



DIN 69871

SK30/SK40/SK50

Artikel/Article

Seite/Page

DIN 69871 SK30	228	DIN 69871 SK50	250
Schrumpffutter		Schrumpffutter	
Shrink Fit Chuck	232	Shrink Fit Chuck	250
DIN 69871 SK40	233	Power Shrink Chuck	251
Schrumpffutter		Heavy Duty Shrink Chuck	252
Shrink Fit Chuck	233	Power Mini Shrink Chuck	253
Power Shrink Chuck	234	Spannzangenfutter ER	
Power Mini Shrink Chuck	235	Collet Chuck ER	254
Spannzangenfutter ER		Power Collet Chuck	255
Collet Chuck ER	236	High Precision Collet Chuck	256
Power Collet Chuck	237	Hochgenauigkeitsfutter	
High Precision Collet Chuck	238	High-Precision Chuck	257
Hochgenauigkeitsfutter		Weldon-Aufnahme	
High-Precision Chuck	239	Weldon Holder	258
Weldon-Aufnahme		Messerkopf-Aufnahme	
Weldon Holder	240	Face Mill Arbor	259
Messerkopf-Aufnahme		Kombi-Aufsteckfräserdorn	
Face Mill Arbor	241	Combination Shell End Mill Adapter	260
Kombi-Aufsteckfräserdorn		Whistle Notch-Aufnahme	
Combination Shell End Mill Adapter	242	Whistle Notch Tool Holder	261
Whistle Notch-Aufnahme		Zwischenhülse für Morsekegel	
Whistle Notch Tool Holder	243	Adapter for Morse Taper	262
Zwischenhülse für Morsekegel		Bohrstangenrohling	
Adapter for Morse Taper	244	Blank Adapter	264
Bohrstangenrohling		Gewindebohrer-Schnellwechselfutter	
Blank Adapter	246	Quick Change Tapping Chuck	265
Gewindebohrer-Schnellwechselfutter		Kurzbohrfutter	
Quick Change Tapping Chuck	247	Short Drill Chuck	266
Kurzbohrfutter		Adapteraufnahme	
Short Drill Chuck	248	Adapter	267
Bohrfutteraufnahme		Bohrfutteraufnahme	
Drill Chuck Adapter	249	Drill Chuck Adapter	268

STEILKEGEL/STEEP TAPER DIN 69871 · SK30/SK40

Ausführung:

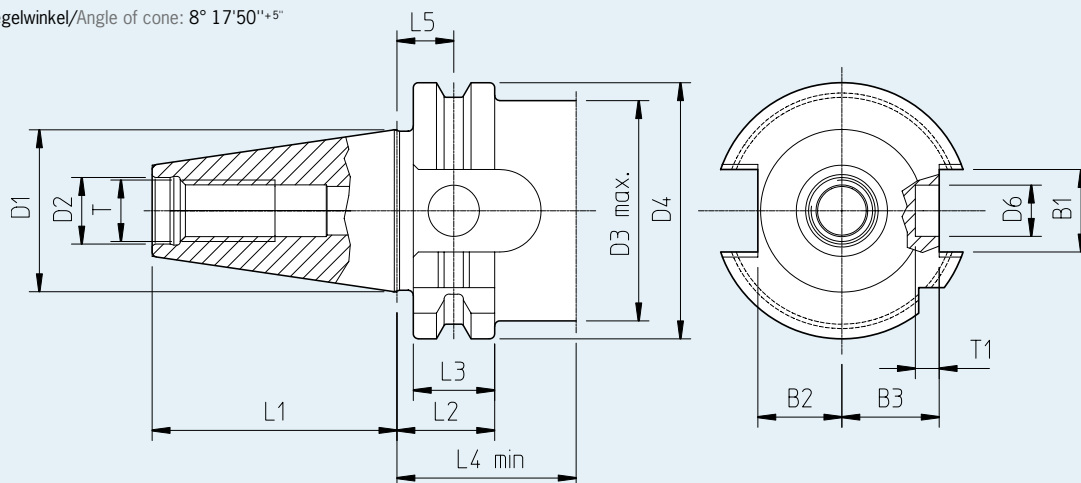
- Aufnahmen einsatzgehärtet 60–2 HRC
- Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm²
- Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT3
- Form ADB: innere Kühlmittelzufuhr wahlweise durch die Mitte (Form AD) und über den Bund (Form B), siehe S. 231
- Inkl. Codeträgerbohrung Ø 10 mm

Design:

- Tool holders case-hardened 60–2 HRC
- Tensile strength in the core at least 950 N/mm²
- Taper in tolerance quality AT3
- Form ADB: interior coolant supply through centre (form AD) and through the collar (form B), see page 231
- Incl. bore for data chip Ø 10 mm

SK30

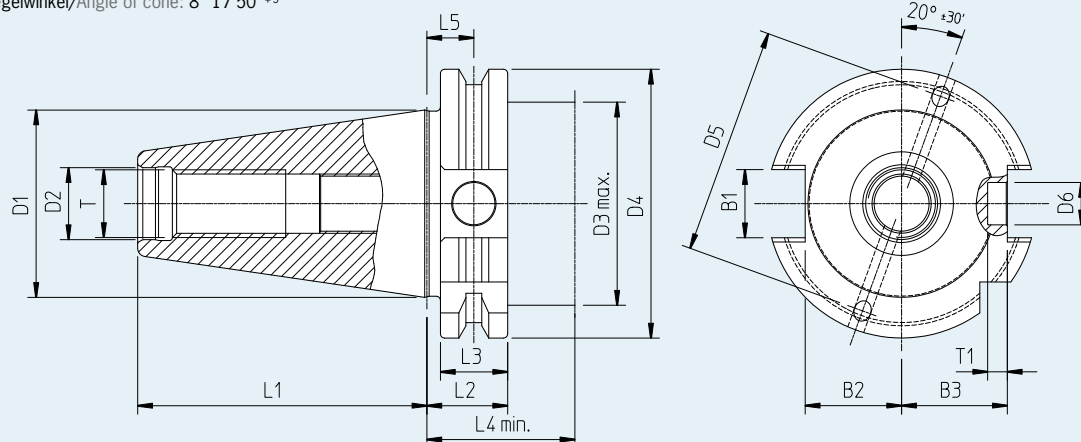
– Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50"±5"



SK/ISO30	D1	D2	D3 max.	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4 min.	L5	T	T1	B1	B2	B3
[mm]	31,75	13	43	50	—	10	47,8	19,1	15,9	35	11,1	M12	4,65	16,1	16,4	19

SK40

– Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50"±5"



SK/ISO40	D1	D2	D3 max.	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4 min.	L5	T	T1	B1	B2	B3
[mm]	44,45	17	48	63,55	54	10	68,4	19,1	15,9	35	11,1	M16	4,65	16,1	22,8	25

STEILKEGEL/STEEP TAPER

DIN 69871 · SK50

Ausführung:

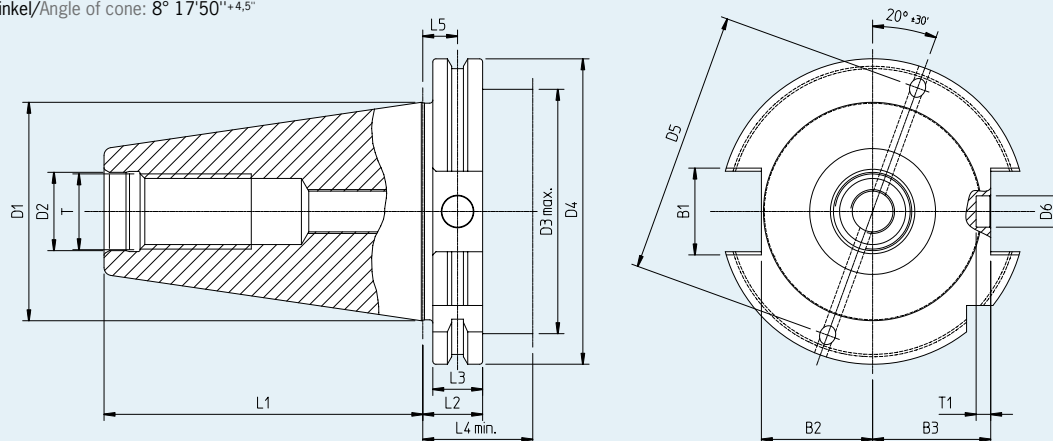
- Aufnahmen einsatzgehärtet 60–2 HRC
- Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm²
- Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT3
- Form ADB: innere Kühlmittelzufuhr wahlweise durch die Mitte (Form AD) und über den Bund (Form B), siehe S. 231
- Inkl. Codeträgerbohrung Ø 10 mm

Design:

- Tool holders case-hardened 60–2 HRC
- Tensile strength in the core at least 950 N/mm²
- Taper in tolerance quality AT3
- Form ADB: interior coolant supply through centre (form AD) and through the collar (form B), see page 231
- Incl. bore for data chip Ø 10 mm

