

# MODULARE VORRICHTUNGSSYSTEME



## WIR SORGEN FÜR SPANNUNG.

Seit der Firmengründung durch Andreas Maier im Jahr 1890 hat das Unternehmen aufregende und spannende Zeiten durchlebt. Heute bieten wir als führender Hersteller in Europa über 5.000 verschiedene Produkte aus den Bereichen Spannen, Schrauben und Schließen. Mit diesem umfangreichen Sortiment erfüllen wir sicherlich alle Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden. Doch optimale Qualität zu leisten, bedeutet eine Herausforderung auf allen Ebenen: Kompetente Beratung, moderne Teamorganisation, individuelle Lösungen auch durch eigene Entwicklungen, Flexibilität bei veränderten Bedingungen, ... Und das finden wir selbst so spannend, dass wir uns jeden Tag darauf freuen, mit unseren Mitarbeitern und unseren Kunden gemeinsam den Markt auch in Zukunft zu gestalten. Darauf können Sie sich verlassen.



### DIE AMF SERVICE-GARANTIE

> Mit Sicherheit auf dem Weg nach oben

### FIRMENGESCHICHTE

- 1890** Firmengründung als Schlossfabrik durch Andreas Maier.
- 1920** Schraubenschlüssel erweitern das Herstellungs-Programm.
- 1928** Fließband-Montage der FELLBACHER SCHLÖSSER.
- 1951** Mit Spannelementen diversifiziert AMF in die Werkstück- und Werkzeugspanntechnik.
- 1965** Schnellspanner erweitern das AMF-Sortiment. AMF-Kataloge werden in zehn Sprachen gedruckt.
- 1975** Weitere Spezialisierung durch Hydraulische Spanntechnik.
- 1982** Spann- und Vorrichtungssysteme vervollständigen die AMF-Spannkompetenz.
- 1996** AMF-Teamorganisation in allen Geschäftsbereichen. Qualitätsmanagement mit Zertifizierung nach ISO 9001.
- 2001** AMF Service-Garantie für alle Produkte.
- 2004** Einführung des Nullpunktspannsystems ZPS
- 2007** Die AMF-Magnetspanntechnik erweitert die AMF-Produktpalette
- 2009** Entwicklung und Vertrieb der AMF-Vakuumsanntechnik
- 2012** Die LOW-COST-AUTOMATISIERUNG erweitert die Kompetenz in den Bereichen automatisiert Beladen, Greifen, Spannen, Kennzeichnen und Reinigen.

#### 5 Individuelle Entwicklung

Das Produkt, das Sie benötigen, gibt es nicht? Reden Sie mit uns: Wir finden für Sie die passende Lösung – von Sonderausführungen bis hin zur völligen Neuentwicklung.

#### 4 Gewährleistung

Wir stehen zu unserem hohen Qualitätsanspruch. Reklamationen werden unbürokratisch und kulant bearbeitet – wo immer möglich, auch über die Gewährleistungsfrist hinaus.

#### 3 Garantierter Qualitäts-Standard

AMF steht für sorgfältigste Fertigung im eigenen Haus. Dieser Tradition folgen wir seit 1890 – heute natürlich längst mit einem modernen Qualitätsmanagement nach ISO 9001.

#### 2 Kurze Lieferzeit

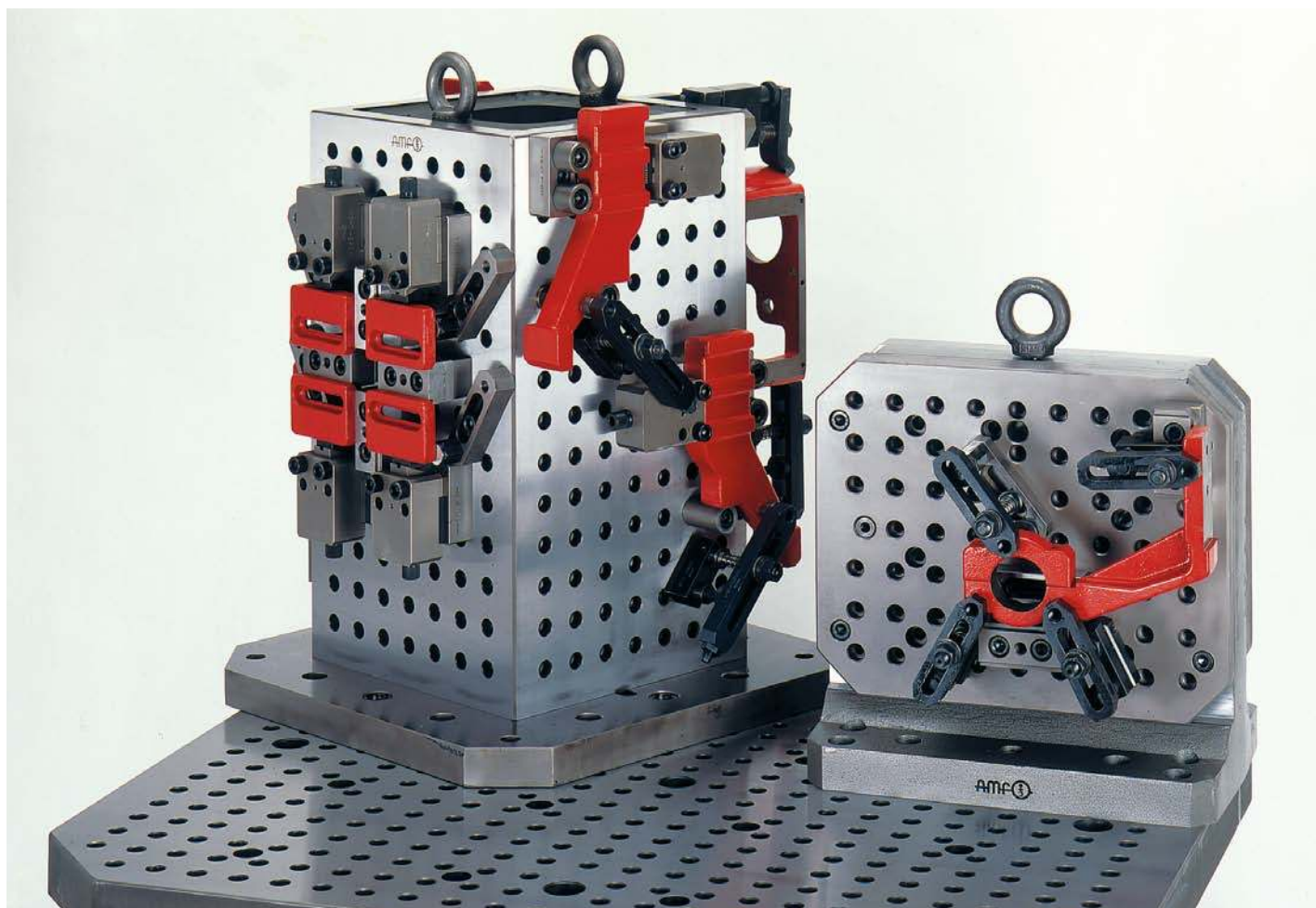
Das AMF-Fertigwarenlager mit über 5.000 Artikeln garantiert eine Lieferbereitschaft von 98 %. Sie können also davon ausgehen, dass jeder bestellte Lagerartikel noch am selben Tag an Sie ausgeliefert wird.

#### 1 Echte Fachberatung

Viele Aufgaben, viele Lösungen. Im AMF-Profisortiment finden Sie die richtige Lösung schnell und sicher: bei Ihrem Fachhandelspartner vor Ort oder mit Hilfe der Spezialisten in unseren Teams. Anruf genügt.

#### E Made in Germany

Unsere Produktpalette wird selbstverständlich von unserem Mitarbeiterteam in Deutschland entwickelt und hergestellt.

**VORRICHTUNGSKÖRPER**
**4 - 6**
**GRUNDELEMENTE**
**8 - 33**
**AUFBAUELEMENTE**
**34 - 37**
**POSITIONIERELEMENTE**
**38 - 53**
**ZUBEHÖR**
**54**


## Nr. 6373V

### Guss-Aufspann-Winkel

Ausführung V: Grundfläche feingefräst und Aufmaß an den Aufspannflächen zum Fertigbearbeiten.

Bestell-Nr.	Größe	Toleranz C	Rechtwinkligkeit C	Gewicht [Kg]
302364	400x520-001	+1	0,5	160
302372	500x630-001	+1	0,5	260
302380	630x800-001	+1	0,5	450

### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe	A	B	C	G	J	K	L1	L3	ØP	ØS	T1	U1	U2
302364	400x520-001	400	380	162	35	30	520	150	150	20	13	150	150	-
302372	500x630-001	500	460	202	35	40	630	200	200	20	13	200	200	100
302380	630x800-001	630	500	252	45	60	800	200	200	25	17	200	200	100

## Nr. 6373A

### Guss-Aufspann-Winkel

Ausführung A: Grundfläche und Aufspannflächen feingefräst.



Bestell-Nr.	Größe	Toleranz C	Rechtwinkligkeit C	Gewicht [Kg]
302406	400x520-001	±0,05	0,025	155
302414	500x630-001	±0,06	0,03	255

### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe	A	B	C	G	J	K	L1	L3	ØP	ØS	T1	U1	U2
302406	400x520-001	400	380	160	35	30	520	150	150	20	13	150	150	-
302414	500x630-001	500	460	200	35	40	630	200	200	20	13	200	200	100

### Merkmal:

Werkstoff:

GG25

Richtbohrung und Mittelbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179

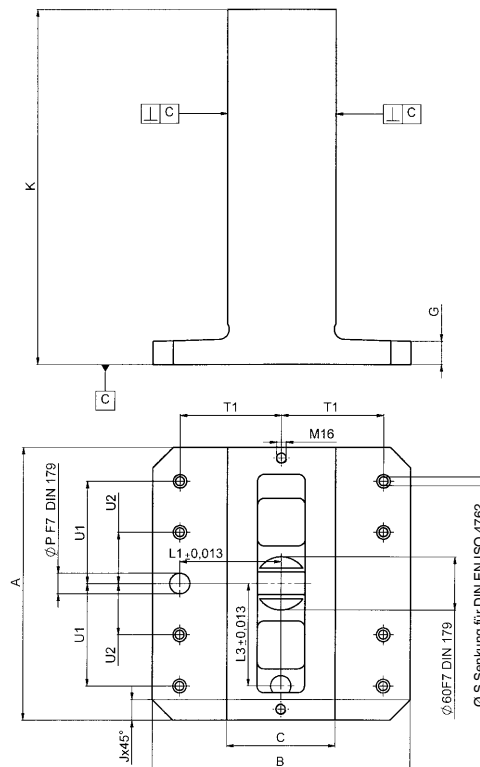
Grundfläche:

mit Lochbild gemäß Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

### Hinweis:

Sonderausführung:

Bohrbild in Grund- und Aufspannfläche nach Ihren Angaben.



## Nr. 6374V

### Guss-Aufspann-Würfel

Ausführung V: Grundfläche feingefräst und Aufmaß an den Aufspannflächen zum Fertigbearbeiten.

Bestell-Nr.	Größe	Toleranz C	Rechtwinkligkeit C	Gewicht [Kg]
302448	200x450-001	+1	0,5	105
302455	250x520-001	+1	0,5	145
302463	300x630-001	+1	0,5	235
302471	400x800-001	+1	0,5	490

#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe	A	C	G	J	K	L1	ØP	ØS	U1	U2
302448	200x450-001	360	202	35	20	450	150	20	13	150	-
302455	250x520-001	360	252	35	20	520	150	20	13	150	-
302463	300x630-001	460	302	35	20	630	200	20	13	200	-
302471	400x800-001	680	402	45	25	800	300	25	17	300	100

## Nr. 6374A

### Guss-Aufspann-Würfel

Ausführung A: Grundfläche und Aufspannflächen feingefräst.



Bestell-Nr.	Größe	Toleranz C	Rechtwinkligkeit C	Gewicht [Kg]
302505	250x520-001	±0,04	0,02	140
302521	400x800-001	±0,05	0,04	480

#### Maßtabelle:

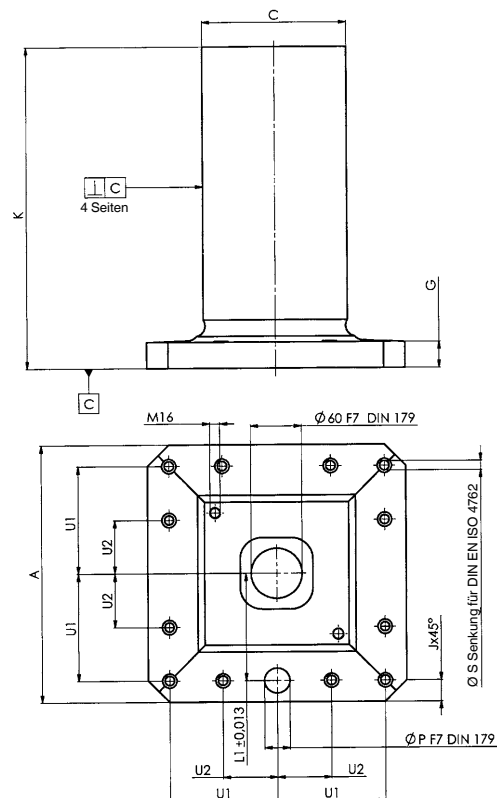
Bestell-Nr.	Größe	A	C	G	J	K	L1	ØP	ØS	U1	U2
302505	250x520-001	360	250	35	20	520	150	20	13	150	-
302521	400x800-001	680	400	45	25	800	300	25	17	300	100

#### Merkmal:

Werkstoff: GG25  
 Richtbohrung und Mittelbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179  
 Grundfläche: mit Lochbild gemäß Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

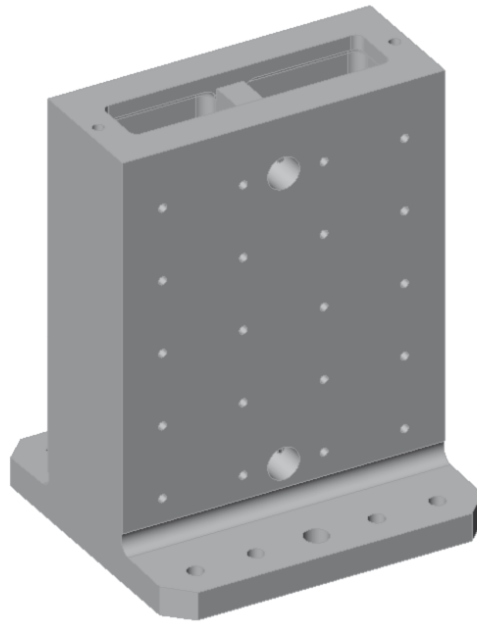
#### Hinweis:

Sonderausführung: Bohrild in Grund- und Aufspannfläche nach Ihren Angaben.



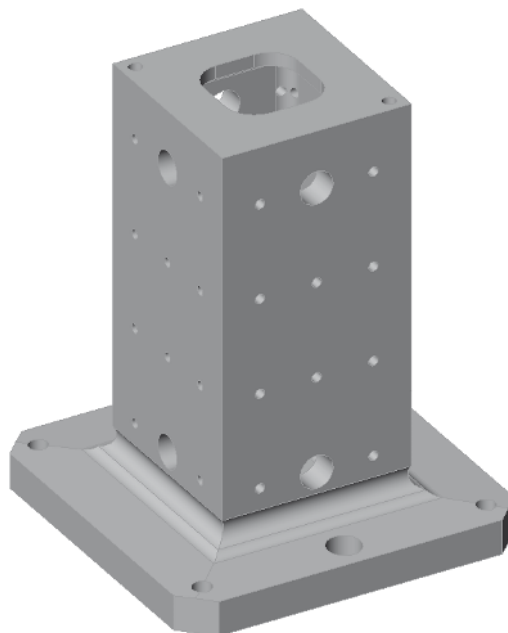
## Guss-Aufspann-Winkel, Ausführung B:

Bohrbild in Grund- und Aufspannfläche nach Ihren Angaben.



## Guss-Aufspann-Würfel, Ausführung B:

Bohrbild in Grund- und Aufspannfläche nach Ihren Angaben.

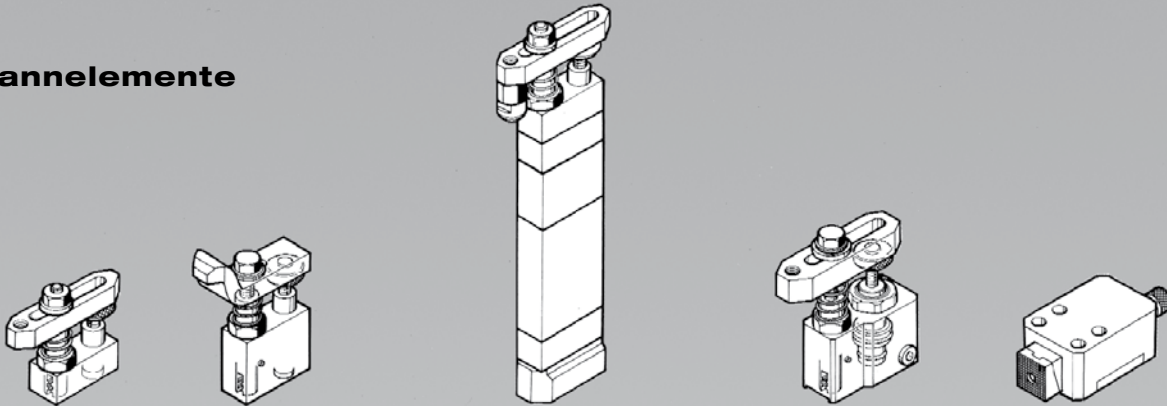




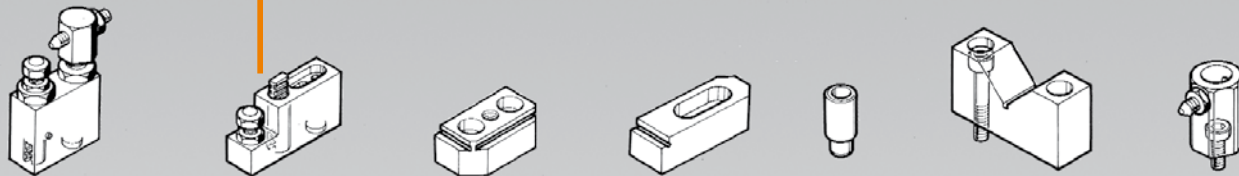
- + **Überragendes Preis-Leistungsverhältnis**
- + **Drastische Rüstzeitreduzierung**
- + **Schneller Rationalisierungseffekt**
- + **Wiederholgenauigkeit < 5µm**
- + **Edelstahl rostfrei**
- + **Formschluss**



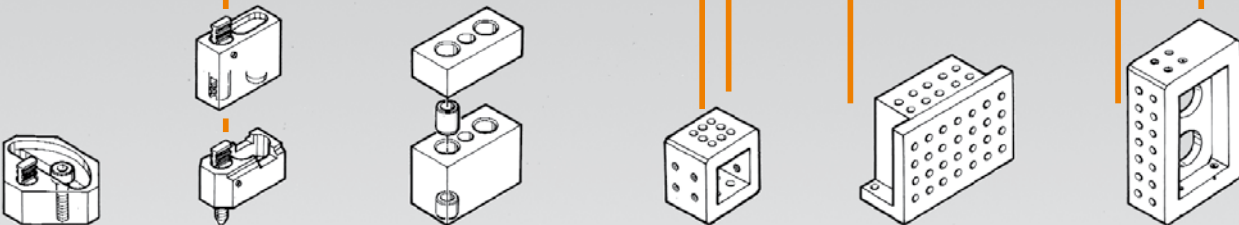
## Spannelemente



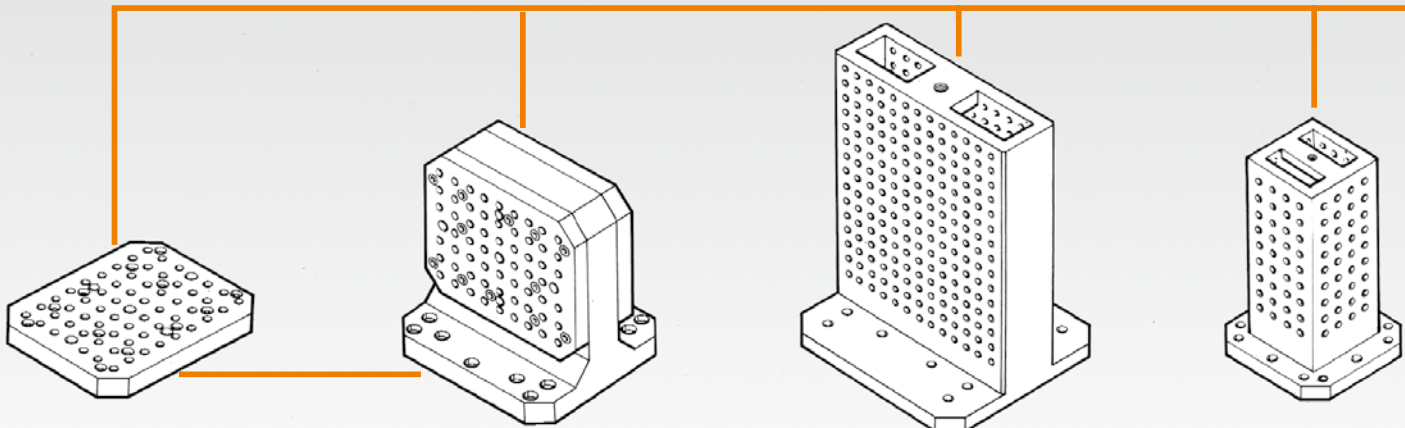
## Positionierelemente



## Aufbauelemente



## Grundelemente



## WERKSTÜCKE AUF MODERNEN MASCHINEN RATIONELL UND SICHER SPANNEN

### ZUR FLEXIBLEN FERTIGUNGSTECHNIK GEHÖRT DIE FLEXIBLE SPANNTECHNIK.

Wer heute die Kosten und Wettbewerbsvorteile von NC-Maschinen und ähnlichen Anlagen optimal nutzen will, braucht eine moderne Spanntechnik. Von ihr hängen 10 bis 30% des Rationalisierungseffektes ab. Gefragt ist nicht mehr der teure, zeitraubende Vorrichtungsbau, sondern ein flexibles Vorrichtungssystem.

Hierzu bieten wir eine CAD-Bibliothek für Layout und Konstruktion. Mit der konsequenten Kombination und Koordination von Software und dem Modularen Vorrichtungssystem bieten wir Ihnen entscheidende Vorteile. Sie können den Vorrichtungsbau noch schneller, rationeller und überschaubarer durchführen.

### VORRICHTUNGSSYSTEM - DIE PLUSPUNKTE

- > Zwei standardisierte, praxismgerechte Baugrößen.
- > 100% Nutzen, da jede Bohrung zum Positionieren und Spannen verwendbar ist.
- > Praxisgerecht durch gehärtete Passung, Gewinde und Oberfläche.
- > Handhabungsgerecht durch situationsgerechtes Spannen: mechanisch und/oder hydraulisch.
- > Rationell durch „flexiblen“ Vorrichtungsbau: die Maschinennutzungszeit wird durch reduzierte Rüst- und Nebenzeiten erhöht.
- > Die Standard-Abmessungen der Paletten, Winkel und Würfel sind passend für Maschinentische nach DIN 55201. Weitere Größen sind auf Anfrage lieferbar (siehe Seite 15, 28 und 33).

## KENNDATEN

### GRUNDELEMENTE (PALETTEN, WINKEL UND WÜRFEL)

- > mit Rasterbohrung (Gewinde- und Passbohrungen)
- > Passbohrungen F7
- > Rastertoleranz  $\pm 0,01$  mm
- > Abstandstoleranz  $\pm (0,01 + 0,01/400)$  mm
- > Einsatzstahl
- > Härte 700–100 HV1
- > Aufspanfläche nach Nitrierung geschliffen

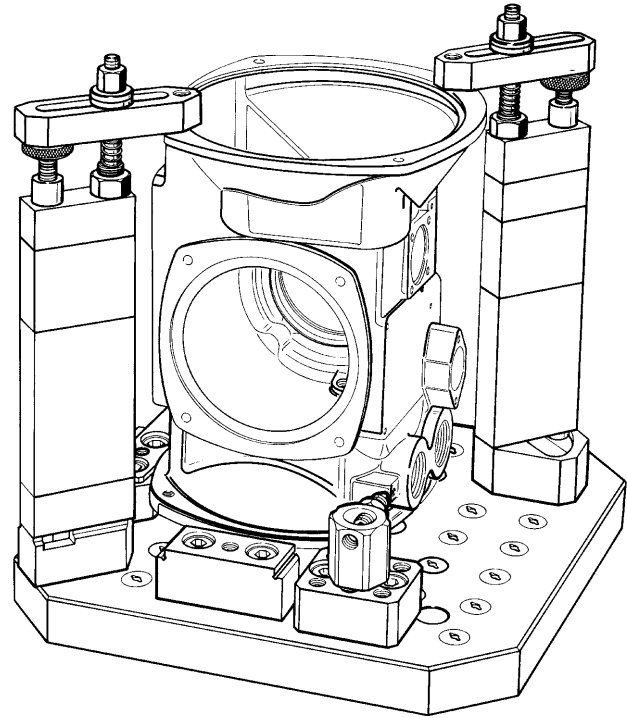
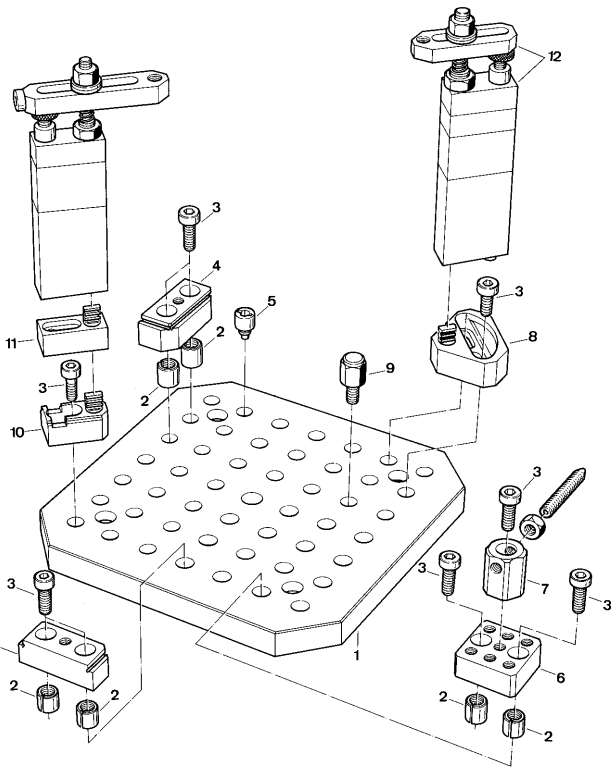
### AUFBAU- UND POSITIONIERELEMENTE

Werkstoff: Einsatzstahl (Einstellbare Anschlagelemente = Vergütungsstahl)  
 Oberflächen: randschichtgehärtet, Härte 600–100 HV1, Auflage- und Anschlagflächen geschliffen.  
 Auflagemaß-Toleranz:  $\pm 0,01$  mm  
 Anschlagmaß-Toleranz:  $\pm 0,01$  mm

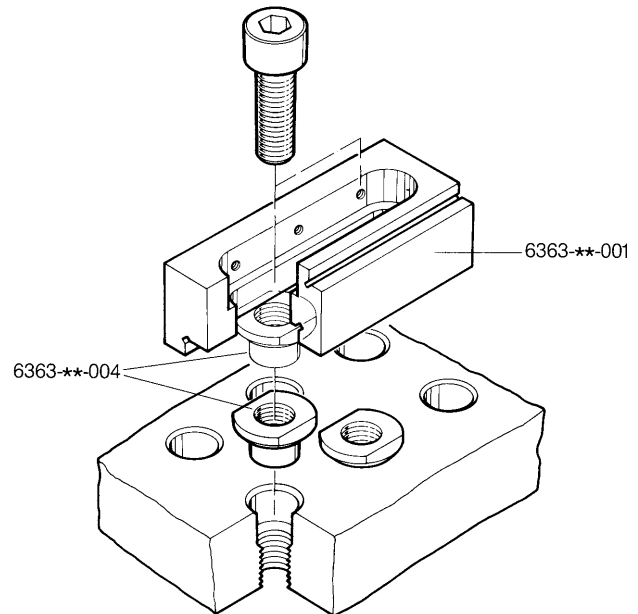
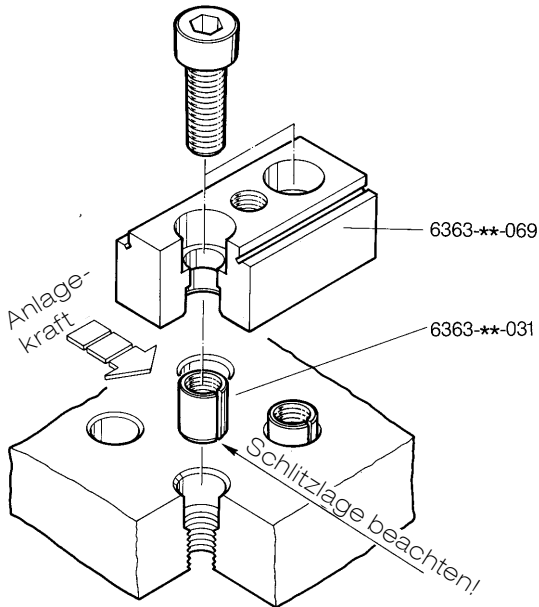
### SPANNELEMENTE

	Gewinde- bohrung	Pass- bohrung	Raster- abstand	Spannkraft	erforderl. Drehmoment	Spannhöhe
<b>Baugröße 12</b>	M12	Ø 16 F7	40 mm	15 kN	50 Nm	500 mm
<b>Baugröße 16</b>	M16	Ø 22 F7	50 mm	30 kN	150 Nm	1100 mm

Diese Abbildung zeigt ein betriebsbereites Vorrichtungssystem, das aus Elementen – siehe Skizze links – aufgebaut wurde.

