



DIN 69893 HSK-A/HSK-E/HSK-F

Artikel/Article

Seite/Page

DIN 69893 HSK-A32	314	DIN 69893 HSK-A100	364
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	318	Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	364
Spannzangenfutter / Collet Chuck	319	Spannzangenfutter / Collet Chuck	367
Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	322	Hochgenauigkeitsfutter / High-Precision Chuck	370
DIN 69893 HSK-A40	323	Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	371
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	323	Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	372
Spannzangenfutter / Collet Chuck	324	Kombi-Aufsteckfräserdorn / Combination Shell End Mill Adapter	373
Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	327	Whistle-Notch-Aufnahme / Whistle Notch Tool Holder	374
Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	328	Zwischenhülse für Morsekegel / Adapter for Morse Taper	375
Kombi-Aufsteckfräserdorn / Combination Shell End Mill Adapter	329	Bohrstangenrohling / Blank Adapter	377
DIN 69893 HSK-A50	330	Kurzbohrfutter / Short Drill Chuck	378
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	330	DIN 69893 HSK-A125	379
Spannzangenfutter / Collet Chuck	342	Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	379
Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	334	Spannzangenfutter / Collet Chuck	381
Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	335	Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	382
Kombi-Aufsteckfräserdorn / Combination Shell End Mill Adapter	336	DIN 69893 HSK-E25	383
DIN 69893 HSK-A63	337	Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	383
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	337	Spannzangenfutter / Collet Chuck	384
Spannzangenfutter / Collet Chuck	342	DIN 69893 HSK-E32	386
Hochgenauigkeitsfutter / High-Precision Chuck	345	Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	386
Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	346	Spannzangenfutter / Collet Chuck	388
Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	347	DIN 69893 HSK-E40	391
Kombi-Aufsteckfräserdorn / Combination Shell End Mill Adapter	348	Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	391
Whistle-Notch-Aufnahme / Whistle Notch Tool Holder	349	Spannzangenfutter / Collet Chuck	393
Zwischenhülse für Morsekegel / Adapter for Morse Taper	350	DIN 69893 HSK-E50	396
Bohrstangenrohling / Blank Adapter	352	Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	396
Gewindebohrer-Schnellwechselfutter / Quick Change Tapping Chuck	353	Spannzangenfutter / Collet Chuck	398
Kurzbohrfutter / Short Drill Chuck	354	Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	401
DIN 69893 HSK-A63/80	355	Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	402
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	355	DIN 69893 HSK-F63	403
Spannzangenfutter / Collet Chuck	359	Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	403
Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	360	Spannzangenfutter / Collet Chuck	404
DIN 69893 HSK-A80	361	Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	405
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	361	DIN 69893-6 HSK-F80M	406
Spannzangenfutter / Collet Chuck	362	Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	406
Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	363	Spannzangenfutter / Collet Chuck	407

HSK-A/HSK-E/HSK-F DIN 69893

Gegenüber dem Steilkegel hat die HSK-Schnittstelle folgende Vorteile:

- Hohe Wiederholgenauigkeit beim Einwechseln von Werkzeugen
- Feste axiale Positionierung durch Plananlage
- Eignung für hohe Drehzahlen
- Kein Anzugsbolzen notwendig
- Inkl. Codeträgerbohrung (nur HSK-A)

Werkstoff:

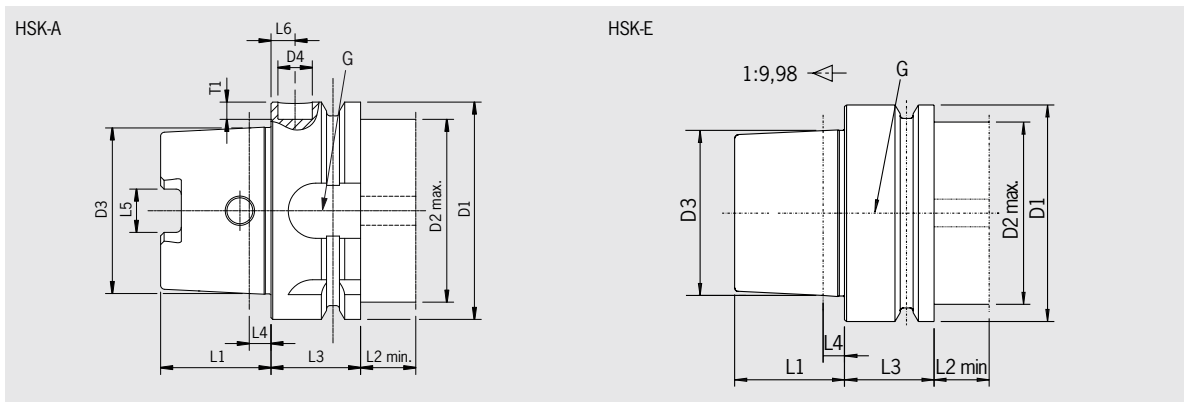
- Spezieller Einsatzstahl für hoch beanspruchte Bauteile
- Oberflächenhärte: 58–2 HRC
- **Zugfestigkeit im Kern mind. 1000 N/mm²**

Compared to the steep taper the HSK has the following advantages:

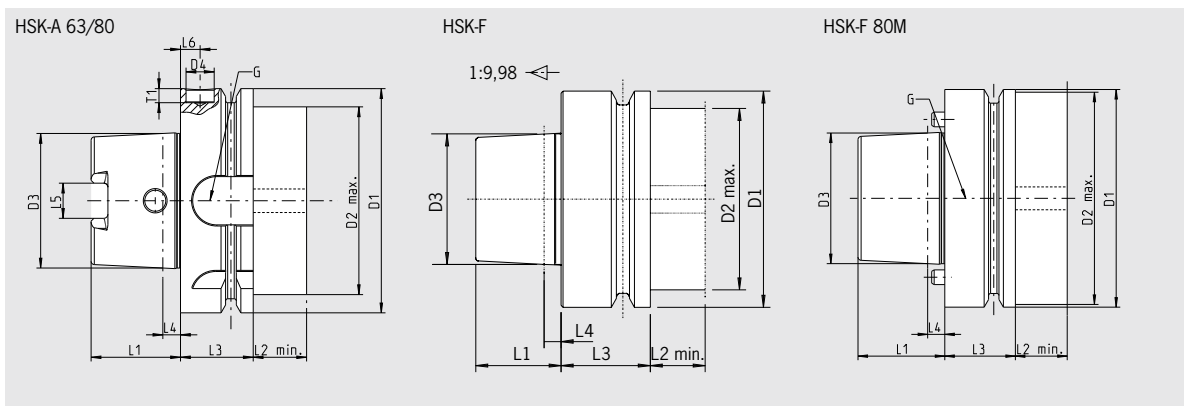
- High repetition accuracy when clamping tools into spindle
- Fix axial positioning by flat contact surface
- Suitable for high speed cutting
- No pull stud necessary
- Incl. bore for data chip (only HSK-A)

Material:

- Special case-hardening steel for highly stressed parts
- Surface hardness: 58–2 HRC
- **Tensile strength in core min. 1000 N/mm²**

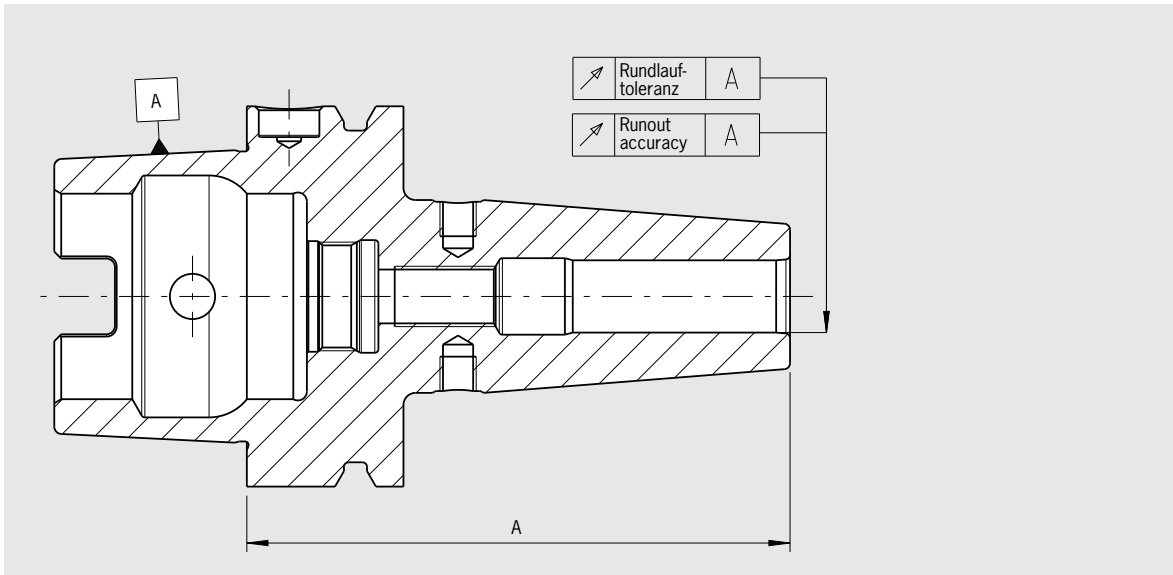


Maß/Length [mm]	D1	D2 max.	D3	D4	L1	L2 min.	L3	L4	L5	L6	G	T1
HSK-E 25	25	20	19,006	-/-	13	10	10	2,5	—	—	M8x1	-/-
HSK-A/E 32	32	26	24,007	10/-	16	15	20	3,2	7,05	7	M10x1	5,4/-
HSK-A/E 40	40	34	30,007	10/-	20	15	20	4	8,05	7	M12x1	5,3/-
HSK-A/E 50	50	42	38,009	10/-	25	16	26	5	10,54	7	M16x1	5,2/-
HSK-A 63	63	53	48,010	10/-	32	16	26	6,3	12,54	7	M18x1	5/-
HSK-A 80	80	67	60,012	10/-	40	16	26	8	16,04	7	M20x1,5	5/-
HSK-A 100	100	85	75,013	10/-	50	16	29	10	20,02	7	M24x1,5	4,9/-
HSK-A 125	125	111	95,016	10/-	63	16	29	12,5	25,02	7	M30x1,5	4,8/-



Maß/Length [mm]	D1	D2 max.	D3	D4	L1	L2 min.	L3	L4	L5	L6	G	T1
HSK-A 63/80	80	67	48,010	10/-	32	16	26	6,3	12,54	7	M18x1	5/-
HSK-F 63	63	53	38,009	—	25	16	26	5	—	—	—	—
HSK-F 80M	80	78	48,010	—	32	16	26	6,3	—	—	M18x1	—

RUNDLAUFGENAUIGKEIT/RUNOUT ACCURACY
DIN 69893



Programmiermaß/Gage length	A < 160	A ≥ 160
max. zulässige Rundlauf-toleranzen/max. runout tolerance in mm		
Schrumpffutter/Shrink fit chuck	0,003	0,004
Mini Shrink	0,003	0,004
Spannzangenfutter ER/Collet chuck ER	0,003	0,004
Power Collet Chuck	0,003	0,004
High Precision Collet Chuck	0,003	0,003
HG-Futter/High precision chuck	0,003	0,003
Weldon-Aufnahme/Weldon tool holder	0,003	0,004
Messerkopf-Aufnahme/Face mill arbor	0,006	0,006
Kombiaufsteckfräserdorn/Combination shell end mill arbor	0,006	0,006
Whistle-Notch-Aufnahme/Whistle Notch tool holder	0,003	0,004
Zwischenhülse für Morsekegel/Adapter for Morse taper	0,008	—

SIND SIE BEREIT FÜR DIE GENERATION EFFIZIENZ?

Sparen Sie an der richtigen Stelle?

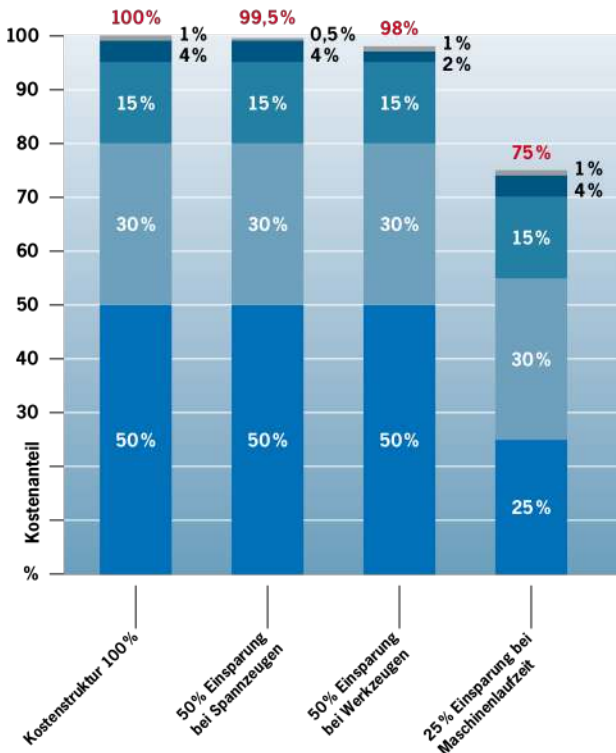
Für eine effiziente Zerspangung müssen alle Einsparungspotenziale genutzt werden. Wo aber liegen diese Potenziale wirklich?

