

Fierastrau cu panza banda – SAR 460 SA G – DIGIT



CAPACITATEA DE TAIERE

	○	□	▭
0°	460	450	760x380
30°	450	440	600x400
45°	400	380	400x360
60°	210	210	210x280

DESCRIERE

- Fierastrau cu panza banda, semiautomat, pentru taierea de materiale “pline” sau semifabricate din otel cu dimensiuni mari. Masina robusta, pentru regim greu de exploatare , simpla si usor de manuit
- Masina este dotata cu sistem de comanda si control Digital cu functiuni precum: numarator de piese taiate, setare numar de piese ce se doreste a fi taiate, contor de timp, sistem de autodiagnoza si mesaje de alarma,
- Viteza de coborare a cadrului purtator de banda de taiere este reglabila
- Menghina hidraulica
- Inclinare taieturi – intr-un singur sens 0° to 60° . Rotirea cadrului se face cu motoreductor de actionare
- Viteza benzii reglabila continuu cu convertizor de frecventa
- Reglarea automata a tensiunii din banda – cu cilindru hidraulic

Ciclul de lucru : Reglarea manuala a pozitiei falcii de inchidere a menghinei de fixare a materialului, inchiderea menghinei prin comanda de la buton, coborare cadru (cu viteza reglabila), taiere, retragere cadru, desfacere menghina (prin actionare de la buton)

CARACTERISTICI TEHNICE –CAPACITATE DE TAIERE

Fierastrau cu panza banda, semiautomat, pentru taierea de materiale “pline” sau semifabricate din otel cu dimensiuni mari. Masina robusta, pentru regim greu de exploatare , simpla si usor de manuit
Masina este dotata cu sistem de comanda si control Digital cu functiuni precum: numarator de piese taiate, setare numar de piese ce se doreste a fi taiate, contor de timp, sistem de autodiagnoza si mesaje de alarma,

Viteza de coborare a cadrului purtator de banda de taiere este reglabila

Menghina hidraulica

Inclinare taieturi – intr-un singur sens 0° to 60° . Rotirea cadrului se face cu motoreductor de actionare

Viteza benzii reglabila continuu cu convertizor de frecventa

Reglarea automata a tensiunii din banda – cu cilindru hidraulic

Perie actionata pentru curatirea benzii

Elementele de ghidare a benzii sunt din otel durificat ,tratate impotriva coroziunii si sunt fixate pe rulmenti

Motoreductorul de actionare este de provenienta italiana si respecta normele ISO

Instalatia electrica este conforma cu normele CEE: Comutator/ comutator pentru viteze, buton de avarie, buton de pornire/oprire, sigurante pentru suprasarcina, releu termic de protectie a motorului
Pentru evitarea tensionarii excesiva a benzii se foloseste un microswitch
Instalatie de lichid de racire cu electropompa
Masina a fost supusa testelor mecanice, de toleranta, electrice si testelor finale de performanta conform normelor UNI EN ISO 9001 Quality System.

ECHIPAMENT STANDARD

- Certificat de conformitate si manual de instructiuni conform directivei de masini 98/37 CEE
- Pedestal din otel
- Furtun de evacuare a lichidului de racire
- Set de chei uzuale
- Banda Bimetal pentru taiere
-

ECHIPMENT OPTIONAL:

- Regulator de presiune pentru menghina
- Pat de role de 2 m – pe partea de incarcare – capacitate 1000 Kg
- Pat de role de 2 m – pe partea de descarcare – capacitate 1000 Kg – cu opritor pentru bara

SUPORT TEHNIC:

- Suportul tehnic este oferit de partenerul local al firmei Thomas
- Livrarea de piese de schimb este garantata 10 ani de la data constructiei masinii

TECHNICAL DATA:

TECHNICAL DATA		
ELECTRIC MOTOR - 3-PHASE	kW	5,5
HYDRAULIC PUMP MOTOR	kW	1,5
COOLANT PUMP MOTOR	kW	0,15
SERVICE PRESSURE	BAR	35
FLYWHEEL Ø	mm	560
BLADE DIMENSIONS	mm	5500 x 41 x 1,3
VARIABLE BLADE SPEED	m/min	20 ÷ 100
VICE OPENING	mm	770
SAWFRAME INCLINATION	°	30
WORKING TABLE HEIGHT	mm	630
MACHINE DIMENSIONS	mm	2500x2830x2400
MACHINE WEIGHT	Kg	2600