

[www.alfa-sys.com](http://www.alfa-sys.com)



# alfa-set 33/35



Mit der richtigen  
Einstellung zum Erfolg!  
With the right presetting  
to success!



# Vorteile der Werkzeugvoreinstellung auf einen Blick

## Advantages of tool presetting at a glance

### Unabhängigkeit

Alle Werkzeuge werden vor dem Einsatz auf den Bearbeitungsmaschinen auf dem alfa-set voreingestellt, gemessen und geprüft.

### Reduktion von Stillstandzeiten

Die Maschinenlaufzeit wird optimiert; die Maschinenstillstandzeiten auf ein Minimum reduziert. Werkzeugmessungen und Einstellungen auf der Maschine entfallen. Durch optimal eingestellte Werkzeuge lassen sich die Werkzeugkosten reduzieren.

### Produktionssteigerung

Es entfallen „Einrichte-Werkstücke“ und somit Ausschusskosten. Ab dem ersten Werkstück wird in der geforderten Qualität produziert.

### Einsparung mit alfa-set

3 Minuten Zeiteinsparung pro Werkzeug  
15 Werkzeuge pro Werkstück  
2 Maschinen im Einsatz  
8 x umrüsten pro Monat/Maschine  
EUR 70.– Stundensatz

### Independence

All tools are preset, measured and checked (runout and tool tip inspection) on the alfa-set unit prior to the use on the CNC machine tools.

### Optimization

Machine tool availability is optimized; machine tool downtime is reduced to a minimum. Time for measuring on the machine is completely eliminated. The machine tools are fully available to perform their intended function of production!

### Increased productivity

Test components and reject costs are eliminated, as production within the required tolerances already starts with the first component.

### Cost saving with alfa-set

3 minutes per tool  
15 tools per component  
2 machines in use  
8 x re-tooled per month  
EUR 70.– per hour

### Kosteneinsparung pro Jahr EUR 10080.–

Schon nach wenigen Monaten arbeitet das alfa-set kostenlos für Sie!

### Annual cost saving per year EUR 10080.–

Return on investment in less than 6 months!

Bedienerfreundlich angeordnete Handräder für die Feinverstellung der Messachsen  
User-friendly handwheels for fine adjustment of the measuring axes

Einhandbedienung mit selektiver, pneumatischer Achsenklemmung  
One-hand operation with selective, pneumatic axis clamping

Berührungsloses Messen  
Non-contact measurement

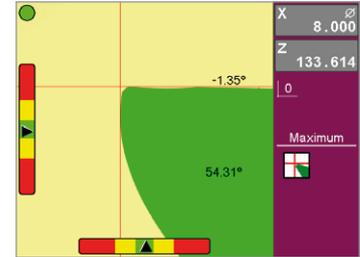


Ermüdungsfreies Arbeiten dank Gewichtsausgleich  
Fatigue-free operation due to balanced weight

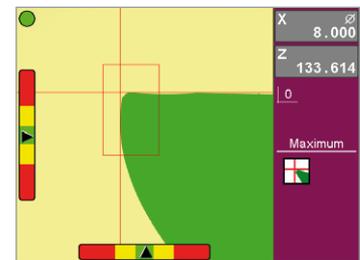
4 vorgespannte Kugelführungen für höchste Stabilität  
4 pre-stressed ball bearings mounts for maximum stability

Kugelgelagerte Präzisions-Werkzeugaufnahme für höchste Rundlaufgenauigkeit auch bei langen Werkzeugen  
Ball-bearing sleeve precision tool holder for maximum runout accuracy even with overlong tools

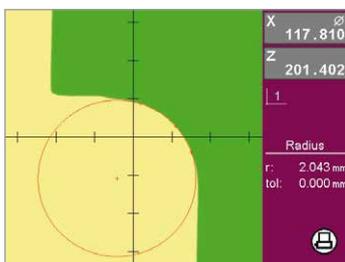
## alfa-set 33/35 swift



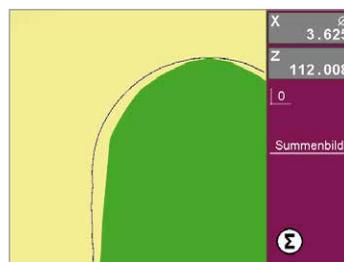
Fliegendes Fadenkreuz  
Automatische Messung  
Floating crosshair  
Automatic measurement