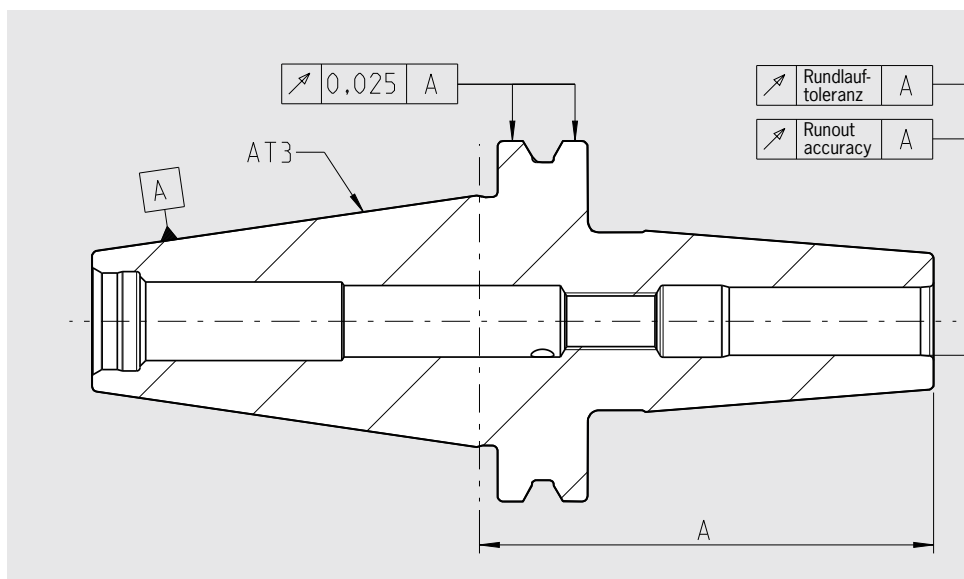
SK50

– Kegelwinkel/Angle of cone: $8^{\circ} 17'50''^{+4,5^{\circ}}$



SK/ISO50	D1	D2	D3 max.	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4 min.	L5	T	T1	B1	B2	B3
[mm]	69,85	25	78	97,5	84	10	101,75	19,1	15,9	35	11,1	M24	4,65	25,7	35,5	37,7

RUNDLAUFGENAUIGKEIT/RUNOUT ACCURACY DIN 69871

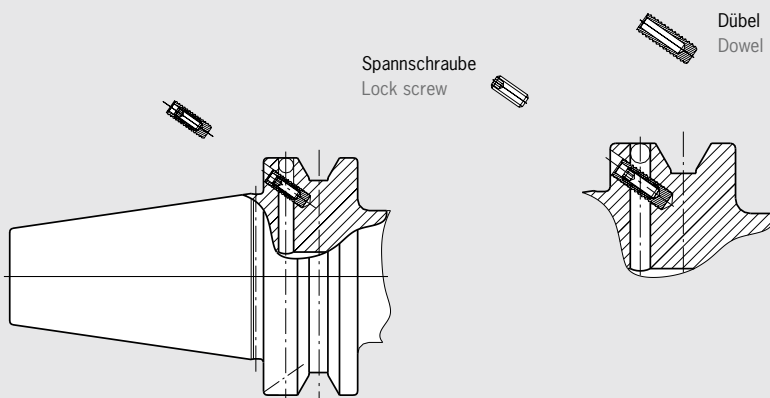


Programmiermaß/Gage length	A < 160	A ≥ 160
max. zulässige Rundlauf-toleranzen/max. runout tolerance in mm		
Schrumpffutter/Shrink fit chuck	0,003	0,004
Spannzangenfutter ER/Collet chuck ER	0,003	0,004
Power Collet Chuck	0,003	0,004
High Precision Collet Chuck	0,003	0,003
HG-Futter/High precision chuck	0,003	0,003
Weldon-Aufnahme/Weldon tool holder	0,003	0,004
Messerkopf-Aufnahme/Face mill arbor	0,006	0,006
Kombiaufsteckfräserdorn/Combination shell end mill arbor	0,006	0,006
Whistle-Notch-Aufnahme/Whistle Notch tool holder	0,003	0,004
Zwischenhülse für Morsekegel/Adapter for Morse taper	0,008	—
Adapter-Aufnahme/Adapter SK40/SK50	0,005	—
Bohrfutter-Aufnahme/Drill chuck adapter	0,005	—

KÜHLMITTEL/COOLANT DIN 69871

Achtung! Jeden Dübel nur einmal verwenden!

Attention: each dowel for single use only!



Bei der DIN 69871 sind drei Varianten der inneren Kühlmittelzuführung festgelegt:

- **Form A:** keine innere KM-Zuführung
- **Form AD:** zentrale KM-Zuführung durch den Anzugsbolzen.
Dazu wird ein Anzugsbolzen mit Durchgangsbohrung benötigt.
- **Form B:** seitliche KM-Zuführung über den Bund an der Greiferrille.
Dazu wird ein abgedichteter Anzugsbolzen benötigt.

HAIMER Spannzeuge mit Steilkegel nach DIN 69871 sind in Form ADB ausgeführt, falls nicht anders angegeben.

Form ADB bedeutet: Die Spannzeuge sind mit Bohrungen sowohl für Form AD als auch für Form B ausgestattet. Wenn nicht anders gewünscht, werden die Aufnahmen in Form AD ausgeliefert. Die Bohrungen am Bund für Form B sind dann mit Kunststoffdübeln verschlossen und mit Spannschrauben gesichert.

Zur Umstellung auf Form B müssen die Bohrungen am Bund geöffnet werden. Dazu wird die Spannschraube halb herausgedreht. Dann wird die Schraube mit einer Zange gefasst und samt dem Dübel aus der Bohrung herausgezogen.

Die Bohrungen können auch wieder verschlossen werden. Dafür gibt es einen Umrüstsatz bestehend aus Dichtdübeln und Spannschrauben (siehe Zubehör).

– Ersatzteil

Verschlussdübel

Art.-Nr. 85.600.40 (SK40)

Art.-Nr. 85.600.50 (SK50)

(beinhaltet 50 Stück)

According to DIN 69871, 3 possibilities of inner coolant supply are available:

- **Form A:** no inner coolant supply
- **Form AD:** central coolant supply through retention knob.
A retention knob with centralized bore is required.
- **Form B:** lateral coolant supply via the collar.
A sealed retention knob is required.

HAIMER clamping devices with taper according to DIN 69871 are performed in form ADB unless otherwise noted.

Form ADB means: the clamping devices are equipped with bores for form AD as well as for form B. Unless otherwise stipulated, the tool holders are delivered in form AD. The bores at the collar for form B are then sealed with plastic-dowels and secured with lock screws.

For changing to form B, the bores at the collar must be opened by unscrewing the lock screw halfway. Extraction of screws together with the dowels by using pliers.

The bores also can be sealed again. A conversion kit consisting of dowels and lock screws is available (please refer to accessories).

– Spare part

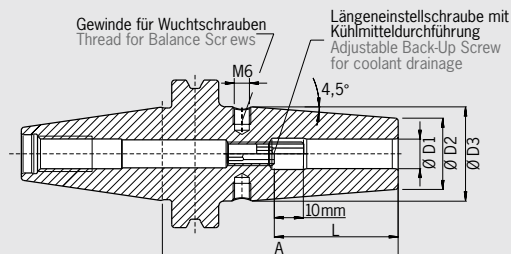
Dowel

Order No. 85.600.40 (SK40)

Order No. 85.600.50 (SK50)

(incl. 50 pcs)

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK DIN 69871 · SK30



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
Taper tolerance AT3

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Mit Steilkegel **SK30 Form AD** DIN 69871.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Use:

Suitable for all shrinking units.

With taper form **AD SK30** DIN 69871.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	16
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	50
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	80	80	80
Bestell-Nr./Order No.	30.440...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.16



Ultrakurze Ausführung/Ultra short version

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	06	08	10	12	16	20
	Ø D2 [mm]	10	10	23	23	27	27	30	35,5
	Ø D3 [mm]	—	—	—	—	—	—	—	40,5
	L [mm]	09	12	36	36	42	47	50	52
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	65 ²⁾	70 ²⁾
Bestell-Nr./Order No.	30.445...	.03	.04	.06	.08	.10	.12	.16	.20



Zubehör/Accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Anzugsbolzen/Pull studs		Siehe Seite 677/See page 677
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41 Siehe Seite 424/See page 424

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr

Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

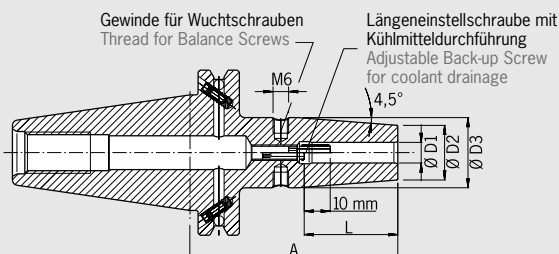
2) Ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without thread for balancing screws

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK

DIN 69871 · SK40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
☑ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/ or U < 1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☑ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

Mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

With taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	80	80	80	80	80	80	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.440...	.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	—	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	40.444...	—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	—	—	—	160	160	160	160	160	160	160	160	160	—
Bestell-Nr./Order No.	40.442...	—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	—
Maß/Length A [mm]	ZG200	—	—	—	200	200	200	200	200	200	200	200	200	—
Bestell-Nr./Order No.	40.446...	—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	—

Standard-Ausführung, mit Cool Jet (Ø 3–5 mm Kühlung durch Schlitz)/Standard version, with Cool Jet (Ø 3–5 mm Cooling with slits)

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ²⁾	80 ²⁾	80 ²⁾	80	80	80	80	80	80	80	80	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.440...	.03	.04	.05	.06.2	.08.2	.10.2	.12.2	.14.2	.16.2	.18.2	.20.2	.25.2	.32.2

Standard-Ausführung, mit Safe-Lock Auszugsicherung/Standard version, with Safe-Lock pull out protection

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ³⁾	80 ³⁾	80 ³⁾	80 ³⁾	80 ³⁾	80 ³⁾	80 ³⁾	80 ³⁾	100 ³⁾	100 ³⁾
Bestell-Nr./Order No.	40.440...	.06.7	.08.7	.10.7	.12.7	.14.7	.16.7	.18.7	.20.7	.25.7	.32.7

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, ohne Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr

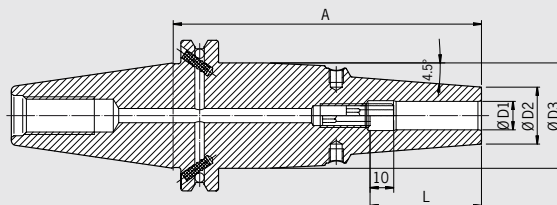
Without back-up screw, without thread for balancing screws, without slits along the clamping bore for cooling from outside