So setzen sich in etwa die Kosten für ein Werkstück zusammen:

Maschinenkosten mit Bediener (Haupt- und Nebenzeiten)	ca. 50%
Allgemeinkosten	ca. 30%
Werkstoff, Rohmaterial	ca. 15%
Werkzeuge	ca. 4%
Spannzeuge	ca. 1%

Angenommen, Sie könnten bei Spannzeugen, Werkzeugen oder Maschinenlaufzeiten 50% einsparen.

Dann hätten Sie folgende Einsparungspotenziale:



Ergebnis: Die Kosten für Werkzeuge und Werkzeugaufnahmen sind nahezu bedeutungslos. Selbst bei einer Einsparung von 50% ändern sich die Gesamtkosten kaum.

Wesentliche Einsparungen lassen sich aber bei der Maschinenlaufzeit erzielen. Dieses Potenzial lässt sich nur ausschöpfen, wenn der Zerspanungsprozess optimiert wird.

Spannzeuge von HAIMER für mehr Effizienz in der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung:

- Größeres Zerspanvolumen
- Längere Werkzeugstandzeit
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Bessere Oberflächen
- Hohe Zuverlässigkeit

Die Wuchtgüte:

Feingewuchtet auf G2,5 bei 25.000 1/min

Balancing quality:

Fine-balanced to G2.5 at 25,000 rpm

Der Schaft:

Präzision aus einem Guss. Durch optimale Länge höchste Zerspanleistung. Auch lange Ausführungen ab Lager

The shank:

A well rounded piece of precision workmanship. Top metal-cutting capacity, thanks to perfect length. Long versions are also available from stock

Das Kühlmittelrohr:

Extrem glatte Oberfläche schützt die Dichtung in der Spindel

The coolant tube:

Extremely smooth surface for saving the seal in the spindle

Der HSK:

Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

The HSK:

All functional surfaces fine-finished

ARE YOU READY FOR GENERATION EFFICIENCY?

Zu Ende gedacht:

Kühlmitteleinführung bis an die Schneide. Cool Jet für optimale Spanabfuhr

Thought right through:

Coolant supply all the way to the cutting edge. Cool Jet for perfect chip removal

Die Rundlaufgenauigkeit:

Höchste Ansprüche auch bei langen Ausführungen

Runout accuracy:

Top standards, even at long versions

Die Längeneinstellung:

Mit Einstellschraube oder Vorspannfeder für präzise Längeneinstellung

Length adjustment:

With back-up screw or tension spring for precision length presetting

Feinwuchten nach Werkzeugwechsel:

Standardmäßig Gewinde für Wuchtschrauben

Fine balancing after tool change:

Standard threads for balancing screws

Das Innenleben:

Alle Aufnahmen sind durchgebohrt für Innenkühlung

The inside:

All holders are drilled through for internal cooling

Are you saving costs at the right place?

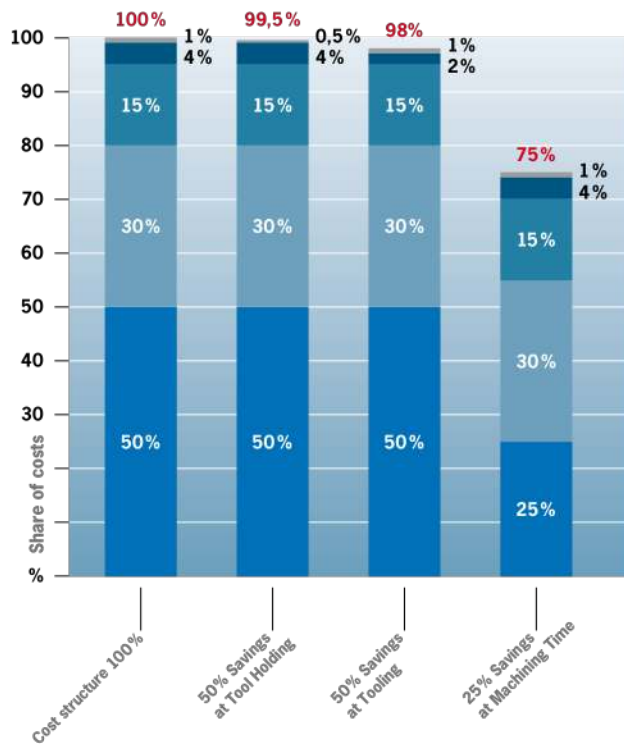
For machining efficiently all potentials for savings must be exploited. But where are these potentials?

Roughly, the costs of a work piece are composed as following:

Machine costs with operator (machining time and idle time)	approx. 50%
General costs	approx. 30%
Raw material	approx. 15%
Tooling	approx. 4%
Tool holder	approx. 1%

Assumed you could save 50% at tool holders, tooling and machining time.

As a result the potentials for savings are:



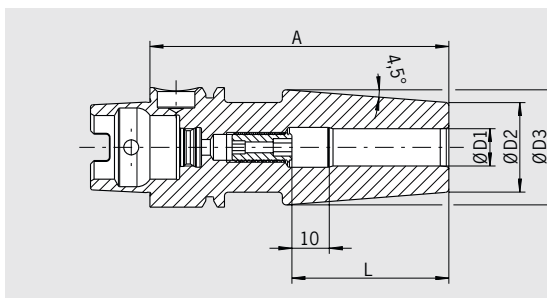
The result: The costs for tooling and tool holders are nearly meaningless. Even by savings of 50% the total costs remain nearly the same.

Essential savings can be reached by minimizing the machining time. This potential only can be exploited when the cutting process is optimized.

Tool holders from HAIMER for more efficiency at high speed machining:

- Higher cutting capacity
- Extended tool life
- Shorter machining times
- High runout accuracy
- Better surface
- High reliability of the whole process

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-A32 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

DIN 69893-1

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

DIN 69893-1

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32
	L [mm]	09	12	15	36	36	42
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70 ²⁾	70 ²⁾	80 ²⁾
Bestell-Nr./Order No.	A32.140...	.03	.04	.05	.06	.08	.10

Zubehör/Accessories

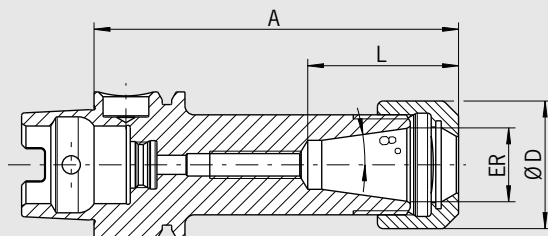
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Kühlmittelrohr/Coolant tube	Bestell-Nr./Order No. 85.700.32	
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41 Siehe Seite 424/See page 424

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside
2) Ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without threads for balancing screws

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-A32 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

DIN 69882-6


- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang:
- komplett mit Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

DIN 69882-6

- Hardened 54–2 HRC
- Included in delivery:
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Enlarging of size L upon request


ER	16	25
Ø D [mm]	28	42
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,0–16,0
L [mm]	32,5	41
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	55 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. A32.025...	.16	.25
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80
Bestell-Nr./Order No. A32.020...	.16	.25

Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER  Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size  ER 16 ER 25

Bestell-Nr./Order No. 83.912...  .16 .25

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)

Größe/Size  ER 16 ER 25


Bestell-Nr./Order No. 83.912...  .16.HS .25.HS

Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size  ER 16 —

Bestell-Nr./Order No. 84.200...  .16 —

Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size  — ER 25

Bestell-Nr./Order No. 84.200...  — .25

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size  lang/überlang/long/oversize ER 16 ER 25

Bestell-Nr./Order No. 79.350...  .22 .32

Einstellschraube/Adjusting screw

Größe/Size  ER 16 ER 25

Bestell-Nr./Order No. 85.800...  .34 .34

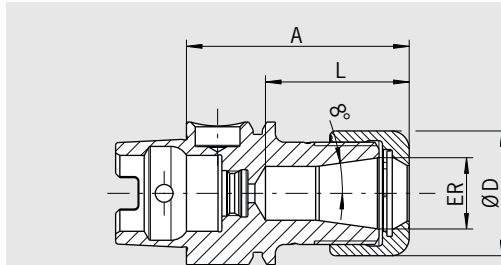
Kühlmittelrohr/Coolant Tube

Bestell-Nr./Order No. 85.700.32 

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions  Siehe Seite 654/See page 654

1) Ohne Gewinde für Einstellschraube/Without thread for back-up screw

POWER COLLET CHUCK
HSK-A32 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewichtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Gehärtet 54 – 2 HRC
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Hardened 54 – 2 HRC
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25
Ø D [mm]	28	42
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0
L [mm]	32	39
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	50	60
Bestell-Nr./Order No. A32.025...	.16.3	.25.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

Power Collet Spannzangen/Power Collets  Siehe Seite 668/See page 668

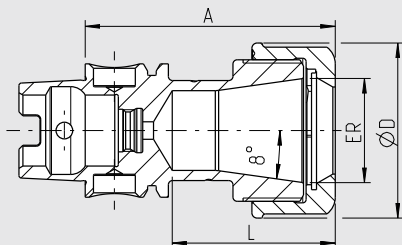
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock  Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets  Siehe Seite 669/See page 669

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-A32 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

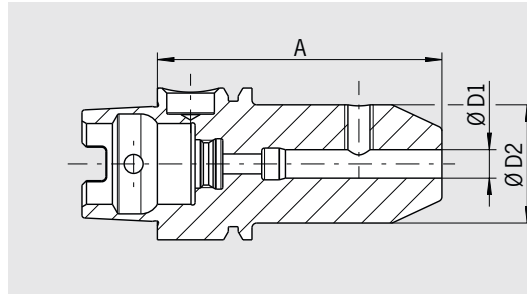
- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 x D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25
Ø D [mm]	28	42
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0
L [mm]	32	39
Maß/Length A [mm]	50	60
Bestell-Nr./Order No. A32.025...	.16.3.HP	.25.3.HP

Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)		Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16 ER 25 ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1 .25.1 .32.1	
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench		Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1 .25.1 .32.1	
Spannzangen ER/Collets ER		Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets		Siehe Seite 659/See page 659
Power Collet Spannzangen/Power Collets		Siehe Seite 668/See page 668
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock		Siehe Seite 669/See page 669
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets		Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27		

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER
HSK-A32 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced G2.5 25.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

DIN 69882-4


- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

DIN 69882-4

- Hardened 54–2 HRC
- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10
	Ø D2 [mm]	25	28	35
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60	60	65
Bestell-Nr./Order No. A32.000...		.06	.08	.10

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. **85.100...**



06	08	10
.06	.08	.10

Siehe Seite 691/See page 691

Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

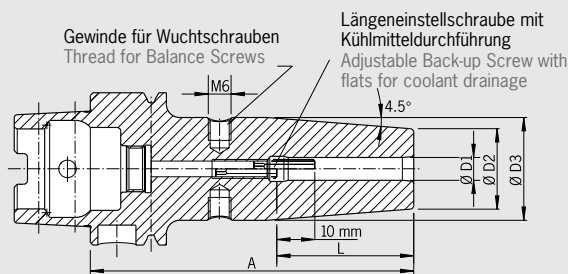
Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**



Siehe Seite 426/See page 426

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-A40 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

DIN 69893-1

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Use:

Suitable for all shrinking units.

