

# SIRIO 370 AF-E

**IT - Segatrice a disco automatica a discesa verticale, per tagli da 0° a 45° destra (solo ciclo semiautomatico) e da 0° a 60° sinistra.**

Adatta al taglio di acciaio anche ad alta resistenza. Il modello con variatore di velocità ESC estende il campo d'impiego dagli acciai inox alle leghe leggere. Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità di discesa della testa.

(01.) Morsa pneumatica su guide regolabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con posizionamento e bloccaggio rapidi. Dispositivo antibava regolabile, morsa verticale pneumatica. Riduzione finale a bagno d'olio con corona in bronzo di grande diametro e trasmissione primaria con pulegge e cinghia dentata. Mandrino portalama diametro 40 mm.

**CICLO DI LAVORO:**

Impostazione della lunghezza e quantità dei tagli, intestatura e taglio barra. Programmazione dal quadro di comando, delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Visualizzazione delle condizioni operative e di: durata lama, velocità rotazione in n/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore.

Autodiagnostica per rilevazione errori. Rullo superiore montato sull'avanzatore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza. Colonna monoblocco con cassetto raccogli-trucioli e serbatoio estraibili. Elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, (04.) spazzola pulisci lama.

**EN - Automatic, vertical column circular saw; mitre cutting from 0° to 45° right (only semiautomatic cycle) and from 0° to 60° left.**

Suited to cut high-resistance steel, the version with electronic Inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper. Electro - pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head. Primary transmission with pulleys and cogged belt, final reduction in oil bath with big-size bronze crown gear. (01.) Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping; anti-burr adjustable device, pneumatic vertical vice. Blade spindle with 40 mm diameter.

Electronic driver with programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies.

Cutting cycle: after setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program. Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal nonius.

Upper roller mounted on the feeder to cut more bars in the same row. Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump and washing gun for cleaning (04.) Brush for blade cleaning. Main switch with minimum tension coil, emergency button.



01.



02.



03.



OPTIONAL



(03.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale  
(03.) Manual selection of the cutting length with digital reading.



(06.) Alimentatore con apertura 200 mm, corsa singola massima 520 mm, corsa minima di 4 mm (sfido minimo 170 mm), preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29), Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale e nonio decimale.

(06.) Feeder with 200 mm opening, maximum stroke 520 mm, minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 170 mm); selection of the number of cuts (1-9999) and the feeder strokes (1-29) by means of the keyboard.



Circuito di inversione del senso di rotazione per il disincagliamento della lama.  
Device for "blade rotation inversion".



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					
<input type="checkbox"/> 0°	120	100	180X100	3~	1 0 2
<input type="checkbox"/> 45°	120	100	130X100	3~	1
<input type="checkbox"/> 60°	110	90	90X100		
<input checked="" type="checkbox"/> 45°	105	100	130X100		
1.5/2.2	15/30	D 370	710	B 1900 L 1450 H 2100 h 925	
3	15÷70	d 40			