2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr

Without back-up screw, without thread for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

3) Mit Vorspannfeder/With tension spring

POWER SHRINK CHUCK DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☒ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/ or U < 1 gmm
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☒ Coolant supply form ADB
- ☒ Cool Jet, verschließbar
- ☒ Cool Jet, can be sealed

Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Die langen Ausführungen (A=130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

The long versions (A=130 and 160) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

SK40

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45,5	45,5
L [mm] ultrakurz/ultra short		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		65	65	65	65	65	65	65	65	75	80
Bestell-Nr./Order No. 40.445...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		50	50	50	50	50	50	50	50	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. 40.444...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 40.442...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3

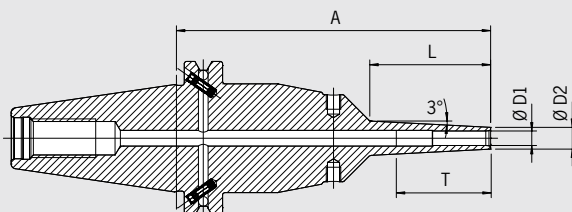
Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45,5	45,5
L [mm] ultrakurz/ultra short		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		65	65	65	65	65	65	65	65	75	80
Bestell-Nr./Order No. 40.445...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	.32.37
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		50	50	50	50	50	50	50	50	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. 40.444...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	.32.37
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 40.442...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	.32.37

POWER MINI SHRINK CHUCK DIN 69871 · SK40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme feingewuchtet
- ☑ Chuck fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☑ Coolant supply form ADB



Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

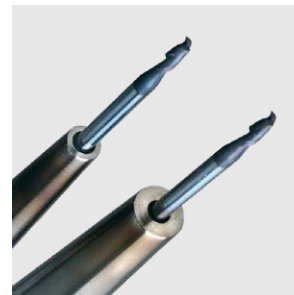
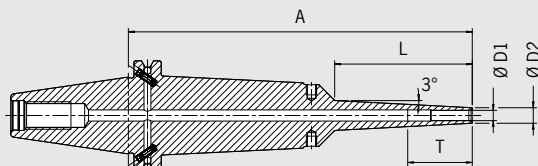
Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1.5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme feingewuchtet
- ☑ Chuck fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☑ Coolant supply form ADB



SK40

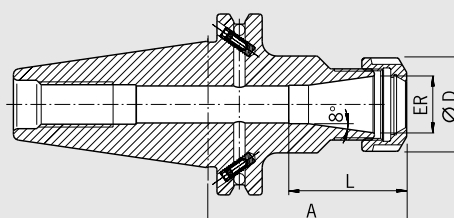
Spann-/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	16
	Ø D2 [mm] standard	09	10	11	12	14	16	18	24
	Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim	06	07	08	09	11	13	15	—
	T [mm]	—	—	—	—	—	68	75	75
	L [mm] ZG130	50	50	50	50	50	50	50	50
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. standard	40.484...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	40.474...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
	L [mm]	80	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. standard	40.482...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	40.472...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. standard	40.486...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	40.476...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—

Zubehör/Accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
Chuck body fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

With taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER		16	20	25	32	40
Ø D [mm]		28	34	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]		0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]		2)	41,5	62	64	73
Maß/Length A [mm]	kurz/short	70 ¹⁾	70 ¹⁾	70 ¹⁾	70	70
Bestell-Nr./Order No.	40.320...	.16	.20	.25	.32	.40
L [mm]		2)	41,5	57	64	73
Maß/Length A [mm]	lang/long	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.321...	.16	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 ¹⁾	—	160 ¹⁾	160	160
Bestell-Nr./Order No.	40.322...	.16	—	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm]	ZG200	200 ¹⁾	—	200 ¹⁾	200	—
Bestell-Nr./Order No.	40.326...	.16	—	.25	.32	—

Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER



Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets



Siehe Seite 658/See page 658

Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16

.16

ER 20

.20

ER 25

.25

ER 32

.32

ER 40

.40

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16

.16.HS

ER 20

.20.HS

ER 25

.25.HS

ER 32

.32.HS

ER 40

.40.HS

Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



ER 16

.16

ER 20

.20

—

—

—

Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



—

—

ER 25

.25

ER 32

.32

ER 40

.40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



ER 16

.28

ER 20

.34

—

—

—

Größe/Size lang/überlang/long/oversize/ZG200

Bestell-Nr./Order No. 79.350...

ER 16

.28

ER 20

.34

ER 25

.42

ER 32

.48

ER 40

.50

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



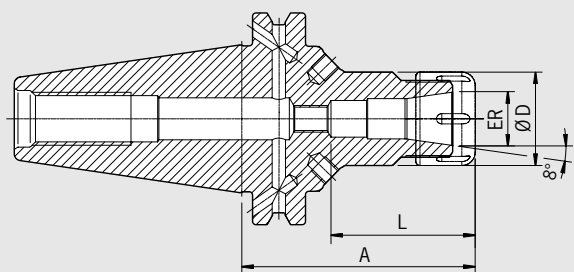
Siehe Seite 654/See page 654

POWER COLLET CHUCK

DIN 69871 · SK40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
✓ Coolant supply form ADB



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	43	61,5	62
Maß/Length A [mm] kurz/short Bestell-Nr./Order No. 40.320...	70 .16.3	70 .25.3	70 .32.3
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] lang/long Bestell-Nr./Order No. 40.321...	100 .16.3	100 .25.3	100 .32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize Bestell-Nr./Order No. 40.322...	160 .16.3	160 .25.3	160 .32.3

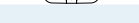
Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00  Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen/Power Collets  Siehe Seite 668/See page 668

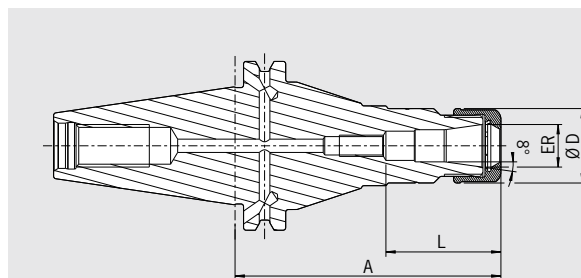
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock  Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets  Siehe Seite 669/See page 669

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27  Siehe Seite 659/See page 659

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 659/See page 659

HIGH PRECISION COLLET CHUCK DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2,5 30.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
✓ Coolant supply form ADB

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools.

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	43	61,5	62
Maß/Length A [mm] kurz/short Bestell-Nr./Order No. 40.320...	70 .16.3.HP	70 .25.3.HP	70 .32.3.HP
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] lang/long Bestell-Nr./Order No. 40.321...	100 .16.3.HP	100 .25.3.HP	100 .32.3.HP
Maß/Length A [mm] überlang/oversize Bestell-Nr./Order No. 40.322...	160 .16.3.HP	160 .25.3.HP	160 .32.3.HP

Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced) Siehe Seite 672/See page 672

Größe/Size ER 16 ER 25 ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914... .16.1 .25.1 .32.1

Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench Siehe Seite 672/See page 672

Bestell-Nr./Order No. 84.650... .16.1 .25.1 .32.1

Spannzangen ER/Collets ER Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets Siehe Seite 659/See page 659

Power Collet Spannzangen/Power Collets Siehe Seite 668/See page 668

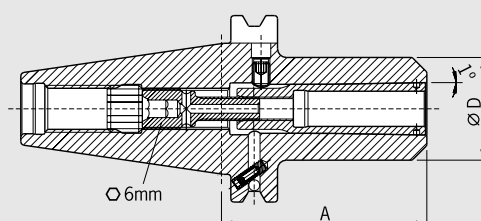
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK DIN 69871 · SK40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahme feingewuchtet
✓ Chuck fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
✓ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Auch für Schäfte mit Spannflächen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschiebbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhekel ohne Spannzange
- Schafttoleranz h6

Use:

For high-precision clamping of tools with cylindrical shank with special collets. Also for shanks with clamping flats. Very useful for high-speed machining.

With taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook without collet
- Shank tolerance h6

HG		01	02	03
	Ø D [mm]	30	35	48
	Spann Ø/Clamping diameter	2 3 4 5 6 8	10 12 14	16 18 20
Maß/Length A [mm]	kurz/short	65 ¹⁾	70 ¹⁾	75
Bestell-Nr./Order No.	40.420...	.01	.02	.03
Maß/Length A [mm]	lang/long	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100
Bestell-Nr./Order No.	40.421...	.01	.02	.03
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160
Bestell-Nr./Order No.	40.422...	.01	.02	.03

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw



Siehe Seite 691/See page 691

Spannzangen ER/Collets ER

Siehe Seite 664/See page 664

HG 01



Ø 02 Ø 03 Ø 04 Ø 05 Ø 06 Ø 08 — — — — —

Bestell-Nr./Order No. **82.510...**

.02 .03 .04 .05 .06 .08

HG 02



— — — — — Ø 10 Ø 12 Ø 14 — — —

Bestell-Nr./Order No. **82.520...**

.10 .12 .14

HG 03



— — — — — Ø 16 Ø 18 Ø 20

Bestell-Nr./Order No. **82.530...**

.16 .18 .20

Ausziehhekel/Pull-out hook

HG



HG 01 HG 02 HG 03

Bestell-Nr./Order No. **82.570...**

.00 .00 .00

Wuchtringe/Balancing index rings

HG



HG 01 HG 02 HG 03

Bestell-Nr./Order No. **79.350...**

.30 .35 .48

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions

Siehe Seite 654/See page 654



Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

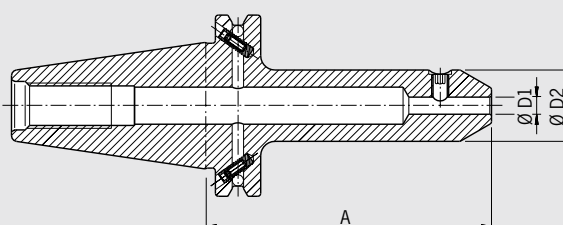
Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**



Siehe Seite 426/See page 426

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahme feingewuchtet
- ☒ Chuck fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☒ Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahme­flä­che
Ähnlich DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Ähnlich DIN 6359-2 mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.
Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare
Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: mit Spannschraube
- Ultrakurze Ausführung nur Form AD lieferbar
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat similar to
DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

Similar to DIN 6359-2 with taper **SK40 form ADB** DIN 69871.
Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar
which can be sealed again.