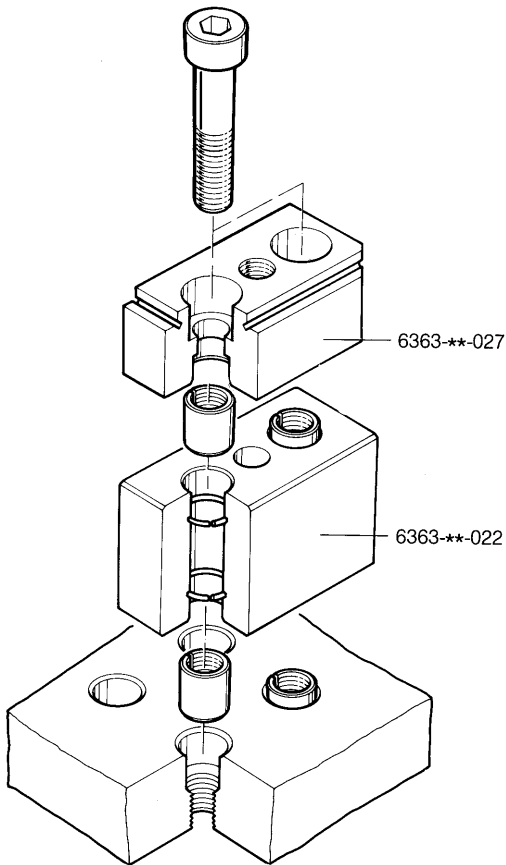


Pos.-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Bezeichnung	Pos.-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Bezeichnung
1	6361	Aufspann-Palette	7	6363-**-010	Anschlagelement
2	6363-**-031	Zentrierhülse, geschlitzt	8	7110FS-**-1	Fußelement, schwenkbar
3	ISO 4762	Zylinderschraube	9	6363-**-007	Auflagestück, flach
4	6363-**-027	Auflage-Anschlagleiste	10	7110FS-**-3	Fußelement, einschenkbar
5	6363-**-014	Verschlusschraube	11	7110Z-**-1-3	Zwischenelement
6	6363-**-099-2	Raster-Halbielement	12	7110M	Spanneisenelement

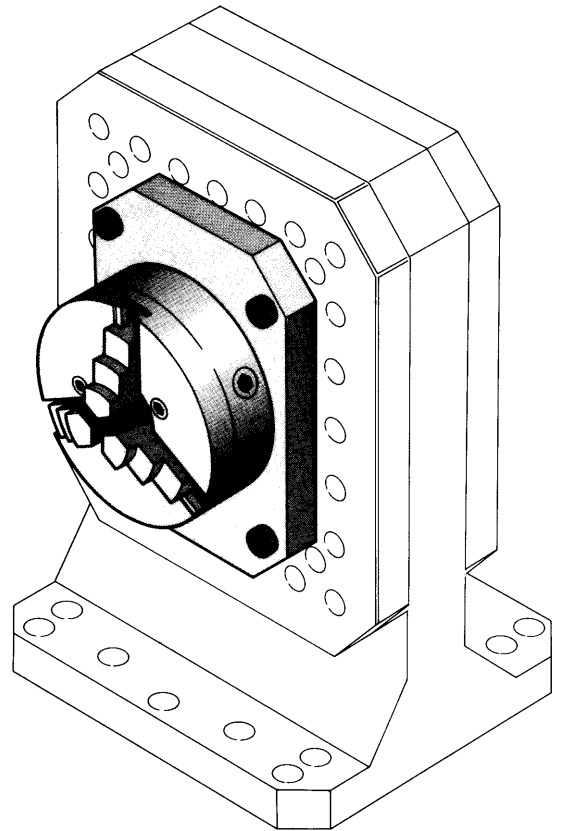


Auflage- und Anschlagleiste Nr. 6363-\*\*-069 wird mit zwei vorgespannten Zentrierhülsen Nr. 6363-\*\*-031 positioniert.

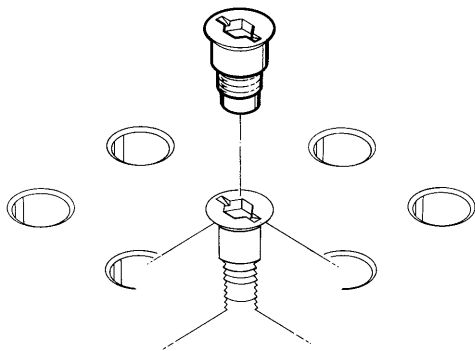
Auflage- und Anschlagleiste Nr. 6363-\*\*-001 wird mit zwei flachen Zentrierhülsen Nr. 6363-\*\*-004 in einer Achse positioniert und bleibt in der anderen Achse verschiebbar.  
In gleicher Weise wird auch die Auflage- und Anschlagleiste Nr. 6363-\*\*-026 montiert.



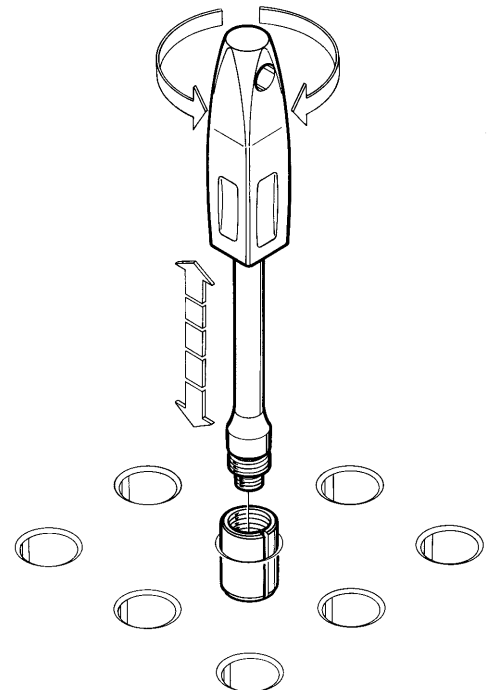
Mit der Zwischenplatte Nr. 6363-\*\*-022 wird ein Positionierelement Nr. 6363-\*\*-027 in der Höhe aufgebaut.



Mit einer Adapterplatte (auf Anfrage) lassen sich Rundspannfutter (mech. und hydr.) auf einer AMF Aufspann-Palette oder einem AMF Aufspann-Winkel befestigen.



Mit der Verschlusschraube Nr. 6363-\*\*-014 oder Nr. 6363-\*\*-055-2 werden unbenutzte Rasterbohrungen gegen Verschmutzung und Beschädigung geschützt.



Mit dem Montagewerkzeug Nr. 6363-\*\*-010 werden die Zentrierhülsen Nr. 6363-\*\*-004, -005 und -031 in die Rasterbohrung gesteckt und damit auch wieder herausgezogen.

## Nr. 6361B

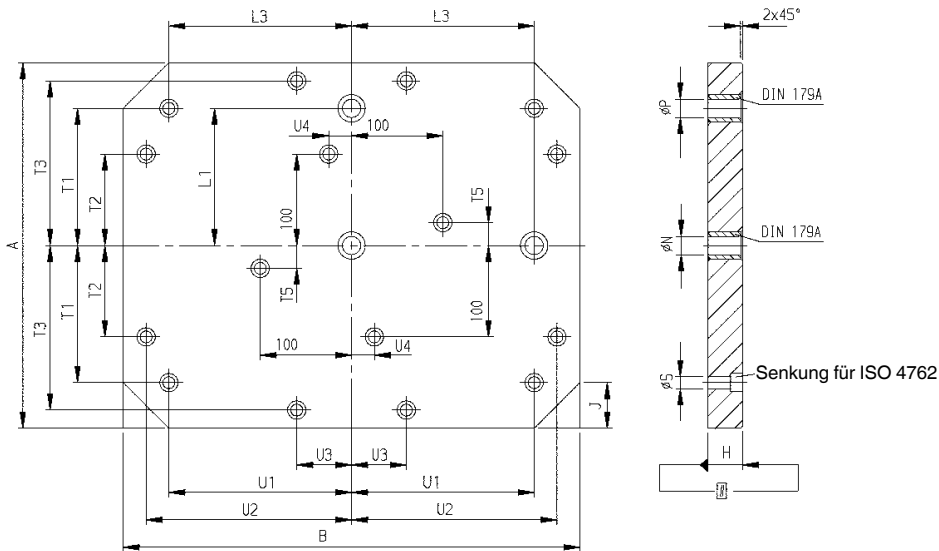
### Aufspann-Palette, ungehärtet



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Gewicht [Kg]
86850	6361B-400x400-1	45
86868	6361B-400x500-1	57
86892	6361B-630x630-1	140

#### Merkmal:

Parallelität:	0,01/100 mm
Aufspannflächen:	geschliffen
Härte:	ungehärtet
Werkstoff:	Einsatzstahl
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179
Grundfläche:	mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201
Kontur:	autogen geschnitten/gesägt



#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe AxB	H	Toleranz H	ØN	ØP	Richtbohrungen L1 ±0,013	Richtbohrungen L3 ±0,013	ØS	J	T1 ±0,2	T2 ±0,2	T3 ±0,2	T5 ±0,2	U1 ±0,2	U2 ±0,2	U3 ±0,2	U4 ±0,2
86850	400x400	38,2	±0,05	20F7	20F7	150	-	13	50	150	100	175	25	150	175	100	25
86868	400x500	38,2	±0,07	20F7	20F7	150	200	13	50	150	100	175	25	200	175	100	25
86892	630x630	47,2	±0,08	25F7	25F7	200	-	17	70	200	100	300	100	200	300	100	100



## Nr. 6361D-M16

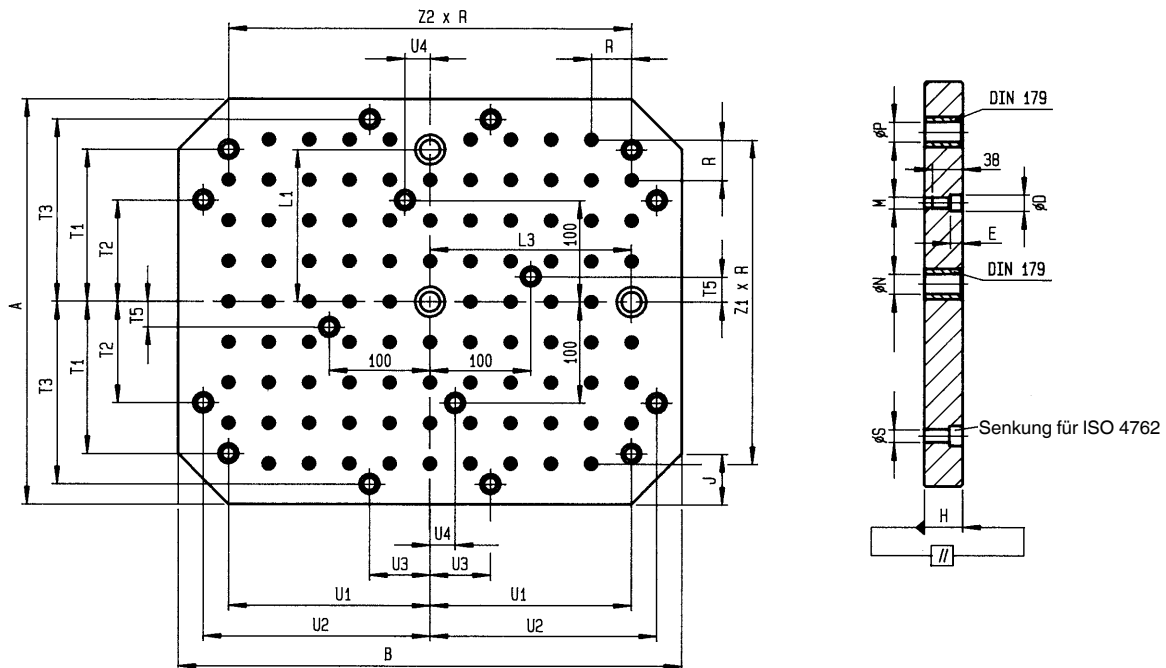
### Aufspann-Palette



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Z1 x R	Z2 x R	Anzahl Positionierbohrungen	Gewicht [Kg]
87007	6361D-400x400-2	300	300	43	42
87049	6361D-400x500-2	300	400	56	53
87080	6361D-500x500-2	400	400	75	68
87122	6361D-500x630-2	400	500	92	83
87163	6361D-630x630-2	500	500	111	130
87205	6361D-630x800-2	500	700	150	163
87247	6361D-800x800-2	700	700	202	252
87288	6361D-800x1000-2	700	900	261	318

### Merkmale:

Spangewinde (M):	M16
Rasterabstand (R):	50 mm ± 0,01 mm
Rasterbohrung (D):	Ø 22F7
Rasterbohrung (E):	13
Parallelität:	0,01/200 mm (in befestigtem Zustand)
Aufspannflächen:	nach Nitrierung geschliffen
Härte:	700-100 HV1 plasmanitriert
Werkstoff:	Einsatzstahl
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179
Kontur:	autogen geschnitten/gesägt

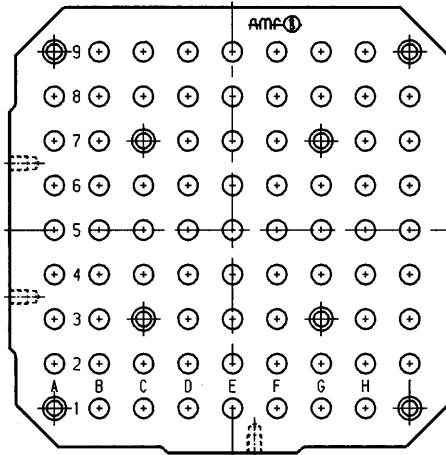


### Maßtabelle:

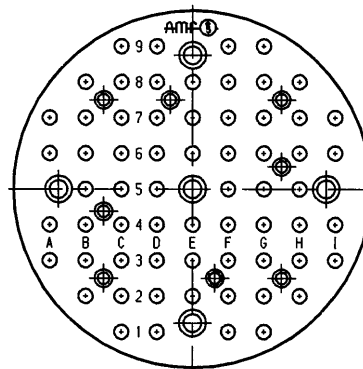
Bestell-Nr.	Größe AxB	H	Toleranz H	ØN	ØP	Richtbohrungen L1 ±0,013	Richtbohrungen L3 ±0,013	ØS	J	T1 ±0,2	T2 ±0,2	T3 ±0,2	T5 ±0,2	U1 ±0,2	U2 ±0,2	U3 ±0,2	U4 ±0,2
87007	400x400	38	± 0,02	20F7	20F7	150	-	13	50	150	100	175	25	150	175	100	25
87049	400x500	38	± 0,02	20F7	20F7	150	200	13	50	150	100	175	25	200	175	100	25
87080	500x500	38	± 0,02	20F7	20F7	200	-	13	60	200	100	225	25	200	225	100	25
87122	500x630	38	± 0,02	20F7	20F7	200	200	13	60	200	100	225	25	200	225	100	25
87163	630x630	47	± 0,03	25F7	25F7	200	-	17	70	200	100	300	100	200	300	100	100
87205	630x800	47	± 0,03	25F7	25F7	200	300	17	70	200	100	300	100	200	300	100	100
87247	800x800	57	± 0,035	25F7	25F7	300	-	17	100	300	100	300	100	300	300	100	100
87288	800x1000	57	± 0,035	25F7	25F7	300	400	17	100	300	100	300	100	300	300	100	100

**Beispiele:**

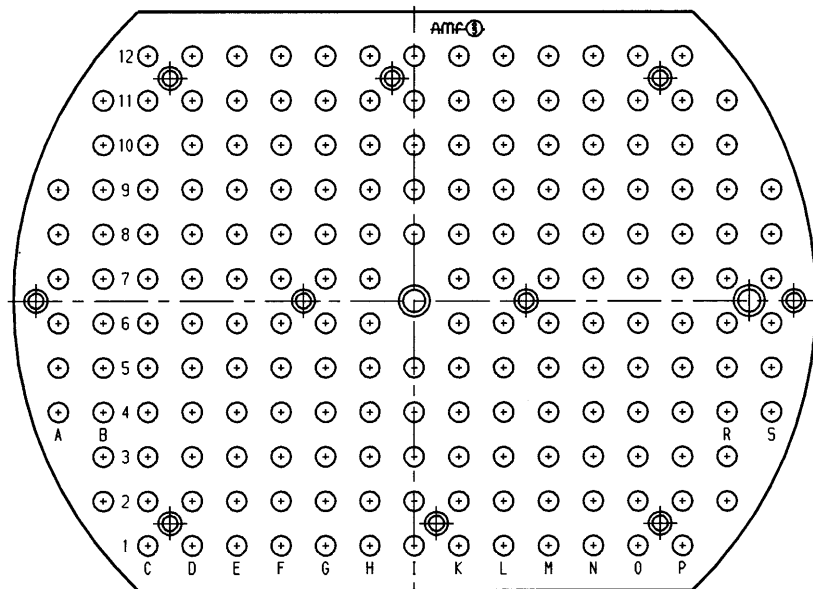
Ausführung  
JIS Norm



Ausführung  
rund



Ausführung  
Sonderkontur



max. Abmessung (B x L) 900 x 1250 mm

## Nr. 6362B

### Aufspann-Winkel, Grundkörper



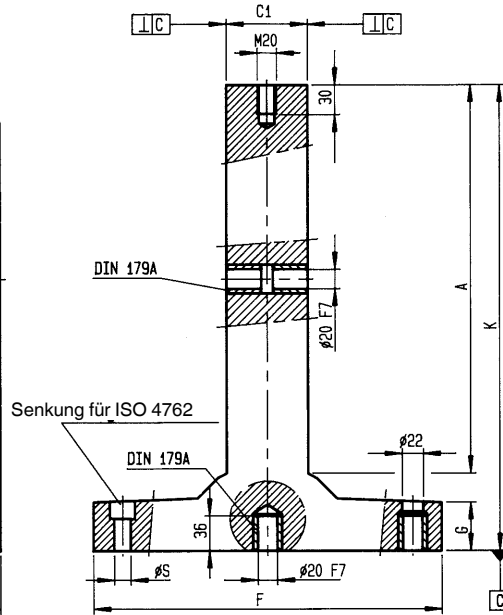
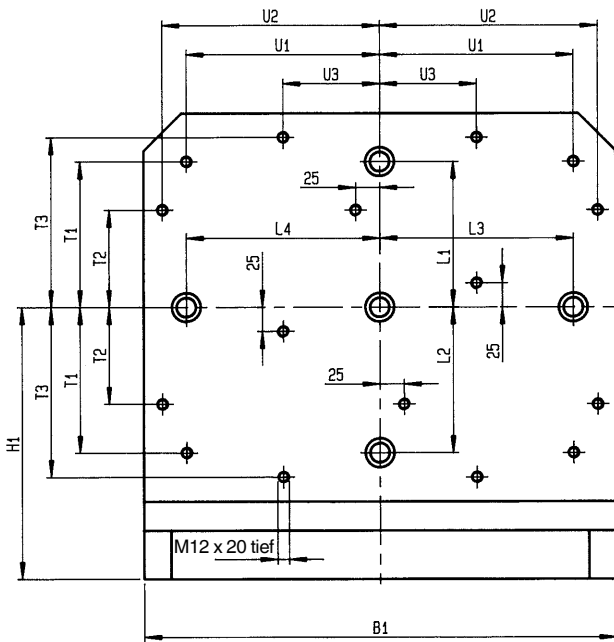
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	C1 ±0,05	H1 ±0,03	Gewicht [Kg]
86751	6362B-320x320-1	0,02	64	230	31
86769	6362B-320x400-1	0,02	64	230	39
86777	6362B-400x400-1	0,024	84	280	73
86785	6362B-400x500-1	0,024	84	280	73
88104	6362B-500x500-1	0,03	98	330	92

#### Merkmal:

Rechtwinkligkeit: 0,01/200 mm  
 Werkstoff: Alu-Guss  
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Aufspann- und Grundfläche  
 Grundfläche: mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201  
 Befestigungs- und Richtbohrung in Aufspannflächen: für Paletten Nr. 6361B und Nr. 6361D

#### Hinweis:

Lieferumfang einschl. Schrauben und Zylinderstifte für die Befestigung der Paletten.

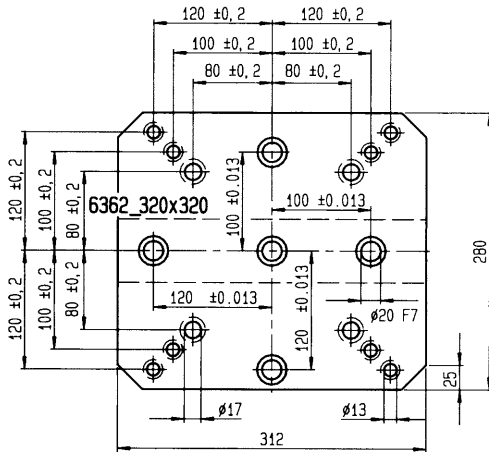


#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe AxB	C ±0,09	F	G	H ±0,02	H2 ±0,05	J	K	L1 ±0,013	L2 ±0,013	L3 ±0,013	L4 ±0,013	ØS	T1 ±0,2	T2 ±0,2	T3 ±0,2	U1 ±0,2	U2 ±0,2	U3 ±0,2	Lochbild s. Skizze
86751	320x320	140	280	40	38	230	40	390	100	100	-	-	13/17	100	-	-	100	-	-	1
86769	320x400	140	280	40	38	230	40	390	100	100	150	150	17	100	100	-	100	175	-	2
86777	400x400	160	360	50	38	280	50	480	150	150	-	-	17	150	100	175	150	175	100	3
86785	400x500	160	360	50	38	280	50	480	150	150	200	200	17	150	100	175	200	175	100	4
88104	500x500	174	360	50	38	330	60	580	200	200	-	-	17	200	100	225	200	225	100	4

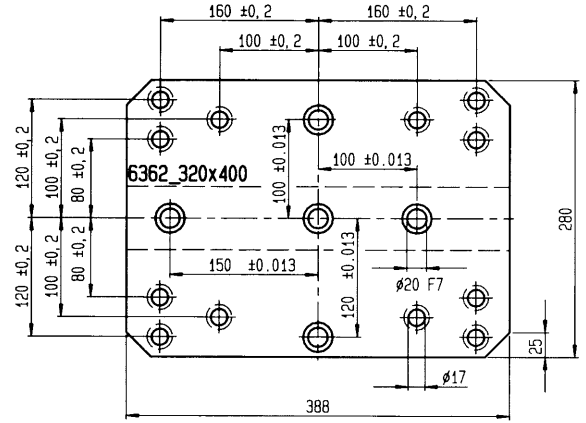
## Grundflächen Nr. 6362B (Ansichten von unten):

1



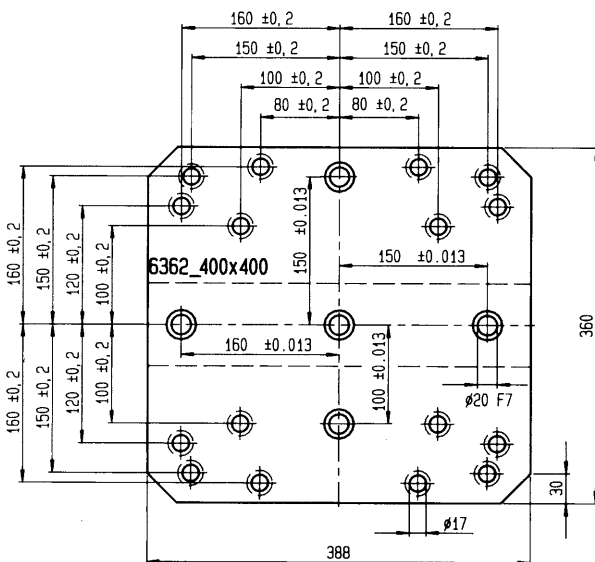
Größe 320x320

2



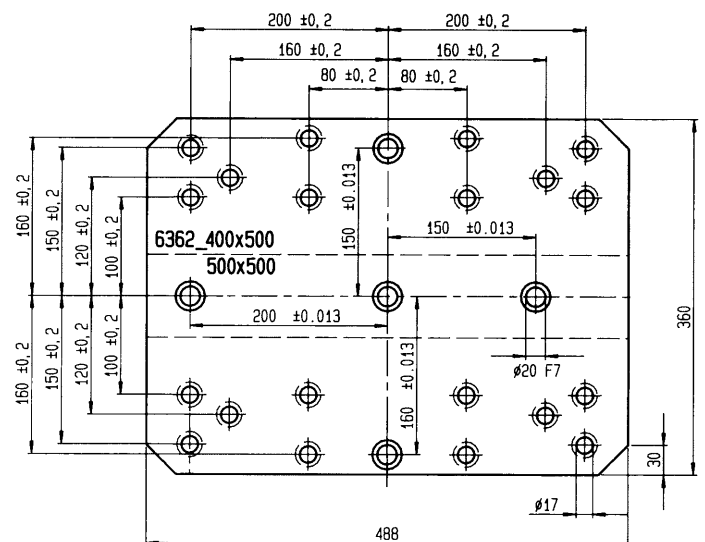
Größe 320x400

3



Größe 400x400

4



Größe 400x500  
500x500

## Nr. 6362D-M12

### Aufspann-Winkel



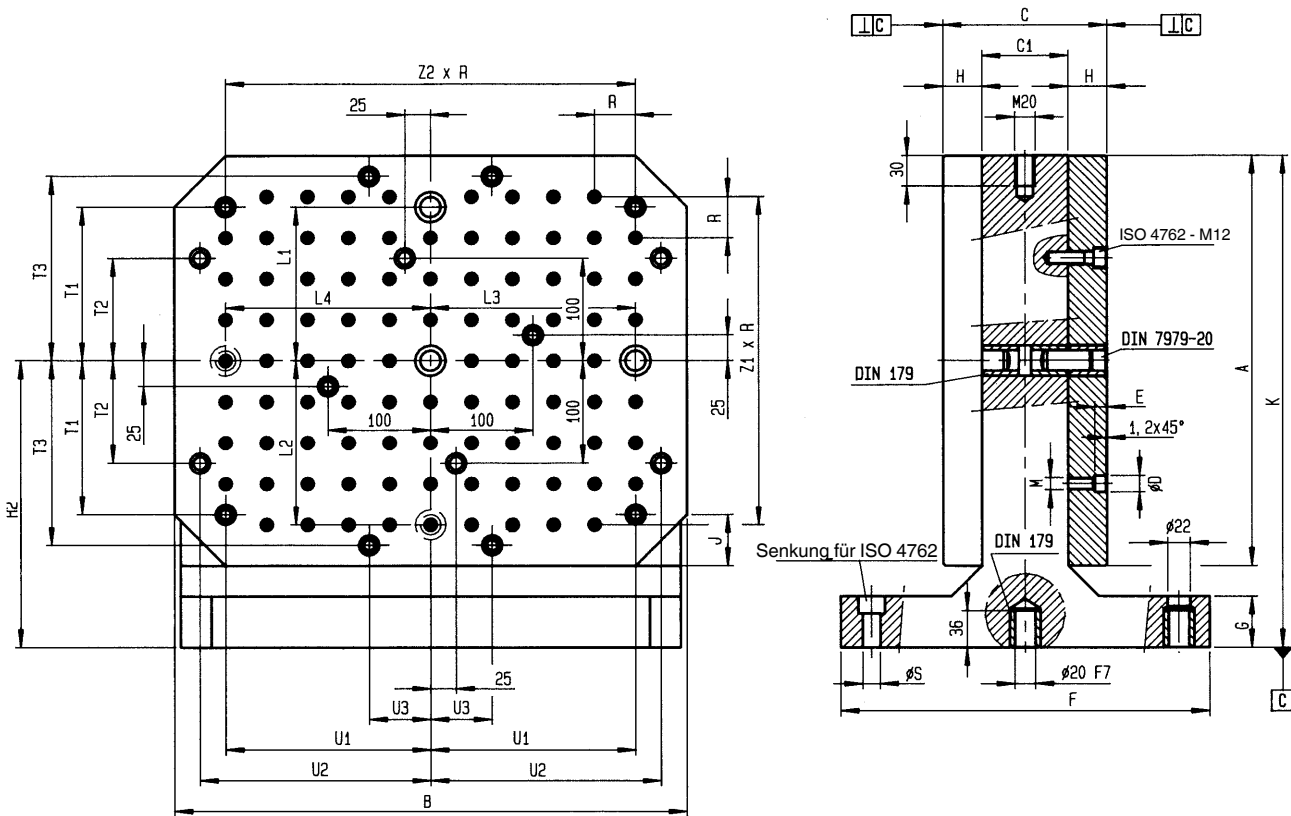
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Z1 x R	Z2 x R	Montierte Aufspannpaletten (je 2 St.)	Gewicht [Kg]
87452	6362D-320x320-1	240	240	6361D-320x320-1	85
87460	6362D-320x400-1	240	320	6361D-320x400-1	107
87478	6362D-400x400-1	320	320	6361D-400x400-1	143
87494	6362D-400x500-1	300	400	6361D-400x500-1	185

### Merkmale:

Spanngewinde (M):	M12
Rasterabstand (R):	40 mm ± 0,01 mm
Rasterbohrung (D):	Ø 16F7
Rasterbohrung (E):	12 mm
Rechtwinkligkeit:	0,01/100 mm
Aufspannflächen:	nach Nitrierung geschliffen
Härte (Aufspann-Palette):	700-100 HV1 plasmanitriert
Werkstoff: Grundkörper:	Alu-Guss
Palette:	Einsatzstahl
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Aufspann- und Grundfläche
Grundfläche:	mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201
Kontur (Aufspann-Paletten):	autogen geschritten/gesägt
Montierte Aufspannpalette:	gemäß Tabelle

### Hinweis:

Beim Aufspann-Winkel Nr. 6362D-M12 setzt sich die Rechtwinkligkeits-Toleranz aus der Toleranz des Aufspann-Winkels Nr. 6362B (Grundkörper) und der Parallelitäts-Toleranz der Palette zusammen.