DIN 69893-1

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	80	80	80	90	90	90
Bestell-Nr./Order No.	A40.140...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.14	.16
Maß/Length A [mm]	ZG120	120 ²⁾	120 ²⁾	120 ²⁾	120	120	120	120	—	—
Bestell-Nr./Order No.	A40.147...	.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12	—	—
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 ²⁾	130 ²⁾	130 ²⁾	130	130	130	130	—	—
Bestell-Nr./Order No.	A40.144...	.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12	—	—

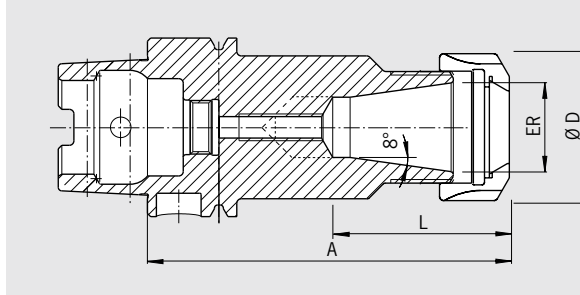
Zubehör/Accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Kühlmittelrohr/Coolant tube	Bestell-Nr./Order No. 85.700.40	
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, ohne Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/
Without back-up screw, without threads for balancing screws, without slits along the clamping bore for cooling from outside

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER
HSK-A40 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

DIN 69882-6

Gehärtet 54–2 HRC

Lieferumfang:

- komplett mit Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

DIN 69882-6

– Hardened 54–2 HRC

Included in delivery:

- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Enlarging of size L upon request

ER	11	16	25	32
Ø D [mm]	19	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–7,0	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0
L [mm]	23,5	32,5	41	47
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	70 ¹⁾	70 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No.	A40.025...	.11	.16	.25
Maß/Length A [mm]	kurz/short	—	80	80
Bestell-Nr./Order No.	A40.020...	—	.16	.25

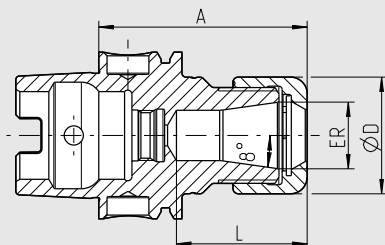
Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER		Siehe Seite 664/See page 664			
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets		Siehe Seite 658/See page 658			
Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)					
Größe/Size		ER 11	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No.		.11	.16	.25	.32
Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)					
Größe/Size		—	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No.		—	.16.HS	.25.HS	.32.HS
Gabelschlüssel/Fork wrench					
Größe/Size		ER 11	ER 16	—	—
Bestell-Nr./Order No.		.11	.16	—	—
Spannschlüssel/Clamping wrench					
Größe/Size		—	—	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No.		—	—	.25	.32
Wuchtringe/Balancing index rings					
Größe/Size	lang/überlang/long/oversize	—	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No.		—	.19	.28	.32
Einstellschraube/Adjusting screw					
Größe/Size		—	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No.		—	.34	.34	.35
Kühlmitelrohr/Coolant Tube					
Bestell-Nr./Order No.		—	—	—	—
Schrumpferlängerungen/Shrink fit extensions					
		Siehe Seite 654/See page 654			

1) Durchgebohrt/Drilled through

POWER COLLET CHUCK HSK-A40 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN





Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Gehärtet 54–2 HRC
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668


The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Hardened 54–2 HRC
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	31	38,5	47
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		
Bestell-Nr./Order No. A40.025...	 50 .16.3	60 .25.3	70 .32.3
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short		
Bestell-Nr./Order No. A40.020...	 80 .16.3	80 .25.3	80 .32.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)


Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	 .16	.25	.32
Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench	Siehe Seite 671/See page 671		

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench	Siehe Seite 670/See page 670		
Bestell-Nr./Order No. 84.600.00			

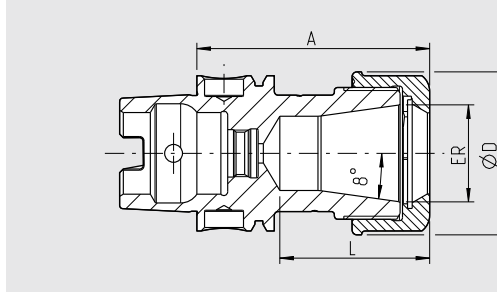
Power Collet Spannzangen/Power Collets	Siehe Seite 668/See page 668		
--	------------------------------	--	--

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock	Siehe Seite 669/See page 669		
---	------------------------------	--	--

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets	Siehe Seite 669/See page 669		
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets		Siehe Seite 658/See page 658	
--	---	------------------------------	--

HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-A40 · DIN 69893-1









QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).









- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 x D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	31	38,5	47
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	50	60
Bestell-Nr./Order No. A40.025...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80
Bestell-Nr./Order No. A40.020...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP

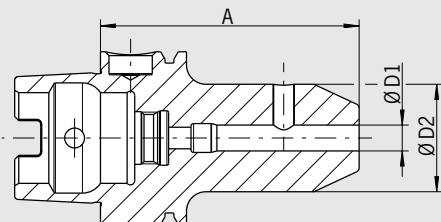
Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)			Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	 .16.1	 .25.1	 .32.1
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench			Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	 .16.1	 .25.1	 .32.1
Spannzangen ER/Collets ER			Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets			Siehe Seite 659/See page 659
Power Collet Spannzangen/Power Collets			Siehe Seite 668/See page 668
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock			Siehe Seite 669/See page 669
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets			Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER HSK-A40 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet
- Chuck fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Use:


For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

DIN 69882-4

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

DIN 69882-4

- Hardened 54–2 HRC
- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	44	48
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60	60	60	70	75	75
Bestell-Nr./Order No. A40.000...		.06	.08	.10	.12	.14	.16

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø	06	08	10	12	14	16
Bestell-Nr./Order No. 85.100...	.06	.08	.10	.12	.12	.14

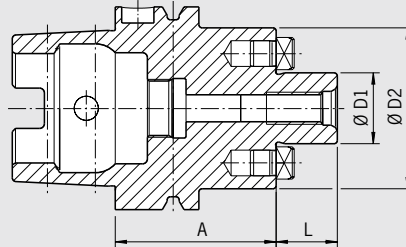
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**



Siehe Seite 426/See page 426

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR HSK-A40 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880.

DIN 69882-3

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

DIN 69882-3

- Hardened 54–2 HRC
- Included in delivery: tightening bolt, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22
	Ø D2 [mm]	36	48
	L [mm]	17	19
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50	60
Bestell-Nr./Order No.	A40.050...	.16.KKB	.22.KKB



Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No.	85.300...	.16	.22



Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No.	84.400...	.16	.22



Wuchtringe/Balancing index rings

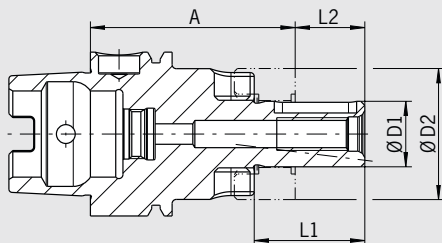
Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.36	.48



KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ADAPTER HSK-A40 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U < 1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Use:


For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

DIN 69882-2

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugschraube, Mitnehmerring und Passfeder, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis


DIN 69882-2

- Hardened 54–2 HRC
- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key, without coolant tube
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22
	Ø D2 [mm]	32	40
	L1 [mm]	27	31
	L2 [mm]	17	19
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50	50
Bestell-Nr./Order No. A40.040...		.16	.22

Zubehör/Accessories

Fräseranzugschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No. 85.300...		.16	.22


Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No. 84.400...		.16	.22


Passfeder/Feather key

Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No. 85.400...		.16	.22


Mitnehmerring/Driving ring

Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No. 85.200...		.16	.22

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize		16	22
Bestell-Nr./Order No. 79.350...			.32	.40

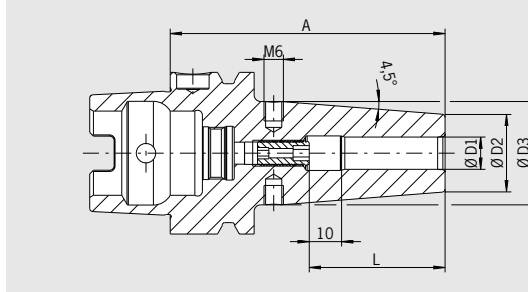
Kühlmittelrohr/Coolant tube

Bestell-Nr./Order No. 85.700.63			
---------------------------------	---	--	--

Kühlkanalbohrungen/Coolant bores

Bestell-Nr./Order No. 91.100.03			
---------------------------------	---	--	--

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-A50 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

DIN 69893-1

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

DIN 69893-1

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	34
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	47	50
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	80	80	85	90	90	95
Bestell-Nr./Order No. A50.140...		.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.14	.16
Maß/Length A [mm]	ZG120	120 ²⁾	120 ²⁾	120 ²⁾	120	120	120	120	—	120
Bestell-Nr./Order No. A50.147...		.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12		.16
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 ²⁾	130 ²⁾	130 ²⁾	130	130	130	130	—	130
Bestell-Nr./Order No. A50.144...		.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12		.16

Zubehör/Accessories

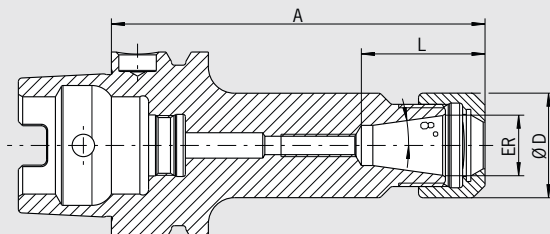
Schrumpferlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Kühlmittelrohr/Coolant tube	Bestell-Nr./Order No. 85.700.50	
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41 Siehe Seite 424/See page 424

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside
2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, ohne Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/
Without back-up screw, without threads for balancing screws, without slits along the clamping bore for cooling from outside

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-A50 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
☑ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
☑ More accurate than DIN



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Use:



For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

DIN 69882-6











- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang:
- komplett mit Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Maß L vergrößierbar auf Anfrage

DIN 69882-6

- Hardened 54–2 HRC
- Included in delivery:
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Enlarging of size L upon request

ER		11	16	25	32	40
Ø D [mm]		19	28	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]		0,5–7,0	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]		26,5	32,5	41	47	53
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. A50.025...		.11	.16	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm]	kurz/short	—	100 ²⁾	100	100	120
Bestell-Nr./Order No. A50.020...		—	.16	.25	.32	.40

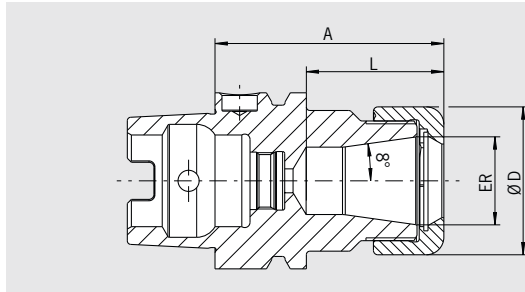
Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER		Siehe Seite 664/See page 664				
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets		Siehe Seite 658/See page 658				
Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)						
Größe/Size			ER 16	ER 25	ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.912...			.16	.25	.32	
Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)						
Größe/Size			ER 16	ER 25	ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.912...			.16.HS	.25.HS	.32.HS	
Gabelschlüssel/Fork wrench						
Größe/Size			ER 16	—	—	
Bestell-Nr./Order No. 84.200...			.16			
Spannschlüssel/Clamping wrench						
Größe/Size			—	ER 25	ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 84.200...				.25	.32	
Wuchtringe/Balancing index rings						
Größe/Size	lang/überlang/long/oversize		ER11	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 79.350... ²⁾			.19	.22	.32	.40
Einstellschraube/Adjusting screw						
Größe/Size			ER 16	ER 25	ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 85.800...			.34	.34	.35	
Kühlmittelrohr/Coolant Tube						
Bestell-Nr./Order No. 85.700.50						
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions						
		Siehe Seite 654/See page 654				

1) Durchgebohrt/Drilled through

2) Passende Wuchtringe Bestell-Nr./Suitable balancing index rings Order No. 79.350.28

POWER COLLET CHUCK
HSK-A50 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Gehärtet 54 – 2 HRC
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 x D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Hardened 54 – 2 HRC
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	32	39	48
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	60	65	75
Bestell-Nr./Order No. A50.025...	.16.3	.25.3	.32.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32
Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench	Siehe Seite 671/See page 671		

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00 Siehe Seite 670/See page 670

Power Collet Spannzangen/Power Collets Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets Siehe Seite 669/See page 669

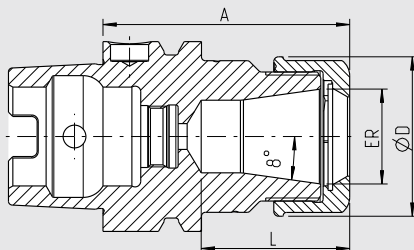
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets Siehe Seite 658/See page 658

HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-A50 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN




Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).





- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

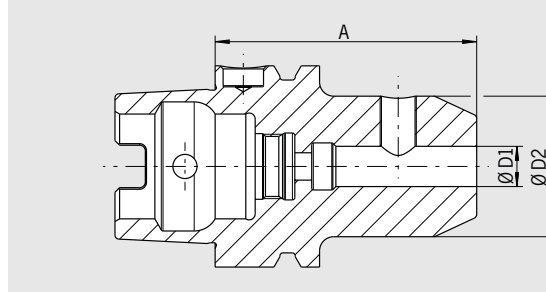
- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	32	39	48
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60	65
Bestell-Nr./Order No. A50.025...	 .16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)		Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	 ER 16	ER 25
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1	.25.1
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench		Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	 .16.1	.25.1
Spannzangen ER/Collets ER		Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets		Siehe Seite 659/See page 659
Power Collet Spannzangen/Power Collets		Siehe Seite 668/See page 668
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock		Siehe Seite 669/See page 669
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets		Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27		

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER
HSK-A50 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 25,000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

DIN 69882-4

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

DIN 69882-4

- Hardened 54–2 HRC
- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	16	20
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	48	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short	65	65	65	80	80	80
Bestell-Nr./Order No.	A50.000...	.06	.08	.10	.12	.16	.20

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. 85.100...



06	08	10	12	16	20
.06	.08	.10	.12	.14	.16

Cool Jet Bohrungen bei Ø 6 mm – Ø 20 mm/Cool Jet bores from Ø 6 mm – Ø 20 mm

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

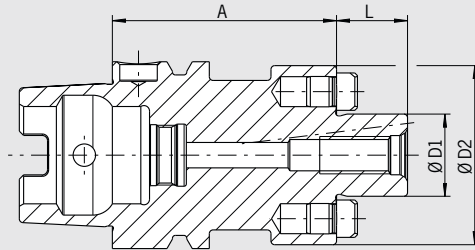


Siehe Seite 426/See page 426

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR HSK-A50 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet
 Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
 All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
 More accurate than DIN



Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

Use:




For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880.

