

SUPER TRAD 300 AO CN Evolution- Fiersatrau cu panza banda - automat



CAPACITATEA DE TAIERE

	○	□	▭
0°	255	240	280 x 200
45° dX	190	180	190 x 170
0° M. VERTICALI	130	130	280 x 130

DESCRIERE

- Masina de debitat cu panza banda, automata, cu comanda numerica pentru debitat profile sau din "plin"
- Pentru otel, otel inox, bronz, aluminiu, cupru. Robusta, usor de manipulat , pentru uz profesional
- Masina este dotata cu sistem de comanda si control Digital cu functiuni precum: numarator de piese taiate, setare numar de piese ce se doreste a fi taiate, contor de timp, sistem de autodiagnoza si mesaje de alarma,
- Controlul automat al lungimii de taiere si al cursei de inapoiere al cadrului de sustinere a panzei
- Sistem de avans automat, actionat hidraulic, care permite aducerea semifabricatului in zona de taiere, reducand timpul de indexare si crescand viteza procesului de taiere
- Viteza de coborare a cadrului purtator de banda de taiere este reglabila
- Inclinare taieturi – intr-un singur sens 0° to 45°.
- Cadrul de sustinere a panzei este din fonta iar articulatia este cu pereche de rulmenti cu role conice si piulita de reglare , fapt ce asigura o mare stabilitate a cadrului si implicit o calitate ridicata a taieturii
- Elementele de ghidare a benzii sunt din otel durificat ,tratate impotriva coroziunii si sunt fixate pe rulmenti
- Fiersatraul asigura 2 viteze de taiere (sau optional, cu convertizor de frecventa – viteze reglabil
- Sistemul de comanda si control asigura 3 moduri de lucru

Ciclu de lucru semiautomat: Reglarea manuala a pozitiei falcii de inchidere a menghinei de fixare a materialului, start de la pedala sau de la butonul de pe pupitru. Urmeaza ciclul de taiere: inchidere menghina, coborare cadru, taiere, retragere cadru, deschidere menghina

Ciclu de lucru automat: Reglarea manuala a pozitiei falcii de inchidere a menghinei de fixare a materialului, setarea numarului de piese de taiat si lungimea de taiere, setarea cursei de retragere a cadrului: Start de la butonul de pe pupitru. Urmeaza ciclul de taiere: avans material, inchidere menghina, coborare cadru, taiere, retragere cadru, deschidere menghina

CARACTERISTICI TEHNICE

- Nivel ridicat de finisare al suprafetelor rezultate in urma taieturii
- Batiul masinii- in constructie sudata
- Menghina si cadrul de sustinere a benzii sunt din fonta- se asigura o mare stabilitate a taieturii si se elimina vibratiile
- Masina este dotata cu sistem de comanda si control Digital cu functiuni precum: numarator de piese taiate, setare numar de piese ce se doreste a fi taiate, contor de timp, sistem de autodiagnoza si mesaje de alarma,
- Viteza de coborare a cadrului purtator de banda de taiere este reglabila
- Tensionarea benzii se face actionand roata de mana corespunzatoare
- Elementele de ghidare a benzii sunt din otel durificat ,tratate impotriva coroziunii si sunt fixate pe rulmenti
- Motoreductorul de actionare este de provenienta italiana si respecta normele ISO

- Instalatia electrica este conforma cu normele CEE: Comutator/ comutator pentru viteze, buton de avarie, buton de pornire/oprire, sigurante pentru suprasarcina, releu termic de protectie a motorului
- Sistemul hidraulic cu componente fabricate in Italia, usor accesibil, reducand timpul si cheltuielile de mentenanta
- Pentru evitarea tensionarii excesiva a benzii se foloseste un microswitch
- Instalatie de lichid de racire cu electropompa
- Masina a fost supusa testelor mecanice, de toleranta, electrice si testelor finale de performanta conform normelor UNI EN ISO 9001 Quality System.

ECHIPAMENT STANDARD

- Certificat de conformitate si manual de instructiuni conform directivei de masini 98/37 CEE
- Pedestal din otel
- Set de chei uzuale
- Banda Bimetal pentru taiere

ECHIPMENT OPTIONAL:

- Convertizor de frecventa pentru reglarea vitezei la orice valoare intre 20 si 120 m/min
- Role verticale pentru taierea din balot
- Menghina hidraulica pentru fixare semifabricate la taierea din balot (numai la 90 grd)
- Bacuri antibavura
- Sistem de ungere banda cu ceata de ulei
- Transportor de span
- Separator de span (din lichidul de racire)
- Mod de lucru automat/ semiautomat
- Pat de role de 2 m – pe partea de incarcare – capacitate 1000 Kg
- Interfata pentru conectarea la PC si comanda de la distanta

SUPORT TEHNIC:

- Suportul tehnic este oferit de partenerul local al firmei Thomas
- Livrarea de piese de schimb este garantata 10 ani de la data constructiei masinii

DATE TEHNICE:

TECHNICAL DATA		
ELECTRIC MOTOR - 3-PHASE - 2 SPEEDS	Kw	1,3 - 1,9
COOLANT PUMP MOTOR	Kw	0,15
HYDRAULIC PUMP MOTOR	Kw	1,1
REDUCTION RATIO	I	40/1
SERVICE PRESSURE	Bar	30
BLADE DIMENSIONS	mm	2750 x 27 x 0,9
FLYWHEEL Ø	mm	300
BLADE SPEED	mt/min	33 - 66
VICE OPENING	mm	290
SAWFRAME INCLINATION	°	30
WORKING TABLE HEIGHT	mm	740
MACHINE DIMENSIONS	mm	2000x2030x1850
MACHINE WEIGHT	Kg	900
FEEDING SYSTEM		
CARRIAGE MECHANICAL STROKE	mm	500
FEEDING VICE OPENING	mm	290
MATERIAL BUTT	mm	255
WITH INVERTER (OPTION)		
ELECTRIC MOTOR - 3-PHASE	Kw	1,5
BLADE SPEED	mt/min	20 ÷ 105