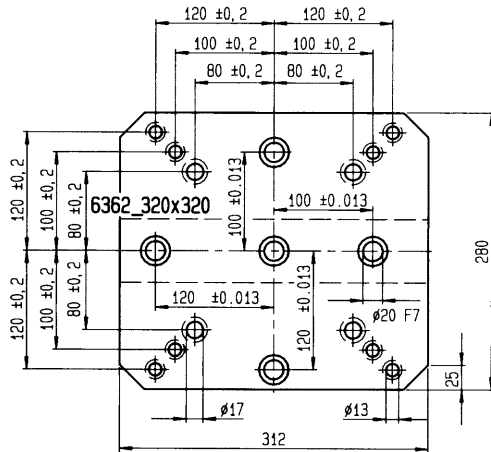


### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe Ax B	C ±0,09	F	G	H ±0,02	H2 ±0,05	J	K	L1 ±0,013	L3 ±0,013	ØS	T1 ±0,2	T2 ±0,2	T3 ±0,2	U1 ±0,2	U2 ±0,2	U3 ±0,2	Lochbild s. Skizze
87452	320x320	140	280	40	38	230	40	390	100	-	13/17	100	-	-	100	-	-	1
87460	320x400	140	280	40	38	230	40	390	100	150	17	100	100	-	100	175	-	2
87478	400x400	160	360	50	38	280	50	480	150	-	17	150	100	175	150	175	100	3
87494	400x500	160	360	50	38	280	50	480	150	200	17	150	100	175	200	175	100	4

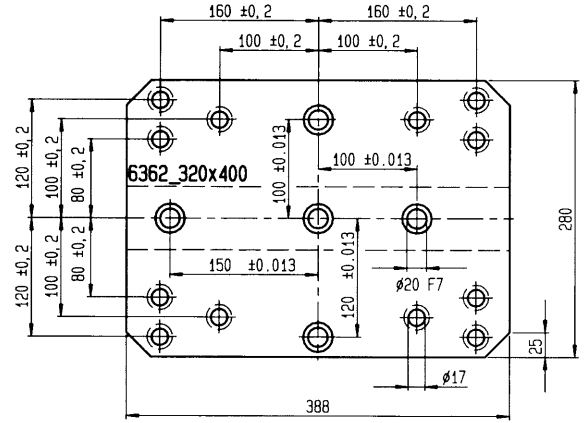
## Grundflächen Nr. 6362D (Ansichten von unten):

1



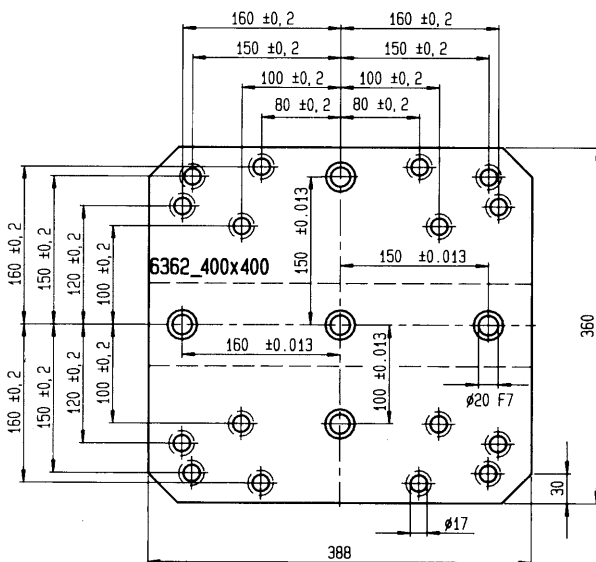
Größe 320x320

2



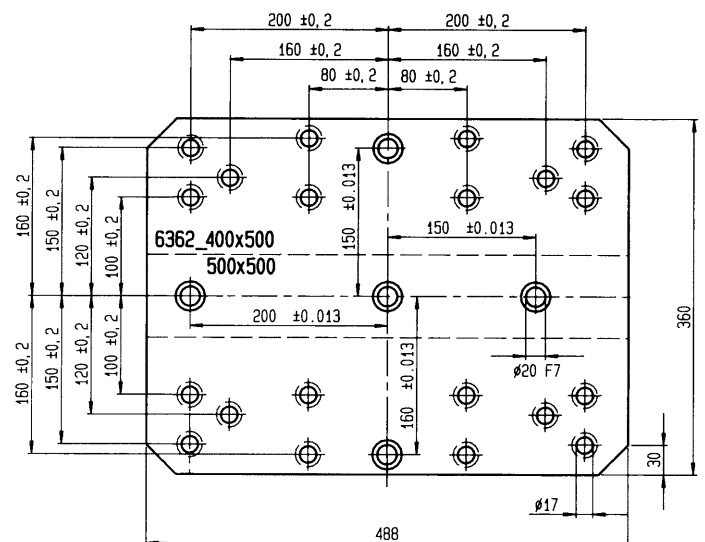
Größe 320x400

3



Größe 400x400

4



Größe 400x500  
500x500

## Nr. 6362D-M16

### Aufspann-Winkel

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Z1 x R	Z2 x R	Montierte Aufspannpaletten (je 2 St.)	Gewicht [Kg]
87486	6362D-400x400-2	300	300	6361D-400x400-2	143
87502	6362D-400x500-2	300	400	6361D-400x500-2	185

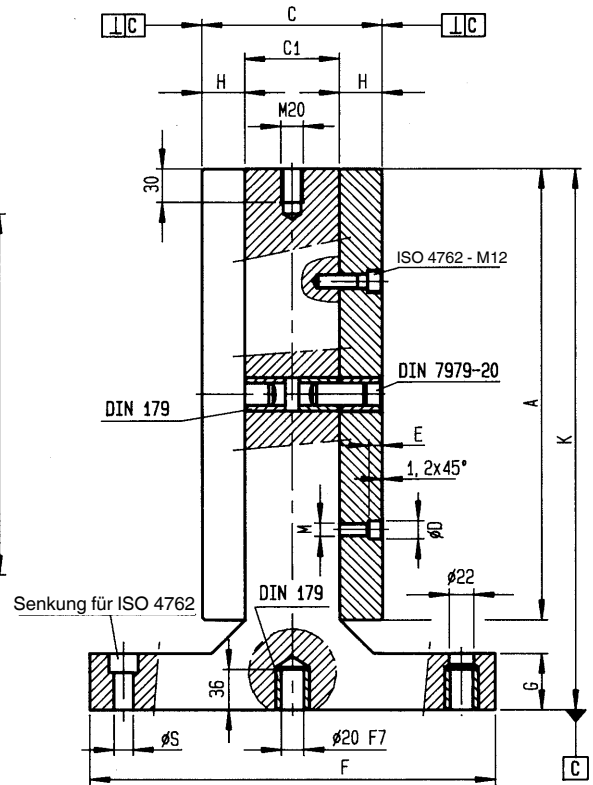
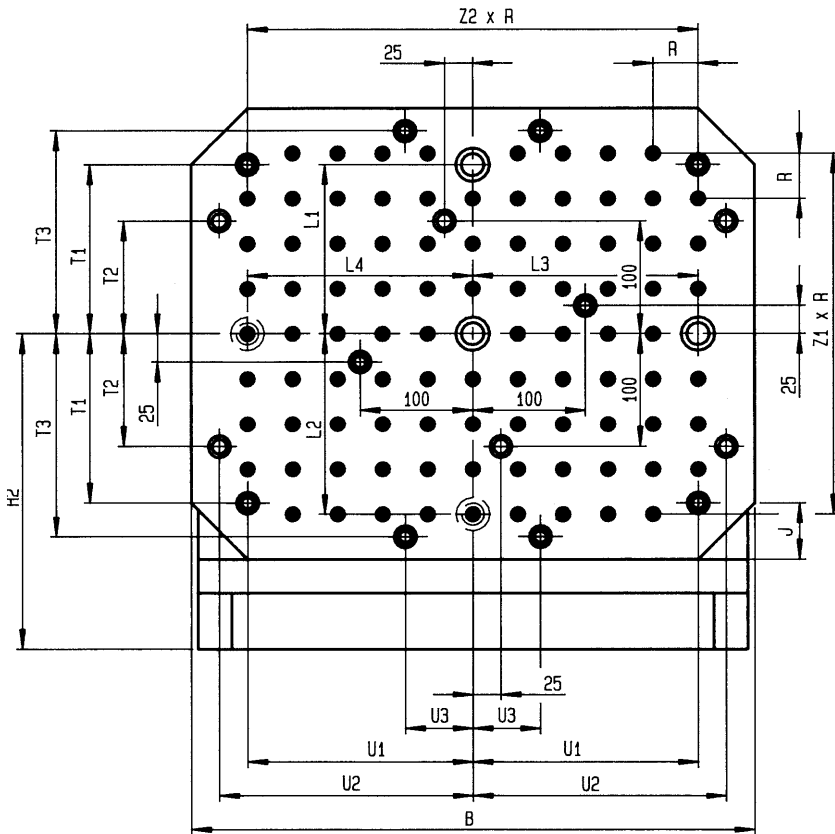


### Merkmale:

Spangewinde (M):	M16
Rasterabstand (R):	50 mm ± 0,01 mm
Rasterbohrung (D):	Ø 22F7
Rasterbohrung (E):	13 mm
Rechtwinkligkeit:	0,01/100 mm
Aufspannflächen:	nach Nitrierung geschliffen
Härte (Aufspann-Palette):	700-100 HV1 plasmanitriert
Werkstoff: Grundkörper:	Alu-Guss
Palette:	Einsatzstahl
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Aufspann- und Grundfläche
Grundfläche:	mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201
Kontur (Aufspann-Paletten):	autogen geschnitten/gesägt
Montierte Aufspannpalette:	gemäß Tabelle

### Hinweis:

Beim Aufspann-Winkel Nr. 6362D-M16 setzt sich die Rechtwinkligkeits-Toleranz aus der Toleranz des Aufspann-Winkels Nr. 6362B (Grundkörper) und der Parallelitäts-Toleranz der Palette zusammen.

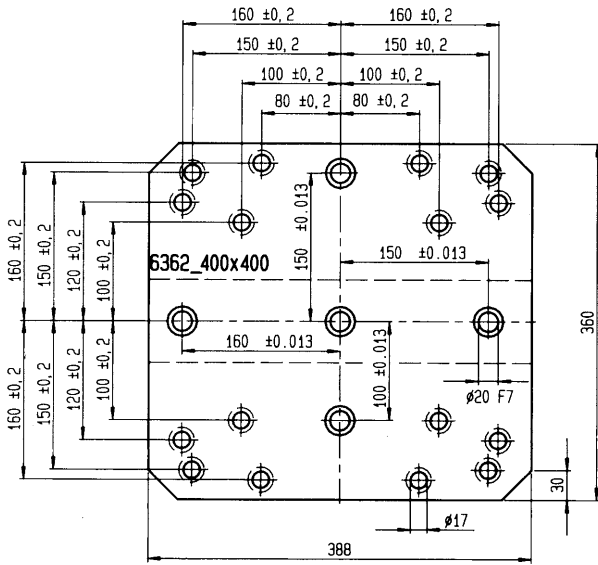


### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe AxB	C ±0,09	F	G	H ±0,02	H2 ±0,05	J	K	L1 ±0,013	L3 ±0,013	ØS	T1 ±0,2	T2 ±0,2	T3 ±0,2	U1 ±0,2	U2 ±0,2	U3 ±0,2	Lochbild s. Skizze
87486	400x400	160	360	50	38	280	50	480	150	-	17	150	100	175	150	175	100	3
87502	400x500	160	360	50	38	280	50	480	150	200	17	150	100	175	200	175	100	4

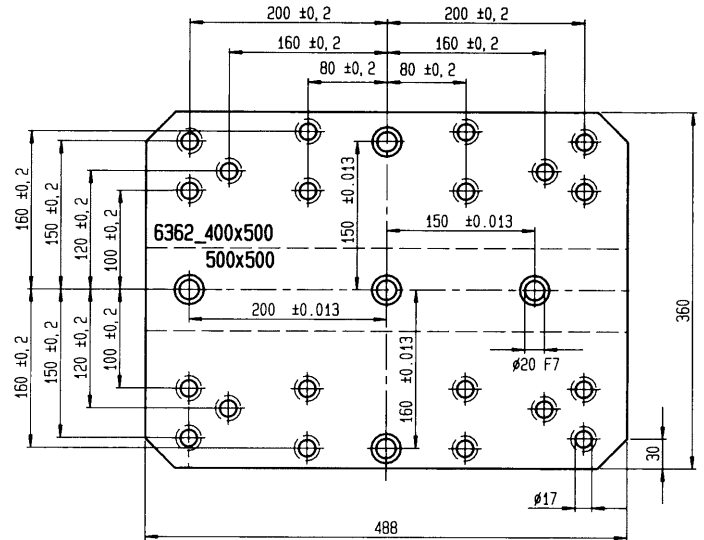
## Grundflächen Nr. 6362D (Ansichten von unten):

3



Größe 400x400

4



Größe 400x500  
500x500

Nr. 6367D-M12

Aufspann-Winkel, einfach

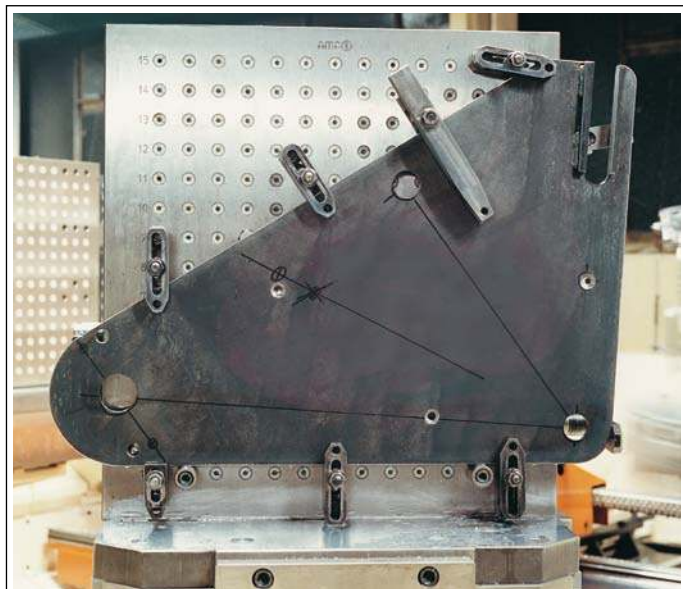
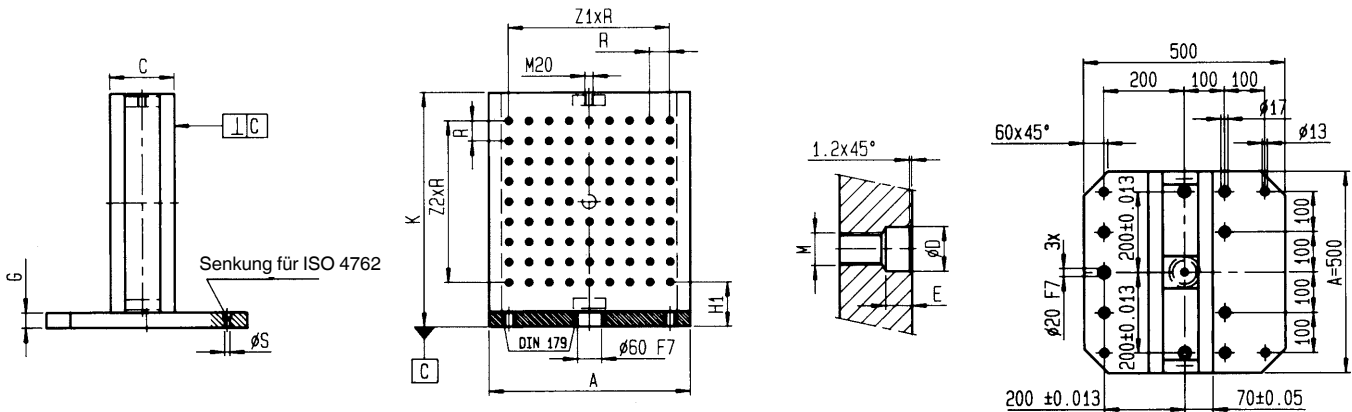
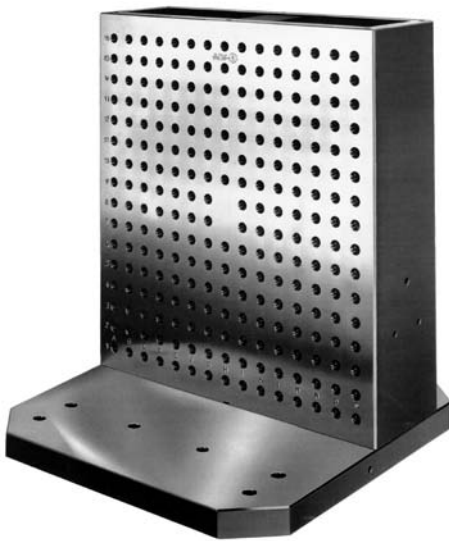
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	Z1 x R	Z2 x R	Anzahl Positionierbohrungen	Gewicht [Kg]
88161	6367D-500x580-11	0,03	10x40	10x40	121	242

**Merkmal:**

Spanngewinde (M): M12  
 Rasterabstand (R): 40 mm ± 0,01 mm  
 Rasterbohrung (D): Ø 16F7  
 Rasterbohrung (E): 12 mm  
 Rechtwinkligkeit: 0,01/200 mm  
 Aufspannfläche: nach Nitrierung geschliffen  
 Härte: 700-100 HV1  
 Werkstoff: Einsatzstahl  
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung passend für Maschinentisch nach DIN 55201

**Maßtabelle:**

Bestell-Nr.	Größe	A	K	C	H1 ±0,03	G	ØS
88161	500x580	500	580	160	110	38	13



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6367D-M16

Aufspann-Winkel, einfach

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	Z1 x R	Z2 x R	Anzahl Positionierbohrungen	Gewicht [Kg]
88211	6367D-800x920-12	0,05	14x50	15x50	240	723

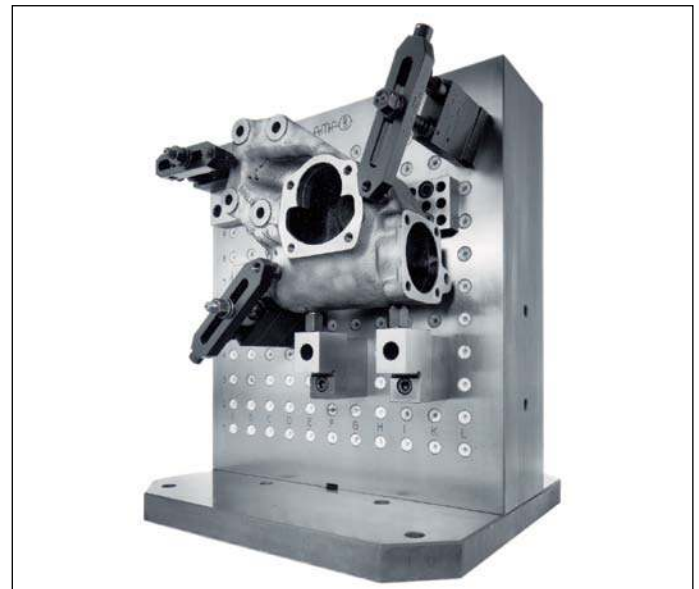
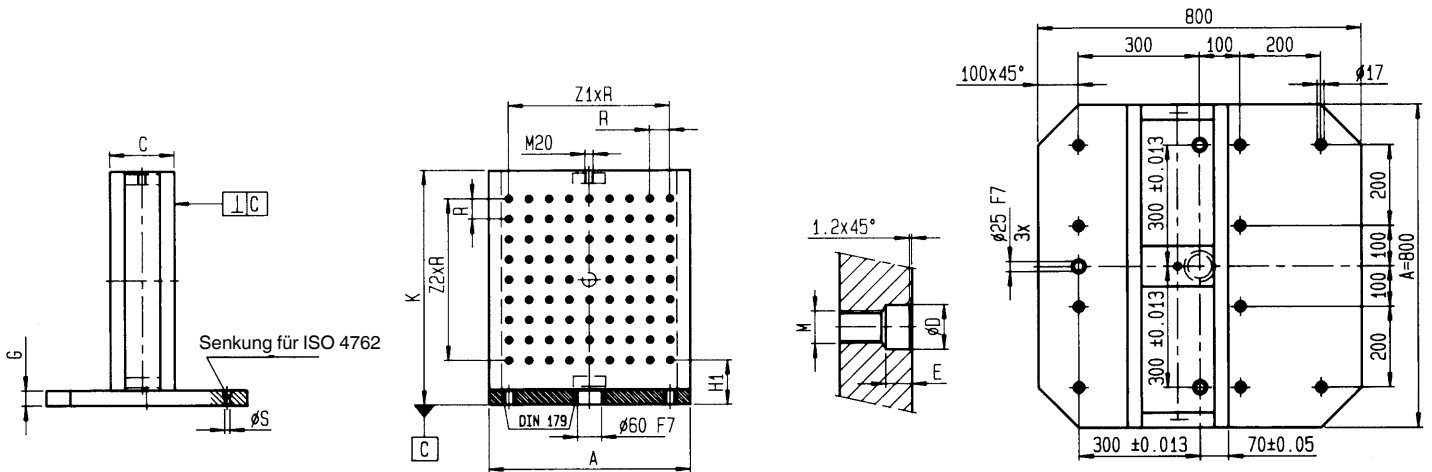
**Merkmal:**

Spanngewinde (M): M16  
 Rasterabstand (R): 50 mm ± 0,01 mm  
 Rasterbohrung (D): Ø 22F7  
 Rasterbohrung (E): 13 mm  
 Rechtwinkligkeit: 0,01/200 mm  
 Aufspannfläche: nach Nitrierung geschliffen  
 Härte: 700-100 HV1  
 Werkstoff: Einsatzstahl  
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201



**Maßtabelle:**

Bestell-Nr.	Größe	A	K	C	H1 ±0,03	G	ØS
88211	800x920	800	920	250	110	57	17



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6366A

Aufspann-Winkel, Grundkörper, doppelt



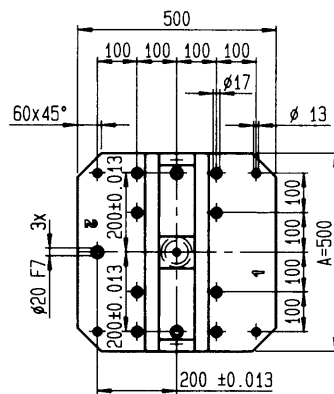
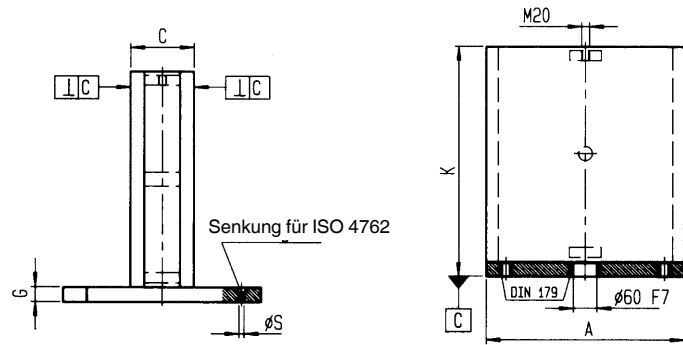
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
88047	6366A-500x580-11	0,03	246
88062	6366A-800x920-11	0,05	739

**Merkmal:**

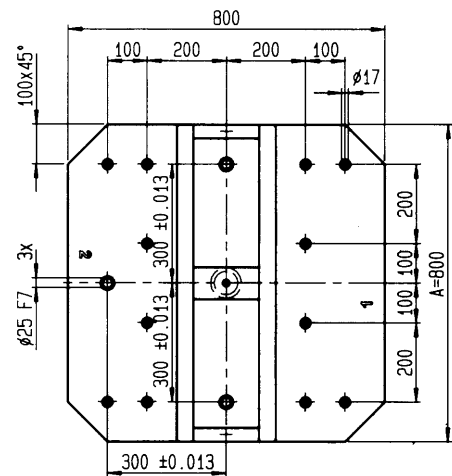
Rechtwinkligkeit: 0,01/200 mm  
 Aufspannflächen: feingefräst oder geschliffen  
 Härte: ungehärtet  
 Werkstoff: Einsatzstahl  
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

**Maßtabelle:**

Bestell-Nr.	Größe	A	K	C	Toleranz C	G	ØS
88047	500x580	500	580	160	±0,03	38	13
88062	800x920	800	920	250	±0,05	57	17



Größe 500x580

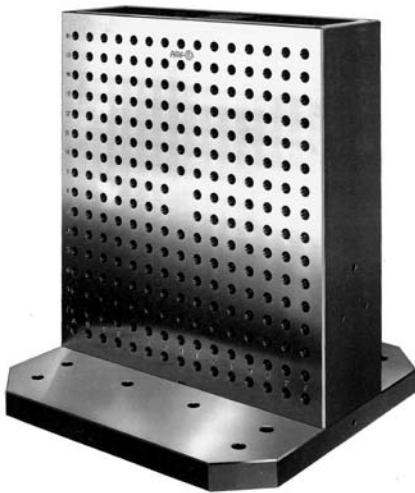


Größe 800x920

Technische Änderungen vorbehalten.