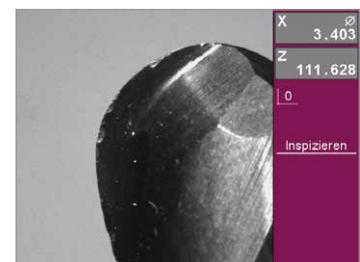
Auswertefenster  
Measuring window



Radiusmessung mit bis zu  
10 Messpunkten  
Radius measurement with  
up to 10 points



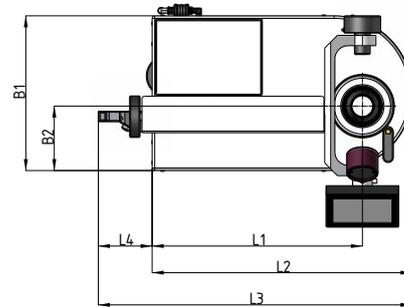
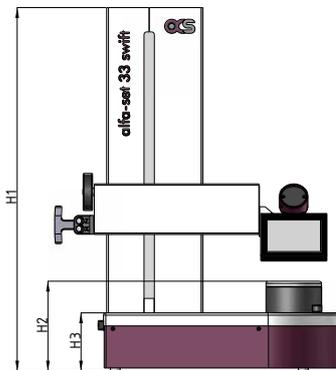
Scan der Wirkkontur  
(Summenbildfunktion)  
Scanning of the tool contour  
(Total image included)



Auflicht zur Schneideninspektion  
Live view for cutting edge inspection

- 6" Touchscreen mit festem und fliegendem Fadenkreuz für vollautomatische Messungen  
6"-Touchscreen with fixed and floating crosshair for automatic measurements
- X-Z Werte mit Radius und Schneidenwinkel werden blitzschnell erfasst und angezeigt  
X-Z values with radius and angle are measured and indicated in second
- Frei positionierbares Auswertefenster  
Freely positionable evaluation window
- Eingabe von Messpunkten durch Mausclick oder mit Stift  
Input of measuring-points on screen with mouse or pin
- Radius-, Winkel- und Linienmessungen  
Measuring programs for radius, angle and distance
- 99 Bezugsnullpunkte  
99 reference zero points
- USB-Schnittstelle für Drucker, PC, Maus oder externe Tastatur  
USB port for printer, PC, mouse or keyboard

## Technische Daten Technical data



	X=Ø	Z	L1	L2	L3	L4	B1	B2	H1	H2	H3	Gewicht
alfa-set 33 swift SK40	250	50-430	405	500	604	104	300	125	779	183	125	72 kg
alfa-set 33 swift SK50	250	40-420	405	500	604	104	300	125	779	193	125	76 kg
alfa-set 35 swift SK40	250	50-550	405	500	604	104	300	125	900	183	125	76 kg
alfa-set 35 swift SK50	250	40-540	405	500	604	104	300	125	900	193	125	76 kg

Alle Masse in mm  
 Grundaufnahme wahlweise SK 50, SK 40 oder SK 30  
 Grosse Auswahl an Reduktionen passend für Grundaufnahme SK 50

All data in mm  
 Basic taper seat ISO 50, ISO 40 or ISO 30  
 Large selection of adapters for basic seat ISO 50

### Anschlussdaten:

Elektrisch: 100-240 V AC /50-60 Hz  
 Druckluft: 4-6 bar, trocken

### Power Supply:

Voltage 100-240 V AC /50-60 Hz  
 Compressed air 4-6 bar, dry

### Lieferumfang:

Grundgerät als Tischmodell  
 Bedienungsanleitung  
 Garantieurkunde

### Scope of supply:

Basic unit, benchtop model  
 Operation manual  
 Warranty certificate

### Zubehör:

Drucker Dymo  
 Reduktionen  
 Einstellhorn  
 Tischablage für Reduktionen  
 sind ab Lager lieferbar

### Accessories:

Printer DYMO  
 Adapters  
 Master mandrel  
 Table rack for adapters  
 are available from stock

Technische Änderungen vorbehalten!

Technical data subject to change without prior notice.



alfa-sys ag  
 Industriestrasse 56  
 LI-9491 Ruggell  
 Liechtenstein  
 www.alfa-sys.com