DIN 69882-3

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: mit Fräseranzugschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

DIN 69882-3

- Hardened 54–2 HRC
- Included in delivery: tightening bolt, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	
	Ø D2 [mm]	36	48	60	
	L [mm]	17	19	21	
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50	60	60
Bestell-Nr./Order No. A50.050...			.16.KKB	.22.KKB	.27.KKB
Maß/Length A [mm]	lang/long		100	100	100
Bestell-Nr./Order No. A50.051...			.16.KKB	.22.KKB	.27.KKB
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	—	—
Bestell-Nr./Order No. A50.052...			.16.KKB		

Zubehör/Accessories

Fräseranzugschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1
Bestell-Nr./Order No. 85.300...



16	22	27
.16	.22	.27

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1
Bestell-Nr./Order No. 84.400...



16	22	27
.16	.22	.27

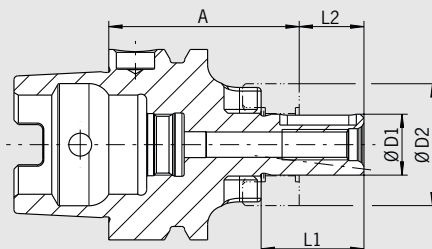
Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1
Bestell-Nr./Order No. 79.350...



16	22	27
.36	.48	.60

KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ADAPTER HSK-A50 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

DIN 69882-2

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

Use:

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

DIN 69882-2

- Hardened 54–2 HRC
- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key, without coolant tube
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27
	Ø D2 [mm]	32	40	48
	L1 [mm]	27	31	33
	L2 [mm]	17	19	21
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50	50	65
Bestell-Nr./Order No.	A50.040...	.16	.22	.27

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27
Bestell-Nr./Order No.	85.300...	.16	.22	.27

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22	27
Bestell-Nr./Order No.	84.400...	.16	.22	.27

Passfeder/Feather key

Größe/Size D1		16	22	27
Bestell-Nr./Order No.	85.400...	.16	.22	.27

Mitnehmerring/Driving ring

Größe/Size D1		16	22	27
Bestell-Nr./Order No.	85.200...	.16	.22	.27

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize	16	22	27
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.32	.40	.48

Kühlmittelrohr/Coolant tube

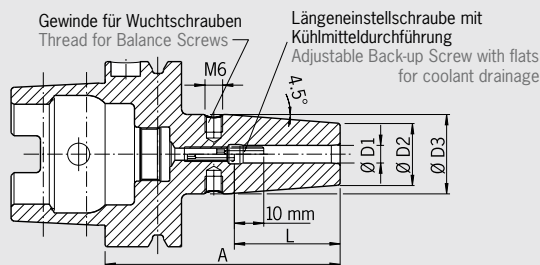
Bestell-Nr./Order No. 85.700.63

Kühlkanalbohrungen/Coolant bores

Bestell-Nr./Order No. 91.100.03

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

DIN 69893-1

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

DIN 69893-1

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	85	90	90	95	95	100	115	120
Bestell-Nr./Order No. A63.140...		.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm] ZG120		120 ¹⁾	120 ¹⁾	120 ¹⁾	120	120	120	120	120	120	120	120	—	—
Bestell-Nr./Order No. A63.147...		.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	—	—
Maß/Length A [mm] ZG130		130 ¹⁾	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130	130	130	130	130	130	130	130	130	—
Bestell-Nr./Order No. A63.144...		.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	—
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		—	—	—	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A63.142...		—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm] ZG200		—	—	—	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. A63.146...		—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32

Standard-Ausführung, mit Cool Jet (Ø 3-5 mm Kühlung durch Schlitz)/Standard version, with Cool Jet (Ø 3-5 mm Cooling with slits)

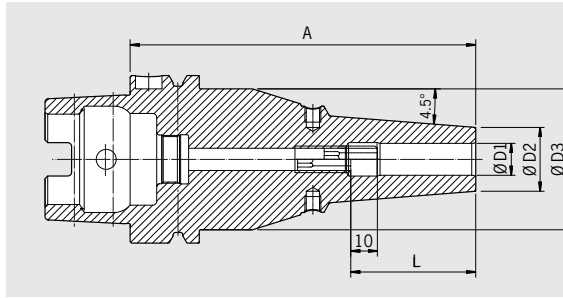
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		80 ²⁾	80 ²⁾	80 ²⁾	80	80	85	90	90	95	95	100	115	120
Bestell-Nr./Order No. A63.140...		.03	.04	.05	.06.2	.08.2	.10.2	.12.2	.14.2	.16.2	.18.2	.20.2	.25.2	.32.2
Maß/Length A [mm] ZG130		—	—	—	130	130	130	130	130	130	130	130	130	—
Bestell-Nr./Order No. A63.144...		—	—	—	.06.2	.08.2	.10.2	.12.2	.14.2	.16.2	.18.2	.20.2	.25.2	—

Standard-Ausführung, mit Safe-Lock Auszugsicherung/Standard version, with Safe-Lock pull out protection

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		80 ³⁾	80 ³⁾	85 ³⁾	90 ³⁾	90 ³⁾	95 ³⁾	95 ³⁾	100 ³⁾	115 ³⁾	120 ³⁾
Bestell-Nr./Order No. A63.140...		.06.7	.08.7	.10.7	.12.7	.14.7	.16.7	.18.7	.20.7	.25.7	.32.7

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, ohne Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/
Without back-up screw, without threads for balancing screws, without slits along the clamping bore for cooling from outside
2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside
3) Mit Vorspannfeder/With tension spring

POWER SHRINK CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschleißbar
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, can be sealed

Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Die langen Ausführungen (A=120, 130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

The long versions (A=120, 130 and 160) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45	45
Ø D3 [mm] ultrakurz/ultra short		—	—	—	—	—	—	—	—	51	51
L [mm] ultrakurz/ultra short		38	38	43	46	48	49	49	49	57	59
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		70 ¹⁾	70 ¹⁾	70 ¹⁾	70 ¹⁾	75 ¹⁾	75 ¹⁾	75 ¹⁾	75 ¹⁾	85 ¹⁾	85 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. A63.145...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ZG120		120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Bestell-Nr./Order No. A63.147...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. A63.144...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A63.142...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3

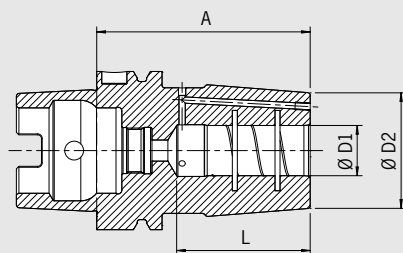
Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45	45
Ø D3 [mm] ultrakurz/ultra short		—	—	—	—	—	—	—	—	51	51
L [mm] ultrakurz/ultra short		38	38	43	46	48	49	49	49	57	59
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		70 ¹⁾	70 ¹⁾	70 ¹⁾	70 ¹⁾	75 ¹⁾	75 ¹⁾	75 ¹⁾	75 ¹⁾	85 ¹⁾	85 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. A63.145...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	.32.37
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ZG120		120	120	120	120	120	120	120	120	120	—
Bestell-Nr./Order No. A63.147...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	—
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. A63.144...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	.32.37
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A63.142...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	.32.37

1) Ohne Längeneinstellschraube/Without back-up screw

HEAVY DUTY CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschließbar
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, can be sealed





Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.



- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Spielfreie Einspannung des Werkzeugschaftes
- Keine Durchbiegung des Werkzeugschaftes im Einspannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit HAIMER Power Clamp **13 kW Schrumpfgerät**
- Mit Schmutzrinne in der Spannbohrung
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)
- Ohne Längeneinstellschraube

For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- Smooth clamping of the tool shank
- No deformation at the tool shank after shrink process
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with HAIMER Power Clamp **13 kW shrink fit machine**
- With internal groove in the clamping bore
- With threaded holes in order to balance with screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)
- Without back-up screw

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20
	Ø D2 [mm]	46	46
	L [mm]	51	53
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	80	80
Bestell-Nr./Order No. A63.145...		.16.6	.20.6
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85
Bestell-Nr./Order No. A63.140...		.16.6	.20.6

Heavy Duty Chuck mit Safe-Lock/Heavy Duty Chuck with Safe-Lock

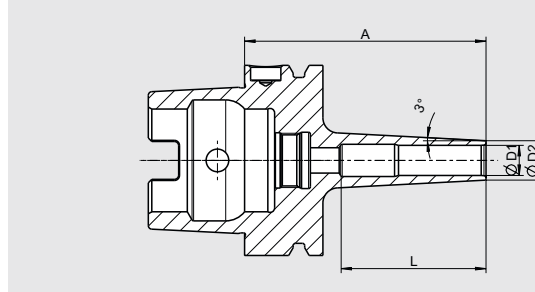
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20
	Ø D2 [mm]	46	46
	L [mm]	51	53
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	80	80
Bestell-Nr./Order No. A63.145...		.16.67	.20.67
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85
Bestell-Nr./Order No. A63.140...		.16.67	.20.67

Zubehör/Accessories
Cool Flash



Bestell-Nr./Order No. **91.100.40** Siehe Seite 424/See page 424

MINI SHRINK
HSK-A63 · DIN 69893-1





QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

HSK-A63

- Extrem schlanke Bauform
- Keine Störkanten
- Höchste Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Präzision aus einem Guss
- Auch schwer zugängliche Stellen erreichbar
- Optimale Steifigkeit
- Ideal Schrumpfen mit HAIMER Power Clamp
- Für alle HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Mit 3° Schräge, passend für Formschrägen
- **Extra schlank:** extrem schlank für die Feinbearbeitung und an besonders schwer zugänglichen Stellen
- Aufnahmen feingewuchtet
- Lieferung ohne Kühlmittelrohr
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

HSK-A63

- Extreme slim design
- No disturbing edges
- Highest runout accuracy: 3 µm
- Also jobs difficult to access are penetrable
- Optimum rigidity
- Ideal to shrink with the HAIMER Power Clamp
- For all solid carbide tools with shank tolerance h6
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- With 3° slope for dies and molds
- **Extra slim version:** extremely slim for fine machining and for jobs very difficult to reach
- Tool holders fine balanced
- Delivery without coolant tube
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12
	Ø D2 extra schlank/extra slim [mm]	09	11	13	15
	Ø L [mm]	—	—	48	48
Maß/Length A [mm]	ZG80	80	80	80	80
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim A63.173...		.06	.08	.10	.12
Maß/Length A [mm]	ZG120	120	120	120	120
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim A63.177...		.06	.08	.10	.12



Mini Shrink Schrumpf- und Kühlhülsen

- Schützen Ihre Mini Shrink Futter vor Überhitzung
- Verlängern die Lebensdauer Ihrer Schrumpffutter
- Sichere und bedienerfreundliche Anwendung
- Kühlen mit Standard-Kühlkörper

Mini Shrink shrink and cooling sleeve

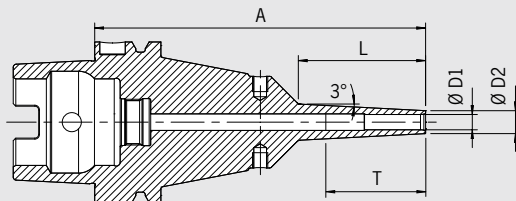
- Protect Mini Shrink chucks from overheating
- Extend lifetime of shrink fit chucks
- Secure and user friendly handling
- Cooling with standard cooling body

Passende Hülsen für Mini Shrink Aufnahmen/Fitting sleeves for Mini Shrink chucks	Bestell-Nr./Order No.			
Extra schlank/Extra slim				
Größe/Size [mm]	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12
Bestell-Nr./Order No. 80.105.14.2...	.04	.05	.06	.07
Socket/Base	80.105.14.2.99			
Satz mit Sockel (12-teilig)/Set with base (12 pcs)	80.105.14.2.00			

POWER MINI SHRINK CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme feingewuchtet
- ☑ Chuck fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

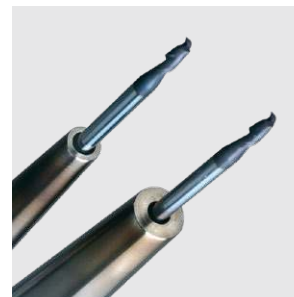
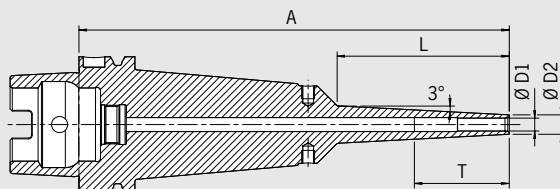
Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1.5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme feingewuchtet
- ☑ Chuck fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



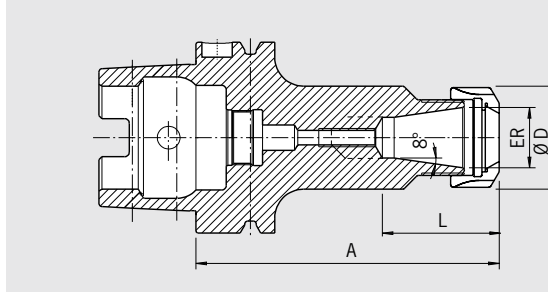
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		03	04	05	06	08	10	12	16
	Ø D2 [mm] standard		09	10	11	12	14	16	18	24
	Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim		06	07	08	09	11	13	15	—
	T [mm]		—	—	—	—	—	68	75	75
	L [mm] ZG130		50	50	50	50	50	50	50	50
Maß/Length A [mm]	ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. standard		A63.184...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim		A63.174...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
	L [mm]		80	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. standard		A63.182...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim		A63.172...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
Maß/Length A [mm]	ZG200		200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. standard		A63.186...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim		A63.176...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—