## Nr. 6366D-M12

### Aufspann-Winkel, doppelt



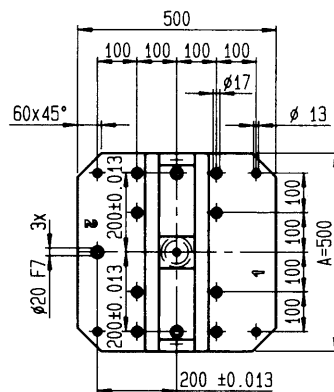
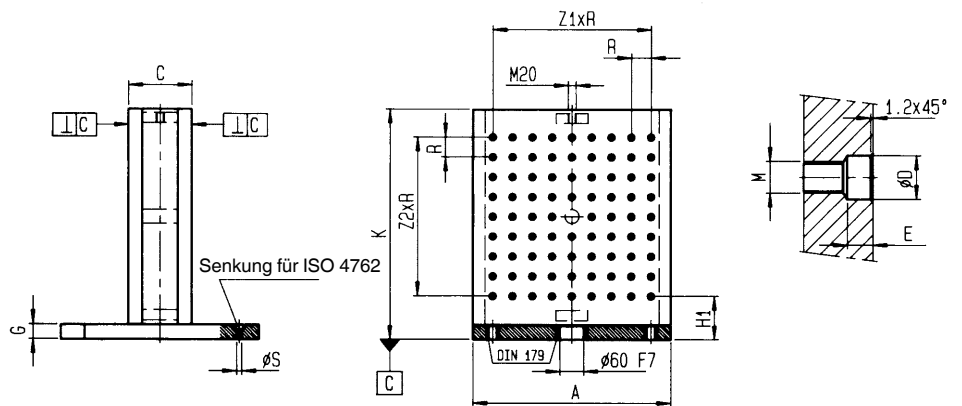
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	Z1 x R	Z2 x R	Anzahl Positionierbohrungen	Gewicht [Kg]
87841	6366D-500x580-11	0,03	10x40	10x40	240	238
88005	6366D-630x720-11	0,04	12x40	14x40	386	410

#### Merkmale:

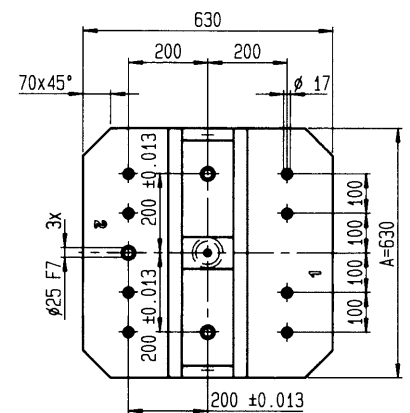
Spannungswinde (M): M12  
 Rasterabstand (R): 40 mm ± 0,01 mm  
 Rasterbohrung (D): Ø 16F7  
 Rasterbohrung (E): 12 mm  
 Rechtwinkligkeit: 0,01/200 mm  
 Aufspannflächen: nach Nitrierung geschliffen  
 Härte: 700-100 HV1  
 Werkstoff: Einsatzstahl  
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung passend für Maschinentisch nach DIN 55201

#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe	A	K	C	Toleranz C	H1 ±0,03	G	ØS
87841	500x580	500	580	160	±0,03	110	38	13
88005	630x720	630	720	200	±0,04	110	47	17



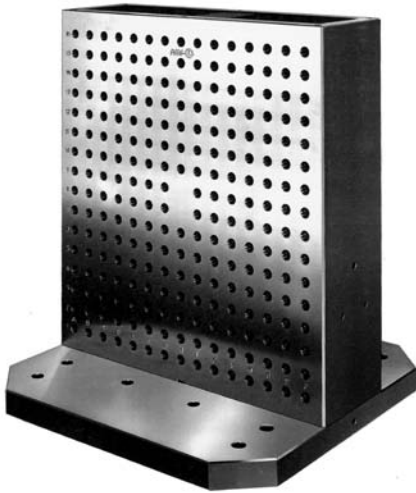
Größe 500x580



Größe 630x720

## Nr. 6366D-M16

### Aufspann-Winkel, doppelt



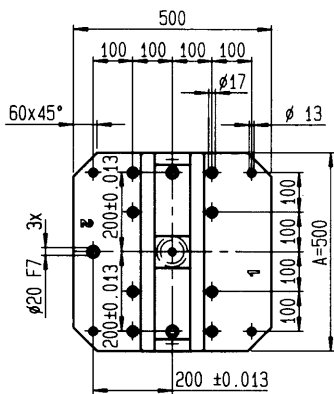
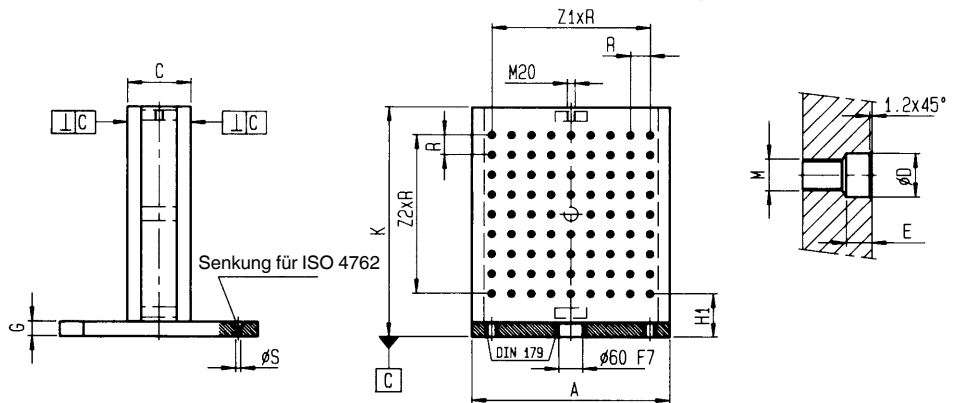
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	Z1 x R	Z2 x R	Anzahl Positionierbohrungen	Gewicht [Kg]
87999	6366D-500x580-12	0,03	8x50	8x50	160	235
88013	6366D-630x720-12	0,04	10x50	11x50	260	408
88039	6366D-800x920-12	0,05	14x50	15x50	476	706

#### Merkmal:

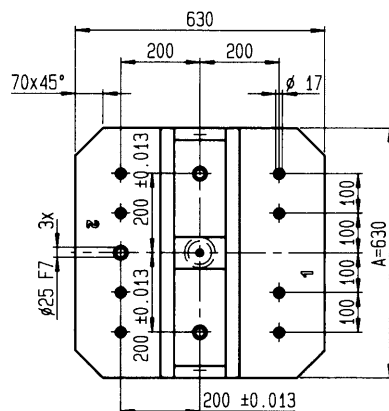
Spangewinde (M): M16  
 Rasterabstand (R): 50 mm ± 0,01 mm  
 Rasterbohrung (D): Ø 22F7  
 Rasterbohrung (E): 13 mm  
 Rechtwinkligkeit: 0,01/200 mm  
 Aufspannflächen: nach Nitrierung geschliffen  
 Härte: 700-100 HV1  
 Werkstoff: Einsatzstahl  
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche  
 Grundfläche: mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung passend für Maschinentisch nach DIN 55201

#### Maßtabelle:

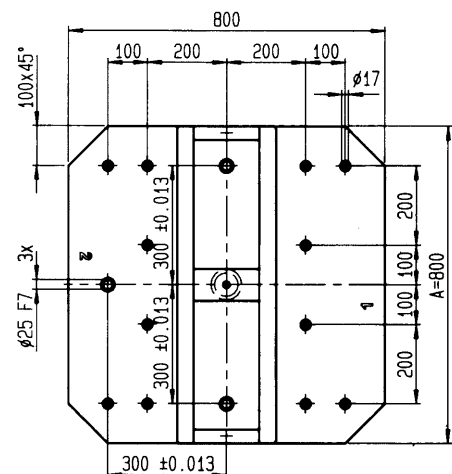
Bestell-Nr.	Größe	A	K	C	Toleranz C	H1 ±0,03	G	ØS
87999	500x580	500	580	160	±0,03	110	38	13
88013	630x720	630	720	200	±0,04	110	47	17
88039	800x920	800	920	250	±0,05	110	57	17



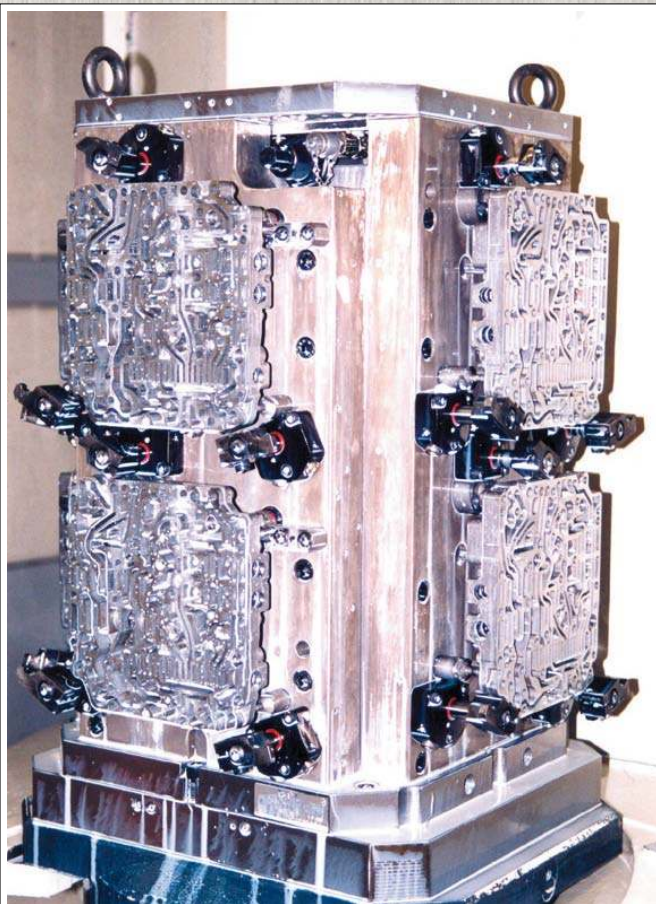
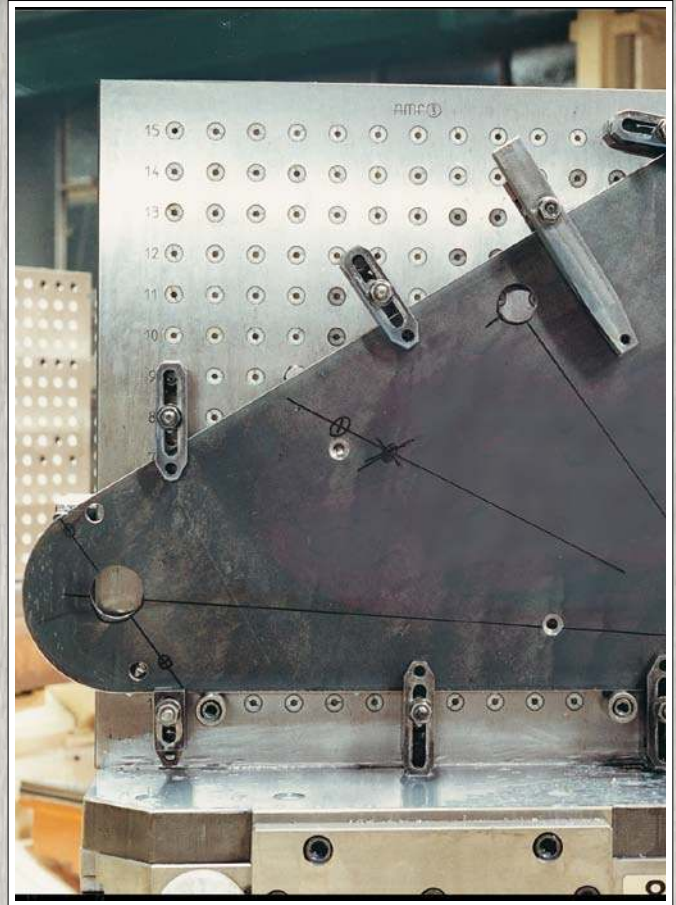
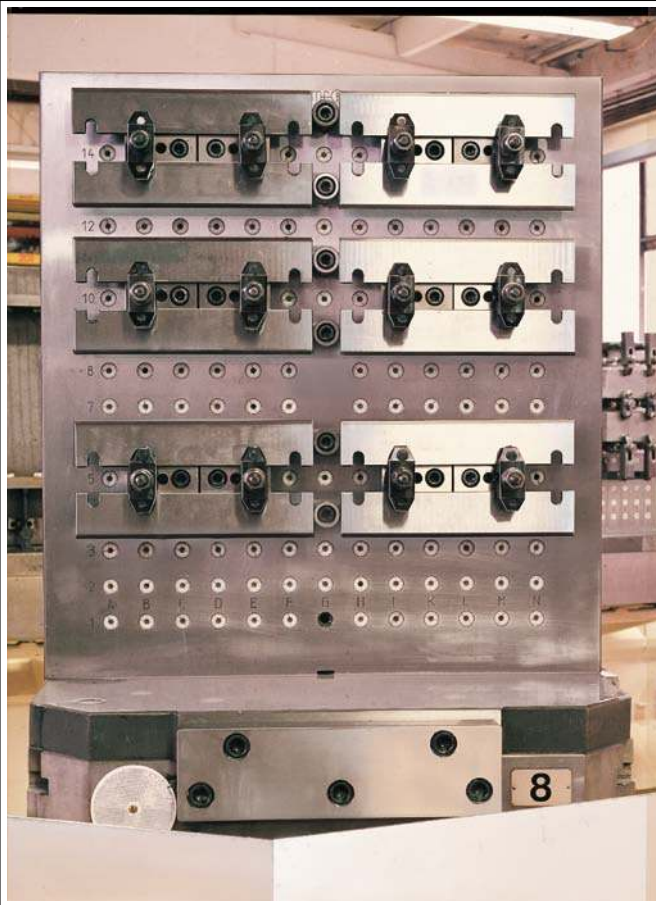
Größe 500x580



Größe 630x720

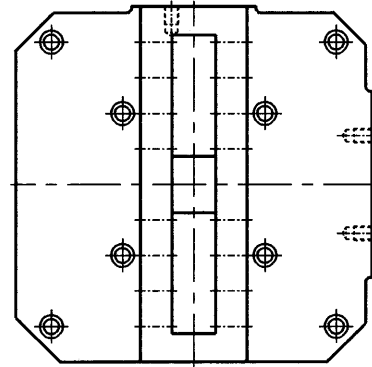
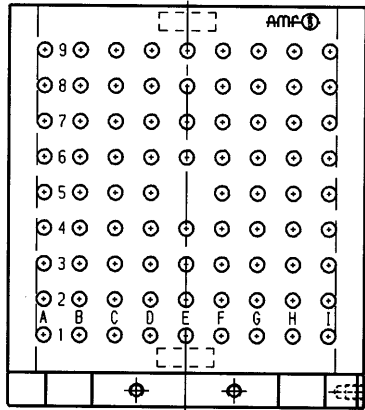


Größe 800x920

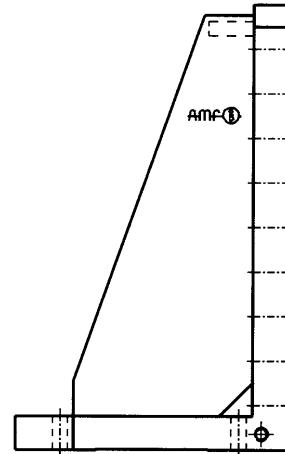
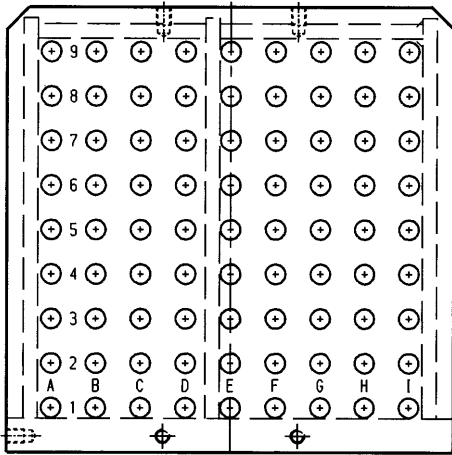


**Beispiele:**

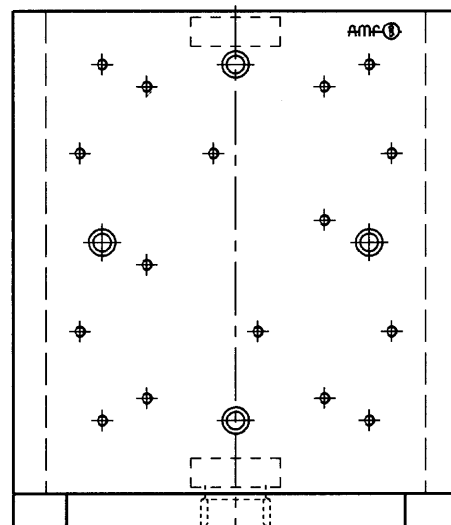
Ausführung  
JIS Norm



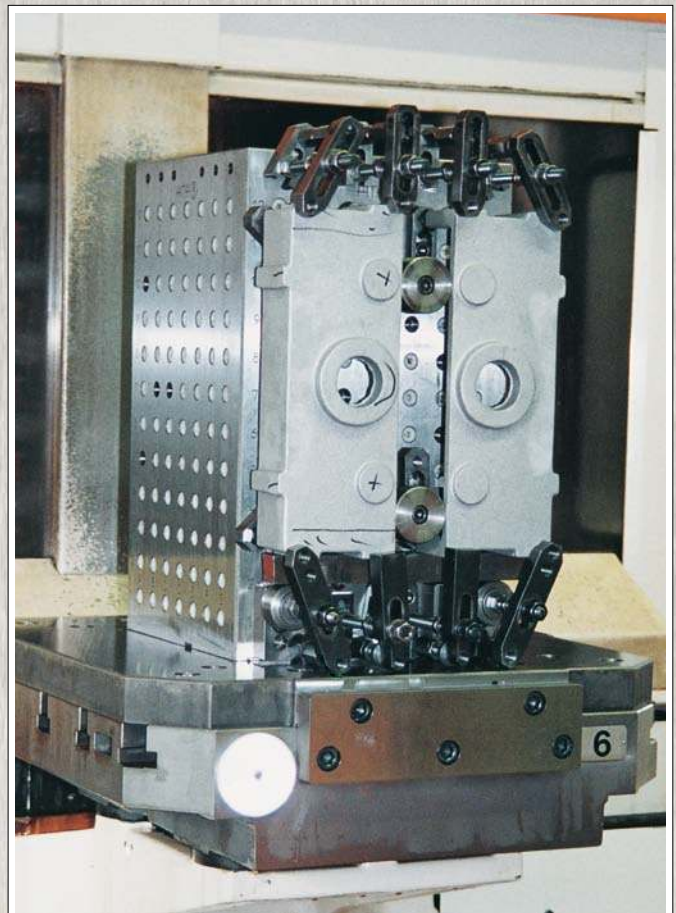
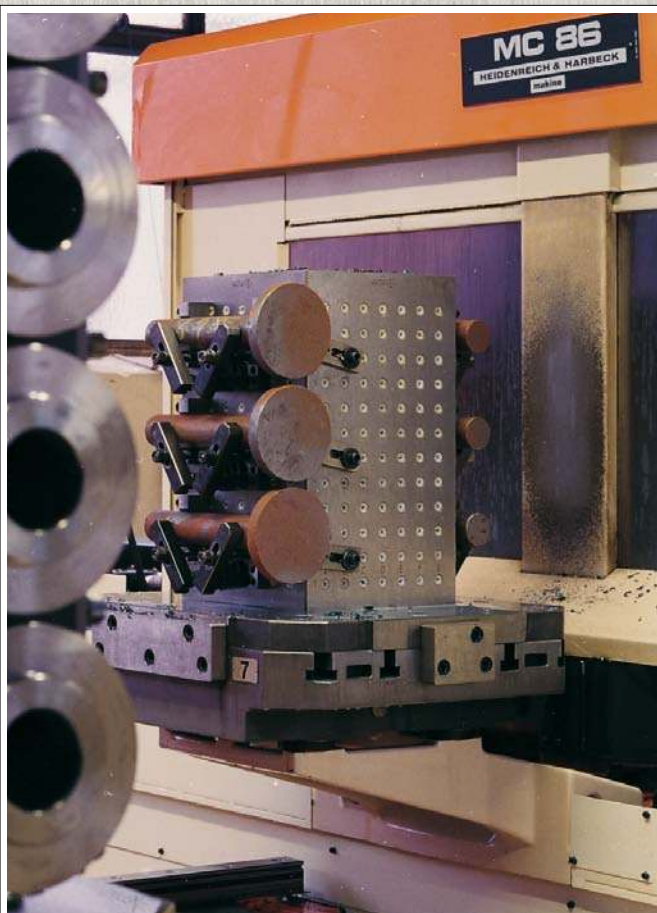
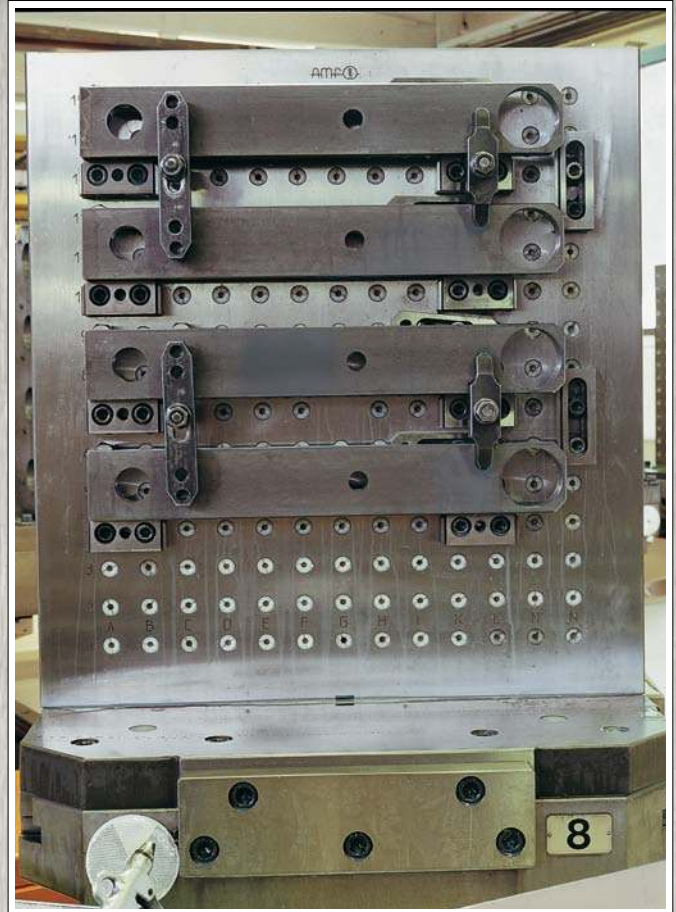
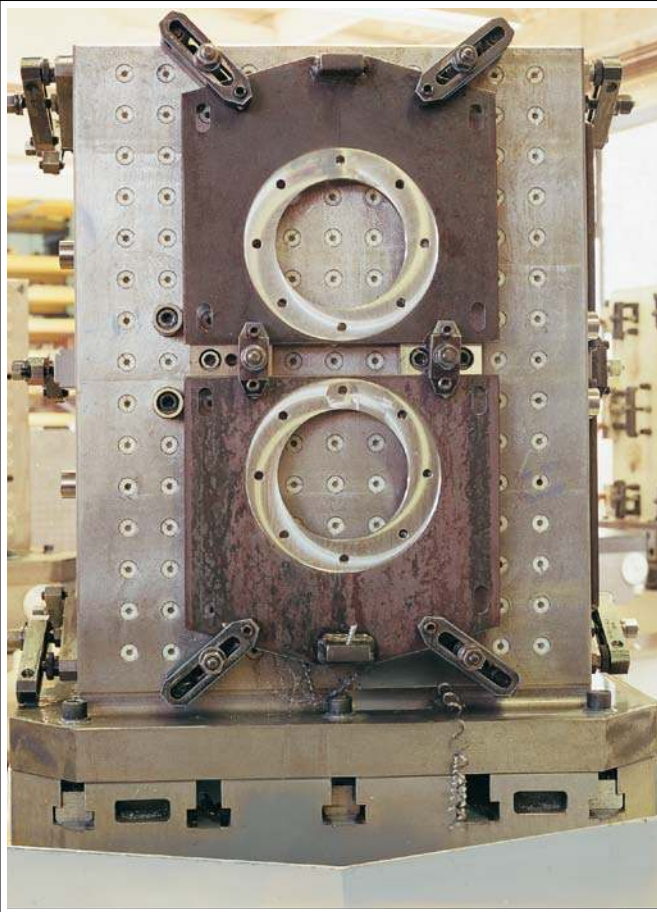
Ausführung  
Winkel einseitig



Ausführung  
mit Positionier- und Befestigungsbohrungen



max. Kubus-Abmessung (B x L x H) 350 x 1000 x 1060 mm



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6364A

## Aufspann-Würfel, Grundkörper



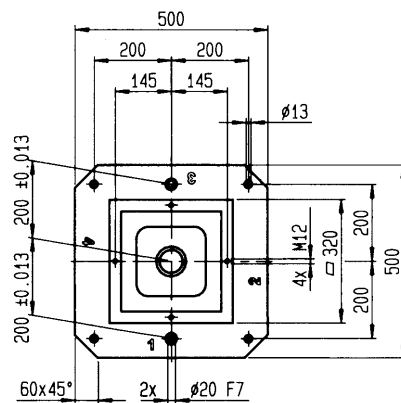
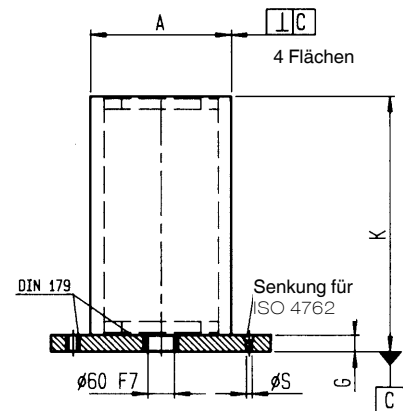
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
88419	6364A-320x320-11	0,03	224
88427	6364A-400x400-11	0,04	398

### Merkmale:

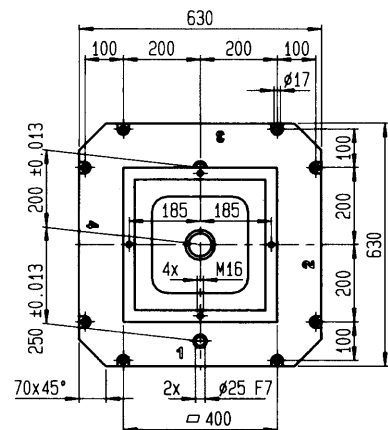
Rechtwinkligkeit: 0,01/200 mm  
 Aufspannflächen: geschliffen  
 Härte: ungehärtet  
 Werkstoff: Einsatzstahl  
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche  
 Grundfläche: mit Lochbild gemäß Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 5520.

### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe	A	Toleranz A	K	G	ØS
88419	320x320	320	±0,025	580	38	13
88427	400x400	400	±0,03	720	47	17



Größe 320x320

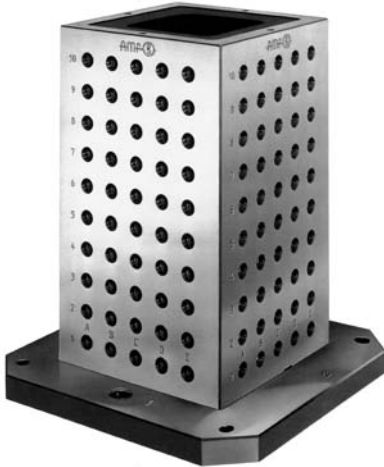


Größe 400x400



## Nr. 6364D-M16

### Aufspann-Würfel



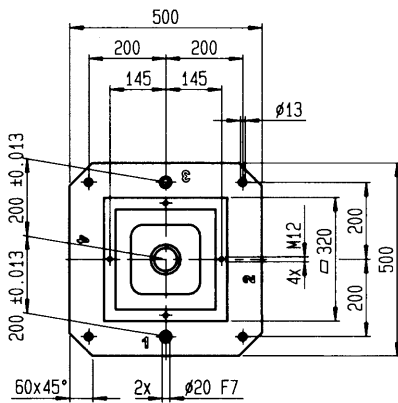
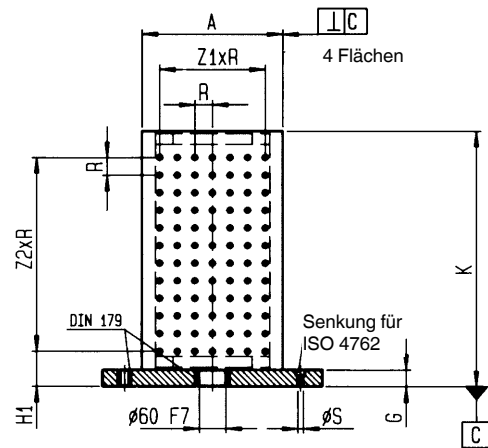
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	Z1 x R	Z2 x R	Anzahl Positionierbohrungen	Gewicht [Kg]
88344	6364D-320x320-12	0,03	4x50	9x50	4x50=200	232
88369	6364D-400x400-12	0,04	6x50	11x50	4x84=336	410
88385	6364D-500x500-12	0,05	8x50	15x50	4x144=576	715

#### Merkmale:

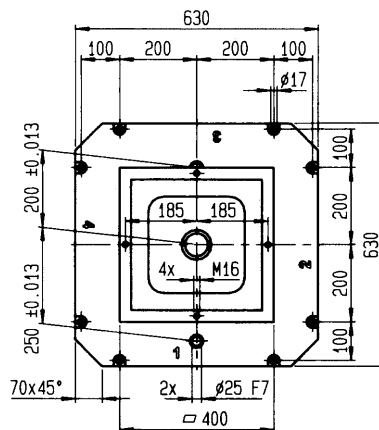
Spangewinde (M): M16  
 Rasterabstand (R): 50 mm ± 0,01 mm  
 Rasterbohrung (D): Ø 22F7  
 Rasterbohrung (E): 13 mm  
 Rechtwinkligkeit (R): 0,01/200 mm  
 Aufspannflächen: nach Nitrierung geschliffen  
 Härte: 700-100 HV1  
 Werkstoff: Einsatzstahl  
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche  
 Grundfläche: mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

#### Maßtabelle:

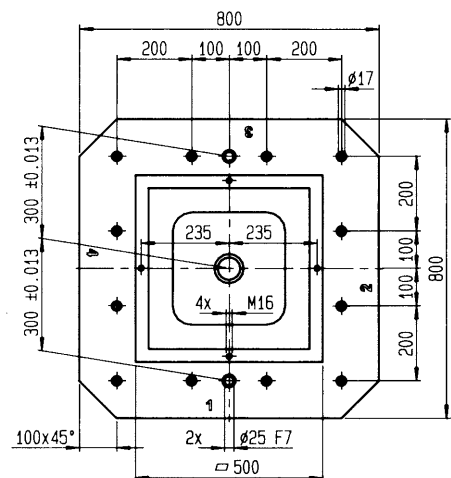
Bestell-Nr.	Größe	A	Toleranz A	K	H1 ±0,03	G	ØS
88344	320x320	320	±0,025	580	80	38	13
88369	400x400	400	±0,03	720	110	47	17
88385	500x500	500	±0,04	920	110	57	17



Größe 320x320



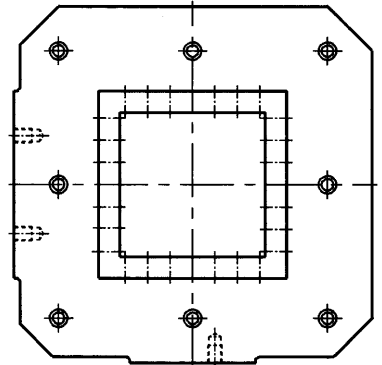
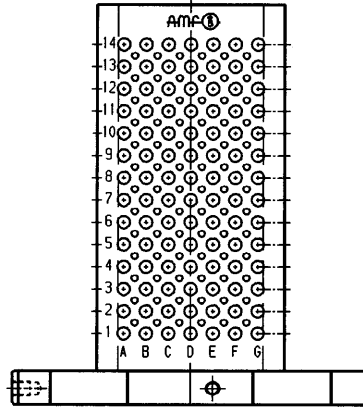
Größe 400x400



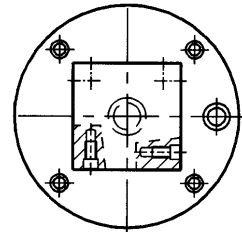
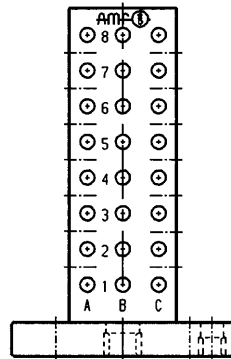
Größe 500x500

## Beispiele:

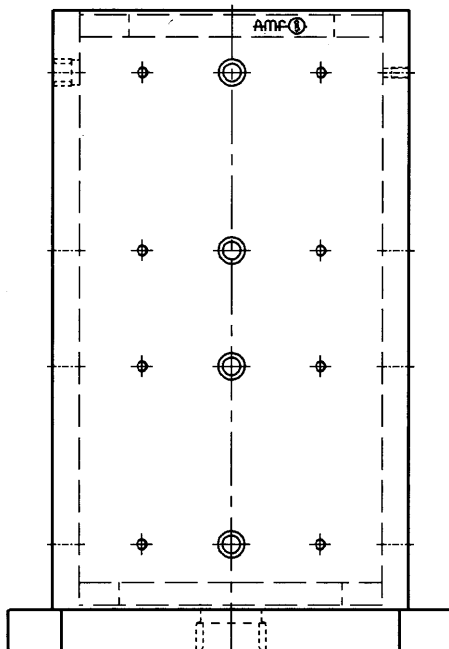
Ausführung  
JIS Norm



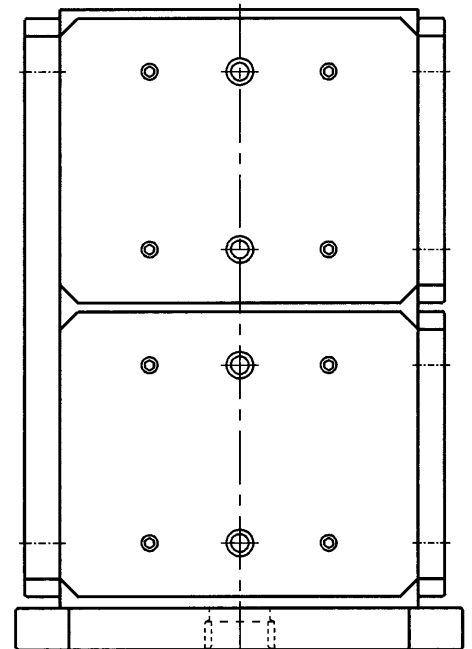
Ausführung  
mit runder Grundplatte



Ausführung  
mit Positionier- und  
Befestigungsbohrungen



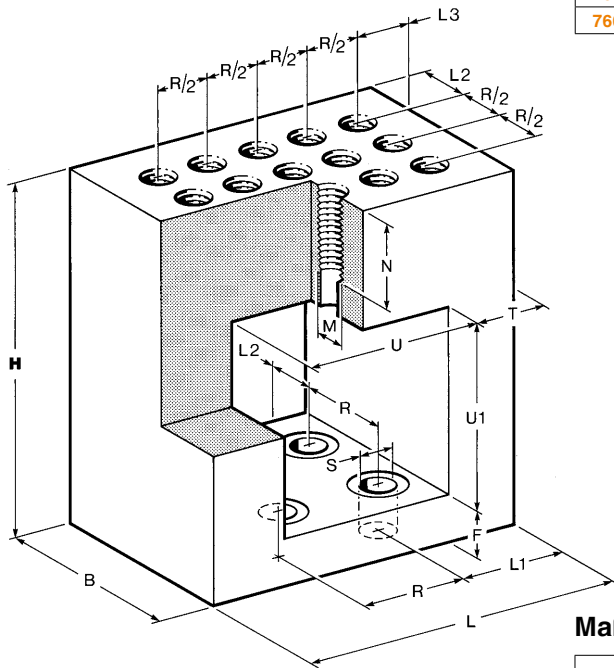
Ausführung  
mit aufgeflossenen Paletten



max. Kubus-Abmessung (B x L x H) 600 x 600 x 1060 mm  
oder (B x L x H) 500 x 700 x 1060 mm

## Nr. 6363-\*\*-093-1

### Konsole, ohne Positionierung



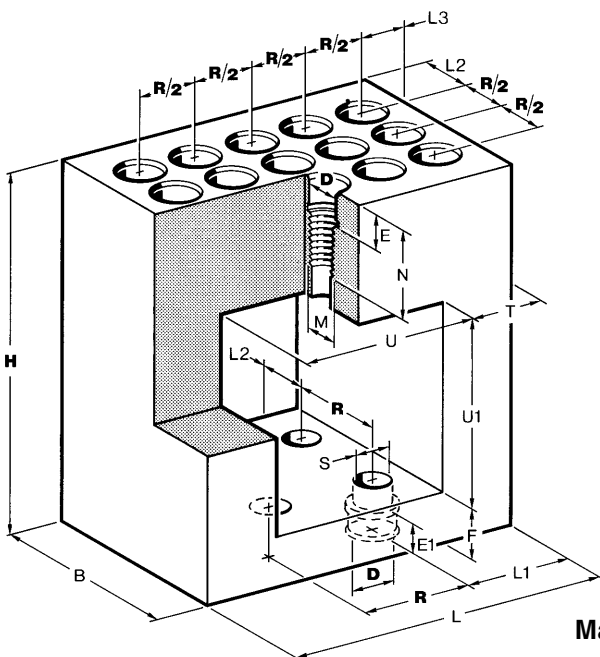
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	R	Gewicht [Kg]
76067	6363-12-093-1	125	40	6
76083	6363-16-093-1	160	50	11,4

#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	F	L	L1	L2	L3	M	N	S	T	U	U1
76067	79	17	119	39,5	19,5	19,5	M12	30	13	27	66	67
76083	98	22	148	49,0	24,0	24,0	M16	34	17	34	80	95

## Nr. 6363-\*\*-076

### Konsole, mit Positionierung



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Ø D F7	Auflagemaß H ±0,01	R ±0,01	Gewicht [Kg]
89029	6363-12-076	16	125	40	6
89045	6363-16-076	22	160	50	12

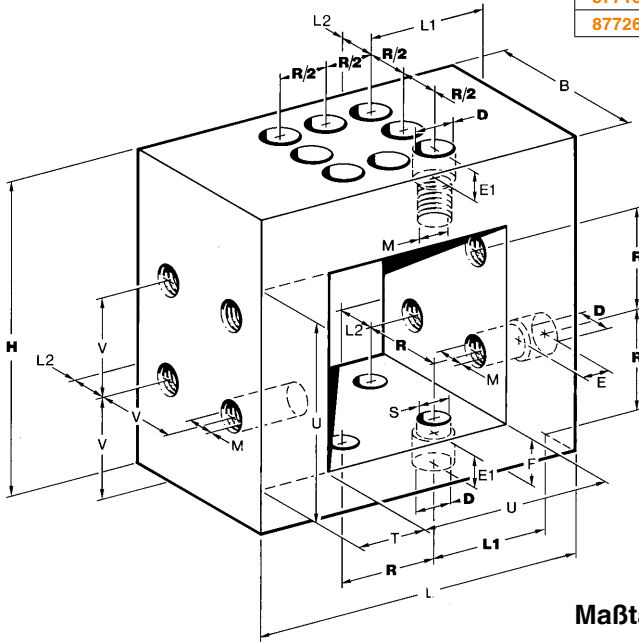
#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	E1	F	L	L1	L2	L3	M	N	S	T	U	U1
89029	79	12	10	17	119	39,5	19,5	19,5	M12	30	13	27	66	67
89045	98	13	13	22	148	49,0	24,0	24,0	M16	34	17	34	80	95

Nr. 6363-\*\*-025-1

Konsole

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	H ±0,01	R ±0,01	L1 ±0,01	V	Gewicht [Kg]
87718	6363-12-025-1	16	125	40	50	40	6,5
87726	6363-16-025-1	22	160	50	55	50	10,5



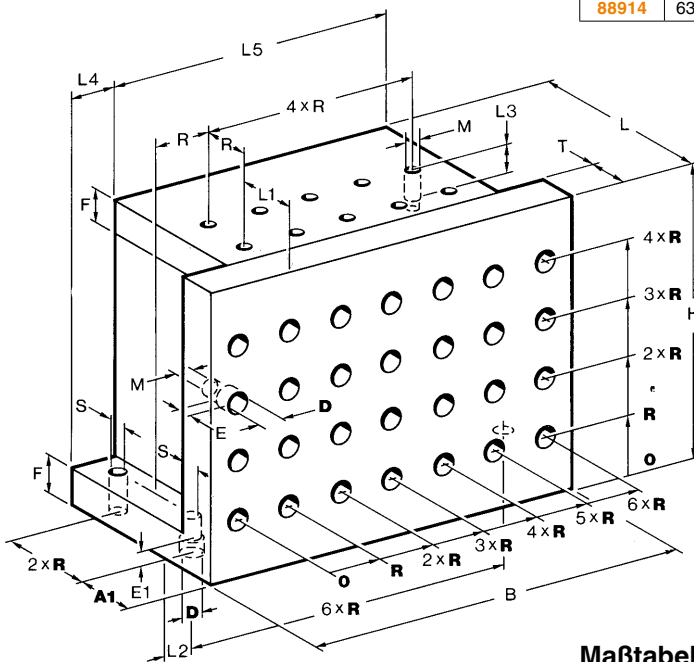
Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	E1	F	S	T	U	L	L2	L3	M
87718	76	12	10	17	13	30	80	140	18	50	M12
87726	96	13	13	22	17	30	100	160	23	55	M16

Nr. 6363-\*\*-073

Winkel

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A1 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	R	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
88906	6363-12-073	50	16	40	40	0,01	26
88914	6363-16-073	55	22	50	50	0,015	48,5



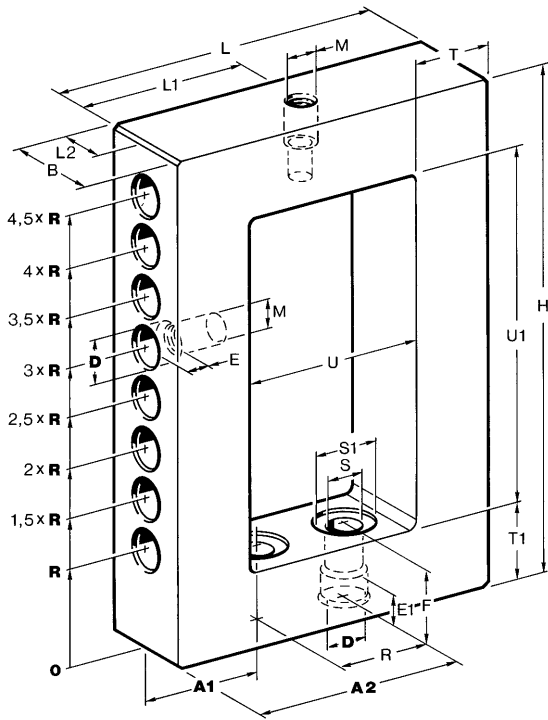
Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	E1	F	H	L	L1	L2	L3	L4	L5	M	S	T
88906	280	12	10	25	200	150	50	20	20	35	210	M12	13	30
88914	350	13	13	30	250	190	55	25	25	45	260	M16	17	35

Technische Änderungen vorbehalten.

## Nr. 6363-\*\*-063

Winkel, einreihig



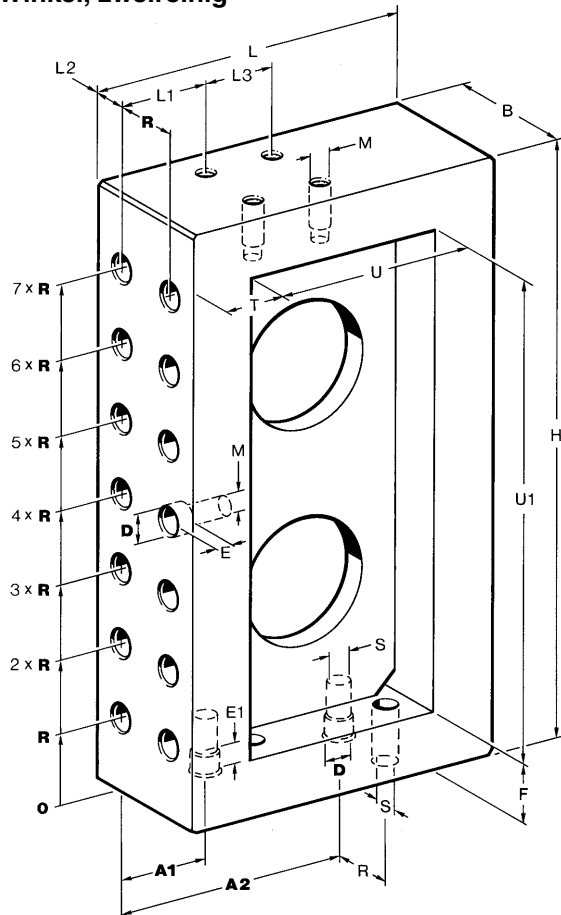
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A1 ±0,01	Anschlagmaß A2 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
88740	6363-12-063	50	90	16	40	0,01	5
88757	6363-16-063	55	105	22	50	0,01	8,5

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	E1	F	H	L	L1	L2	M	ØS	ØS1	T	T1	U	U1
88740	38	12	10	28	200	140	70	19	M12	13	20	32	30	76	140
88757	48	13	13	33	250	160	80	24	M16	17	26	35	35	90	180

## Nr. 6363-\*\*-064

Winkel, zweireihig



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A1 ±0,01	Anschlagmaß A2 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
88765	6363-12-064	50	130	16	40	0,015	20
88773	6363-16-064	55	155	22	50	0,02	32

Maßtabelle:

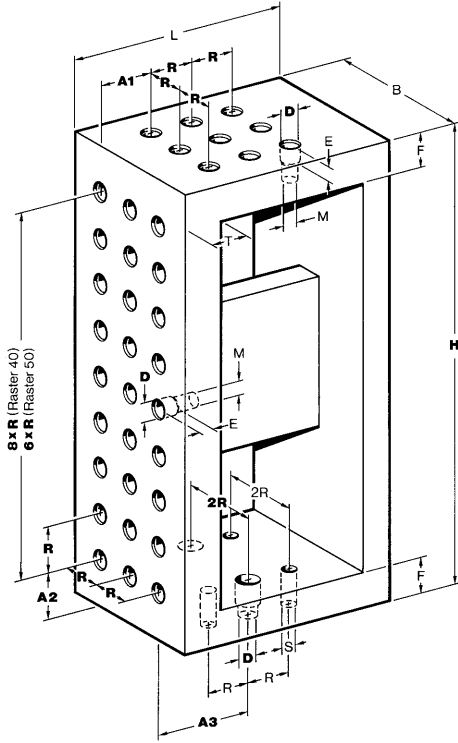
Bestell-Nr.	B	E	E1	F	H	L	L1	L2	L3	M	ØS	T	U	U1
88765	78	12	10	30	320	180	50	19,5	40	M12	13	35	110	260
88773	98	13	13	35	400	210	55	24	50	M16	17	35	140	330

Technische Änderungen vorbehalten.

## Nr. 6363-\*\*-079

### Winkel-Konsole, einseitig benutzbar, aufbaubar

obere Fläche mit Gewinde- und Passbohrung



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	A1 ±0,025	A2 ±0,025	A3 ±0,025	ØD F7	R ±0,02	H ±0,02	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
89078	6363-12-079	50	40	90	16	40	400	0,02	41
89086	6363-16-079	55	50	105	22	50	400	0,02	41

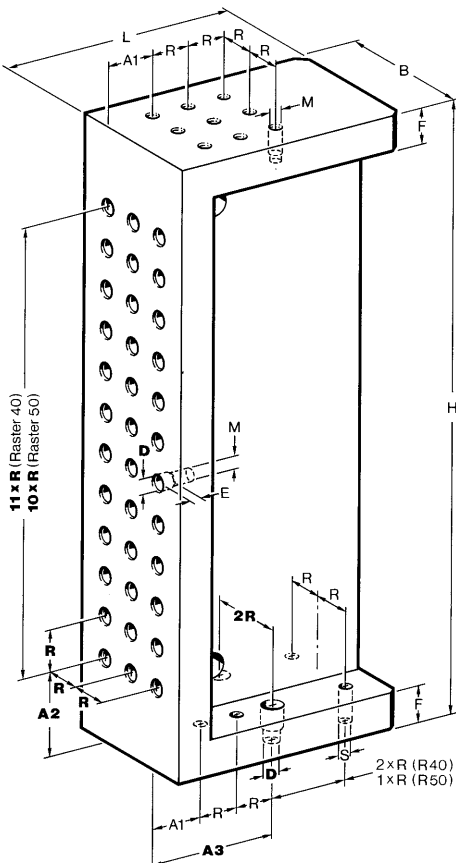
### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	F	L	M	R	ØS	T
89078	148	12	30	200	M12	40	13	35
89086	148	13	30	200	M16	50	17	35

## Nr. 6363-\*\*-074

### Winkel-Konsole, einseitig

obere Fläche mit Gewindebohrungen.



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	A2 ±0,025	A3 ±0,025	ØD F7	R ±0,02	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
88922	6363-12-074	80	130	16	40	0,03	58
89037	6363-16-074	50	155	22	50	0,03	62

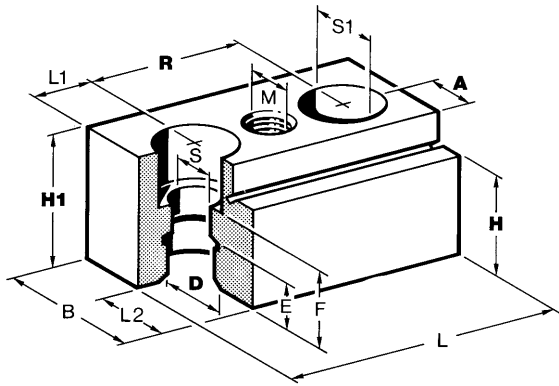
### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	A1	B	E	F	H	L	M	R	ØS	T
88922	50	148	12	34	600	240	M12	40	13	35
89037	55	148	13	34	600	240	M16	50	17	35

Technische Änderungen vorbehalten.

## Nr. 6363-\*\*-068

### Auflage-Anschlagleiste, einfach



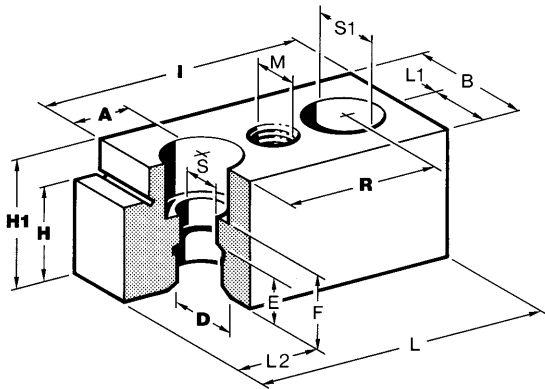
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A ±0,01	Auflagemaß H ±0,01	Auflagemaß H1 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Gewicht [g]
88807	6363-12-068	15	25	30	16	40	575
88815	6363-16-068	20	30	40	22	50	1120

### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	F	L	L1	L2	M	ØS	ØS1
88807	39,5	10	16	78	19	20	M12	13	20
88815	53,0	13	22	88	19	29	M16	17	26

## Nr. 6363-\*\*-060

### Auflage-Anschlagleiste, schmal



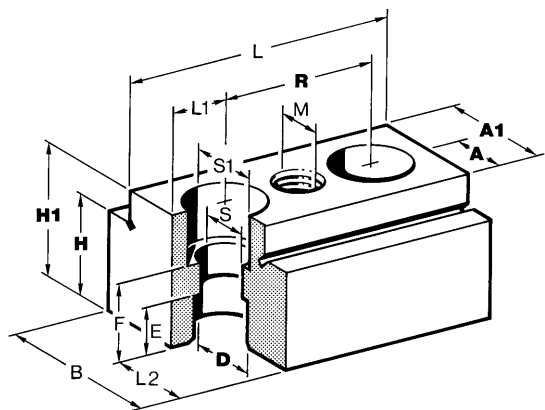
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A ±0,01	Anschlagmaß I ±0,01	Auflagemaß H ±0,01	Auflagemaß H1 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Gewicht [g]
88724	6363-12-060	15	70	25	30	16	40	450
88732	6363-16-060	20	90	30	40	22	50	840

### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	F	L	M	ØS	ØS1	L1	L2
88724	39	10	16	79	M12	13	20	19,5	24
88732	48	13	22	99	M16	17	26	24,0	29

## Nr. 6363-\*\*-069

### Auflage-Anschlagleiste, doppelt



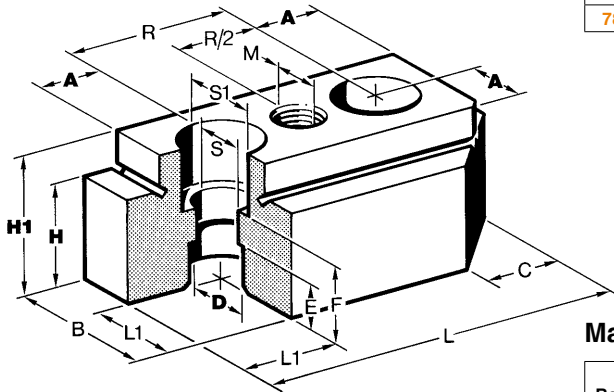
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A ±0,01	Anschlagmaß A1 ±0,01	Auflagemaß H ±0,01	Auflagemaß H1 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Gewicht [g]
88823	6363-12-069	15	30	25	30	16	40	570
88831	6363-16-069	20	40	30	40	22	50	1170

### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	F	L	L1	L2	M	ØS	ØS1
88823	40	10	16	78	19	20	M12	13	20
88831	58	13	22	88	19	29	M16	17	26

## Nr. 6363-\*\*-027

### Auflage-Anschlagleiste



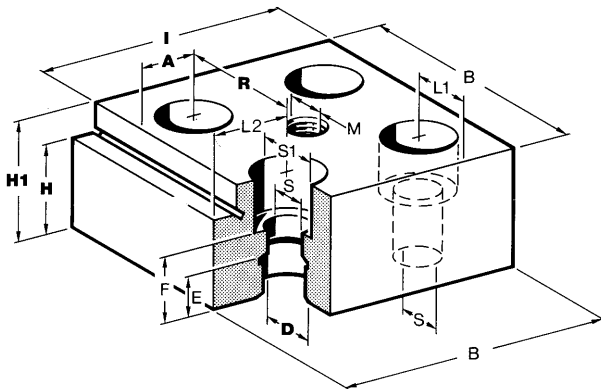
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A ±0,01	Auflagemaß H ±0,01	Auflagemaß H1 ±0,01	ØD F7	Gewicht [g]
78675	6363-12-027	15	25	30	16	550
78683	6363-16-027	20	30	40	22	1065

#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	C	E	F	L	L1	M	R	ØS	ØS1
78675	39	11	10	16	80	20	M12	40	13	20
78683	48	20	13	22	108	29	M16	50	17	26

## Nr. 6363-\*\*-070

### Auflage-Anschlagleiste, einfach, breit



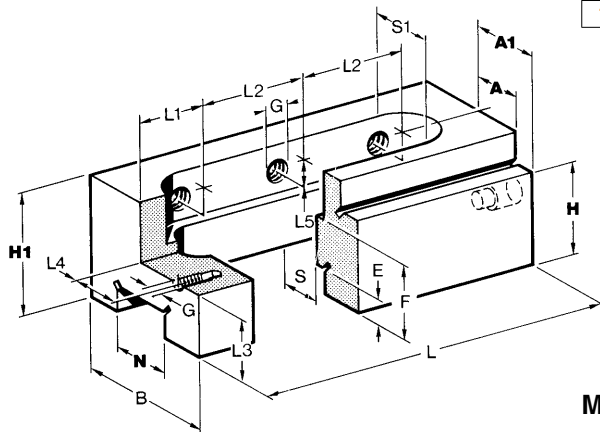
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A ±0,01	Anschlagmaß I ±0,01	Auflagemaß H ±0,01	Auflagemaß H1 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Gewicht [g]
88849	6363-12-070	15	70	25	35	16	40	950
88856	6363-16-070	20	90	30	40	22	50	1810

#### Maßtabelle:

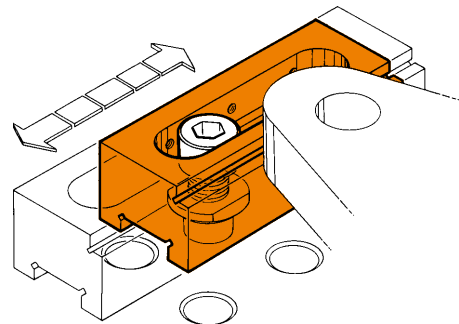
Bestell-Nr.	B	E	F	M	ØS	ØS1	L1	L2
88849	79	10	16	M12	13	20	19,5	24
88856	99	13	22	M16	17	26	24,5	29

## Nr. 6363-\*\*-001

### Auflage-Anschlagleiste



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß ±0,01	Anschlagmaß A1 ±0,01	Auflagemaß H ±0,01	Auflagemaß H1 ±0,01	N H7	Gewicht [g]
77958	6363-12-001	15	20	25	30	20	465
78212	6363-16-001	20	30	30	40	24	1310



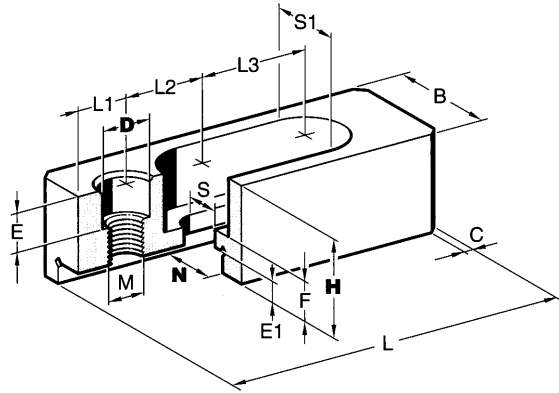
#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	F	G	L	L1	L2	L3	L4	L5	S	S1
77958	39	6	16	M6	99	19	30,5	17	15	7	12,5	19
78212	54	8	22	M8	123	24	37,5	20	20	8	17,0	25

Technische Änderungen vorbehalten.

