




## Fierastrau cu panza banda – SUPER TRAD 301 SO – DIGIT



### CAPACITATEA DE TAIERE

			
<b>0°</b>	<b>255</b>	<b>250</b>	<b>300 x 180</b>
<b>45° SX</b>	<b>190</b>	<b>180</b>	<b>190 x 170</b>
<b>45° DX</b>	<b>160</b>	<b>140</b>	<b>170 x 120</b>
<b>60°</b>	<b>110</b>	<b>110</b>	<b>110 x 150</b>

### DESCRIERE

- Fierastrau cu panza banda, semiautomat, pentru taierea de materiale “pline” sau semifabricate din otel, inox, bronz, aluminiu, cupru. Masina robusta, flexibila si usor de manuit – pentru utilizarea intr-un mediu profesional
- Masina este dotata cu sistem de comanda si control Digital cu functiuni precum: numarator de piese taiate, setare numar de piese ce se doreste a fi taiate, contor de timp, sistem de autodiagnoza si mesaje de alarma,
- Viteza de coborare a cadrului purtator de banda de taiere este reglabila
- Masa masinii are forma rotunda asigurand precizia pozitionarii la taieturile inclinate si evitand situatiile in care panza ar putea sa atinga masa. In acest fel taietura este completa
- Taieturile inclinate se pot executa prin inclinarea cadrului spre stanga (45°) sau spre dreapta ( 60°)
- Cadrul de sustinere a panzei este din fonta iar articulatia este cu pereche de rulmenti cu role conice si piulita de reglare , fapt ce asigura o mare stabilitate a cadrului si implicit o calitate ridicata a taieturii
- Elementele de ghidare a benzii sunt din otel durificat ,tratate impotriva coroziunii si sunt fixate pe rulmenti
- Fierastraul asigura 2 viteze de taiere
- Sistemul de comanda si control asigura 3 moduri de lucru

**Ciclu de lucru semiautomat:** Reglarea manuala a pozitiei falcii de inchidere a menghinei de fixare a materialului, start de la pedala sau de la butonul de pe pupitru. Urmeaza ciclul de taiere: inchidere menghina, coborare cadru, taiere, retragere cadru, deschidere menghina

**Ciclu de lucru manual :** Reglarea manuala a pozitiei falcii de inchidere a menghinei de fixare a materialului. Urmeaza ciclul de taiere: inchidere manuala menghina, pornire banda de la butonul de pornire, apropiere manuala a cadrului, taiere, retragere manuala a cadrului, deschidere manuala a menghinei

**Ciclu de lucru multimode :** Reglarea manuala a pozitiei falcii de inchidere a menghinei de fixare a materialului, apropierea manuala a cadrului, start ciclu de la butonul de comanda. Urmeaza ciclul de taiere: inchidere menghina, coborare cadru, taiere, retragere cadru, deschidere menghina.

### CARACTERISTICI TEHNICE –CAPACITATE DE TAIERE

Nivel ridicat de finisare al suprafetelor rezultate in urma taieturii

Menghina si cadrul de sustinere a benzii sunt din fonta- se asigura o mare stabilitate a taieturii si se elimina vibratiile Batiul masinii- in constructie sudata

Masina este dotata cu sistem de comanda si control Digital cu functiuni precum: numarator de piese taiate, setare numar de piese ce se doreste a fi taiate, contor de timp, sistem de autodiagnoza si mesaje de alarma,

Viteza de coborare a cadrului purtator de banda de taiere este reglabila

Masa masinii are forma rotunda asigurand precizia pozitionarii la taieturile inclinate si evitand situatiile in care panza ar putea sa atinga masa. In acest fel taietura este completa. Masa este proiectata sa evite acumularea de aschii

Menghina cu sistem de apropiere rapida a falcii mobile

Tensionarea benzii se face actionand roata de mana corespunzatoare

Elementele de ghidare a benzii sunt din otel durificat ,tratat impotriva coroziunii si sunt fixate pe rulmenti

Motoreductorul de actionare este de provenienta italiana si respecta normele ISO

Instalatia electrica este conforma cu normele CEE: Comutator/ comutator pentru viteze, buton de avarie, buton de

pornire/oprire, sigurante pentru suprasarcina, releu termic de protectie a motorului

Pentru evitarea tensionarii excesiva a benzii se foloseste un microswitch

Instalatie de lichid de racire cu electropompa

Masina a fost supusa testelor mecanice, de toleranta, electrice si testelor finale de performanta conform normelor UNI EN ISO 9001 Quality System.

### ECHIPAMENT STANDARD

- Certificat de conformitate si manual de instructiuni conform directivei de masini 98/37 CEE
- Pedestal din otel
- Furtun de evacuare a lichidului de racire
- Set de chei uzuale
- Opritor de bara
- Rola laterala pentru sustinerea barei de taiat
- Banda Bimetal pentru taiere
- 

### ECHIPMENT OPTIONAL:

- Convertizor de frecventa pentru reglarea vitezei la orice valoare intre 20 si 120 m/min
- Pat de role de 2 m – pe partea de incarcare – capacitate 240 Kg
- Pat de role de 2 m – pe partea de descarcare – capacitate 240 Kg – cu opritor pentru bara
- Pat de role de 2 m – pe partea de incarcare – capacitate 1000 Kg
- Pat de role de 2 m – pe partea de descarcare – capacitate 1000 Kg – cu opritor pentru bara

### SUPORT TEHNIC:

- Suportul tehnic este oferit de partenerul local al firmei Thomas
- Livrarea de piese de schimb este garantata 10 ani de la data constructiei masinii

### DATE TEHNICE:

DATE TEHNICE		
Motor electric trifazat cu 2 viteze	<b>Kw</b>	<b>1-1,4</b>
Motor pompa racire	<b>Kw</b>	<b>0.07</b>
Motor grup hidraulic	<b>kw</b>	<b>0,4</b>
Raport de reducere la reductor	<b>i</b>	<b>40/1</b>
Presiunea de lucru	<b>Bar</b>	<b>30</b>
Dimensiuni panza	<b>mm</b>	<b>2450x27x0.9</b>
Diametrul rolei motoare	<b>mm</b>	<b>300</b>
Viteza benzii	<b>M/min</b>	<b>33-66</b>
Deschiderea menghinei	<b>Mm</b>	<b>305</b>
Inclinarea cadrului	<b>grd</b>	<b>30</b>
Inaltimea mesei de lucru	<b>mm</b>	<b>940</b>
Dimensiuni masina	<b>mm</b>	<b>1300x2000x2000</b>
<b>CU Convertizor (optional)</b>		
Motor electric trifazat	<b>Kw</b>	<b>1,5</b>
Viteza de taiere	<b>Mt/min</b>	<b>20-105</b>