Zubehör/Accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER
HSK-A63 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

DIN 69882-6

Lieferumfang:

- komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft); ohne Kühlmittelrohr
- Spannmutter Typ HS gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

DIN 69882-6

Included in delivery:

- Locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces); without coolant tube
- Locknut Type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER		11	16	25	32	40
Ø D [mm]		19	28	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]		0,5-7,0	0,5-10,0	1,0-16,0	1,5-20,0	2,5-26,0
L [mm]		26,5	46,5	48	47	53
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	75 ³⁾	75 ³⁾	75 ³⁾	75 ³⁾	85 ³⁾
Bestell-Nr./Order No.	A63.025...	.11	.16	.25	.32	.40
L [mm]		1)	32,5	41	47	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100	100	100	120
Bestell-Nr./Order No.	A63.020...	.11	.16	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	—	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A63.022...	—	.16	.25	.32	.40

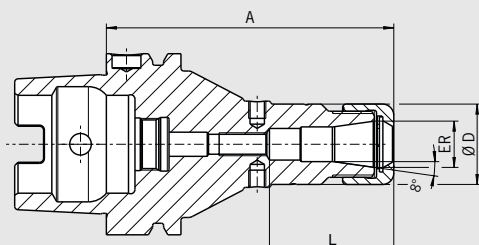
Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER		Siehe Seite 664/See page 664				
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets		Siehe Seite 658/See page 658				
Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)						
Größe/Size		ER 11	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.		.11	.16	.25	.32	.40
Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)						
Größe/Size		—	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.		—	.16.HS	.25.HS	.32.HS	.40.HS
Gabelschlüssel/Fork wrench						
Größe/Size		ER 11	ER 16	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.		.11	.16	—	—	—
Spannschlüssel/Clamping wrench						
Größe/Size		—	—	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.		—	—	.25	.32	.40
Wuchtringe/Balancing index rings						
Größe/Size		lang/überlang/long/oversize	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.		79.350...	.28	.42	.48	.50
Einstellschraube/Adjusting screw						
Größe/Size		—	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.		85.800...	.34	.34	.35	.35
Kühlmittelrohr/Coolant Tube						
Bestell-Nr./Order No.		85.700.63				
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions						
						Siehe Seite 654/See page 654

1) Durchgebohrt/Drilled through
3) Ohne Gewinde für Einstellschraube/Without thread for back-up screw

POWER COLLET CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	28,5	36	42
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	75 ¹⁾	75 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. A63.025...	.16.3	.25.3	.32.3
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100
Bestell-Nr./Order No. A63.020...	.16.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160
Bestell-Nr./Order No. A63.022...	.16.3	.25.3	.32.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

Power Collet Spannzangen/Power Collets  Siehe Seite 668/See page 668

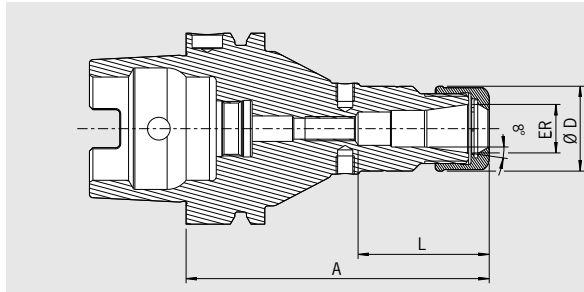
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock  Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets  Siehe Seite 669/See page 669

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

1) Mit Längeneinstellschraube
With back-up screw

HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1












QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 30.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.









- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools.

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	28,5	36	42
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	75 ¹⁾	75 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. A63.025...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100
Bestell-Nr./Order No. A63.020...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160
Bestell-Nr./Order No. A63.022...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP

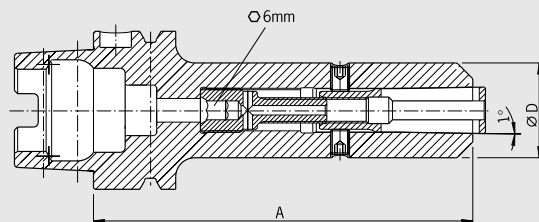
Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)				Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	 .16.1	 .25.1	 .32.1	
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench				Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	 .16.1	 .25.1	 .32.1	
Spannzangen ER/Collets ER				Siehe Seite 664/See page 664
				
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets				Siehe Seite 659/See page 659
				
Power Collet Spannzangen/Power Collets				Siehe Seite 668/See page 668
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock				Siehe Seite 669/See page 669
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets				Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27				

1) Mit Längeneinstellschraube
With back-up screw

HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



Verwendung:

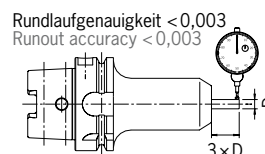
Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, auch mit Spannflächen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken, ohne Spannzange, ohne Kühlmittelrohr
- Schafttoleranz h6
- Optional: Cool Jet Bohrungen bei HG Spannzangen ab Ø 6 mm
- Verlängerungen für HG-Futter lieferbar

Use:

For high-precision clamping of tools with cylindrical shank, also with clamping flats. Very useful for high-speed machining.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook, without collet, without coolant tube
- Shank tolerance h6
- Optional: Cool Jet bores on HG Collets from diam. 6 mm
- Extensions for High-Precision Chuck available

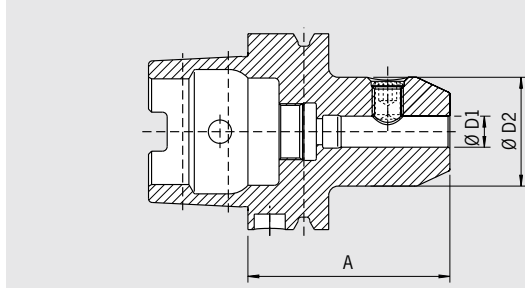


HG		01							02			03		
Ø D [mm]		30							35			48		
Spann Ø/Clamping diameter		2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	
Maß/Length A [mm]	kurz/short			120					120			120		
Bestell-Nr./Order No.	A63.120...			.01					.02			.03		
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize			160					160			160		
Bestell-Nr./Order No.	A63.122...			.01					.02			.03		

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw		Siehe Seite 691/See page 691											
Spannzangen ER/Collets ER		Siehe Seite 664/See page 664											
HG 01		Ø 02	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	—	—	—	—	—	
Bestell-Nr./Order No.	82.510...	.02	.03	.04	.05	.06	.08						
HG 02		—	—	—	—	—	—	Ø 10	Ø 12	Ø 14	—	—	
Bestell-Nr./Order No.	82.520...								.10	.12	.14		
HG 03											Ø 16	Ø 18	Ø 20
Bestell-Nr./Order No.	82.530...												
Ausziehhaken/Pull-out hook													
HG		HG 01					HG 02			HG 03			
Bestell-Nr./Order No.	82.570...	.00					.00			.00			
Kühlmittelrohr/Coolant tube													
HG													
Bestell-Nr./Order No.	85.700.63												
Wuchtringe/Balancing index rings													
HG		HG 01					HG 02			HG 03			
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.30					.35			.48			
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654											
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426											
Bestell-Nr./Order No.	91.100.24												

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER
HSK-A63 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

DIN 69882-4

- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

DIN 69882-4

- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	44	48	50	52	65	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short		65	65	65	80	80	80	80	80	110	110
Bestell-Nr./Order No.	A63.000...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	lang/long		100	100	100	—	—	—	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	A63.001...		.06	.08	.10							
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A63.002...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32

Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	16	20
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	48	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short		65	65	65	80	80	80
Bestell-Nr./Order No.	A63.000...		.06.2	.08.2	.10.2	.12.2	.16.2	.20.2

Zubehör/Accessories

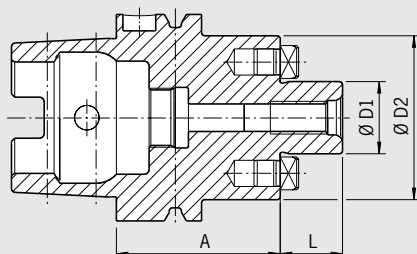
Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø			06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No.	85.100...		.06	.08	.10	.12	.12	.14	.14	.16	.18	.20
Cool Jet Bohrungen bei Ø 6 mm – Ø 20 mm/Cool Jet bores from Ø 6 mm – Ø 20 mm												Siehe Seite 426/See page 426
Bestell-Nr./Order No.	91.100.24											
Cool Jet Bohrungen bei Ø 25 mm – Ø 32 mm/Cool Jet bores from Ø 25 mm – Ø 32 mm												Siehe Seite 426/See page 426
Bestell-Nr./Order No.	91.100.26											

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR HSK-A63 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet
 Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
 All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
 More accurate than DIN



Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

DIN 69882-3

- Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).

DIN 69882-3

- Included in delivery: tightening bolt, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	36	48	60	78	87
	L [mm]	17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50	50	60	60
Bestell-Nr./Order No. A63.050...		.16.KKB	.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	.40.KKB
Maß/Length A [mm]	lang/long		—	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. A63.051...			.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	.40.KKB
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		—	160	160	—
Bestell-Nr./Order No. A63.052...			.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.300...		.16	.22	.27	.32	.40

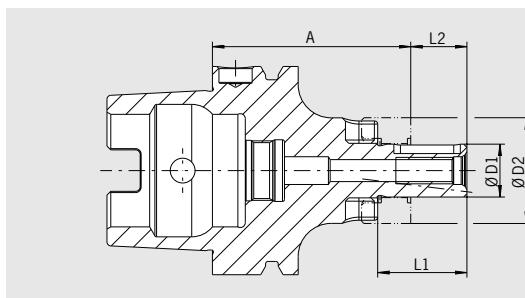
Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 84.400...		.16	.22	.27	.32	.40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.36	.48	.60	.78	.87

KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ADAPTER HSK-A63 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Use:

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

DIN 69882-2

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

DIN 69882-2

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key, without coolant tube
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	32	40	48	58	70
	L1 [mm]	27	31	33	38	41
	L2 [mm]	17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60	60	60	60	70
Bestell-Nr./Order No. A63.040...		.16	.22	.27	.32	.40
Maß/Length A [mm]	lang/long	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. A63.041...		.16	.22	.27	.32	.40
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A63.042...		.16	.22	.27	.32	.40

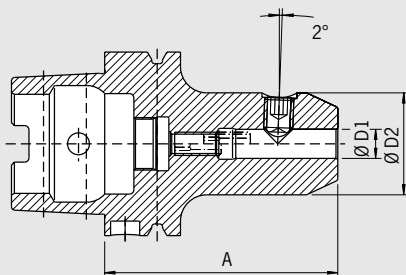
Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt						
Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.300...		.16	.22	.27	.32	.40
Schlüssel/Wrench						
Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 84.400...		.16	.22	.27	.32	.40
Passfeder/Feather key						
Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.400...		.16	.22	.27	.32	.40
Mitnehmerring/Driving ring						
Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.200...		.16	.22	.27	.32	.40
Wuchtringe/Balancing index rings						
Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize	16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.32	.40	.48	.58	.70
Kühlmittelrohr/Coolant tube						
Bestell-Nr./Order No. 85.700.63						
Kühlkanalbohrungen/Coolant bores						
Bestell-Nr./Order No. 91.100.03						

WHISTLE NOTCH-AUFNAHME/WHISTLE NOTCH TOOL HOLDER HSK-A63 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme gewuchtet
- Chuck balanced
G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und geneigter Spannfläche nach DIN 1835-E und DIN 6535-HE.

Use:


For clamping cutters with cylindrical shank and inclined flat according to DIN 1835-E and DIN 6535-HE.

DIN 69882-5

- Lieferumfang: komplett mit Spannschraube und Einstellschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis


DIN 69882-5

- Delivery: with clamping screw and adjusting screw, without coolant tube
- Fine-balancing for an extra charge
- Cooling with Cool Jet for an extra charge


Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	44	48	50	52	64	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80	80	90	90	100	100	100	110	110
Bestell-Nr./Order No. A63.030...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32

Zubehör/Accessories


Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No. 85.100...		.06	.08	.10	.12	.12	.14	.14	.16	.18	.20

Einstellschraube/Adjusting screw

kurz/short		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No. 85.810...		.12.1	.15.1	.18.2	.24.2	.24.2	.46.2	.46.2	.38.2	.38.2	.38.2

Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø lang/überlang/long/oversize		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.25	.28	.35	.42	.44	.48	.50	.52	.65	.72

Kühlmittelrohr/Coolant tube

Bestell-Nr./Order No. **85.700.63**

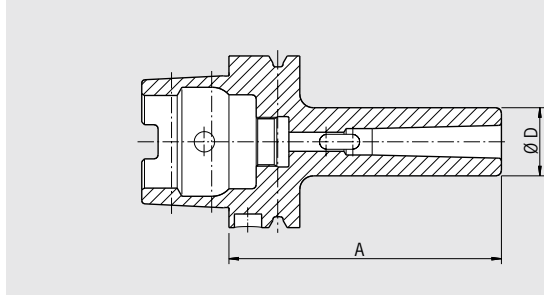
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**



Siehe Seite 426/See page 426

ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN
 ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG
 HSK-A63 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme gewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck balanced
	G6.3 8.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreiblappen nach DIN 228-1 Form B.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

Use:

For holding tools with morse taper and tang according to DIN 228-1 form B.

