

SUPER TRAD 370 AOCN Evolution- Fierastrau cu panza banda- automat



CAPACITATEA DE TAIERE

	○	□	▭
0°	300	260	350 x 260
45° dX	270	260	270 x 200
60° DX	170	150	170 x 150
0° M. VERTICALI	150	150 x 150	350 x 150

DESCRIERE

- Masina de debitat cu panza banda, automata, cu comanda numerica pentru debitat profile sau din "plin"
- Pentru otel, otel inox, bronz, aluminiu, cupru. Robusta, usor de manipulat , pentru uz profesional
- Masina este dotata cu sistem de comanda si control Digital cu functiuni precum: numarator de piese taiate, setare numar de piese ce se doreste a fi taiate, contor de timp, sistem de autodiagnoza si mesaje de alarma,
- Controlul automat al lungimii de taiere si al cursei de inapoiere al cadrului de sustinere a panzei timpul de indexare si crescand viteza procesului de taiere
- Viteza de coborare a cadrului purtator de banda de taiere este reglabila
- Inclinare taieturi – intr-un singur sens - 0° to 45°
- Cadrul de sustinere a panzei este din fonta iar articulatia este cu pereche de rulmenti cu role conice si piulita de reglare , fapt ce asigura o mare stabilitate a cadrului si implicit o calitate ridicata a taieturii
- Elementele de ghidare a benzii sunt din otel durificat ,tratate impotriva coroziunii si sunt fixate pe rulmenti
- Fierastraul asigura 2 viteze de taiere (sau optional, cu convertizor de frecventa – viteze reglabile)
- Sistemul de comanda si control asigura 3 moduri de lucru

Ciclu de lucru semiautomat: Reglarea manuala a pozitiei falcii de inchidere a menghinei de fixare a materialului, start de la pedala sau de la butonul de pe pupitru. Urmeaza ciclul de taiere: inchidere menghina, coborare cadru, taiere, retragere cadru, deschidere menghina

Ciclu de lucru automat: Reglarea manuala a pozitiei falcii de inchidere a menghinei de fixare a materialului, setarea numarului de piese de taiat si lungimea de taiere, setarea cursei de retragere a cadrului: Start de la butonul de pe pupitru. Urmeaza ciclul de taiere: avans material, inchidere menghina, coborare cadru, taiere, retragere cadru, deschidere menghina

CARACTERISTICI TEHNICE

- Nivel ridicat de finisare al suprafetelor rezultate in urma taieturii
- Batiul masinii- in constructie sudata
- Menghina si cadrul de sustinere a benzii sunt din fonta- se asigura o mare stabilitate a taieturii si se elimina vibratiile
- Masina este dotata cu sistem de comanda si control Digital cu functiuni precum: numarator de piese taiate, setare numar de piese ce se doreste a fi taiate, contor de timp, sistem de autodiagnoza si mesaje de alarma,
- Viteza de coborare a cadrului purtator de banda de taiere este reglabila
- Tensionarea benzii se face manual, cu roata de mana
- Elementele de ghidare a benzii sunt din otel durificat ,tratate impotriva coroziunii si sunt fixate pe rulmenti
- Motoreductorul de actionare este de provenienta italiana si respecta normele ISO
- Instalatia electrica este conforma cu normele CEE: Comutator/ comutator pentru viteze, buton de avarie, buton de pornire/oprire, sigurante pentru suprasarcina, releu termic de protectie a motorului
- Sistemul hidraulic cu componente fabricate in Italia, usor accesibil, reducand timpul si cheltuielile de mentenanta

- Pentru evitarea tensionarii excesiva a benzii se foloseste un microswitch
- Instalatie de lichid de racire cu electropompa
- Masina a fost supusa testelor mecanice, de toleranta, electrice si testelor finale de performanta conform normelor UNI EN ISO 9001 Quality System.

ECHIPMENT Standard:

- Certificat de conformitate si maual de instructiuni conform directivei de masini 98/37 CEE
- Set de chei uzuale
- Banda Bimetal pentru taiere

ECHIPMENT OPTIONAL:

- Convertizor de frecventa pentru reglarea vitezei la orice valoare intre 20 si 120 m/min
- Role verticale pentru taierea din balot
- Menghina hidraulica pentru fixare semifabricate la taierea din balot (numai la 90 grd)
- Sistem de ungere banda cu ceata de ulei
- Transportor de span
- Separator de span (din lichidul de racire)
- Mod de lucru automat/ semiautomat
- Pat de role de 2 m – pe partea de incarcare – capacitate 1000 Kg
- Interfata pentru conectarea la PC si comanda de la distanta

SUPORT TEHNIC:

- Suportul tehnic este oferit de partenerul local al firmei Thomas
- Livrarea de piese de schimb este garantata 10 ani de la data constructiei masinii

TECHNICAL DATA:

TECHNICAL DATA		
ELECTRIC MOTOR - 3-PHASE	Kw	2,2
COOLANT PUMP MOTOR	Kw	0,2
HYDRAULIC PUMP MOTOR	Kw	1,1
REDUCTION RATIO	I	40/1
SERVICE PRESSURE	Bar	34
BLADE DIMENSIONS	mm	3240 x 27 x 0,9
FLYWHEEL Ø	mm	355
BLADE SPEED	mt/min	20 ÷ 105
VICE OPENING	mm	355
SAWFRAME INCLINATION	°	30
WORKING TABLE HEIGHT	mm	740
MACHINE DIMENSIONS	mm	2750x2450x2000
MACHINE WEIGHT	Kg	1200
FEEDING SYSTEM		
CARRIAGE MECHANICAL STROKE	mm	500
FEEDING VICE OPENING	mm	355
MATERIAL BUTT	mm	215