OPTIONAL:

- Menghina hidraulica verticala pentru fixare semifabricate la taierea din balot (numai la 90 grd)
- Pat de role de 2 m – pe partea de incarcare – capacitate 1000 Kg
- Regulator de presiune pentru menghina

SUPORT TEHNIC:

- Suportul tehnic este oferit de partenerul local al firmei Thomas
- Livrarea de piese de schimb este garantata 10 ani de la data constructiei masinii

DATE TEHNICE:

DATE TEHNICE	um	
Motor electric trifazat	Kw	5,5
Motor pompa de racire	Kw	0.15
Motor pompa hidraulica	Kw	1.5
Raport de reducere	i	40/1
Presiunea nominala	Bar	40
Diensiuni banda	mm	5800X41X1.1
Diametru tamburi bnda	mm	600
Viteza benzii	M/min	[20 ; 100]
Deschiderea menghinei	mm	600
Inclinarea cadrului benzii	Grd	0
Inaltimea mesei de lucru	mm	715
Dimensiuni masina	mm	3200X2600X2350
Masa totala	Kg	4000
MECANISM DE AVANS		
Cursa carucior	mm	500
Deschiderea menghinei mec. de avans	mm	610
Rest de material	mm	250