– Fine-balancing for an extra charge

MK		01	02	03	04
	Ø D [mm]	25	32	40	48
	Maß/Length A [mm] kurz/short	100	120	140	160
	Bestell-Nr./Order No. A63.080...	.01	.02	.03	.04

Zubehör/Accessories

Wuchtringe/Balancing index rings

MK		01	02	03	04
	Bestell-Nr./Order No. 79.350...	.25	.32	.40	.48

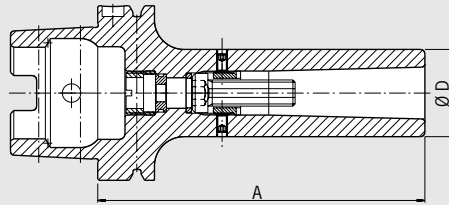
Kühlmittelrohr/Coolant tube

Bestell-Nr./Order No. **85.700.63**

ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD HSK-A63 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme gewuchtet
Chuck balanced
G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
More accurate than DIN



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Lieferung mit Anzugsschraube ohne Kühlmittelrohr

Use:

For holding tools with morse taper with thread according to DIN 228-1 form A.

- Fine-balancing for an extra charge
- Delivery with tightening bolt without coolant tube

MK		02	03	04
	Ø D [mm]	32	40	48
	Maß/Length A [mm] kurz/short	120	140	160
	Bestell-Nr./Order No. A63.130...	.02	.03	.04



Zubehör/Accessories

Wuchtringe/Balancing index rings

MK		02	03	04
	Bestell-Nr./Order No. 79.350...	.32	.40	.48

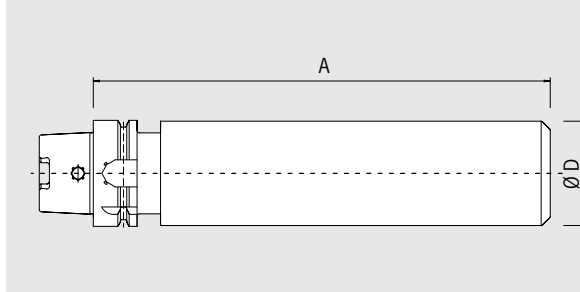


Kühlmittelrohr/Coolant tube

Bestell-Nr./Order No. 85.700.63



BOHRSTANGENROHLING/BLANK ADAPTER
 HSK-A63 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS

- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

Verwendung:
 Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen im eigenen Betrieb.

Use:
 For manufacturing special tools in your own factory.

Ausführung:
 HSK gehärtet und geschliffen, zylindrischer Teil weich.

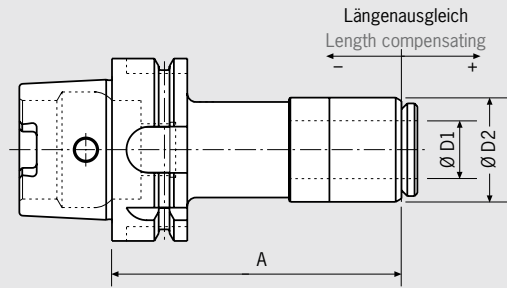
Design:
 HSK is hardened and ground, the cylindrical part is soft.

Ø D [mm]		64
Form A63		
Maß/Length A [mm]	ZG250	250
Bestell-Nr./Order No.	A63.090...	.64

GEWINDEBOHRER-SCHNELLWECHSELFUTTER QUICK CHANGE TAPPING CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
☑ More accurate than DIN
- ☑ Innere Hochdruckkühlung bis 50 bar
☑ Interior high-pressure cooling up to 50 bar



Verwendung:

Zum Gewindebohren vorzugsweise auf NC-Fräsmaschinen.

Use:

For tapping preferably an NC-milling machines.

Vorteile:

- Axialer Längenausgleich auf Zug und Druck
- Innere Hochdruckkühlung bis 50 bar
- Neu entwickelte Adapter für hohe Spansicherheit bei Innenkühlung
- Hohe Zentriergenauigkeit
- Nicht kompatibel mit System BILZ!
- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Lieferung ohne Kühlmittelrohr

Advantages:

- Axial length compensation
- Interior high-pressure cooling up to 50 bar
- Newly developed adapter for high clamping security with interior cooling
- High centering precision
- Not compatible with system BILZ!
- Fine-balancing for an extra charge
- Delivery without coolant tube

Größe/Size	01	03
Ø D1 [mm]	20	28
Ø D2 [mm]	36	44
Gewindebohrer/Taps	M3-M14	M4,5-M24
Längenausgleich/Length compensation [mm]	±3	±3
Form A63		
Maß/Length A [mm] kurz/short	100	109
Bestell-Nr./Order No. A63.070...	.01	.03

Zubehör/Accessories

Kühlmittelrohr/Coolant tube

Größe/Size	01	03
Bestell-Nr./Order No. 85.700...	.63	.63

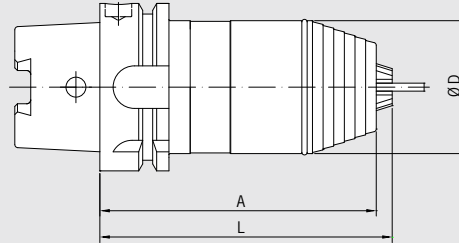
Schnellwechseleinsätze

Quick Change Inserts

Spannschraube/Clamping screw

Bestell-Nr./Order No. 140/11.00.020402

KURZBOHRFUTTER/SHORT DRILL CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-A



QUALITÄTSPASS


- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
G6.3 22.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, Links-Rechtslaufbetrieb, Spannen und Lösen über Sechskant-Schlüssel.

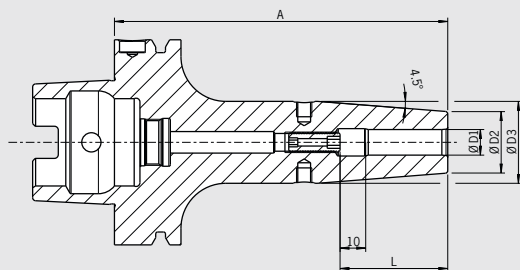
Use:

For clamping tools with cylindrical shank, for left and right hand turn, clamping and loosening with a hexagon socket wrench.

Spannbereich/Clamping range		0,5–13
Ø D [mm]		50
L [mm]		104
Maß/Length A [mm]		110
Bestell-Nr./Order No. A63.111...		.13

SCHRUMPFUTTER HSK-A63/80 (KEGEL HSK-A63/BUND 80 MM)
SHRINK FIT CHUCK HSK-A63/80 (TAPER HSK-A63/FLANGE 80 MM)

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 33.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

DIN 69893-1

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Inkl. Codeträgerbohrung
- Kühlsysteme Cool Jet und Cool Flash optional erhältlich

Use:

Suitable for all shrinking units.

DIN 69893-1

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Incl. hole for data chip
- Cooling Systems Cool Jet and Cool Flash available on request

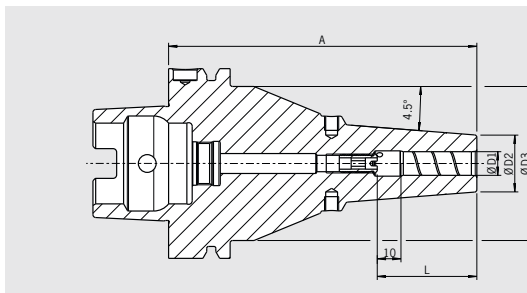
Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33
	Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. A63/80.144...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18

Zubehör/Accessories

- Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions** Siehe Seite 654/See page 654
- Wuchtschrauben/Balance screws** Siehe Seite 685/See page 685
- Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores** **Bestell-Nr./Order No. 91.100.24**
- Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet** **Bestell-Nr./Order No. 91.100.41**
- Balluff-Chip BIS-C-122-04/L** **Bestell-Nr./Order No. 909009-0002**
- Data-Lock mechanisches Datenträgersicherungssystem/
Data-Lock mechanical data carrier locking system** **Bestell-Nr./Order No. 91.100.06**
Siehe Seite 423/See page 423
- Kühlmittelrohr/Coolant tube** **Bestell-Nr./Order No. 85.700.63**
- Reduzierhülsen/Reduction sleeves** Siehe Seite 683/See page 683
- Längeneinstellschrauben/Back-up screws** Siehe Seite 686/See page 686
- Kühlnuten auf Anfrage/Cooling grooves on request**

POWER SHRINK CHUCK
HSK-A63/80 (KEGEL HSK-A63/BUND 80 MM)
HSK-A63/80 (TAPER HSK-A63/FLANGE 80 MM)



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 33.000 1/min
	oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schützt Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC

Lieferumfang:

- Mit Cool Jet Bohrungen (verschlossen)
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit Codeträgerbohrung
- Mit Gewinde für Kühlmittelrohr

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC

Delivery includes:

- With Cool Jet bores (sealed)
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- With hole for data chip
- With thread for coolant tube

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	16	20	25	32
Ø D2 [mm] uk-uk		22	22	27	26,5	29,5	35,5	46	—
L [mm] uk-uk		—	—	41	—	—	43,5	47	—
Maß/Length A [mm] uk-uk/uk-uk				65			70 ²⁾	70 ³⁾	
Bestell-Nr./Order No. A63/80.145...				.10.5			.20.5	.25.5	
Ø D2 [mm]		22	22	26,5	26,5	29,5	35,5	45	45
L [mm]		38	38	43	46	49	49	57	59
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		70	70	70	70	75	75	80 ³⁾	
Bestell-Nr./Order No. A63/80.145...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.16.3	.20.3	.25.3	
Maß/Length A [mm] kurz/short								90	90
Bestell-Nr./Order No. A63/80.140...								.25.3	.32.3

Maß A = ZG130/Length A = ZG130

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	16
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27
Ø D3 [mm]		65	65	65	65	65
L [mm]		36	36	42	47	50
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. A63/80.144...		.06.3 ¹⁾	.08.3 ¹⁾	.10.3 ¹⁾	.12.3 ¹⁾	.16.3 ¹⁾

Zubehör/Accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions  Siehe Seite 654/See page 654

Wuchtschrauben/Balance screws  Siehe Seite 685/See page 685

Cool Flash  Bestell-Nr./Order No. 91.100.40

Balluff-Chip BIS-C-122-04/L  Bestell-Nr./Order No. 909009-0002

Data-Lock mechanisches Datenträgersicherungssystem/
 Data-Lock mechanical data carrier locking system  Bestell-Nr./Order No. 91.100.06
 Siehe Seite 423/See page 423

Kühlmittelrohr/Coolant tube  Bestell-Nr./Order No. 85.700.63

Kühladapter für uk-uk Aufnahmen/Cooling adapters for uk-uk holders

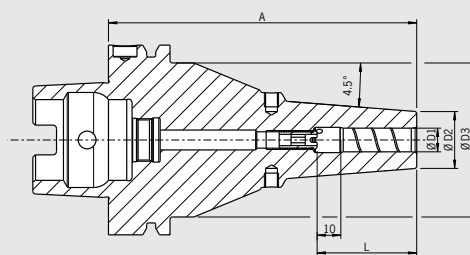
Größe/Size ²⁾ Ø 20 ³⁾ Ø 25
 Bestell-Nr./Order No. 80.105... **.16.0045** **.18.0011**

Kühlnuten auf Anfrage/Cooling grooves on request

1) Mit Einstellschraube/With back-up screw
 2) Kühladapter für Ø 20 mm/Cooling adapter for Ø 20 mm
 3) Kühladapter für Ø 25 mm/Cooling adapter for Ø 25 mm

POWER SHRINK CHUCK MIT/WITH SAFE-LOCK®
HSK-A63/80 (KEGEL HSK-A63/BUND 80 MM)
HSK-A63/80 (TAPER HSK-A63/FLANGE 80 MM)

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 33.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC

Lieferumfang:

- Mit Safe-Lock Auszugsicherung
- Mit Cool Jet Bohrungen (verschlossen)
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Inkl. Codeträgerbohrung
- Mit Gewinde für Kühlmittelrohr

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC

Delivery includes:

- With Safe-Lock pull-out protection
- With Cool Jet bores (sealed)
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Incl. hole for data chip
- With thread for coolant tube

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	08	10	12	16	20	25
	Ø D2 [mm] uk-uk	—	—	—	—	35,5	46
	L [mm] uk-uk	—	—	—	—	43,5	47
Maß/Length A [mm]	uk-uk/uk-uk					70 ²⁾	70 ³⁾
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.145...					.20.57	.25.57
	Ø D2 [mm]	22	26,5	26,5	29,5	35,5	45
	L [mm]	38	43	46	49	49	57
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	70	70	70	75	75	80 ³⁾
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.145...	.08.37	.10.37	.12.37	.16.37	.20.37	.25.37
Maß/Length A [mm]	kurz/short						90
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.140...						.25.37