- Delivery: with clamping screw
- Extra short design only available in form AD
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	42	48	48	52	65	72
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultrashort		—	—	—	—	—	35	35	40	60	70
Bestell-Nr./Order No.	40.305...							.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50 ¹⁾	50 ¹⁾	50 ¹⁾	50 ¹⁾	50 ¹⁾	63	63	63	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.300...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	lang/long		100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100	100	100	—	—
Bestell-Nr./Order No.	40.301...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20		
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160 ¹⁾	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160	160	160	160	—
Bestell-Nr./Order No.	40.302...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	

Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	20	25
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	42	48	52	65
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50 ¹⁾	50 ¹⁾	50 ¹⁾	50 ¹⁾	50 ¹⁾	63	63	100
Bestell-Nr./Order No.	40.300...		.06.2	.08.2	.10.2	.12.2	.14.2	.16.2	.20.2	.25.2

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No.	85.100...		.06	.08	.10	.12	.14	.14	.16	.18	.20

Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø	lang/ZG130/überlang/ZG200		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No.	79.350...		.25	.28	.35	.42	.42	.48	.48	.52	.65	.72

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

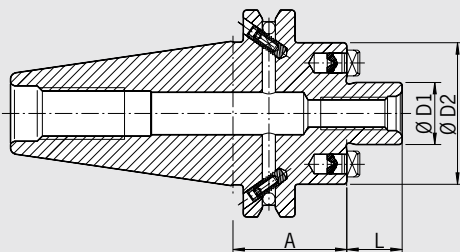
Cool Jet Bohrungen bei Ø 6mm – Ø 20mm/Cool Jet bores from Ø 6mm – Ø 20mm		Siehe Seite 426/See page 426
Bestell-Nr./Order No.	91.100.24	

Cool Jet Bohrungen bei Ø 25mm – Ø 32mm/Cool Jet bores from Ø 25mm – Ø 32mm		Siehe Seite 426/See page 426
Bestell-Nr./Order No.	91.100.26	

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR DIN 69871 · SK40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
✓ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Nach DIN 6357 mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Größe 16.1 mit verkleinertem Anlagedurchmesser D2
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).

According to DIN 6357 with taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt, size 16.1 with reduced contact diameter
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
Ø D2 [mm] kurz/short		32	48	48	78	87
L [mm]		17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm] kurz/short		35	35	35	50	50
Bestell-Nr./Order No. 40.350...		.16.KKB	.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	.40.KKB
Ø D2 [mm]		36	48	60	78	
Maß/Length A [mm] lang/long		100	100	100	100	
Bestell-Nr./Order No. 40.351...		.16.KKB	.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		—	160	160	160	
Bestell-Nr./Order No. 40.352...			.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1

Bestell-Nr./Order No. 85.300...



—

22

27

32

40

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1

Bestell-Nr./Order No. 84.400...



—

22

27

32

40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1 kurz/short

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



—

22

27

—

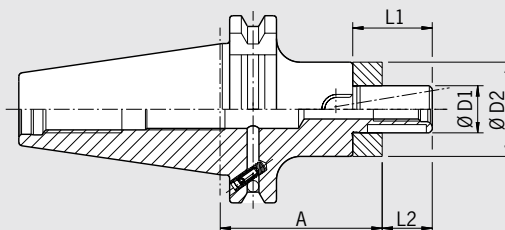
—

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ARBOR DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
Chuck body fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Nach DIN 6358 mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

Use:

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

According to DIN 6358 with taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	32	40	48	58	70
	L1 [mm]	27	31	33	38	41
	L2 [mm]	17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short	55 ¹⁾	55 ¹⁾	55	60	60
Bestell-Nr./Order No.	40.340...	.16	.22	.27	.32	.40
Maß/Length A [mm]	lang/long	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.341...	.16	.22	.27	.32	.40
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130	130	—
Bestell-Nr./Order No.	40.344...	.16	.22	.27	.32	—
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160	160	—
Bestell-Nr./Order No.	40.342...	.16	.22	.27	.32	—
Maß/Length A [mm]	ZG200	200 ¹⁾	200 ¹⁾	200	—	—
Bestell-Nr./Order No.	40.346...	.16	.22	.27	—	—

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.300...		.16	.22	.27	.32	.40

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 84.400...		.16	.22	.27	.32	.40

Passfeder/Feather key

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.400...		.16	.22	.27	.32	.40

Mitnehmerring/Driving ring

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.200...		.16	.22	.27	.32	.40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize	16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.32	.40	.48	.58	.70

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Kühlkanalbohrungen/Coolant bores

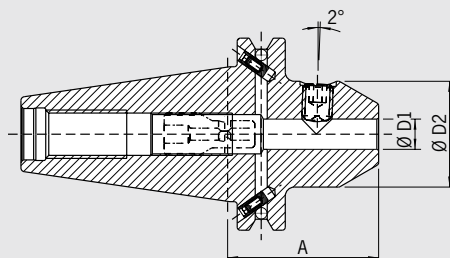
Bestell-Nr./Order No. 91.100.03



WHISTLE NOTCH-AUFNAHME/WHISTLE NOTCH TOOL HOLDER DIN 69871 · SK40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahme gewuchtet
✓ Chuck balanced
G6.3 8.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
✓ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und geneigter Spannfläche
ähnlich DIN 1835-E und DIN 6535-HE.

DIN 6359-2 mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare
Kühlmittelkanäle am Bund.

Lieferumfang: mit Spannschraube und Längeneinstellschraube

- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and inclined flat similar
to DIN 1835-E and DIN 6535-HE.

DIN 6359-2 with taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels
on the collar which can be sealed again.

Delivery: with clamping screw and adjusting screw

- Fine-balancing for an extra charge
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	42	48	48	52	65	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50 ¹⁾	50 ¹⁾	50 ¹⁾	50 ¹⁾	50 ¹⁾	63	63	63	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.330...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. **85.100...**



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
.06	.08	.10	.12	.12	.14	.14	.16	.18	.20

Einstellschraube/Adjusting screw

Größe/Size D1 kurz/short

Bestell-Nr./Order No. **85.150...**



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
.01	.01	.01	.01	.01	.01	.01	.01	.03	.03

Größe/Size D1 lang/long

Bestell-Nr./Order No. **85.150...**



06	08	10	12	14	16	18	20	—	—
.04	.04	.04	.04	.04	.04	.04	.04		

Größe/Size D1 ZG130

Bestell-Nr./Order No. **85.150...**



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
.05	.05	.05	.05	.05	.05	.05	.05	.08	.08

Größe/Size D1 überlang/oversize

Bestell-Nr./Order No. **85.150...**



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
.07	.07	.07	.06	.06	.07	.07	.07	.06	.06

Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø lang/überlang/long/oversize/ZG130

Bestell-Nr./Order No. **79.350...**



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
.25	.28	.35	.42	.42	.48	.48	.52	.65	.72

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

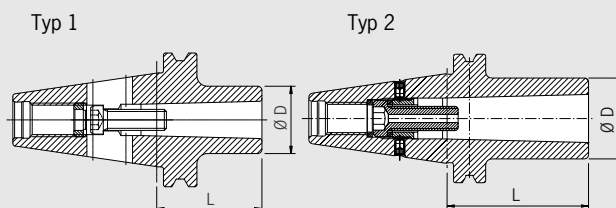
Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**



Siehe Seite 426/See page 426

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper gewuchtet
- ☒ Chuck body balanced
- G6.3 8.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **SK40 Form A** DIN 69871.

- Lieferumfang: komplett mit montierter Anzugsschraube
- Feinwuchten gegen Aufpreis

MK4 ohne Langloch für Austreibblappen Form AD

Use:

For clamping tools with Morse taper with drawbar thread according to DIN 228-1 form A.

Similar to DIN 6383 with taper **SK40 form A** DIN 69871.

- Included in delivery: tightening bolt
- Fine-balancing for an extra charge

MK4 without bore for tang form AD

Typ/Type		1	2	2
MK		02	03	04
Ø D [mm]		32	40	48
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50 ¹⁾	70 ¹⁾	95
Bestell-Nr./Order No.	40.430...	.02	.03	.04

Zubehör/Accessories

Wuchtringe/Balancing index rings

MK	02	03	04
Bestell-Nr./Order No.	.32	.40	.48

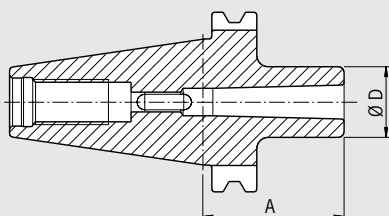
Anzugsbolzen/Pull studs

Siehe Seite 677/See page 677

ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBBLAPPEN ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG DIN 69871 · SK40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahme gewuchtet
☒ Chuck balanced
G6.3 8.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreibblappen nach DIN 228-1 Form B.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **SK40 Form AD** DIN 69871.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

Use:

For holding tools with Morse tapers and tang according to DIN 228-1 form B.

Similar to DIN 6383 with taper **SK40 form AD** DIN 69871.