## Nr. 6363-\*\*-026-\*

### Auflageleiste, mit Nut



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H $\pm 0,01$	$\text{\O}D$ F7	N H7	Gewicht [g]
300012	6363-12-026-2	30	16	20	640
300210	6363-12-026-3	30	16	20	700
300020	6363-16-026-2	40	22	24	1400
300236	6363-16-026-3	40	22	24	1600

#### Hinweis:

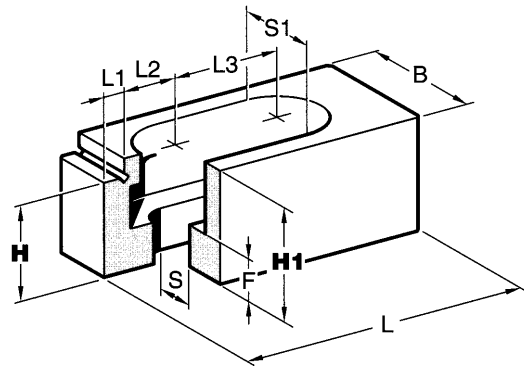
Lange Ausführung Nr. 6363-\*\*-3 stets mit zwei Schrauben befestigen.

#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	C	E	E1	F	L	L1	L2	L3	M	S	S1
300012	39	3	12	6	12	110	14	26	35	M12	12,5	26
300210	39	3	12	6	12	140	14	26	80	M12	12,5	26
300020	49	3	13	8	17	140	19	34	42	M16	17,0	32
300236	49	3	13	8	17	178	19	34	100	M16	17,0	32

## Nr. 6363-\*\*-012-2

### Auflage-Anschlagleiste



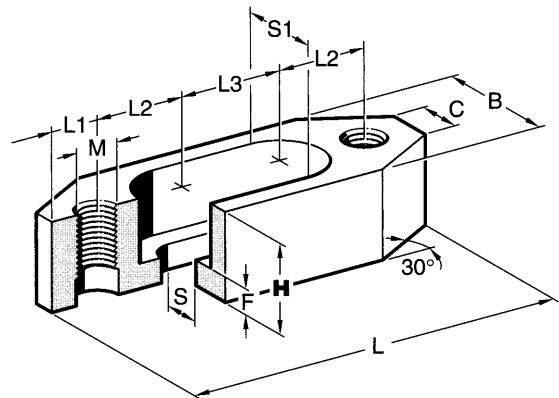
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H $\pm 0,01$	Auflagemaß H1 $\pm 0,01$	Gewicht [g]
300319	6363-12-012-2	25	30	500
300301	6363-16-012-2	30	40	1100

#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	F	L	L1	L2	L3	S	S1
300319	39	11	80	6	21	30	12,5	26
300301	49	16	100	8	28	36	17,0	32

## Nr. 6363-\*\*-037-2

### Auflageleiste



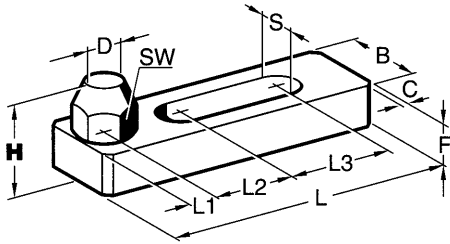
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H $\pm 0,01$	Gewicht [g]
300269	6363-12-037-2	25	480
300285	6363-16-037-2	30	900

#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	C	F	L	L1	L2	L3	M	S	S1
300269	39	14	7	110	14	26	30	M12	12,5	26
300285	47	20	7	140	17	34	38	M16	17,0	32

## Nr. 6363-\*\*-103-1

### Auflageleiste, mit Einsatz



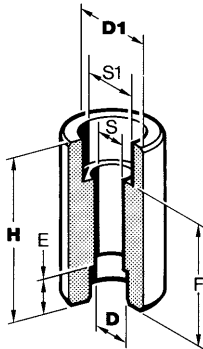
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	Gewicht [g]
300384	6363-12-103-1	25	150
300392	6363-16-103-1	30	255

#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	L	L1	L2	L3	C	ØD	SW	S	F
300384	25,5	80,5	8	23	29	2x45°	10	14	12,5	11
300392	32,5	100,5	10	28	36	2x45°	12	17	17,0	12

## Nr. 6363-\*\*-003-\*

### Auflage-Anschlagstück



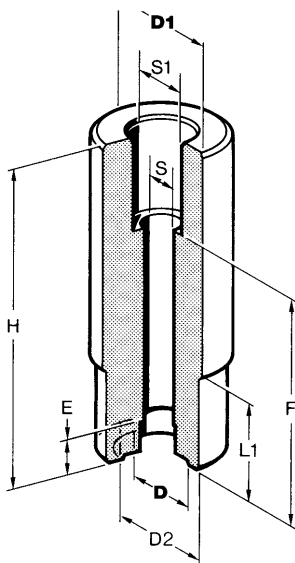
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Anschlagmaß ØD1 ±0,02	Auflagemaß H ±0,01	Gewicht [g]
77974	6363-12-003-2	16	30	30	115
77982	6363-12-003-3	16	30	50	195
78188	6363-16-003-2	22	40	40	270
78196	6363-16-003-3	22	40	60	425

#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	E	F	ØS	ØS1
77974	10	16	13	20
77982	10	36	13	20
78188	13	22	17	26
78196	13	42	17	26

## Nr. 6363-\*\*-016

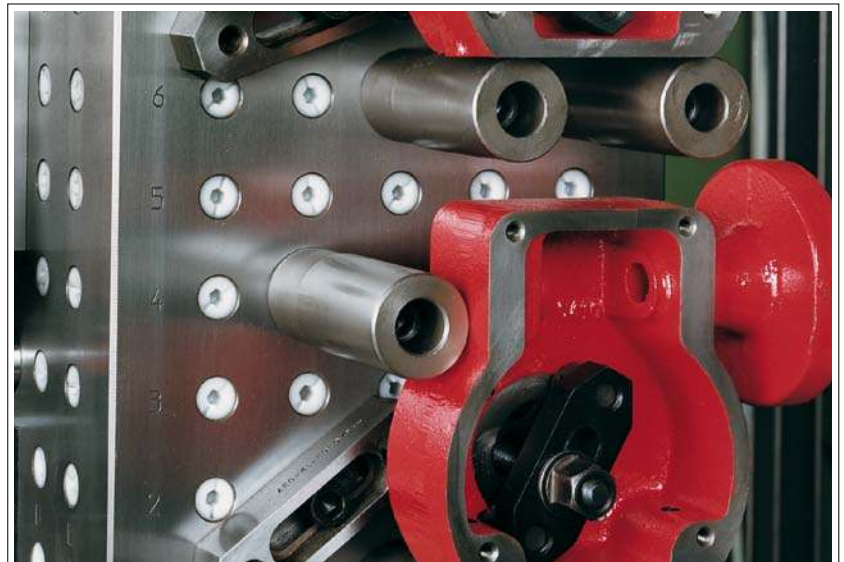
### Anschlagstück



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Anschlagmaß ØD1 ±0,02	Gewicht [g]
78543	6363-12-016	16	40	825
78550	6363-16-016	22	50	1500

#### Maßtabelle:

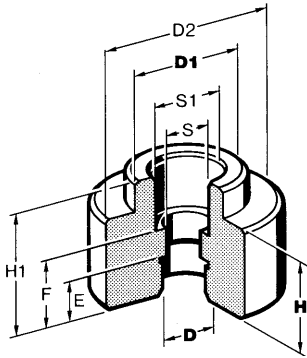
Bestell-Nr.	ØD2	H +1/+0,3	E	F	L1	ØS	ØS1
78543	38	100	10	70	30	13	20
78550	48	120	13	90	40	17	26



Technische Änderungen vorbehalten.

## Nr. 6363-\*\*-071

### Auflage-Anschlagstück, rund



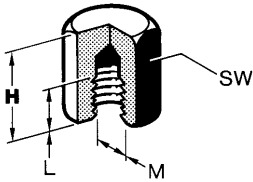
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Anschlagmaß ØD1 ±0,01	Auflagemaß H ±0,01	Gewicht [g]
88864	6363-12-071	16	30	25	220
88872	6363-16-071	22	40	30	635

### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	ØD2	E	F	H1	ØS	ØS1
88864	39,8	10	16	32	13	20
88872	60,0	13	22	40	17	26

## Nr. 6363-\*\*-007

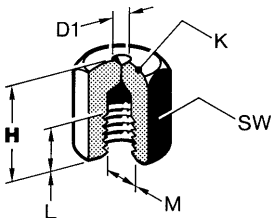
### Auflagestück, flach



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	L	M	SW	Gewicht [g]
78071	6363-12-007	25	12	M12	22	67
78261	6363-16-007	30	16	M16	30	150

## Nr. 6363-\*\*-008

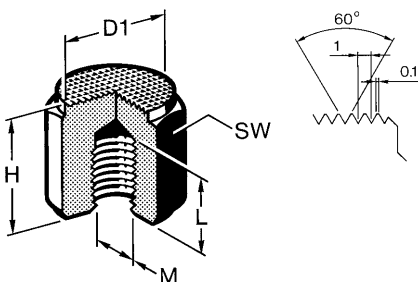
### Auflagestück, ballig



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	D1	K	L	M	SW	Gewicht [g]
78063	6363-12-008	25	4	R50	12	M12	22	65
78279	6363-16-008	30	5	R70	16	M16	30	140

## Nr. 6363-\*\*-072

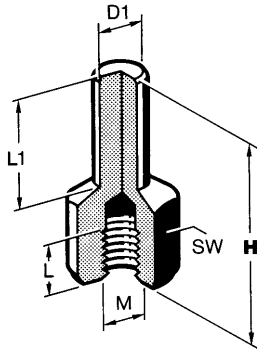
### Auflagestück, geriffelt



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	ØD1	L	M	SW	Gewicht [g]
88880	6363-12-072	25	22	15	M12	22	26
88898	6363-16-072	30	30	16	M16	30	65

## Nr. 6363-\*\*-054

### Auflagestück, rund

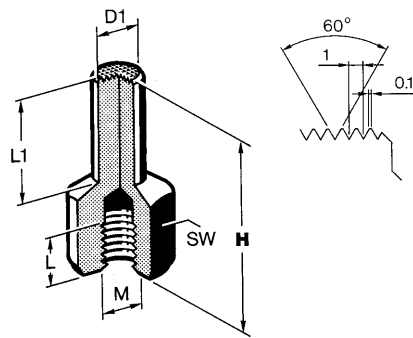


Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß $H \pm 0,01$	$\varnothing D1$	L	L1	M	SW	Gewicht [g]
86603	6363-12-054	50	12	12	25	M12	22	45
86660	6363-16-054	60	16	16	30	M16	30	97



## Nr. 6363-\*\*-100

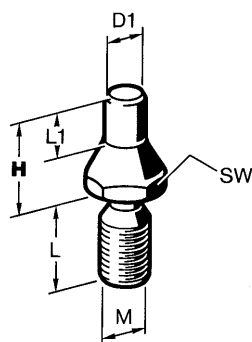
### Auflagestück, geriffelt



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß $H \pm 0,1$	$\varnothing D1$	L	L1	M	SW	Gewicht [g]
300079	6363-12-100	50	12	12	19	M12	22	45
300087	6363-16-100	60	16	16	20	M16	30	100

## Nr. 6363-\*\*-080

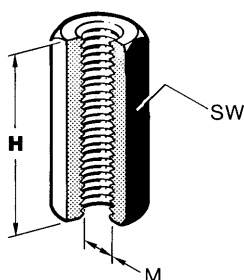
### Auflagestück, rund



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß $H \pm 0,01$	$\varnothing D1$	L	L1	M	SW	Gewicht [g]
88997	6363-12-080	25	10	25	12	M12	22	50
89011	6363-16-080	30	14	28	12	M16	30	100

## Nr. 6363-\*\*-009-\*

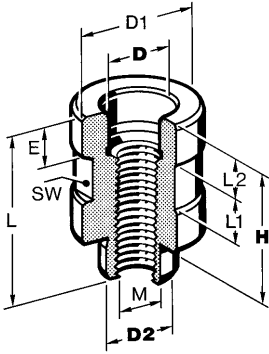
### Auflagestück (Zwischenstück)



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß $H \pm 0,01$	M	SW	Gewicht [g]
78089	6363-12-009-1	25	M12	22	60
78097	6363-12-009-2	50	M12	22	122
78287	6363-16-009-1	30	M16	30	140
78295	6363-16-009-2	60	M16	30	280

## Nr. 6363-\*\*-057-1

### Auflage-Zentrierstück



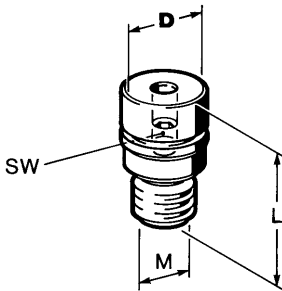
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	ØD1 h11	Anschlagmaß ØD2 +0,01 / -0,005	Auflagemaß H ±0,01	Gewicht [g]
88641	6363-12-057-1	16	30	16	30	105
88658	6363-16-057-1	22	40	22	40	250

### Maßtabelle:

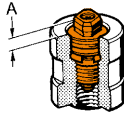
Bestell-Nr.	E	L	M	SW	L1	L2
88641	12	40,5	M12	24	11	9
88658	13	52,5	M16	32	14	13

## Nr. 6363-\*\*-058-01

### Zentrierstück, vorgefertigt

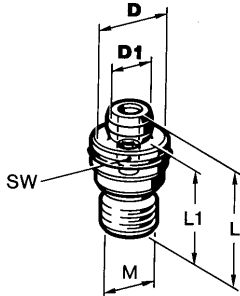


Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD ±0,01	A	M	L	SW	O-Ring	Gewicht [g]
300095	6363-12-058-01	16	7,5-1	M12	32	4	12,42x1,78	36
300103	6363-16-058-01	22	7,5-1	M16	36	5	18,77x1,78	78

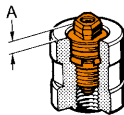


## Nr. 6363-\*\*-058-\*\*-

### Zentrierstück, rund

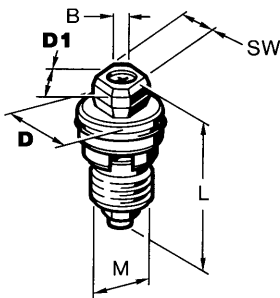


Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD ±0,01	ØD1 h6	A	M	L	L1	SW	O-Ring	Gewicht [g]
88666	6363-12-058-10	16	10	7,5-1	M12	31	22,5	4	12,42x1,78	28
88674	6363-12-058-12	16	12	7,5-1	M12	31	22,5	4	12,42x1,78	30
88682	6363-16-058-12	22	12	7,5-1	M16	36	27,5	5	18,77x1,78	61
88690	6363-16-058-16	22	16	7,5-1	M16	36	27,5	5	18,77x1,78	65



## Nr. 6363-\*\*-059-\*\*-

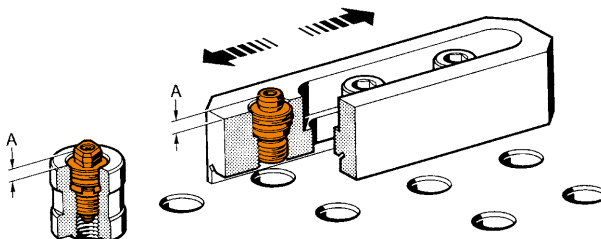
### Zentrierstück, Schwertform



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD ±0,01	ØD1 h6	A	B	L	M	SW	O-Ring	Gewicht [g]
88708	6363-12-059-10	16	10	7,5-1	2,5	35	M12	8	12,42x1,78	25
88716	6363-12-059-12	16	12	7,5-1	2,9	35	M12	9	12,42x1,78	27
88625	6363-16-059-12	22	12	7,5-1	2,9	40	M16	9	18,77x1,78	57
88633	6363-16-059-16	22	16	7,5-1	3,7	40	M16	12	18,77x1,78	61

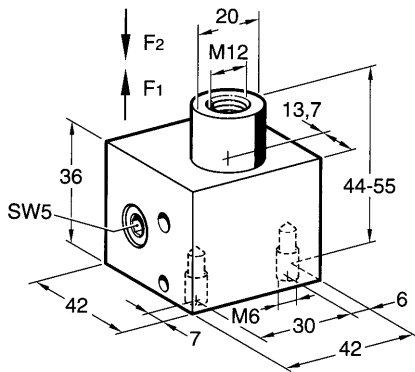
### Anwendung:

Zur Werkstückaufnahme in Passbohrungen, zum Beispiel für eine zweite Aufspannung.



## Nr. 6363-00-104

### Stützelement



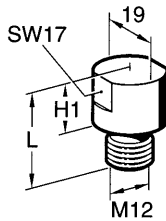
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anlegekraft F1 [N]	Stützkraft F2 max. [kN]	Hub [mm]	Auflagemaß [mm]	Anziehdrehmoment beim Klemmen M max. [Nm]	Gewicht [g]
300335	6363-00-104	14-20	5	6	44-50	12	470

### Anwendung:

Das Abstützelement wird als zusätzlicher Auflagepunkt bei Modulare Vorrichtungssystemen oder in Sondervorrichtungen eingesetzt, um das Durchbiegen und Vibrieren des Werkstückes zu vermeiden. Mit dem Abstützelement können auch große Werkstücktoleranzen (Gussteile) ausgeglichen werden. Direkt unter der Spannstelle angebracht, verhindert es das Verspannen der Werkstücke. Das sichere Anlegen wird durch eine Feder gewährleistet.

## Nr. 6363-00-104-\*

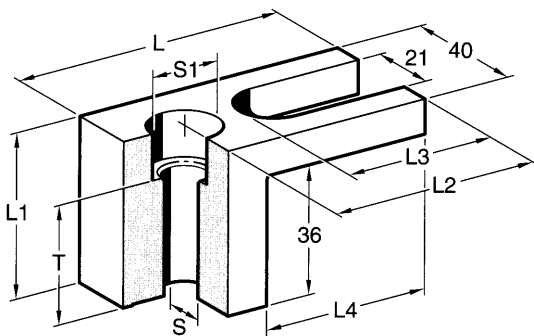
### Druckstück



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	H1	L	Auflagemaß (in Verbindung mit Stützelement Best.-Nr. 300335)	Anziehdrehmoment für SW17 [Nm]	Gewicht [g]
300442	6363-00-104-1	4	15	48-54	25	60
300459	6363-00-104-2	14	25	58-64	25	75

## Nr. 6363-\*\*-104

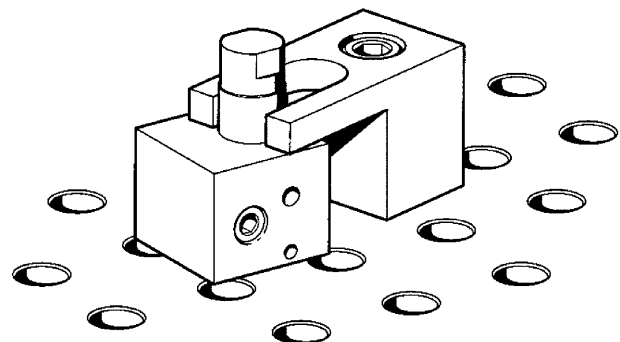
### Spanngabel



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	passend für	Gewicht [g]
300293	6363-12-104	M12 x Raster 40 mm	600
300343	6363-16-104	M16 x Raster 50 mm	750

### Hinweis:

Mit der Spanngabel kann das Stützelement an jeder beliebigen Stelle des Rasters positioniert werden.

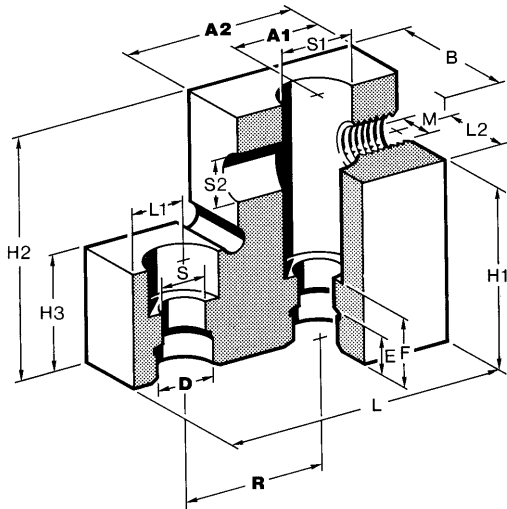


### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	L	L1	L2	L3	L4	ØS	ØS1	T	Zubehör ISO 4762	Anziehdrehmoment für ISO 4762 [Nm]
300293	80	46	61	44	49	12,5	20	33	M12x60	25
300343	100	49	76	55	60	16,5	26	32	M16x60	50

## Nr. 6363-\*\*-067

### Anschlagelement



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A1 ±0,01	Anschlagmaß A2 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Gewicht [g]
88781	6363-12-067	25	50	16	40	1005
88799	6363-16-067	30	60	22	50	1910

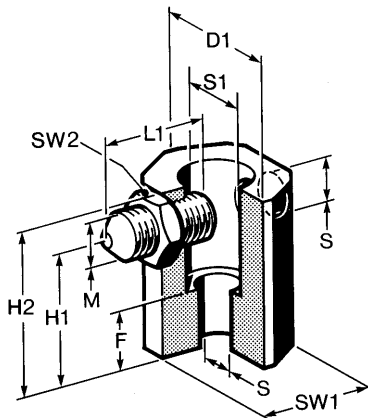
#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	F	H1	H2	H3	L	L1	L2	M	ØS	ØS1	ØS2
88781	39	10	16	45	60	28	84	19	19,5	M12	13	20	12,5
88799	48	13	22	60	80	38	99	19	24	M16	17	26	16,5

## Nr. 6363-\*\*-010

### Anschlagelement

Vergütungsstahl, im Brünierton angelassen.



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD1	F	H1	H2	Gewicht [g]
78113	6363-12-010	39	16	37	46	266
78535	6363-16-010	49	22	49	61	710

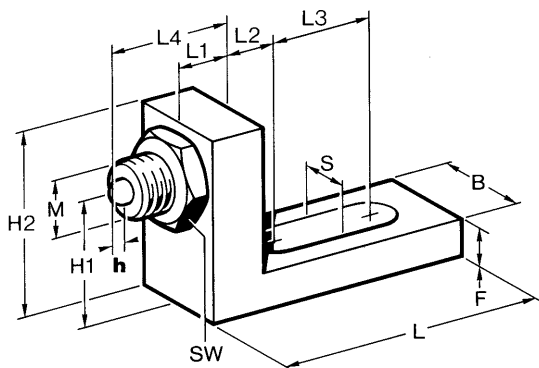
#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	L1	M	ØS	ØS1	SW1	SW2
78113	30	M12	13	20	36	18
78535	40	M16	17	26	46	24

## Nr. 6363-\*\*-029

### Andrückelement

mit federnder Andrückschraube. Vergütungsstahl, im Brünierton angelassen.



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	B	F	Federweg h	Anlegekraft [N]	H1	H2	Gewicht [g]
77891	6363-12-029	25	7	4	12-16	28	40	150
77917	6363-16-029	30	9	5	22-44	36	50	300

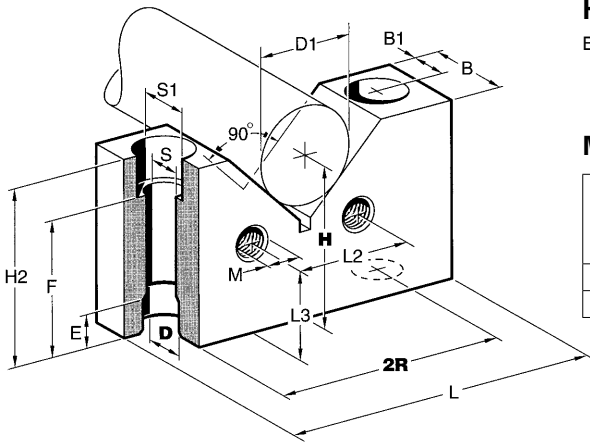
#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	L	L1	L2	L3	L4	M	S	SW
77891	60	12	12	23,5	32	M12	12,5	18
77917	78	16	15	31,5	37	M16	16,5	24

Technische Änderungen vorbehalten.

## Nr. 6363-\*\*-040

### Prisma 90°



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Auflagemaß H ±0,01	2R ±0,01	Gewicht [g]
79145	6363-12-040	16	D1/2xWurzel(2)+31,37	80	1300
79152	6363-16-040	22	D1/2xWurzel(2)+39,65	100	2800

#### Hinweis:

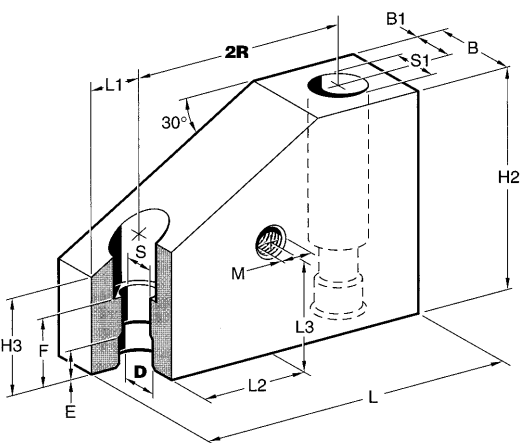
Bitte beachten Sie hierzu unseren Spannkettensatz Nr. 6540.

#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	B1	D1	E	F	H2	L	L2	L3	M	ØS	ØS1
79145	34	19	8-80	10	44	60	110	40	30	M12	13	20
79152	44	24	10-100	13	54	75	140	50	40	M16	17	26

## Nr. 6363-\*\*-043-1

### Prismenteil 120°

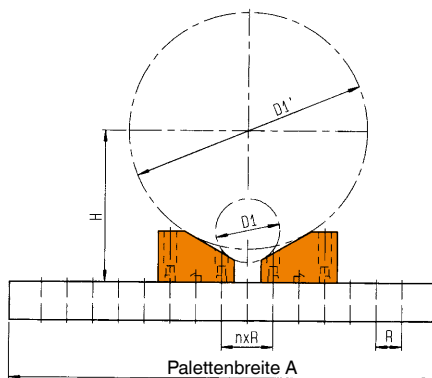


Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Auflagemaß (bei D1=50) H ±0,01	2R ±0,01	Gewicht [g]
87544	6363-12-043-1	16	63,51	80	1940
79178	6363-16-043-1	22	72,17	100	3700

#### Hinweis:

Bitte beachten Sie hierzu unsern Spannkettensatz Nr. 6540.

Artikel-Nr.	D1 (mm) Ø-Bereich	nxR (mm) Abstand der Prismenteile	H (mm) Werkstück-Mitte	A (mm) Mindestbreite der Palette
6363-12-1	920 - 1000	10 x 40 = 400	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$ - 69,282 =* - 57,735 =* - 46,188 =* - 34,641 = - 26,094 = - 11,547 = ± 0 = + 11,547 = + 23,094 = + 34,641 =	630
	760 - 920	9 x 40 = 360		
	620 - 840	8 x 40 = 320		
	510 - 760	7 x 40 = 280		
6363-16-1	430 - 680	6 x 40 = 240	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$ - 86,602 =* - 72,168 =* - 57,735 =* - 43,301 = - 28,867 = - 14,433 = ± 0 = + 14,433 = + 28,867 = + 43,301 =	800
	350 - 600	5 x 40 = 200		
	270 - 520	4 x 40 = 160		
	190 - 440	3 x 40 = 120		
6363-16-1	110 - 360	2 x 40 = 80	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$ - 86,602 =* - 72,168 =* - 57,735 =* - 43,301 = - 28,867 = - 14,433 = ± 0 = + 14,433 = + 28,867 = + 43,301 =	630
	20 - 280	1 x 40 = 40		
	530 - 870	6 x 50 = 300		
	430 - 770	5 x 50 = 250		
6363-16-1	330 - 670	4 x 50 = 200	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$ - 86,602 =* - 72,168 =* - 57,735 =* - 43,301 = - 28,867 = - 14,433 = ± 0 = + 14,433 = + 28,867 = + 43,301 =	500
	230 - 570	3 x 50 = 150		
	130 - 470	2 x 50 = 100		
	20 - 370	1 x 50 = 50		



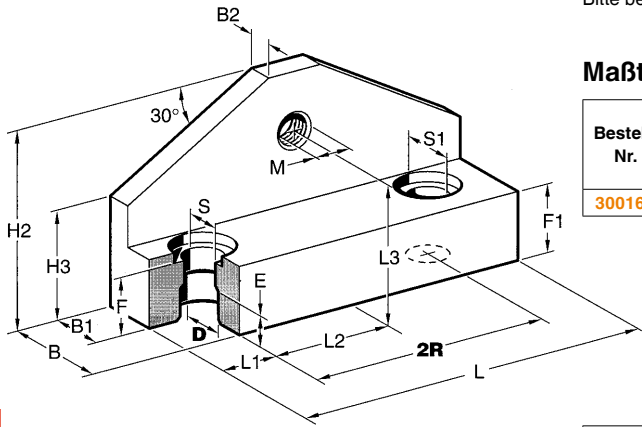
#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	B1	E	F	H2	H3	L	L1	L2	L3	M	ØS	ØS1
87544	38	19	10	25	80	35	118	19	40	40	M12	13	20
79178	48	24	13	30	100	44	148	24	50	50	M16	17	26

## Nr. 6363-\*\*-049-1

### Prismenteil 120°

schmal, doppelseitig



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Ø D F7	Auflagemaß (bei D1=50) H ±0,01	2R ±0,01	Gewicht [g]
300160	6363-16-049-1	22	72,17	100	2960

### Hinweis:

Bitte beachten Sie hierzu unseren Spannkettensatz Nr. 6540.

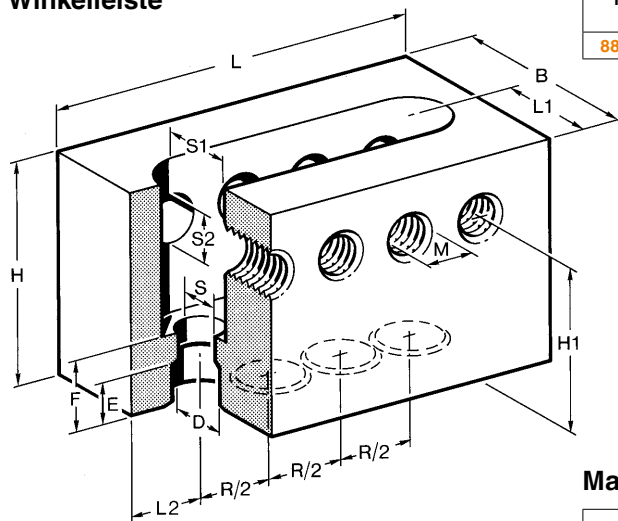
### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	B1	B2	E	F	F1	H2	H3	L	L1	L2	L3	M	Ø S	Ø S1
300160	48	24	10	13	22	25	80	44	148	24	50	50	M16	17	26

Artikel-Nr.	D1 (mm) Ø-Bereich	nxR (mm) Abstand der Prismenteile	H (mm) Werkstück-Mitte	A (mm) Mindestbreite der Palette
6363-12-1	730 - 910	10 x 40 = 400	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$ - 69,282 =* - 57,735 =* - 46,188 =* - 34,641 = - 26,094 = - 11,547 = ± 0 = + 11,547 = + 23,094 = + 34,641 =	630
	650 - 830	9 x 40 = 360		500
	570 - 750	8 x 40 = 320		400
	490 - 670	7 x 40 = 280		320
6363-16-1	910 - 1140	10 x 50 = 500	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$ - 86,602 =* - 72,168 =* - 57,735 = - 43,301 = - 28,867 = - 14,433 = ± 0 = + 14,433 = + 28,867 = + 43,301 =	800
	810 - 1040	9 x 50 = 450		630
	710 - 940	8 x 50 = 400		
	610 - 840	7 x 50 = 350		
	510 - 740	6 x 50 = 300		500
	410 - 640	5 x 50 = 250		
	310 - 540	4 x 50 = 200		400
	210 - 440	3 x 50 = 150		
110 - 340	2 x 50 = 100			
15 - 240	1 x 50 = 50			

## Nr. 6363-\*\*-048

### Winkelleiste



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	B h11	Ø D	R ±0,1	Gewicht [g]
88617	6363-16-048	70	22	50	3330

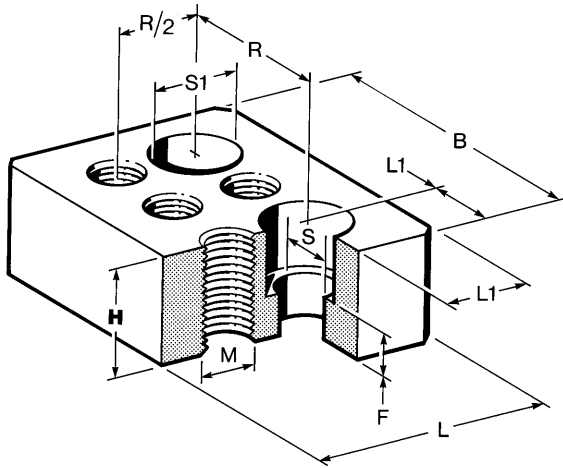
### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	E	F	H	H1	L	L1	L2	M	Ø S	S1	Ø S2
88617	13	22	70	50	123	35	24	M16	17	26	16,5

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-\*\*-098-1

## Raster-Halbielement, ohne Positionierung



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	B	L	L1	F	Gewicht [g]
300111	6363-12-098-1	25	78	58	19	11	700
300129	6363-16-098-1	30	98	73	24	12	1310

### Hinweis:

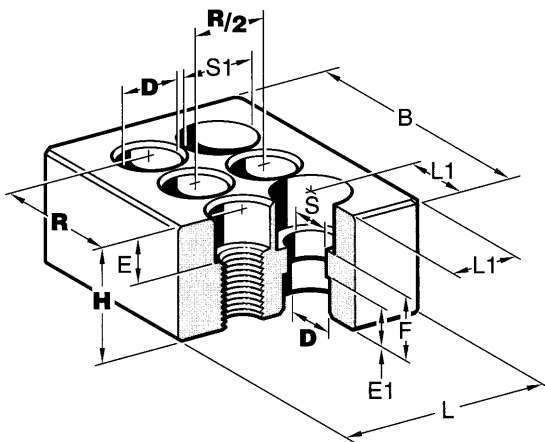
Dieses Element halbiert das Raster 40 mm auf 20 mm bzw. 50 mm auf 25 mm. Für den weiteren Aufbau von Elementen stehen 4 Gewindebohrungen zur Verfügung.

### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	M	R	ØS	ØS1
300111	M12	40	13	20
300129	M16	50	17	26

Nr. 6363-\*\*-111-1

## Raster-Halbielement, mit Positionierung



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	H ±0,01	R ±0,01	R/2 ±0,01	Gewicht [g]
300400	6363-12-111-1	16	30	40	20	800
300418	6363-16-111-1	22	40	50	25	1730

### Hinweis:

Dieses Element halbiert das Raster 40 mm auf 20 mm bzw. 50 mm auf 25 mm. Für den weiteren Aufbau von Elementen stehen 4 Positionierbohrungen zur Verfügung.

### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	L	L1	M	E	E1	F	ØS	ØS1
300400	78	58	19	M12	12	10	17	20	13
300418	98	73	24	M16	13	13	23	25	17

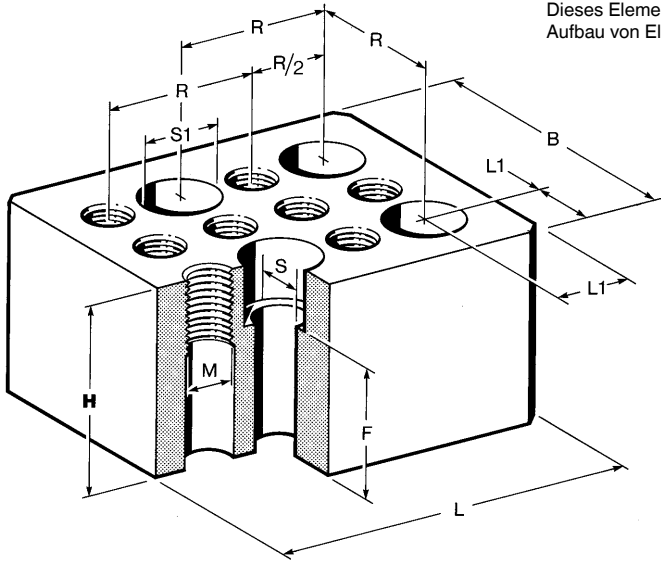
## Nr. 6363-\*\*-099-2

### Raster-Halbierelement, ohne Positionierung

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H $\pm 0,01$	B	L	L1	F	Gewicht [g]
300137	6363-12-099-2	50	78	98	19	36	2320
300145	6363-16-099-2	60	98	123	24	42	4300

#### Hinweis:

Dieses Element halbiert das Raster 40 mm auf 20 mm bzw. 50 mm auf 25 mm. Für den weiteren Aufbau von Elementen stehen 8 Gewindebohrungen zur Verfügung.



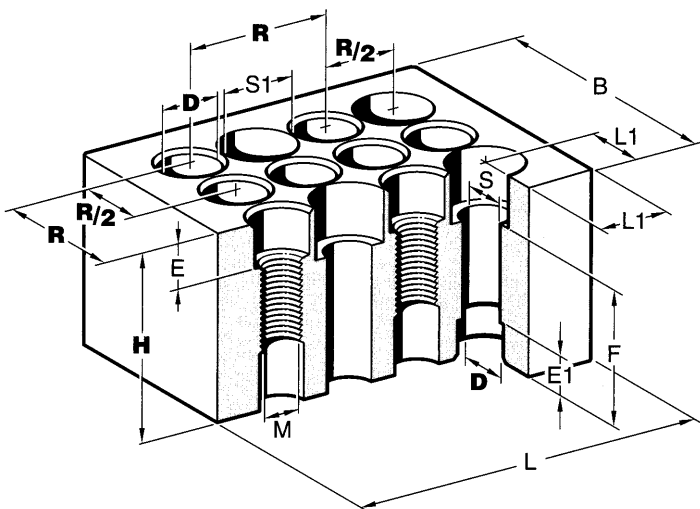
#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	M	R	$\varnothing S$	$\varnothing S1$
300137	M12	40	13	20
300145	M16	50	17	26

## Nr. 6363-\*\*-112-2

### Raster-Halbierelement, mit Positionierung

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	$\varnothing D F7$	H $\pm 0,01$	R $\pm 0,01$	R/2 $\pm 0,01$	Gewicht [g]
300426	6363-12-112-2	16	50	40	20	2250
300434	6363-16-112-2	22	60	50	25	4100

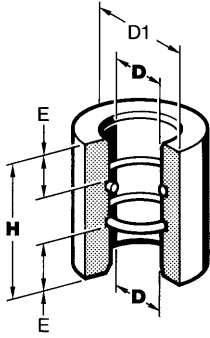


#### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	L	L1	M	E	E1	F	$\varnothing S$	$\varnothing S1$
300426	78	98	19	M12	12	10	36	20	13
300434	98	123	24	M16	13	13	43	25	17

## Nr. 6363-\*\*-046-\*

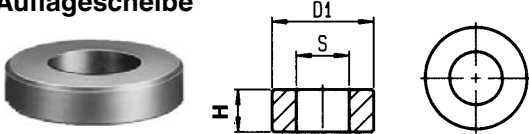
### Zwischenstück mit Positionierung



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	H ±0,01	ØD F7	ØD1	E	Gewicht [g]
79269	6363-12-046-1	25	16	29	10	90
79335	6363-12-046-2	30	16	29	10	110
79343	6363-12-046-3	50	16	29	10	180
79350	6363-16-046-1	30	22	39	13	195
79368	6363-16-046-2	40	22	39	13	260
79376	6363-16-046-3	60	22	39	13	390

## Nr. 6363-\*\*-006-\*

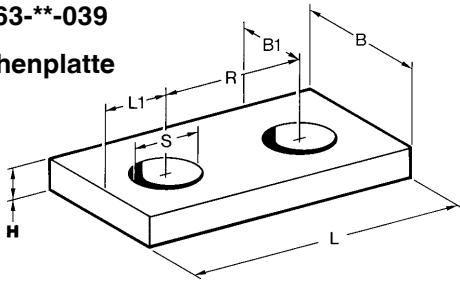
### Auflagescheibe



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD1	Auflagemaß H ±0,01	ØS	Gewicht [g]
78048	6363-12-006-1	24	5	12,5	13
78055	6363-12-006-2	24	10	12,5	26
78246	6363-16-006-1	32	5	17,0	25
78253	6363-16-006-2	32	10	17,0	50

## Nr. 6363-\*\*-039

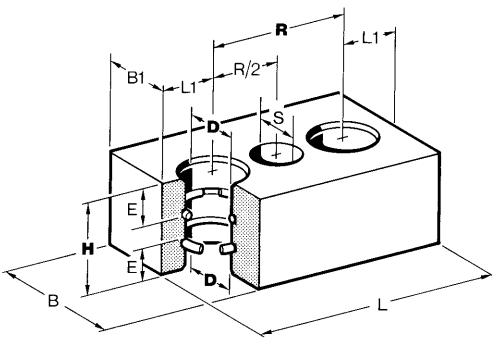
### Zwischenplatte



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	H ±0,01	B	B1	L	L1	R	S	Gewicht [g]
79129	6363-12-039	5	38	19	78	19	40	16,5	100
79137	6363-16-039	10	53	24	98	24	50	23,0	305

## Nr. 6363-\*\*-022-\*

### Zwischenplatte mit Positionierung



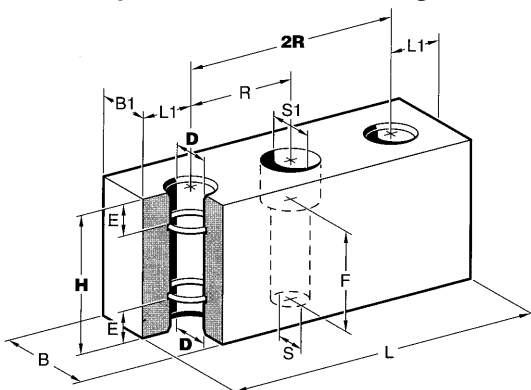
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Auflagemaß H ±0,01	R ±0,01	Gewicht [g]
79160	6363-12-022-1	16	25	40	430
79244	6363-12-022-3	16	50	40	950
79095	6363-16-022-1	22	30	50	920
79251	6363-16-022-3	22	60	50	1730

### Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	B1	E	L	L1	ØS
79160	38	19	10	78	19	13
79244	38	19	10	78	19	13
79095	53	29	13	88	19	17
79251	53	29	13	88	19	17

## Nr. 6363-\*\*-051-3

### Zwischenplatte mit Positionierung



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Auflagemaß H ±0,01	2R ±0,01	Gewicht [g]
300178	6363-12-051-3	16	50	80	1550
300186	6363-16-051-3	22	60	100	2880

### Anwendung:

Die Zwischenplatte dient als Unterbau für die Prismenteile 6363-\*\*-040, -043, -049.

### Maßtabelle:

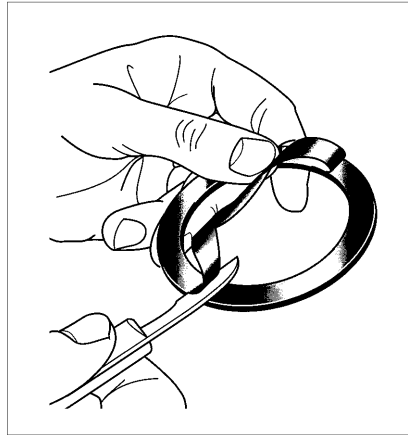
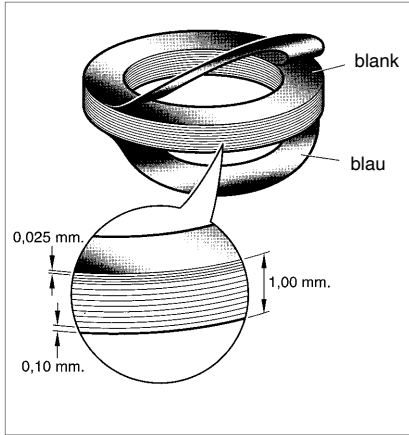
Bestell-Nr.	B	B1	E	F	L	L1	ØS	ØS1
300178	38	19	10	36	118	19	13	20
300186	48	24	13	42	148	24	17	26

Technische Änderungen vorbehalten.

## Nr. 6363-\*\*-084-1

### Zwischenlage, lamelliert

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD1	ØS	Anzahl und Dicke der Lamellen 0,10 = blau 0,025 = blank	VE	Gewicht [g]
300491	6363-12-084-1	22	12,5	4x0,025 + 9x0,10 = 1,00 mm	5	2
300509	6363-16-084-1	30	16,5	4x0,025 + 9x0,10 = 1,00 mm	5	4



#### Anwendung:

Die Zwischenlagen werden eingesetzt zur schnellen Höhenanpassung der Auflagestücke: 6363-\*\*-006, -007, -008, -009, -054, -080, -100.

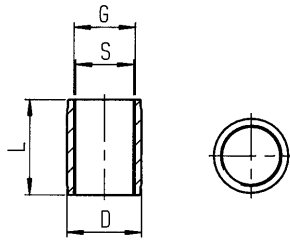
#### Hinweis:

Durch Abspalten der Flussstahl-Lamellen mit einem scharfen Schneidwerkzeug lassen sich alle Dicken innerhalb eines Millimeters in Stufen von 0,025 mm erzeugen. Zur Annäherung an das Sollmaß entfernt man zuerst die blauen = 0,1 mm, danach zur Feineinstellung die blanken = 0,025 mm Lamellen. Hierzu wird die Zwischenlage im Schraubstock gespannt; ein gut geschliffenes Messer wird am Außendurchmesser möglichst nahe der Planfläche angesetzt und unter Ziehen in radialer Richtung unter den Rand der ersten Lamelle gedrückt, die sich dann leicht abschälen lässt (siehe Abbildung).

## Nr. 6363-\*\*-005

### Zentrierhülse, rund

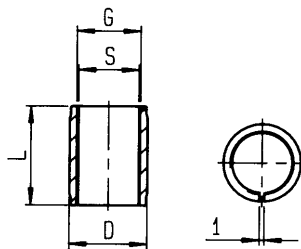
Bestell-Nr.	Größe	ØD	G	L -0.2	ØS	Gewicht [g]
78006	12	16 +0,011/0	R1/4	20,5	12,5	9
78238	16	22 +0,015/+0,002	M18	23	16,5	25



## Nr. 6363-\*\*-031-\*\*-

### Zentrierhülse, geschlitzt

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD -0,03	G	L -0.2	ØS	geeignet für Zwischenlagen Dicke [mm]	Gewicht [g]
78725	6363-12-031-20	16,1	R1/4	20,5	12,5	-	8
300475	6363-12-031-26	16,1	R1/4	26,0	12,5	4 - 6	10
78733	6363-16-031-23	22,1	M18	23,0	16,5	-	23
300483	6363-16-031-33	22,1	M18	33,0	16,5	7 - 10	33



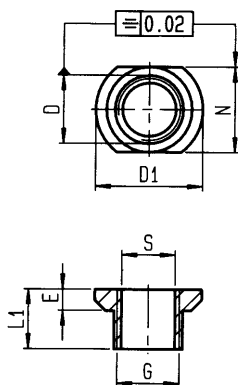
#### Anwendung:

Diese Zentrierhülse ist für ein spielfreies Positionieren geeignet.

## Nr. 6363-\*\*-004

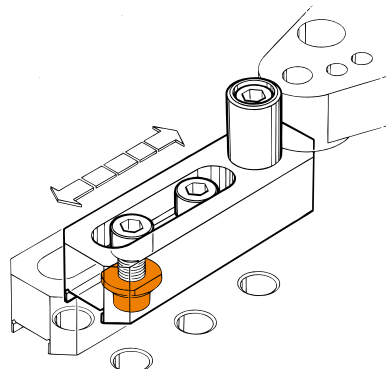
### Zentrierhülse, flach

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD	ØD1	E	G	L1	N	ØS	Gewicht [g]
78014	6363-12-004	16 +0,011/0	25	5	R1/4	14	20 -0,005/-0,025	12,5	14
78220	6363-12-004	22 +0,015/+0,002	32	7	M18	17	24 -0,005/-0,025	16,5	35



#### Anwendung:

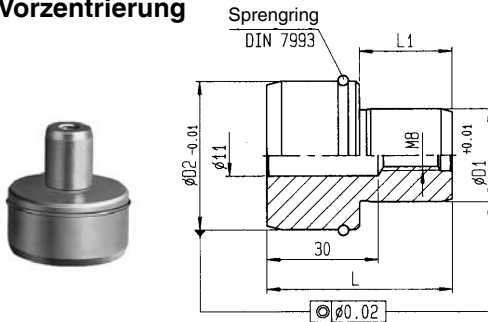
Dieses Element dient zur Positionierung der Auflage- und Anschlagleiste 6363-001 und Auflageleiste 6363-026.



Technische Änderungen vorbehalten.

## Nr. 6363-\*\*x\*\*-01

Zentrierbolzen, abgesetzt, mit Vorzentrierung



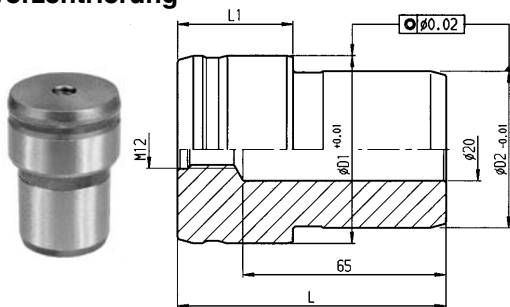
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD1 +0,01	ØD2 -0,01	L	L1	Sprengtring	Gewicht [g]
78873	6363-20x25-01	20	25	55	28	A25	140
78741	6363-20x32-01	20	32	55	28	A32	200
78758	6363-20x40-01	20	40	55	28	A40	300
78766	6363-20x50-01	20	50	55	28	A50	440
78774	6363-25x40-01	25	40	55	28	A40	330
78782	6363-25x50-01	25	50	55	28	A50	480

### Anwendung:

Für die Mittenbohrungs-Zentrierung bei  
 - Aufspann-Palette Nr. 6361  
 - Aufspann-Winkel Nr. 6362  
 auf DIN-Maschinenpalette.

## Nr. 6363-60x50-01

Zentrierbolzen, vergrößert, mit Vorzentrierung



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD1 +0,01	ØD2 -0,01	L	L1	Gewicht [g]
87817	6363-60x50-01	60	50	85	36	1365

### Anwendung:

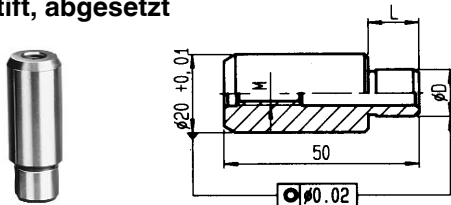
Für die Mittenbohrungs-Zentrierung bei  
 - Aufspann-Winkel Nr. 6366 und Nr. 6367  
 - Aufspann-Würfel Nr. 6364  
 auf DIN-Maschinenpalette.

### Merkmal:

Paletten, Winkel und Würfel lassen sich mit diesem Zentrierbolzen einfacher auf dem Maschinentisch zentrieren. Der Vorzentrierdurchmesser ermöglicht den Grundkörper auch bei einer Schräglage von bis zu ± 3° (10 mm auf 200 mm) leicht aufzusetzen.

## Nr. 6363-20x\*\*-01

Richtstift, abgesetzt



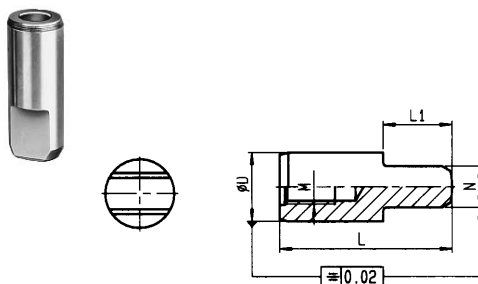
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD1 ±0,01	L	M	passend für	Gewicht [g]
78790	6363-20x12-01	12	13	M6	M6	90
78808	6363-20x16-01	16	13	M8	M8	100
78816	6363-20x22-01	22	10	M8	M8	100

### Anwendung:

Für das Ausrichten der Richtbohrung bei Aufspann-Winkel Nr. 6362 auf Aufspann-Palette Nr. 6361.