– Fine-balancing for an extra charge

MK		01	02	03	04
Ø D [mm]		25	32	40	48
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50 ¹⁾	50 ¹⁾	70 ¹⁾	95
Bestell-Nr./Order No.	40.380...	.01	.02	.03	.04



Zubehör/Accessories

Wuchtringe/Balancing index rings

MK		01	02	03	04
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.25	.32	.40	.48

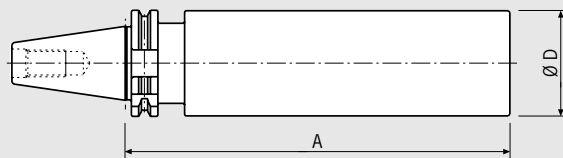
Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

BOHRSTANGENROHLING/BLANK ADAPTER DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS

- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☒ Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen im eigenen Betrieb.
Auch für ANSI-CAT geeignet.

Ausführung:

Steilkegel und Greiferrille gehärtet und geschliffen, zylindrischer Teil weich.

Mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschießbare Kühlmittelkanäle am Bund.

Use:

For manufacturing special tools in your factory.
Also suitable for ANSI-CAT.

Design:

Taper and groove are hardened and ground, the cylindrical part is soft.

With taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

Ø D [mm]			63
Maß/Length A [mm]	ZG100		100
Bestell-Nr./Order No.	40.395...		.63
Maß/Length A [mm]	ZG230		230
Bestell-Nr./Order No.	40.390...		.63

Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs

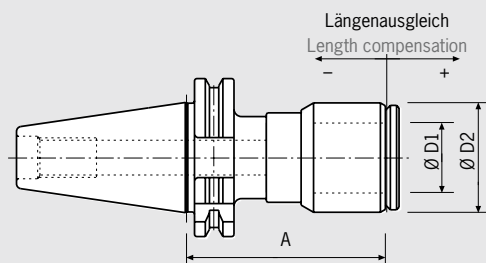


Siehe Seite 677/See page 677

GEWINDEBOHRER-SCHNELLWECHSELFUTTER QUICK CHANGE TAPPING CHUCKS DIN 69871 · SK40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Innere Hochdruckkühlung bis 50 bar
- ☑ Interior high-pressure cooling up to 50 bar



Verwendung:

Zum Gewindebohren vorzugsweise auf NC-Fräsmaschinen. Axialer Längenausgleich auf Zug und Druck. Auch für ANSI-CAT geeignet.

Mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

Vorteile: Eigenes entwickeltes Kühlsystem, innere Kühlmittelzuführung bis 50 bar, hohe Zentriergenauigkeit, Hochdruckspannsystem (sichere Spannung für Hochdruckkühlung) und Schnellwechseleinsätze für alle gängigen Gewindebohrer (nicht kompatibel mit System BILZ)

– Feinwuchten gegen Aufpreis

Use:

For tapping preferably on NC milling machines. Axial length compensation on tension and pressure. Also suitable for ANSI-CAT.

With steep taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

Advantages: Specially developed system, interior coolant supply up to 50 bar, high centering precision, high-pressure clamping system (safe clamping for high-pressure cooling) and advantageous quick change inserts for all available taps (not compatible for system BILZ)

– Fine-balancing for an extra charge

Größe/Size	01	03
$\varnothing D1$ [mm]	20	28
$\varnothing D2$ [mm]	36	44
Maß/Length A [mm]	71	80
Bestell-Nr./Order No. 40.370...	.01	.03
für Gewindebohrer/for taps	M3–M14	M4,5–M24
Längenausgleich/Length compensation	± 3	± 3

Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Schnellwechseleinsätze/Quick change inserts



Siehe Seite 692/See page 692

Spannschraube/Clamping screw

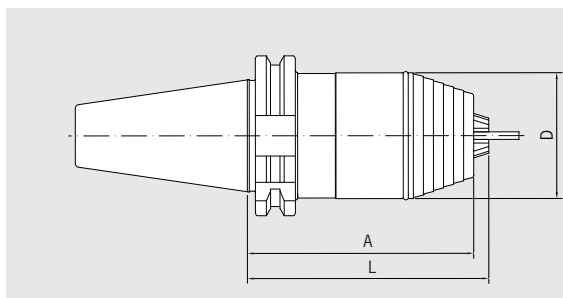
Bestell-Nr./Order No. 140/11.00.020402



KURZBOHRFUTTER/SHORT DRILL CHUCK

ISO 7388-1 · SK40

(EHEMALS/FORMERLY DIN 69871)



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahme feingewuchtet
- ☒ Chuck fine balanced
- G6.3 22.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form AD/AF
- ☒ Coolant supply form AD/AF

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, Links-Rechtslaufbetrieb, Spannen und Lösen über Sechskant-Schlüssel.

Mit Steilkegel **SK40 Form AD/AF** DIN 69871.
(Ehemals Form ADB)

Use:

For clamping tools with cylindrical shank, for left and right hand turn, clamping and loosening with a hexagon socket wrench.

With taper **SK40 form AD/AF** DIN 69871.
(Formerly form ADB)

Spannbereich/Clamping range	0,5–13
Ø D [mm]	50
L [mm]	96
Maß/Length A [mm]	90
Bestell-Nr./Order No. 40.411...	.13



Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs

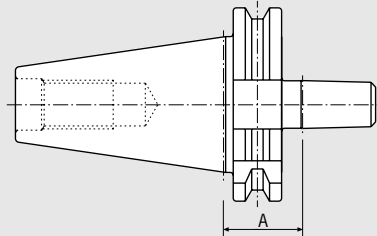


Siehe Seite 677/See page 677

BOHRFUTTER-AUFNAHME/DRILL CHUCK ADAPTER
DIN 69871 · SK40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahme gewuchtet
- ✓ Chuck balanced
G6.3 8.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3



Verwendung:

Zur Aufnahme von Dreibacken-Bohrfutter z. B. nach DIN 6349.
Auch für ANSI-CAT geeignet.

Nach DIN 238 mit Steilkegel **SK40 Form A** DIN 69871.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

Use:

For holding chucks with three jaws e.g. according to DIN 6349.
Also suitable for ANSI-CAT

According to DIN 238 with taper **SK40 form A** DIN 69871.

– Fine-balancing for an extra charge

Bohrfutterkegel/Holding chuck		B16
Maß/Length A [mm]		26
Bestell-Nr./Order No. 40.400...		.16

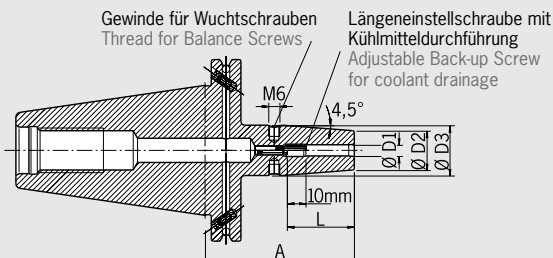
Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
Coolant supply form ADB

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

Mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

With taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		80	80	80	80	80	80	80	80	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.440...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. 50.444...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.442...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.446...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32

Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		80	80	80	80	80	80	80	80	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.440...		.06.2	.08.2	.10.2	.12.2	.14.2	.16.2	.18.2	.20.2	.25.2	.32.2

Zubehör/Accessories

Cool Flash
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet



Bestell-Nr./Order No. 91.100.40
Bestell-Nr./Order No. 91.100.41

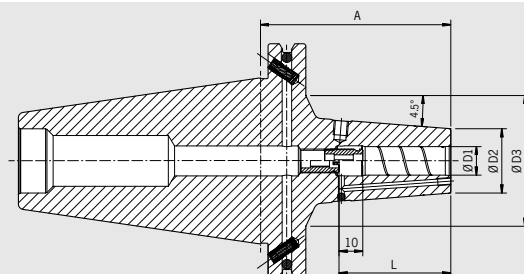
Siehe Seite 424/See page 424
Siehe Seite 424/See page 424

POWER SHRINK CHUCK

DIN 69871 · SK50

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
✓ Coolant supply form ADB
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
✓ Cool Jet, can be sealed



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Die langen Ausführungen (A=160 und 200) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

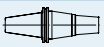
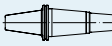
- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

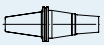
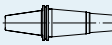
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

The long versions (A=160 and 200) with slim tips are especially versatile to use.

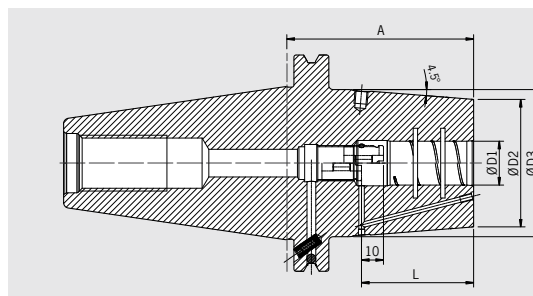
- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
Ø D2 [mm] kurz/short		21	21	27	27	33,3	33,3	44,7	44,7	44
Ø D3 [mm] kurz/short		70	70	55	55	—	—	—	—	78
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm] kurz/short Bestell-Nr./Order No. 50.440...		80 .06.3	80 .08.3	80 .10.3	80 .12.3	80 .14.3	80 .16.3	80 .18.3	80 .20.3	100 .25.3
Ø D2 [mm]		21	21	27	27	33	33	44	44	44
Ø D3 [mm]		78	78	78	78	78	78	78	78	78
Maß/Length A [mm] überlang/oversize Bestell-Nr./Order No. 50.442...		160 .06.3	160 .08.3	160 .10.3	160 .12.3	160 .14.3	160 .16.3	160 .18.3	160 .20.3	160 .25.3
Maß/Length A [mm] ZG200 Bestell-Nr./Order No. 50.446...		200 .06.3	200 .08.3	200 .10.3	200 .12.3	200 .14.3	200 .16.3	200 .18.3	200 .20.3	200 .25.3

Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
Ø D2 [mm] kurz/short		21	21	27	27	33,3	33,3	44,7	44,7	44
Ø D3 [mm] kurz/short		70	70	55	55	—	—	—	—	78
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm] kurz/short Bestell-Nr./Order No. 50.440...		80 .06.37	80 .08.37	80 .10.37	80 .12.37	80 .14.37	80 .16.37	80 .18.37	80 .20.37	100 .25.37
Ø D2 [mm]		21	21	27	27	33	33	44	44	44
Ø D3 [mm]		78	78	78	78	78	78	78	78	78
Maß/Length A [mm] überlang/oversize Bestell-Nr./Order No. 50.442...		160 .06.37	160 .08.37	160 .10.37	160 .12.37	160 .14.37	160 .16.37	160 .18.37	160 .20.37	160 .25.37
Maß/Length A [mm] ZG200 Bestell-Nr./Order No. 50.446...		200 .06.37	200 .08.37	200 .10.37	200 .12.37	200 .14.37	200 .16.37	200 .18.37	200 .20.37	200 .25.37

HEAVY DUTY CHUCK DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒ Coolant supply form ADB
- ☒ Cool Jet, verschleißbar
☒ Cool Jet, can be sealed

Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.