## Nr. 6363-\*\*xN\*\*-01

Richtstift für Nut



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD m6	L	L1	M	N -0,02	Gewicht [g]
78824	6363-20xN12-01	20	45	20	M10	12	88
78832	6363-20xN14-01	20	45	20	M10	14	93
57158	6363-20xN18-01	20	45	20	M10	18	93
255588	6363-25xN14-01	25	45	20	M8	14	107
78840	6363-25xN18-01	25	60	23	M16	18	175
78865	6363-25xN22-01	25	60	23	M16	22	185

### Anwendung:

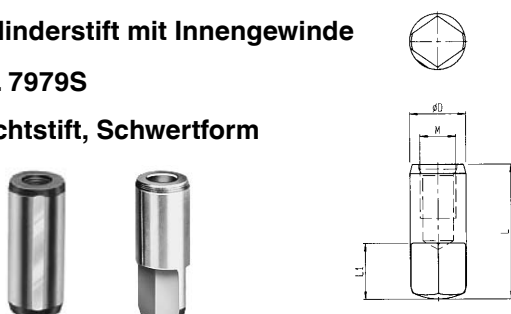
Für das Ausrichten der Richtbohrung bei  
 - Aufspann-Palette Nr. 6361  
 - Aufspann-Winkel Nr. 6362, Nr. 6366 und Nr. 6367  
 - Aufspann-Würfel Nr. 6364  
 auf DIN-Maschinenpaletten mit T-Nuten.

## DIN 7979

Zylinderstift mit Innengewinde

Nr. 7979S

Richtstift, Schwertform



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD m6	L	L1	M	für Baugröße	Gewicht [g]
136903	DIN 7979-20x45	20	45	-	M10	12/16	93
116152	DIN 7979-25x60	25	50	-	M16	12/16	210
89961	7979S-20x45	20	45	20	M10	12/16	80
89003	7979S-25x60	25	60	25	M16	12/16	160

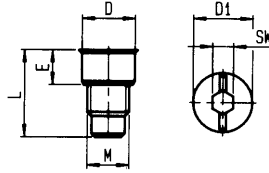
### Anwendung:

Zum Ausrichten des Grundkörpers (Palette usw.) auf dem Maschinentisch.

**Nr. 6363-\*\*-014**
**Verschlusschraube**

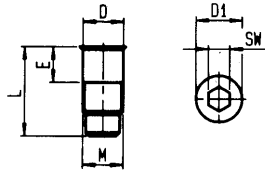
Werkstoff: ölbeständiger Kunststoff, weiß

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	D -0,1	D ±0,1	E	L	M	SW	Gewicht [g]
<b>77990</b>	6363-12-014	15,8	17	10	25	M12	6,1	3
<b>78139</b>	6363-16-014	21,8	23	12	30	M16	8,1	6


**Nr. 6363-\*\*-017**
**Verschlusschraube**

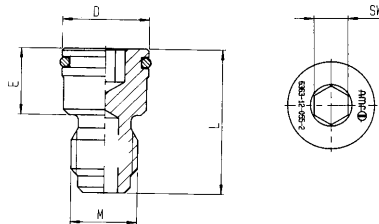
Werkstoff: ölbeständiger Kunststoff, weiß

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	D -0,1	D ±0,1	E	L	M	SW	Gewicht [g]
<b>78162</b>	6363-12-017	11,8	13	10	25	M12	6,1	3
<b>78154</b>	6363-16-017	15,8	17	12	30	M16	8,1	5

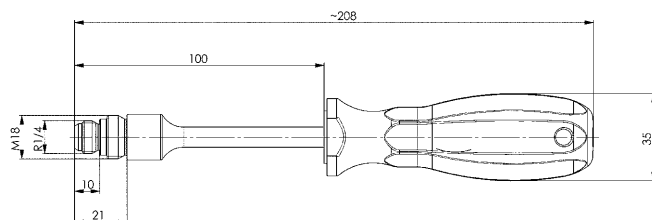

**Nr. 6363-\*\*-055-2**
**Verschlusschraube**

Werkstoff: Stahl, wärme- und korrosionsbeständig.

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD	E	L	M	SW	Gewicht [g]
<b>88591</b>	6363-12-055-2	15,7	12	26	M12	6	3
<b>74088</b>	6363-16-055-2	21,7	13	30	M16	8	6


**Nr. 6363-010-2**
**Montagewerkzeug**

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Gewicht [g]
<b>78493</b>	6363-010-2	160



Technische Änderungen vorbehalten.

## ... NACH ARTIKEL-NR.

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
DIN 7979	53	Nr. 6363-**-008	42	Nr. 6363-**-043-1	47	Nr. 6363-**-070	39	Nr. 6363-20x**-01	53
Nr. 6361B	12	Nr. 6363-**-009-*	43	Nr. 6363-**-046-*	51	Nr. 6363-**-071	42	Nr. 6363-60x50-01	53
Nr. 6361D-M12	13	Nr. 6363-**-010	46	Nr. 6363-**-048	48	Nr. 6363-**-072	42	Nr. 6364A	30
Nr. 6361D-M16	14	Nr. 6363-010-2	54	Nr. 6363-**-049-1	48	Nr. 6363-**-073	35	Nr. 6364D-M12	31
Nr. 6362B	16	Nr. 6363-**-012-2	40	Nr. 6363-**-051-3	51	Nr. 6363-**-074	37	Nr. 6364D-M16	32
Nr. 6362D-M12	18	Nr. 6363-**-014	54	Nr. 6363-**-054	43	Nr. 6363-**-076	34	Nr. 6366A	24
Nr. 6362D-M16	20	Nr. 6363-**-016	41	Nr. 6363-**-055-2	54	Nr. 6363-**-079	37	Nr. 6366D-M12	25
Nr. 6363-**xN**-01	53	Nr. 6363-**-017	54	Nr. 6363-**-057-1	44	Nr. 6363-**-080	43	Nr. 6366D-M16	26
Nr. 6363-**x**-01	53	Nr. 6363-**-022-*	51	Nr. 6363-**-058-**	44	Nr. 6363-**-084-1	52	Nr. 6367D-M12	22
Nr. 6363-**-001	39	Nr. 6363-**-025-1	35	Nr. 6363-**-058-01	44	Nr. 6363-**-093-1	34	Nr. 6367D-M16	23
Nr. 6363-00-104	45	Nr. 6363-**-026-*	40	Nr. 6363-**-059-**	44	Nr. 6363-**-098-1	49	Nr. 6373A	4
Nr. 6363-00-104-*	45	Nr. 6363-**-027	39	Nr. 6363-**-060	38	Nr. 6363-**-099-2	50	Nr. 6373V	4
Nr. 6363-**-003-*	41	Nr. 6363-**-029	46	Nr. 6363-**-063	36	Nr. 6363-**-100	43	Nr. 6374A	5
Nr. 6363-**-004	52	Nr. 6363-**-031-**	52	Nr. 6363-**-064	36	Nr. 6363-**-103-1	41	Nr. 6374V	5
Nr. 6363-**-005	52	Nr. 6363-**-037-2	40	Nr. 6363-**-067	46	Nr. 6363-**-104	45	Nr. 7979S	53
Nr. 6363-**-006-*	51	Nr. 6363-**-039	51	Nr. 6363-**-068	38	Nr. 6363-**-111-1	49		
Nr. 6363-**-007	42	Nr. 6363-**-040	47	Nr. 6363-**-069	38	Nr. 6363-**-112-2	50		

## ... NACH BESTELL-NR.

Best-Nr.	Seite	Best-Nr.	Seite	Best-Nr.	Seite	Best-Nr.	Seite	Best-Nr.	Seite
116152	53	302455	5	78683	39	87007	14	88591	54
136903	53	302463	5	78725	52	87023	13	88617	48
255588	53	302471	5	78733	52	87049	14	88625	44
300012	40	302505	5	78741	53	87064	13	88633	44
300020	40	302521	5	78758	53	87080	14	88641	44
300079	43	57158	53	78766	53	87106	13	88658	44
300087	43	74088	54	78774	53	87122	14	88666	44
300095	44	76067	34	78782	53	87148	13	88674	44
300103	44	76083	34	78790	53	87163	14	88682	44
300111	49	77891	46	78808	53	87189	13	88690	44
300129	49	77917	46	78816	53	87205	14	88708	44
300137	50	77958	39	78824	53	87221	13	88716	44
300145	50	77974	41	78832	53	87247	14	88724	38
300160	48	77982	41	78840	53	87262	13	88732	38
300178	51	77990	54	78865	53	87288	14	88740	36
300186	51	78006	52	78873	53	87452	18	88757	36
300210	40	78014	52	79095	51	87460	18	88765	36
300236	40	78048	51	79129	51	87478	18	88773	36
300269	40	78055	51	79137	51	87486	20	88781	46
300285	40	78063	42	79145	47	87494	18	88799	46
300293	45	78071	42	79152	47	87502	20	88807	38
300301	40	78089	43	79160	51	87544	47	88815	38
300319	40	78097	43	79178	47	87718	35	88823	38
300335	45	78113	46	79244	51	87726	35	88831	38
300343	45	78139	54	79251	51	87817	53	88849	39
300384	41	78154	54	79269	51	87841	25	88856	39
300392	41	78162	54	79335	51	87999	26	88864	42
300400	49	78188	41	79343	51	88005	25	88872	42
300418	49	78196	41	79350	51	88013	26	88880	42
300426	50	78212	39	79368	51	88039	26	88898	42
300434	50	78220	52	79376	51	88047	24	88906	35
300442	45	78238	52	86603	43	88062	24	88914	35
300459	45	78246	51	86660	43	88104	16	88922	37
300475	52	78253	51	86751	16	88161	22	88997	43
300483	52	78261	42	86769	16	88211	23	89003	53
300491	52	78279	42	86777	16	88310	31	89011	43
300509	52	78287	43	86785	16	88328	31	89029	34
302364	4	78295	43	86850	12	88336	31	89037	37
302372	4	78493	54	86868	12	88344	32	89045	34
302380	4	78535	46	86892	12	88369	32	89078	37
302406	4	78543	41	86942	13	88385	32	89086	37
302414	4	78550	41	86967	13	88419	30	89961	53
302448	5	78675	39	86983	13	88427	30		



## WIR SORGEN FÜR SPANNUNG - AUCH AUF IHREM MOBILEN ENDGERÄT



Die „Spanntechnik APP“ bietet Ihnen den Überblick über das spannende Produktprogramm von AMF. Ob mechanische, pneumatische, hydraulische oder magnetische Spanntechnik, sowie Vakuum- und Nullpunktspannsysteme - alle Produkte werden in dieser APP umfangreich präsentiert und Sie können sich einen Überblick über die zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten der AMF-Spanntechnik verschaffen.

Alle Produkte können als 2D und 3D CAD-Modell heruntergeladen werden und in alle gängigen CAD-Programme komfortabel importiert werden.

Bleiben Sie außerdem immer auf dem neusten Stand und lesen Sie unsere News und PDF-Kataloge direkt auf Ihrem mobilen Endgerät.

Testen Sie es gleich und laden unsere Spanntechnik APP im Apple App Store sowie auf Google Play kostenlos herunter.

**DIE SPANNTECHNIK-APP -  
PRODUKTE FINDEN, CAD-DATEN  
ABHOLEN, INFORMIERT SEIN ...**





Diese Verkaufsbedingungen gelten gegenüber Unternehmern, juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen. Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen. Abweichende Einkaufsbedingungen des Bestellers, die von uns nicht ausdrücklich anerkannt werden, werden auch durch Auftragsannahme nicht Vertragsinhalt.

## 1. Angebot und Vertragsabschluss

Unsere Angebote sind stets freibleibend, soweit es nicht ausdrücklich abweichend vereinbart wurde. Grundlage unserer Lieferverträge ist unser Katalog in der letzten Fassung. Maß- und Gewichtsangaben sowie Abbildungen, Zeichnungen und Daten sind unverbindlich und können jederzeit von uns geändert werden. Daher können Abweichungen nicht ausgeschlossen werden und begründen keine Schadensersatzforderungen gegen uns. Aufträge gelten erst als angenommen, wenn sie von uns schriftlich bestätigt sind. Wenn dem Besteller bei Vorratslieferungen aus organisatorischen Gründen keine separate Bestätigung zugeht, gilt die Rechnung zugleich als Auftragsbestätigung.

## 2. Preise

Die Preise verstehen sich in EUR ab Werk, ausschließlich Umsatzsteuer, Verpackung, Fracht, Porto und Versicherung. Soweit nicht abweichend vereinbart, gelten unsere Listenpreise am Tag der Lieferung. Bei Aufträgen unter 50,- EUR Netto-Warenwert müssen wir aus Kostengründen einen Mindermengen-Zuschlag von 10,- EUR berechnen.

## 3. Werkzeugkosten

Sofern keine anderweitigen Vereinbarungen getroffen werden, bleiben die für die Ausführung des Auftrages angefertigten Werkzeuge in allen Fällen unser Eigentum, auch dann, wenn wir einen Werkzeugkostenanteil gesondert in Rechnung gestellt haben.

## 4. Zahlung

Sofern sich aus der Rechnung nichts anderes ergibt, ist der Kaufpreis innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum netto (ohne Abzug von Skonto) zahlbar. Rechnungsbeträge unter EUR 50,- sind sofort fällig. Bei Zahlungsverzug sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Rechnung zu stellen. Deren Höhe entspricht unserem Zinssatz für Kontokorrentkredite bei unserer Hausbank; sie betragen jedoch mindestens 8 Prozentpunkte über dem jeweiligen Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank. Außerdem können wir bei Zahlungsverzug nach schriftlicher Mitteilung an den Besteller die Erfüllung unserer Verpflichtungen bis zum Erhalt der Zahlungen einstellen.

## 5. Aufrechnungsverbot

Der Besteller kann nur mit rechtskräftig festgestellten oder unbestrittenen Gegenansprüchen aufrechnen.

## 6. Rücktrittsrecht bei verspäteter Abnahme oder Zahlung und Insolvenz

Nimmt der Besteller die Ware nicht fristgemäß ab, so sind wir berechtigt, ihm eine angemessene Nachfrist zu setzen, nach deren Ablauf anderweitig darüber zu verfügen und den Besteller mit angemessener verlängerter Frist zu beliefern. Unberührt davon bleiben unsere Rechte, unter den Voraussetzungen des § 326 BGB vom Vertrag zurückzutreten und Schadenersatz wegen Nichterfüllung zu verlangen. Bezahlt der Besteller die Ware nach Eintritt der Fälligkeit der Zahlung nicht, so sind wir nach erfolglosem Ablauf einer von uns gesetzten angemessenen Frist berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten und die Herausgabe der bereits übergebenen Ware zu verlangen. § 323 BGB bleibt im Übrigen unberührt. Stellt der Besteller einen Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens, sind wir berechtigt, vor der Anordnung von Sicherungsmaßnahmen durch das Insolvenzgericht vom Vertrag zurückzutreten und die sofortige Herausgabe der Ware zu verlangen.

## 7. Kundenspezifische Anfertigungen/Projektanfertigungen (Sonderanfertigungen)

Kundenspezifische Anfertigungen erfordern verbindliche Angaben über Ausführung, Menge usw. in schriftlicher Form bei Bestellung. Aus fertigungstechnischen Gründen behalten wir uns eine Über- oder Unterlieferung der Bestellmenge von bis zu 10 % vor. Technische Änderungen oder Streichungen sind nur gegen Berechnung der anfallenden Kosten möglich. Die Rückgabe von kundenspezifischen Anfertigungen ist ausgeschlossen.

## 8. Lieferung und Verpackung, Gefahrübergang

Die Angabe der Lieferzeit ist unverbindlich; sie erfolgt jedoch nach bestem Wissen. Sie steht unter dem Vorbehalt richtiger, mangelfreier, vollständiger und rechtzeitiger Selbstbelieferung. Die angegebenen Lieferfristen beziehen sich auf die Fertigstellung im Werk, beginnend mit dem Tag der Bestellungenannahme durch uns. Die Lieferung erfolgt EXW (ab Werk) gemäß Incoterms 2010. Somit trägt der Besteller die Kosten. Die Gefahr geht mit Übergabe der Ware an die zur Ausführung der Versendung bestimmten Person, Firma oder Einrichtung auf den Besteller über. Das gilt auch für Teillieferungen, oder wenn wir die Anlieferung und Aufstellung übernommen haben. Die Gefahr geht auch dann auf den Besteller über, wenn er im Verzug der Abnahme ist. Mangels bestimmter Weisungen für den Versand nehmen wir denselben nach bestem Ermessen vor, ohne jedoch eine Verpflichtung für billigste und zweckmäßigste Verfrachtung zu übernehmen. Der Besteller ist damit einverstanden, dass die Bestellung auch in Teillieferungen ausgeliefert werden kann, soweit dies für ihn zumutbar ist. Bei Versand an Dritte, die wir im Auftrag des Bestellers beliefern, berechnen wir 5,- EUR Bearbeitungsgebühr. Die Verpackung entspricht der Verpackungsverordnung. Die Einwegverpackung berechnen wir zu Selbstkosten. Die Verpackung kann nicht zurückgenommen werden.

## 9. Leistungerschwerung bzw. Leistungsunmöglichkeit

Wenn wir an der Erfüllung unserer Verpflichtung durch den Eintritt von unvorhersehbaren Umständen gehindert werden, die wir trotz der nach den Umständen des Falles zumutbaren Sorgfalt nicht abwenden konnten (z.B. Betriebsstörung, Verzögerung in der Anlieferung wesentlicher Rohstoffe, Störungen bei der Auslieferung), so verlängert sich die Lieferfrist in angemessenem Umfang, sofern die Lieferung oder Leistung nicht unzumutbar erschwert oder sogar unmöglich wird. Sofern wir annehmen müssen, dass diese Umstände nicht nur vorübergehend bestehen, sind wir berechtigt, ganz oder teilweise vom Vertrag zurückzutreten. Wird die Lieferung oder Leistung unmöglich, ist der Besteller nicht verpflichtet, seinerseits seine vertragliche Leistung zu erbringen. § 275 BGB gilt entsprechend. Hat der Besteller jedoch allein oder weit überwiegend

die Umstände zu verantworten, die zur Leistungsunmöglichkeit führten, so bleibt er verpflichtet, die Gegenleistung zu erbringen. Gleiches gilt, wenn dieser Umstand zu einer Zeit eintritt, zu der der Besteller im Verzug der Annahme ist.

## 10. Mustersendungen/Rücksendungen

Muster werden nur gegen Berechnung zur Verfügung gestellt. Bei Probe- und Mustersendungen erfolgt eine Gutschrift bei der nachfolgenden Bestellung, wenn ein Auftragswert von mind. 125,- EUR netto erreicht wird. **Die Rücknahme von Waren ist nur nach Vereinbarung möglich, wobei Sonderanfertigungen von der Rückgabe ausgeschlossen sind.** Für Rücksendungen, deren Grund wir nicht zu vertreten haben (z.B. Falschbestellung), berechnen wir einen Verwaltungskostenanteil von 10 %, mindestens jedoch 7,50 EUR.

## 11. Eigentumsvorbehalt

Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung sämtlicher Forderungen bzw. bis zur Einlösung der dafür gegebenen Schecks unser Eigentum. Die Einstellung einzelner Forderungen in eine laufende Rechnung sowie die Saldoziehung und deren Anerkennung berühren den Eigentumsvorbehalt nicht. Der Besteller ist zur Weiterveräußerung der Vorbehaltsware im normalen Geschäftsverkehr berechtigt. Eine Verpfändung oder Sicherungsübereignung ist dem Besteller jedoch nicht gestattet. Seine Forderung aus der Weiterveräußerung der Vorbehaltsware tritt er schon jetzt an uns ab. Der Besteller ist zur Einziehung der Forderung solange berechtigt, wie er seinen Verpflichtungen uns gegenüber nachkommt. Auf unser Verlangen ist er verpflichtet, die Drittschuldner anzugeben und wir sind berechtigt, dies und die Abtretung anzuzeigen.

## 12. Schutzrechte

Wir behalten uns Eigentum und Urheberrecht bezüglich sämtlicher Vertragsunterlagen wie Entwürfe, Zeichnungen, Berechnungen und Kostenvorschläge vor. Sie dürfen ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch dritten Personen zugänglich gemacht werden. Jedwede Rechte auf Patente, Gebrauchsmuster etc. stehen ausschließlich uns zu, auch soweit sie noch nicht angemeldet sind. Ein Nachbau unserer Produkte ist nur mit unserer schriftlichen Zustimmung erlaubt. Werden Gegenstände nach Zeichnungen oder Mustern gefertigt, so übernimmt der Besteller die Gewähr dafür, dass durch die Herstellung und Lieferung etwaige Schutzrechte Dritter nicht verletzt werden. Untersagt ein Dritter aufgrund von Schutzrechten die Herstellung und Lieferung, so sind wir berechtigt, die Herstellung und Lieferung sofort einzustellen. Der Besteller ist verpflichtet, uns die aufgewendeten Kosten zu ersetzen und uns von Schadenersatzansprüchen Dritter freizustellen. Ersatzansprüche des Bestellers sind ausgeschlossen.

## 13. Gewährleistung

Vereinbart der Besteller mit uns die Beschaffenheit der Ware, legen wir dieser Vereinbarung unsere technischen Liefervorschriften zugrunde. Falls wir nach Zeichnungen, Spezifikationen, Mustern usw. des Bestellers zu liefern haben, übernimmt dieser das Risiko der Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck. Wird nach Vertragsschluss auf Wunsch des Bestellers der Liefer- oder Leistungsumfang geändert und dadurch die Beschaffenheit oder Eignung der Ware beeinträchtigt, so scheidet Mängelansprüche des Bestellers insoweit aus, als die Beeinträchtigungen auf die Änderungswünsche des Bestellers zurückgehen. Entscheidend für den vertragsgemäßen Zustand der Ware ist der Zeitpunkt des Gefahrübergangs. Die Abnutzung von Verschleißteilen im Rahmen einer verkehrsüblichen Benutzung stellt keinen Mangel dar. Mängelansprüche scheidet insbesondere in folgenden Fällen aus: ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage bzw. Inbetriebnahme durch den Besteller oder Dritte, natürliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung – insbesondere übermäßige Beanspruchung –, ungeeignete Betriebsmittel, Austauschwerkstoffe, chemische, elektrochemische oder elektrische Einflüsse, soweit sie nicht von uns zu vertreten sind. Bei Vorliegen eines Mangels der Ware liefern wir, nach angemessener Fristsetzung durch den Besteller, nach unserer Wahl Ersatz oder bessern nach. Schlägt die Nacherfüllung fehl, so ist der Besteller berechtigt, den Kaufpreis zu mindern oder vom Vertrag zurückzutreten. Weitergehende Gewährleistungsansprüche sind ausgeschlossen. Bei unerheblichen Abweichungen von der vereinbarten Beschaffenheit bestehen keine Mängelansprüche. Die Feststellung von Mängeln muss uns unverzüglich, bei erkennbaren Mängeln jedoch spätestens binnen 10 Tagen nach Entgegennahme, bei nicht erkennbaren Mängeln unverzüglich nach Erkennbarkeit schriftlich mitgeteilt werden. Die Gewährleistung beträgt 12 Monate, sie beginnt mit der Auslieferung der Ware ab Werk.

## 14. Haftung

Mit Ausnahme der Verletzung von Leben, Körper, Gesundheit durch eine Pflichtverletzung durch uns, haften wir nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit.

## 15. Erfüllungsort, Gerichtsstand und Rechtswahl

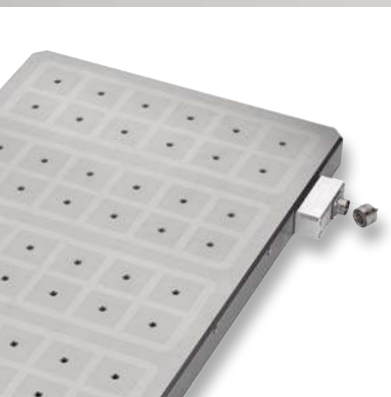
Erfüllungsort für alle Verpflichtungen aus dem Vertragsverhältnis ist D-70734 Fellbach. Der Gerichtsstand für alle aus dem Vertragsverhältnis entspringenden Rechtsstreitigkeiten ist das Gericht des Hauptsitzes der Firma Andreas Maier GmbH & Co. KG. Alle Streitigkeiten, die sich aus dem Vertrag oder über seine Gültigkeit ergeben, werden durch ein Schiedsgericht nach der Schiedsgerichtsverordnung des deutschen Ausschusses für Schiedsgerichtswesen oder der Vergleichs- und Schiedsordnung der internationalen Handelskammer unter Ausschluss des ordentlichen Rechtsweges endgültig entschieden. Das gerichtliche Mahnverfahren bleibt jedoch zulässig. Es gilt deutsches Recht (BGB und HGB). Die Geltung des UN-Kaufrechts (CISG) ist ausgeschlossen.

## 16. Salvatorische Klausel

Sollten einzelne Bedingungen nicht rechtsgültig sein, so bleiben die übrigen Bedingungen bestehen. An die Stelle der nicht rechtsgültigen Bedingungen sollen solche Regelungen treten, die dem wirtschaftlichen Zweck des Vertrages unter angemessener Wahrung der beidseitigen Interessen am nächsten kommen. Mit Publikation dieser Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen werden alle früheren Versionen ungültig. Dies gilt nicht für vor der Bekanntgabe geschlossene Verträge.

# MODULARE VORRICHTUNGSSYSTEME **KATALOG 2018**

Weitere Kataloge unter [www.amf.de](http://www.amf.de)



MAGNETSPANNSYSTEME



HYDRAULISCHE SPANNTECHNIK



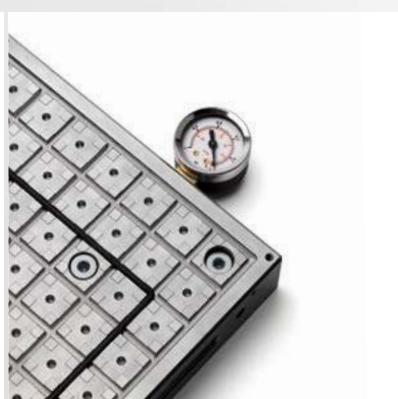
NULLPUNKTSPANNSYSTEM  
„ZERO-POINT“



MODULARE  
VORRICHTUNGSSYSTEME



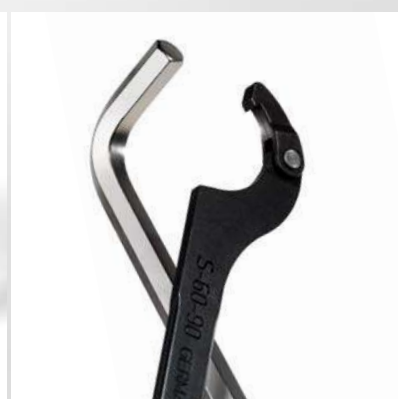
SCHNELLSPANNER



VAKUUMSPANNSYSTEME



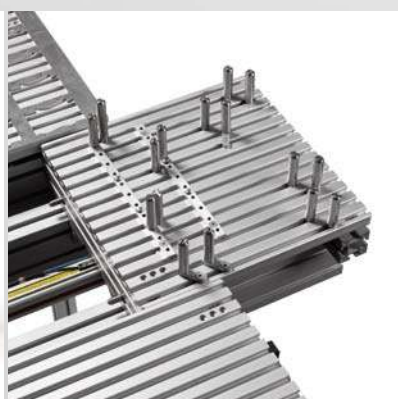
MECHANISCHE SPANNELEMENTE



SCHRAUBWERKZEUGE



KENNZEICHNUNGS- UND  
REINIGUNGSWERKZEUGE



PALETTENZUFÜHRSYSTEME



GREIFER



SCHLÖSSER FÜR  
TÜREN UND TORE



**ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG**

Waiblinger Straße 116 · D-70734 Fellbach

Phone: +49 711 5766-0

Fax: +49 711 575725

E-mail: [amf@amf.de](mailto:amf@amf.de)

Web: [www.amf.de](http://www.amf.de)

**Bestell-Nr. 553194 · € 2,40**