- Spielfreie Einspannung des Werkzeugschaftes
- Keine Durchbiegung des Werkzeugschaftes im Einspannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit 13 kW HD-Spule oder Hochleistungs-Schrumpfgerät HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- Mit Schmutzrinne in der Spannbohrung
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.

- Smooth clamping of the tool shank
- No deformation at the tool shank after shrink process
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with 13kW HD-Coil or with high performance shrink fit unit HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- With internal groove in the clamping bore
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	Ø D3 [mm] kurz/short	—	67	72	78	90	94
	Ø D3 [mm]	78	78	78	85	94	94
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm] kurz/short		80	85	90	90	100	140
Bestell-Nr./Order No. 50.450...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.452...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.456...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6

Heavy Duty Chuck mit/with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	Ø D3 [mm] kurz/short	—	67	72	78	90	94
	Ø D3 [mm]	78	78	78	85	94	94
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm] kurz/short		80	85	90	90	100	140
Bestell-Nr./Order No. 50.450...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.452...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.456...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67

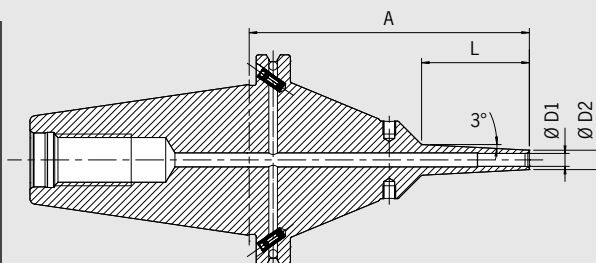
Heavy Duty Chuck – Für 13 kW Schrumpfgerät/For 13 kW shrink fit machine

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16
	Ø D2 [mm]	46
	L [mm]	50
Maß/Length A [mm] kurz/short		80
Bestell-Nr./Order No. Standard 50.440...		.16.6
Bestell-Nr./Order No. Safe-Lock 50.440...		.16.67

POWER MINI SHRINK CHUCK DIN 69871 · SK50

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme feingewuchtet
☑ Chuck fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☑ Coolant supply form ADB



Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

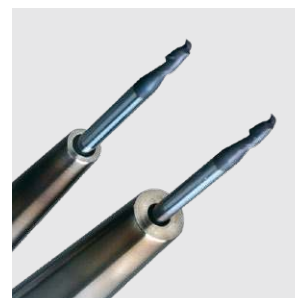
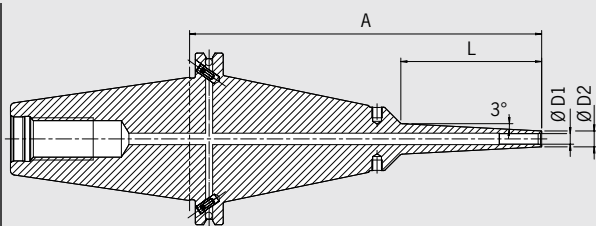
- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1.5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme feingewuchtet
☑ Chuck fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☑ Coolant supply form ADB



SK50

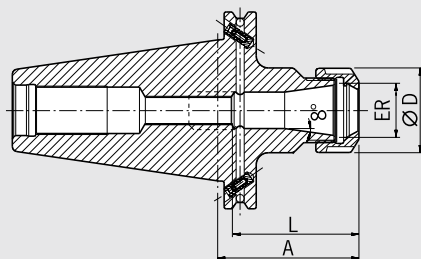
Spann-/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08
	Ø D2 [mm] standard	12	14
	Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim	09	11
	L [mm] ZG130	50	50
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130
Bestell-Nr./Order No. standard	50.484...	.06.8	.08.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	50.474...	.06.8	.08.8
	L [mm]	80	80
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160
Bestell-Nr./Order No. standard	50.482...	.06.8	.08.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	50.472...	.06.8	.08.8
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200
Bestell-Nr./Order No. standard	50.486...	.06.8	.08.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	50.476...	.06.8	.08.8

Zubehör/Accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒ Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

With taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER		16	20	25	32	40
Ø D [mm]		28	34	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]		0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]		2) ¹⁾	41,5	62	64	73
Maß/Length A [mm]	kurz/short	70 ¹⁾	70 ¹⁾	70 ¹⁾	70 ¹⁾	70 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No.	50.320...	.16	.20	.25	.32	.40
L [mm]		2) ¹⁾	41,5	57	64	73
Maß/Length A [mm]	lang/long	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No.	50.321...	.16	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 ¹⁾	—	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160
Bestell-Nr./Order No.	50.322...	.16	—	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm]	ZG200	200 ¹⁾	—	200 ¹⁾	200 ¹⁾	200
Bestell-Nr./Order No.	50.326...	.16	—	.25	.32	.40

Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER



Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets



Siehe Seite 658/See page 658

Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size



Bestell-Nr./Order No. 83.912...

ER 16

ER 20

ER 25

ER 32

ER 40

.16

.20

.25

.32

.40

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)

Größe/Size



Bestell-Nr./Order No. 83.912...

ER 16

ER 20

ER 25

ER 32

ER 40

.16.HS

.20.HS

.25.HS

.32.HS

.40.HS

Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size



Bestell-Nr./Order No. 84.200...

ER 16

ER 20

—

—

—

.16

.20

Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size



Bestell-Nr./Order No. 84.200...

—

—

ER 25

ER 32

ER 40

—

—

.25

.32

.40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size



Bestell-Nr./Order No. 79.350...

ER 16

ER 20

—

—

—

.28

.34

Größe/Size lang/überlang/long/oversize/ZG200

ER 16

ER 20

ER 25

ER 32

ER 40

.28

.34

.42

.48

.50

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



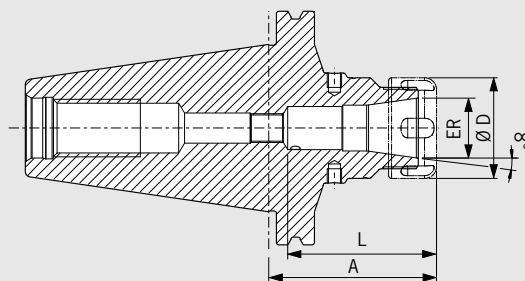
Siehe Seite 654/See page 654

POWER COLLET CHUCK

DIN 69871 · SK50

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
✓ Coolant supply form ADB



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	43	62	62,5
Maß/Length A [mm] kurz/short Bestell-Nr./Order No. 50.320...	70 .16.3	70 .25.3	70 .32.3
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] lang/long Bestell-Nr./Order No. 50.321...	100 .16.3	100 .25.3	100 .32.3
Maß/Length A [mm] ZG130 Bestell-Nr./Order No. 50.324...	130 .16.3	130 .25.3	130 .32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize Bestell-Nr./Order No. 50.322...	160 .16.3	160 .25.3	160 .32.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32
Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench	Siehe Seite 671/See page 671		

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00	Siehe Seite 670/See page 670		
---------------------------------	------------------------------	--	--

Power Collet Spannzangen/Power Collets	Siehe Seite 668/See page 668		
--	------------------------------	--	--

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock	Siehe Seite 669/See page 669		
---	------------------------------	--	--

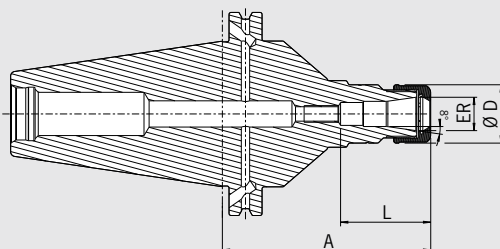
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets	Siehe Seite 669/See page 669		
--	------------------------------	--	--

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			
---------------------------------	--	--	--

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets	Siehe Seite 658/See page 658		
--	------------------------------	--	--



HIGH PRECISION COLLET CHUCK DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒ Coolant supply form ADB

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise und speziell beschichteter Glattmutter verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates. The optimized design with a special coated smooth locknut combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools.

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	43	62	62,5
Maß/Length A [mm] kurz/short	70	70	70
Bestell-Nr./Order No. 50.320...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.321...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] ZG130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. 50.324...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.322...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

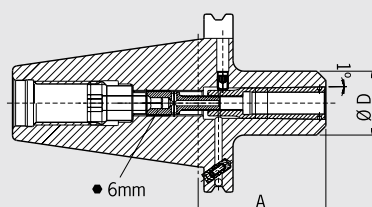
Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)		Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16 ER 25 ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1 .25.1 .32.1	
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench		Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1 .25.1 .32.1	
Spannzangen ER/Collets ER		Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets		Siehe Seite 659/See page 659
Power Collet Spannzangen/Power Collets		Siehe Seite 668/See page 668
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock		Siehe Seite 669/See page 669
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets		Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27		

HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK DIN 69871 · SK50

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahme feingewuchtet
☒ Chuck fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Auch für ANSI-CAT geeignet.

Mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken
ohne Spannzange
- Schafttoleranz h6

Use:

For high-precise clamping of tools with cylindrical shank with special collets. Very useful for high-speed machining.

Also suitable for ANSI-CAT.

With taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook without collet
- Shank tolerance h6

HG		01	02	03
Ø D [mm]		30	35	48
Spann Ø/Clamping diameter		2 3 4 5 6 8	10 12 14	16 18 20
Maß/Length A [mm] kurz/short		65	70	75
Bestell-Nr./Order No. 50.420...		.01	.02	.03
Maß/Length A [mm] lang/long		100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.421...		.01	.02	.03
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.422...		.01	.02	.03

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw



Siehe Seite 691/See page 691

Spannzangen ER/Collets ER

Siehe Seite 664/See page 664

HG 01		Ø 02	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	—	—	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No. 82.510...		.02	.03	.04	.05	.06	.08	—	—	—	—	—	—
HG 02		—	—	—	—	—	—	Ø 10	Ø 12	Ø 14	—	—	—
Bestell-Nr./Order No. 82.520...		—	—	—	—	—	—	.10	.12	.14	—	—	—
HG 03		—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 16	Ø 18	Ø 20
Bestell-Nr./Order No. 82.530...		—	—	—	—	—	—	—	—	—	.16	.18	.20

Ausziehhaken/Pull-out hook

HG		HG 01	HG 02	HG 03
Bestell-Nr./Order No. 82.570...		.00	.00	.00

Wuchtringe/Balancing index rings

HG		HG 01	HG 02	HG 03
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.30	.35	.48

Anzugsbolzen/Pull studs



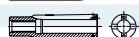
Siehe Seite 677/See page 677

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



Siehe Seite 654/See page 654

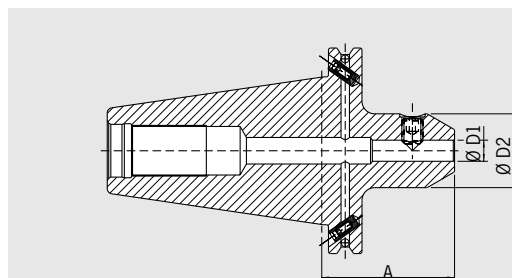
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores



Siehe Seite 426/See page 426

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahme feingewuchtet
☒ Chuck fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒ Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche
ähnlich DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Ähnlich DIN 6359-2 mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.
Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare
Kühlmittelkanäle am Bund.

Lieferumfang: mit Spannschraube
– Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat similar to
DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

Similar to DIN 6359-2 with taper **SK50 form ADB** DIN 69871.
Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar
which can be sealed again.

Delivery: with clamping screw
– Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	42	48	48	52	65	72	78
Maß/Length A [mm]	kurz/short		63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾	80 ¹⁾	100	100
Bestell-Nr./Order No.	50.300...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm]	lang/long		100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	—	—
Bestell-Nr./Order No.	50.301...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	—	—
Maß/Length A [mm]	ZG130		130 ¹⁾	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130	130
Bestell-Nr./Order No.	50.304...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160 ¹⁾	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	50.302...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm]	ZG200		200 ¹⁾	200 ¹⁾	200 ¹⁾	200 ¹⁾	200 ¹⁾	200 ¹⁾	200 ¹⁾	200 ¹⁾	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	50.306...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	—	—	—

Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		10	12	16	20
	Ø D2 [mm]		35	42	48	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short		63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No.	50.300...		.10.2	.12.2	.16.2	.20.2

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No.	85.100...	.06	.08	.10	.12	.12	.14	.14	.16	.18	.20

Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø	lang/ZG130/überlang/ZG200		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No.	79.350...		.25	.28	.35	.42	.42	.48	.48	.52	.65	.72

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Cool Jet Bohrungen bei Ø 6 mm – Ø 20 mm/Cool Jet bores from Ø 6 mm – Ø 20 mm



Siehe Seite 426/See page 426

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

Cool Jet Bohrungen bei Ø 25 mm – Ø 32 mm/Cool Jet bores from Ø 25 mm – Ø 32 mm



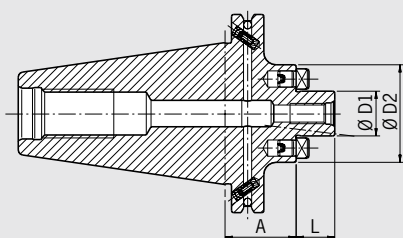
Siehe Seite 426/See page 426

Bestell-Nr./Order No. 91.100.26

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR DIN 69871 · SK50

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
☑ Chuck body fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☑ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Nach DIN 6357 mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).

According to DIN 6357 with taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	22	27	32	40	50	60
	Ø D2 [mm]	48	60	78	89	120	127
	L [mm]	19	21	24	27	30	40
Maß/Length A [mm] kurz/short		35 ¹⁾	35 ¹⁾	35	50	70	70
Bestell-Nr./Order No. 50.350...		.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	.40.KKB	.50.KKB	.60.KKB
Maß/Length A [mm] lang/long		100 ¹⁾	100 ¹⁾	100	100	—	—
Bestell-Nr./Order No. 50.351...		.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	.40.KKB		
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160 ¹⁾	160 ¹⁾	160	160	—	—
Bestell-Nr./Order No. 50.352...		.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	.40.KKB		

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		22	27	32	40	50	60
Bestell-Nr./Order No. 85.300...		.22	.27	.32	.40	.50	.60

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		22	27	32	40	50	60
Bestell-Nr./Order No. 84.400...		.22	.27	.32	.40	.50	.60

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1 kurz/short		22	27	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.48	.60				

Größe/Size D1 lang/überlang/long/oversize		22	27	32	40	—	—
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.48	.60	.78	.89		

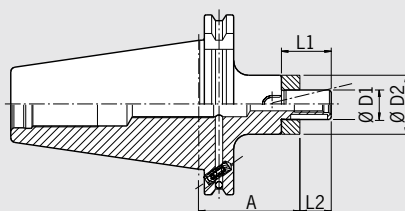
Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ARBOR DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒ Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Nach DIN 6358 mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

Use:

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

According to DIN 6358 with taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40	50
	Ø D2 [mm]	32	40	48	58	70	90
	L1 [mm]	27	31	33	38	41	46
	L2 [mm]	17	19	21	24	27	30
Maß/Length A [mm]	kurz/short	55 ¹⁾	55 ¹⁾	55 ¹⁾	55 ¹⁾	55 ¹⁾	70
Bestell-Nr./Order No.	50.340...	.16	.22	.27	.32	.40	.50
Maß/Length A [mm]	lang/long	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100 ¹⁾	100
Bestell-Nr./Order No.	50.341...	.16	.22	.27	.32	.40	.50
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130
Bestell-Nr./Order No.	50.344...	.16	.22	.27	.32	.40	.50
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160
Bestell-Nr./Order No.	50.342...	.16	.22	.27	.32	.40	.50
Maß/Length A [mm]	ZG200	200 ¹⁾	200 ¹⁾	200 ¹⁾	200 ¹⁾	200 ¹⁾	200
Bestell-Nr./Order No.	50.346...	.16	.22	.27	.32	.40	.50

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27	32	40	50
Bestell-Nr./Order No. 85.300...		.16	.22	.27	.32	.40	.50

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22	27	32	40	50
Bestell-Nr./Order No. 84.400...		.16	.22	.27	.32	.40	.50

Passfeder/Feather key

Große/Size D1	16	22	27	32	40	50
Bestell-Nr./Order No. 85.400...	.16	.22	.27	.32	.40	.50

Mitnehmerring/Driving ring

manifolding stringing							
Größe/Size D1		16	22	27	32	40	50
Bestell-Nr./Order No. 85.200...		.16	.22	.27	.32	.40	.50

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize	16	22	27	32	40	50
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.32	.40	.48	.58	.70	.90

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Kühlkanalbohrungen/Coolant bores

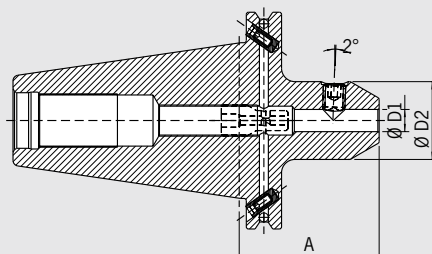
Bestell-Nr./Order No. **91.100.03**



WHISTLE NOTCH-AUFNAHME/WHISTLE NOTCH TOOL HOLDER DIN 69871 · SK50

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme gewuchtet
☑ Chuck balanced
G6.3 8.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☑ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und geneigter Spannfläche
ähnlich DIN 1835-E und DIN 6535-HE.

DIN 6359-2 mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare
Kühlmittelkanäle am Bund.

Lieferumfang: mit Spannschraube und Längeneinstellschraube

- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and inclined flat similar
to DIN 1835-E and DIN 6535-HE.

DIN 6359-2 with taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels
on the collar which can be sealed again.

Delivery: with clamping screw and adjusting screw

- Fine-balancing for an extra charge
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	42	48	48	52	65	72	78
Maß/Length A [mm]	kurz/short		63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾	63 ¹⁾	80 ¹⁾	100	100
Bestell-Nr./Order No.	50.330...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32	.40

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. **85.100...**



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
.06	.08	.10	.12	.12	.14	.14	.16	.18	.20	.20

Einstellschraube/Adjusting screw

Größe/Size D1 kurz/short

Bestell-Nr./Order No. **85.150...**



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
.03	.03	.03	.01	.01	.01	.01	.01	.02	.03	.02

Größe/Size D1 lang/long

Bestell-Nr./Order No. **85.150...**



06	08	10	12	14	16	18	20	25	—	—
.04	.04	.04	.04	.04	.04	.04	.04	.03		

Größe/Size D1 ZG130

Bestell-Nr./Order No. **85.150...**



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
.05	.05	.05	.05	.05	.05	.05	.05	.08	.08	.08

Größe/Size D1 überlang/oversize

Bestell-Nr./Order No. **85.150...**



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
.07	.07	.07	.07	.07	.06	.06	.06	.06	.06	.05

Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø lang/überlang/long/oversize/ZG130

Bestell-Nr./Order No. **79.350...**



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
.25	.28	.35	.42	.42	.48	.48	.52	.65	.72	.78

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**



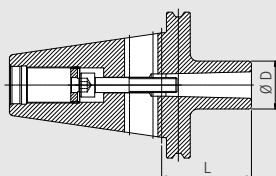
Siehe Seite 426/See page 426

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

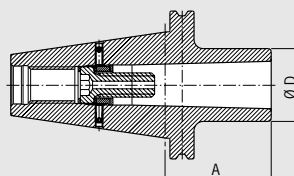
ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD DIN 69871 · SK50



Typ 1



Typ 2



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper gewuchtet
- ☒ Chuck body balanced
- G6.3 8.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **SK50 Form A** DIN 69871.

- Lieferumfang: komplett mit montierter Anzugsschraube
- Feinwuchten gegen Aufpreis

MK4 ohne Langloch für Austreibblappen Form AD

Use:

For clamping tools with Morse taper with drawbar thread according to DIN 228-1 form A.

Similar to DIN 6383 with taper **SK50 form A** DIN 69871.

- Included in delivery: tightening bolt
- Fine-balancing for an extra charge

MK4 without bore for tang form AD

Typ/Type	1	1	2
MK	02	03	04
Ø D [mm]	32	40	48
Maß/Length A [mm] kurz/short	60 ¹⁾	65 ¹⁾	70 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. 50.430...	.02	.03	.04



Zubehör/Accessories

Wuchtringe/Balancing index rings

MK

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



02

.32

03

.40

04

.48

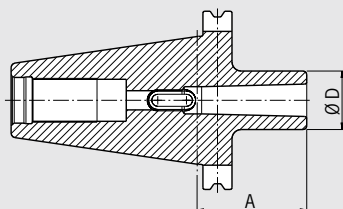
Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG DIN 69871 · SK50

CERTIFICATE OF QUALITY	
☒	Aufnahme gewuchtet
☒	Chuck balanced
	G6.3 8.000 1/min
☒	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒	All functional surfaces fine machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreiblappen nach DIN 228-1 Form B.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **SK50 Form AD** DIN 69871.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

Use:

For holding tools with Morse tapers and tang according to DIN 228-1 form B.

Similar to DIN 6383 with taper **SK50 form AD** DIN 69871.

– Fine-balancing for an extra charge

MK	02	03	04
Ø D [mm]	32	40	48
Maß/Length A [mm]	60 ¹⁾	65 ¹⁾	70 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. 50.380...	.02	.03	.04



Zubehör/Accessories

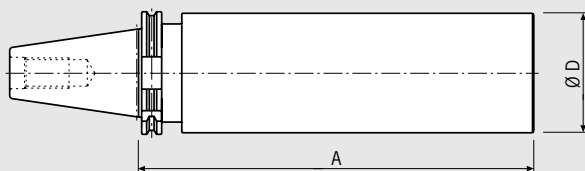
Wuchtringe/Balancing index rings

MK	02	03	04
Bestell-Nr./Order No. 79.350...	.32	.40	.48
Anzugsbolzen/Pull studs	Siehe Seite 677/See page 677		



1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

BOHRSTANGENROHLING/BLANK ADAPTER DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☒ Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen im eigenen Betrieb.

Ausführung:

Steilkegel und Greiferrille gehärtet und geschliffen, zylindrischer Teil weich.

Mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

Use:

For manufacturing special tools in your factory.

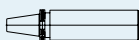
Design:

Taper and groove are hardened and ground, the cylindrical part is soft.

With taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

Ø D [mm]		95
Maß/Length A [mm]	ZG315	315 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No.	50.390...	.95



Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs



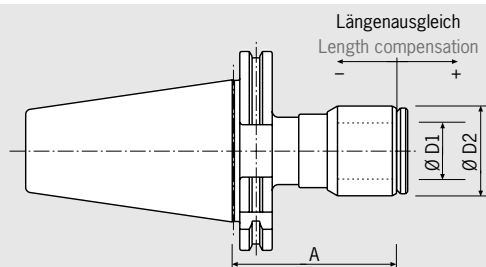
Siehe Seite 677/See page 677

GEWINDEBOHRER-SCHNELLWECHSELFUTTER

QUICK CHANGE TAPPING CHUCKS

DIN 69871 · SK50

CERTIFICATE OF QUALITY	
☒	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒	All functional surfaces fine machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Innere Hochdruckkühlung bis 50 bar
☒	Interior high-pressure cooling up to 50 bar



Verwendung:

Zum Gewindebohren vorzugsweise auf NC-Fräsmaschinen. Axialer Längenausgleich auf Zug und Druck.

Mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

Vorteile: Eigenes entwickeltes Kühlsystem, innere Kühlmittelzuführung bis 50 bar, hohe Zentriergenauigkeit, Hochdruckspannsystem (sichere Spannung für Hochdruckkühlung) und Schnellwechseleinsätze für alle gängigen Gewindebohrer (nicht kompatibel mit System BILZ)

– Feinwuchten gegen Aufpreis

Use:

For tapping preferably on NC milling machines. Axial length compensation on tension and pressure.

With steep taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

Advantages: Specially developed system, interior coolant supply up to 50 bar, high centering precision, high-pressure clamping system (safe clamping for high-pressure cooling) and advantageous quick change inserts for all available taps (not compatible for system BILZ)

– Fine-balancing for an extra charge

Größe/Size		03
$\varnothing D1$ [mm]		28
$\varnothing D2$ [mm]		44
Maß/Length A [mm]		80 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. 50.370...		.03
für Gewindebohrer/for taps		M4,5–M24
Längenausgleich/Length compensation		± 3

Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Schnellwechseleinsätze/Quick change inserts



Siehe Seite 692/See page 692

Spannschraube/Clamping screw

Bestell-Nr./Order No. 140/11.00.020402

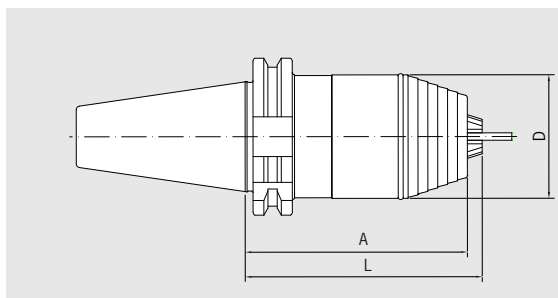


1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

KURZBOHRFUTTER/SHORT DRILL CHUCK

ISO 7388-1 · SK50

(EHEMALS/FORMERLY DIN 69871)



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahme feingewuchtet
- ☒ Chuck fine balanced
- G6.3 22.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form AD/AF
- ☒ Coolant supply form AD/AF

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, Links-Rechtslaufbetrieb, Spannen und Lösen über Sechskant-Schlüssel.

Mit Steilkegel **SK50 Form AD/AF** ISO 7388-1.
(Ehemals Form ADB)

Use:

For clamping tools with cylindrical shank, for left and right hand turn, clamping and loosening with a hexagon socket wrench.

With taper **SK50 form AD/AF** ISO 7388-1.
(Formerly form ADB)

Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–13
Ø D [mm]	50
L [mm]	106
Maß/Length A [mm]	112
Bestell-Nr./Order No. 50.411...	.13



Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs

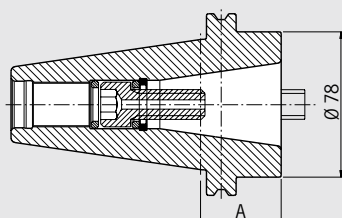


Siehe Seite 677/See page 677

ADAPTERAUFNAHME/ADAPTER DIN 69871 · SK50

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper gewuchtet
- ☑ Chuck body balanced
G6.3 8.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3



Verwendung:

Zur Aufnahme von Steilkegeln nach DIN 69871 AD SK 40 und JIS B 6339 BT 40.

Mit Steilkegel **SK50 Form AD** DIN 69871.

- Lieferumfang: komplett mit eingebauter Anzugsschraube
- Feinwuchten gegen Aufpreis

Use:

For holding tapers according to DIN 69871 AD SK 40 and JIS B 6339 BT 40.

With taper **SK50 form AD** DIN 69871.

- Included in delivery: mounted tightening bolt
- Fine-balancing for an extra charge

Aufnahme von SK/Holding SK		40
Maß/Length A [mm]	kurz/short	43
Bestell-Nr./Order No. 50.360...		.40



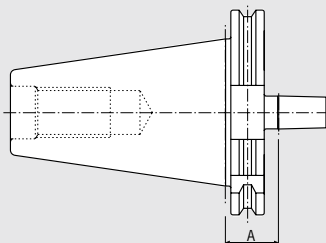
Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

BOHRFUTTER-AUFNAHME/DRILL CHUCK ADAPTER DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahme gewuchtet
- ☒ Chuck balanced
G6.3 8.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3

Verwendung:

Zur Aufnahme von Dreibacken-Bohrfutter z. B. nach DIN 6349.

Nach DIN 238 mit Steilkegel **SK50 Form A** DIN 69871.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

Use:

For holding chucks with three jaws e.g. according to DIN 6349.

According to DIN 238 with taper **SK50 form A** DIN 69871.

– Fine-balancing for an extra charge

Bohrfutterkegel/Holding chuck		B16
Maß/Length A [mm]		26 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. 50.400...		.16

Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677