Maß A = ZG130/Length A = ZG130

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	12	16
	Ø D2 [mm]	24	27
	Ø D3 [mm]	65	65
	L [mm]	47	50
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 ¹⁾	130 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.144...	.12.37	.16.37

Zubehör/Accessories

Schrumpferlängerungen/Shrink fit extensions  Siehe Seite 654/See page 654

Wuchtschrauben/Balance screws  Siehe Seite 685/See page 685

Cool Flash  **Bestell-Nr./Order No. 91.100.40**

Balluff-Chip BIS-C-122-04/L  **Bestell-Nr./Order No. 909009-0002**

**Data-Lock mechanisches Datenträgersicherungssystem/
Data-Lock mechanical data carrier locking system** **Bestell-Nr./Order No. 91.100.06**
Siehe Seite 12/See page 12

Kühlmittelrohr/Coolant tube  **Bestell-Nr./Order No. 85.700.63**

Kühladapter für uk-uk Aufnahmen/Cooling adapters for uk-uk holders

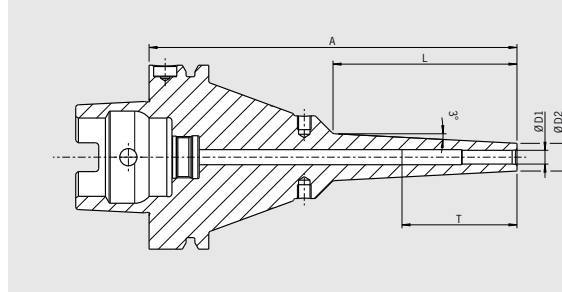
Größe/Size	²⁾ Ø 20	³⁾ Ø 25
Bestell-Nr./Order No. 80.105...	.16.0045	.18.0011

1) Mit Einstellschraube/With back-up screw

2) Kühladapter für Ø 20 mm/Cooling adapter for Ø 20 mm

3) Kühladapter für Ø 25 mm/Cooling adapter for Ø 25 mm

POWER MINI SHRINK
HSK-A63/80 (KEGEL HSK-A63/BUND 80 MM)
HSK-A63/80 (TAPER HSK-A63/FLANGE 80 MM)



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 33.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung von schwer zugänglichen Bauteilen. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

- 3 mm Wandstärke
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Inkl. Codeträgerbohrung
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining of parts, that are difficult to access. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 3 mm wall thickness
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- Incl. hole for data chip
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12
	Ø D2 [mm]	09	10	11	12	14	16	18
	T [mm]	—	—	—	—	—	68	75
	L [mm]	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.182...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8



Mini Shrink Schrumpf- und Kühlhülsen

- Schützen Ihre Mini Shrink Futter vor Überhitzung
- Verlängern die Lebensdauer Ihrer Schrumpffutter
- Sichere und bedienerfreundliche Anwendung
- Kühlen mit Standard-Kühlkörper

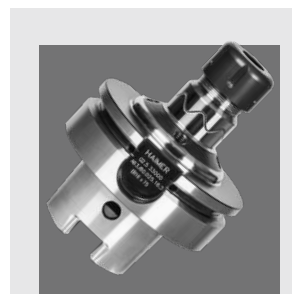
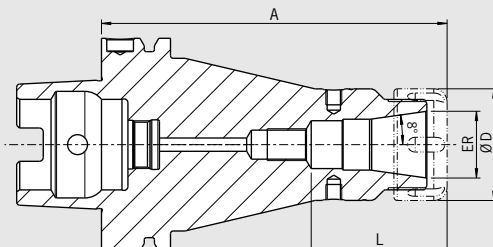
Mini Shrink shrink and cooling sleeve

- Protect Mini Shrink chucks from overheating
- Extend lifetime of shrink fit chucks
- Secure and user friendly handling
- Cooling with standard cooling body

Passende Hülsen für Mini Shrink Aufnahmen/Fitting sleeves for Mini Shrink chucks						Bestell-Nr./Order No.
Größe/Size [mm]	Ø 03	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12	
Bestell-Nr./Order No.	.04	.09	.10	.11	.12	
Sockel/Base						80.105.14.2.99
Satz mit Sockel (12-teilig)/Set with base (12 pcs)						80.105.14.2.00

POWER COLLET CHUCK
HSK-A63/80 (KEGEL HSK-A63/BUND 80 MM)
HSK-A63/80 (TAPER HSK-A63/FLANGE 80 MM)

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 33.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Inkl. Codeträgerbohrung
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen ab ER 25 Ø 6 mm
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.


- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 x D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Incl. hole for data chip
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets from ER 25, Ø 6 mm
- Range of Power Collets on page 668


ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20
L [mm]	43	50	47,5
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	75	75
Bestell-Nr./Order No. A63/80.025...	.16.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130
Bestell-Nr./Order No. A63/80.024...	.16.3	.25.3	.32.3


Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

Power Collet Spannzangen/Power Collets  Siehe Seite 668/See page 668

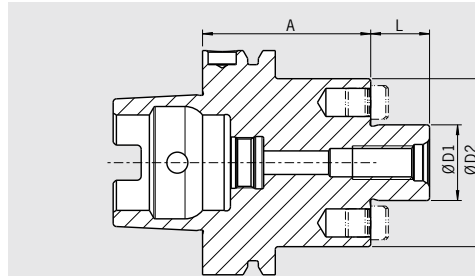
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock  Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets  Siehe Seite 669/See page 669

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

MESSERKOPFAUFNAHME/FACE MILL ARBOR
HSK-A63/80 (KEGEL HSK-A63/BUND 80 MM)
HSK-A63/80 (TAPER HSK-A63/FLANGE 80 MM)



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2,5 33.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

DIN 69882-3

- Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, Codeträgerbohrung, ohne Kühlmittelrohr
- Optional mit Kühlmittel-Austrittsbohrungen

Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).

DIN 69882-3

- Included in delivery: tightening bolt, hole for data chip, without coolant tube
- Coolant exit bores on option

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	22	27
	Ø D2 [mm]	48	60
	L [mm]	19	21
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50	60
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.050...	.22	.27

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		22	27
Bestell-Nr./Order No.	85.300...	.22	.27

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		22	27
Bestell-Nr./Order No.	84.400...	.22	.27

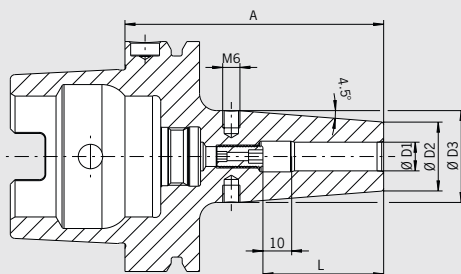
Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1		22	27
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.50	.60

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-A80 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet
Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
More accurate than DIN



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.


DIN 69893-1

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54 – 2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)









DIN 69893-1

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54 – 2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

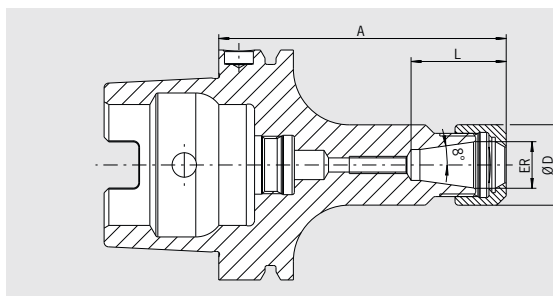
Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85	90	95	95	100	100	105	115	120
Bestell-Nr./Order No. A80.140...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32

Zubehör/Accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Kühlmittelrohr/Coolant tube	 Bestell-Nr./Order No. 85.700.80	
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41 Siehe Seite 424/See page 424

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-A80 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS

- Aufnahmekörper feingewuchtet
 Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
 All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
 More accurate than DIN

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

DIN 69882-6

Lieferumfang:

- komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft); ohne Kühlmittelrohr
- Spannmutter Typ HS gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

DIN 69882-6

Included in delivery:

- Locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces); without coolant tube
- Locknut Type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

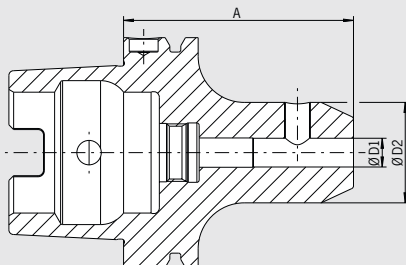
ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5-10,0	1,0-16,0	1,5-20,0
L [mm]	32,5	41	47
Maß/Length A [mm] kurz/short	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. A80.020...	.16	.25	.32

Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER		Siehe Seite 664/See page 664		
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets		Siehe Seite 658/See page 658		
Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)				
Größe/Size		ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.912...		.16	.25	.32
Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)				
Größe/Size		ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.912...		.16.HS	.25.HS	.32.HS
Gabelschlüssel/Fork wrench				
Größe/Size		ER 16	—	—
Bestell-Nr./Order No. 84.200...		.16		
Spannschlüssel/Clamping wrench				
Größe/Size		—	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 84.200...			.25	.32
Wuchtringe/Balancing index rings				
Größe/Size	lang/überlang/long/oversize	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.28	.42	.48
Einstellschraube/Adjusting screw				
Größe/Size		ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 85.800...		.34	.34	.35
Kühlmittelrohr/Coolant Tube				
Bestell-Nr./Order No. 85.700.80				
Schrumpferlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654		

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER HSK-A80 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 25.000 1/rmin oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Use:


For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

DIN 69882-4

- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

DIN 69882-4

- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	10	16	20	25	32
	Ø D2 [mm]	25	35	48	52	65	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80	100	100	100	110
Bestell-Nr./Order No. A80.000...		.06	.10	.16	.20	.25	.32

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. **85.100...**



06

10

16

20

25

32

.06

.10

.14

.16

.18

.20

Cool Jet Bohrungen bei Ø 6mm – Ø 20mm/Cool Jet bores from Ø 6mm – Ø 20mm



Siehe Seite 426/See page 426

Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**

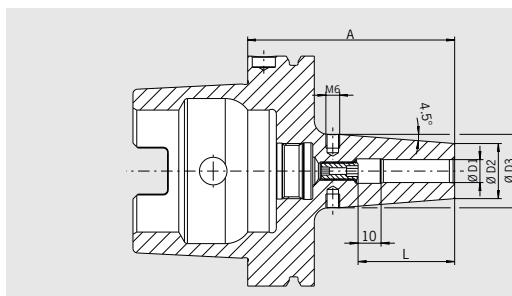
Cool Jet Bohrungen bei Ø 25mm – Ø 32mm/Cool Jet bores from Ø 25mm – Ø 32mm



Siehe Seite 426/See page 426

Bestell-Nr./Order No. **91.100.26**

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-A100 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

DIN 69893-1

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

DIN 69893-1

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

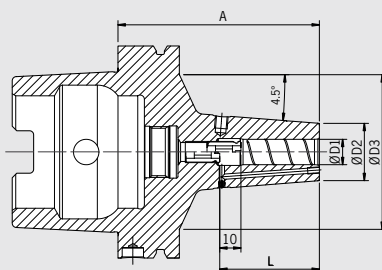
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85	90	95	95	100	100	105	115	120
Bestell-Nr./Order No.	A10.140...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	A10.144...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A10.142...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	A10.146...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32

Zubehör/Accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Kühlmittelrohr/Coolant tube	Bestell-Nr./Order No. 85.700.10	
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41 Siehe Seite 424/See page 424

POWER SHRINK CHUCK HSK-A100 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschließbar Cool Jet, can be sealed



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Die langen Ausführungen (A=160 und 200) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

The long versions (A=160 and 200) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
	Ø D2 [mm]	21	21	27	27	33	33	44	44	44
	Ø D3 [mm] kurz/short	60	60	53	73	60	78	76	85	85
	Ø D3 [mm]	83	83	83	83	83	83	83	83	83
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85	90	95	95	100	100	105	115
Bestell-Nr./Order No. A10.140...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A10.142...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. A10.146...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3

Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

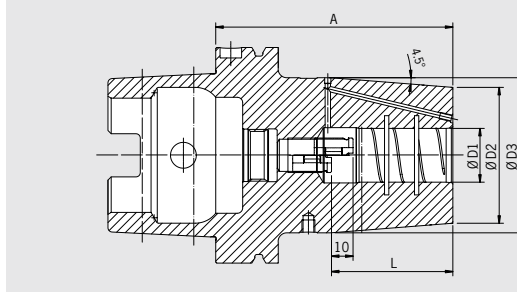
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
	Ø D2 [mm]	21	21	27	27	33	33	44	44	44
	Ø D3 [mm] kurz/short	60	60	53	73	60	78	76	85	85
	Ø D3 [mm]	83	83	83	83	83	83	83	83	83
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85	90	95	95	100	100	105	115
Bestell-Nr./Order No. A10.140...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A10.142...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. A10.146...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37

Zubehör/Accessories
Cool Flash



Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424

HEAVY DUTY CHUCK HSK-A100 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschleißbar Cool Jet, can be sealed

Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Spielfreie Einspannung des Werkzeugschaftes
- Keine Durchbiegung des Werkzeugschaftes im Einspannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit 13 kW HD-Spule oder Hochleistungs-Schrumpfgerät HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- Mit Schmutzrinne in der Spannbuchse
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- Smooth clamping of the tool shank
- No deformation at the tool shank after shrink process
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with 13kW HD-Coil or with high performance shrink fit unit HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- With internal groove in the clamping bore
- With threaded holes in order to balance with screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	Ø D3 [mm] kurz/short	—	67	72	78	94	94
	Ø D3 [mm]	85	85	85	85	94	94
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100	110	110	140	140
Bestell-Nr./Order No. A10.150...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A10.152...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. A10.156...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6

Heavy Duty Chuck mit Safe-Lock/Heavy Duty Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	Ø D3 [mm] kurz/short	—	67	72	78	94	94
	Ø D3 [mm]	85	85	85	85	94	94
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100	110	110	140	140
Bestell-Nr./Order No. A10.150...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A10.152...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. A10.156...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67

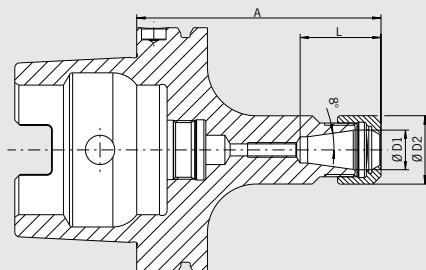
Heavy Duty Chuck – Für 13 kW Schrumpfgerät/For 13 kW shrink fit machine

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20
	Ø D2 [mm]	46	46
	L [mm]	51	53
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. Standard A10.140...		.16.6	.20.6
Bestell-Nr./Order No. Safe-Lock A10.140...		.16.67	.20.67

1) Ohne Einstellschraube/without back-up screw

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-A100 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feingearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

DIN 69882-6

Lieferumfang:

- komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft); ohne Kühlmittelrohr
- Spannmutter Typ HS gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

DIN 69882-6

Included in delivery:

- Locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces); without coolant tube
- Locknut Type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER	16	25	32	40
Ø D [mm]	28	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]	32,5	41	47	53
Maß/Length A [mm] kurz/short	100	100	100	120
Bestell-Nr./Order No. A10.020...	.16	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A10.022...	.16	.25	.32	.40

Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER



Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets



Siehe Seite 658/See page 658

Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16

ER 25

ER 32

ER 40

.16

.25

.32

.40

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16

ER 25

ER 32

ER 40

.16.HS

.25.HS

.32.HS

.40.HS

Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



ER 16

—

—

—

.16

Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



—

ER 25

ER 32

ER 40

.25

.32

.40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size lang/überlang/lang/oversize

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



ER 16

ER 25

ER 32

ER 40

.28

.42

.48

.50

Einstellschraube/Adjusting screw

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 85.800...



ER 16

ER 25

ER 32

ER 40

.34

.34

.35

.35

Kühlmittelrohr/Coolant Tube

Bestell-Nr./Order No. 85.700.10

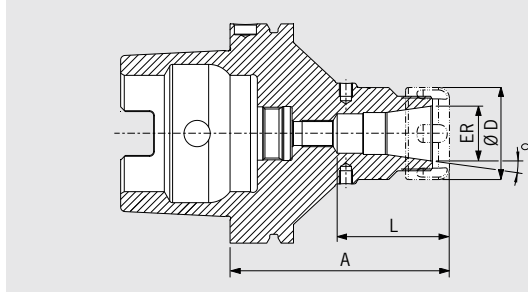


Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



Siehe Seite 654/See page 654

POWER COLLET CHUCK
HSK-A100 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS













- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668


The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668


ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/extra short	85	85
Bestell-Nr./Order No. A10.025...	 .16.3	 .25.3	 .32.3
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100
Bestell-Nr./Order No. A10.020...	 .16.3	 .25.3	 .32.3
Maß/Length A [mm]	lang/long	130	130
Bestell-Nr./Order No. A10.024...	 .16.3	 .25.3	 .32.3
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160
Bestell-Nr./Order No. A10.022...	 .16.3	 .25.3	 .32.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size		ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...		.16	.25	.32


Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670
 Bestell-Nr./Order No. 84.600.00

Power Collet Spannzangen/Power Collets Siehe Seite 668/See page 668

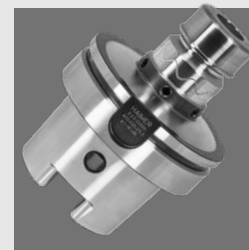
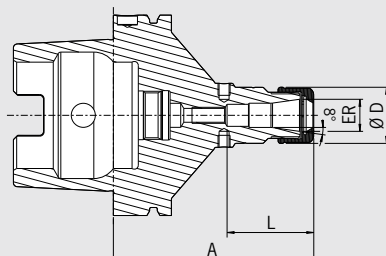
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets Bestell-Nr./Order No. 91.100.27 Siehe Seite 669/See page 669

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-A100 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise und speziell beschichteter Glattmutter verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates. The optimized design with a special coated smooth locknut combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools.

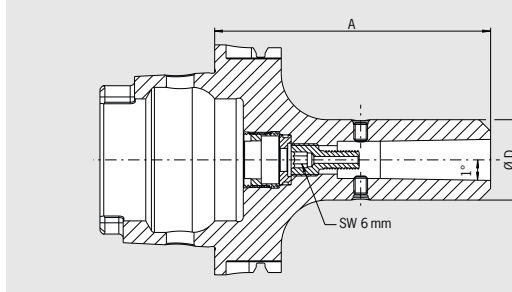
- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] ultrakurz/extra short Bestell-Nr./Order No. A10.025...	85 .16.3.HP	85 .25.3.HP	85 .32.3.HP
Maß/Length A [mm] kurz/short Bestell-Nr./Order No. A10.020...	100 .16.3.HP	100 .25.3.HP	100 .32.3.HP
Maß/Length A [mm] lang/long Bestell-Nr./Order No. A10.024...	130 .16.3.HP	130 .25.3.HP	130 .32.3.HP
Maß/Length A [mm] überlang/oversize Bestell-Nr./Order No. A10.022...	160 .16.3.HP	160 .25.3.HP	160 .32.3.HP

Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)		Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16 ER 25 ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1 .25.1 .32.1	
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench		Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1 .25.1 .32.1	
Spannzangen ER/Collets ER		Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets		Siehe Seite 659/See page 659
Power Collet Spannzangen/Power Collets		Siehe Seite 668/See page 668
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock		Siehe Seite 669/See page 669
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets		Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27		

HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK
 HSK-A100 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, auch mit Spannflächen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken, ohne Spannange, ohne Kühlmittelrohr
- Schafttoleranz h6
- Optional: Cool Jet Bohrungen bei HG Spannangen ab Ø 6 mm
- Verlängerungen für HG-Futter lieferbar

Use:

For high-precise clamping of tools with cylindrical shank, also with clamping flats. Very useful for high-speed machining.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook, without collet, without coolant tube
- Shank tolerance h6
- Optional: Cool Jet bores on HG Collets from diam. 6 mm
- Extensions for High-Precision Chuck available

HG	01							02			03										
	Ø D [mm]																				
Spann Ø/Clamping diameter										2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
Maß/Length A [mm]	kurz/short			120							120				130						
Bestell-Nr./Order No.	A10.120...			.01							.02				.03						
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize			160							160				160						
Bestell-Nr./Order No.	A10.122...			.01							.02				.03						

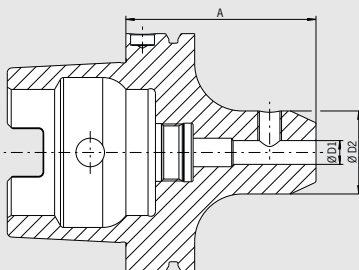
Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw																						
Spannangen ER/Collets ER																				Siehe Seite 664/See page 664		
HG 01		Ø 02	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Bestell-Nr./Order No.	82.510...	.02	.03	.04	.05	.06	.08															
HG 02		—	—	—	—	—	—	Ø 10	Ø 12	Ø 14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Bestell-Nr./Order No.	82.520...								.10	.12	.14											
HG 03												Ø 16	Ø 18	Ø 20								
Bestell-Nr./Order No.	82.530...											.16	.18	.20								
Ausziehhaken/Pull-out hook																						
HG		HG 01							HG 02							HG 03						
Bestell-Nr./Order No.	82.570...	.00							.00							.00						
Kühlmittelrohr/Coolant tube																						
HG																						
Bestell-Nr./Order No.	85.700.10																					
Wuchtringe/Balancing index rings																						
HG		HG 01							HG 02							HG 03						
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.30							.35							.48						
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions																				Siehe Seite 654/See page 654		
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores																				Siehe Seite 426/See page 426		
Bestell-Nr./Order No.	91.100.24																					

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER
 HSK-A100 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet
- Chuck fine balanced
 G2.5 25.000 1/min
 oder/or U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Use:



For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

DIN 69882-4

- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis



DIN 69882-4

- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

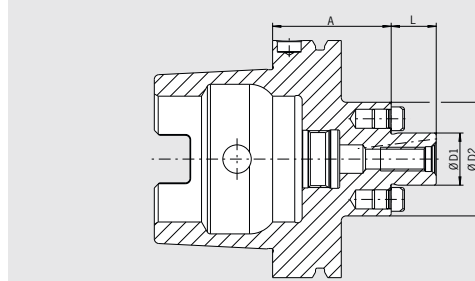
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	44	48	50	52	65	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short		80	80	80	80	80	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No.	A10.000...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A10.002...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No.	85.100...	.06	.08	.10	.12	.12	.14	.14	.16	.18	.20
Cool Jet Bohrungen bei Ø 6 mm – Ø 20mm/Cool Jet bores from Ø 6 mm – Ø 20mm		Siehe Seite 426/See page 426									
Bestell-Nr./Order No.	91.100.24										
Cool Jet Bohrungen bei Ø 25 mm – Ø 32mm/Cool Jet bores from Ø 25 mm – Ø 32mm		Siehe Seite 426/See page 426									
Bestell-Nr./Order No.	91.100.26										

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR
HSK-A100 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).

DIN 69882-3

- Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

DIN 69882-3

- Included in delivery: tightening bolt, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]		36	48	60	78	87
	L [mm]		17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50	50	50	60	60
Bestell-Nr./Order No.	A10.050...		.16.KKB	.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	.40.KKB
Maß/Length A [mm]	lang/long		100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No.	A10.051...		.16.KKB	.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	.40.KKB
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A10.052...		.16.KKB	.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	.40.KKB

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No.	85.300...	.16	.22	.27	.32	.40

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No.	84.400...	.16	.22	.27	.32	.40

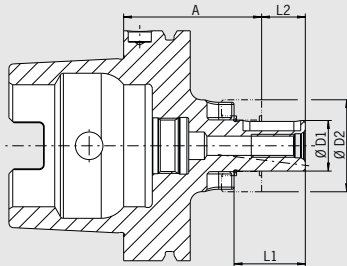
Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.36	.48	.60	.78	.87

KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ADAPTER HSK-A100 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Use:

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

DIN 69882-2

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

DIN 69882-2

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key, without coolant tube
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	32	40	48	58	70
	L1 [mm]	27	31	33	38	41
	L2 [mm]	17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60	60	60	60	70
Bestell-Nr./Order No. A10.040...		.16	.22	.27	.32	.40
Maß/Length A [mm]	lang/long	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. A10.041...		.16	.22	.27	.32	.40
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A10.042...		.16	.22	.27	.32	.40

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.300...		.16	.22	.27	.32	.40

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 84.400...		.16	.22	.27	.32	.40

Passfeder/Feather key

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.400...		.16	.22	.27	.32	.40

Mitnehmerring/Driving ring

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.200...		.16	.22	.27	.32	.40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.32	.40	.48	.58	.70	

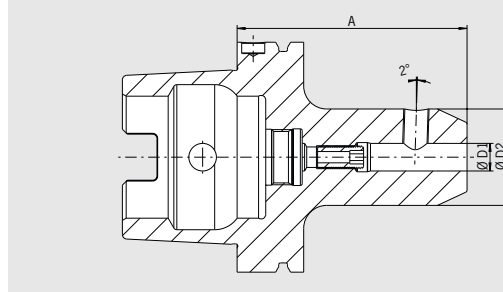
Kühlmittelrohr/Coolant tube

Bestell-Nr./Order No. 85.700.10

Kühlkanalbohrungen/Coolant bores

Bestell-Nr./Order No. 91.100.03

WHISTLE NOTCH-AUFNAHME/WHISTLE NOTCH TOOL HOLDER HSK-A100 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme gewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck balanced
	G6.3 8.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und geneigter Spannfläche nach DIN 1835-E und DIN 6535-HE.

Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and inclined flat according to DIN 1835-E and DIN 6535-HE.

DIN 69882-5

- Lieferumfang: komplett mit Spannschraube und Einstellschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

DIN 69882-5

- Delivery: with clamping screw and adjusting screw, without coolant tube
- Fine-balancing for an extra charge
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	44	48	50	52	64	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short	90	90	90	100	100	100	100	110	120	120
Bestell-Nr./Order No.	A10.030...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25 ¹⁾	.32

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. 85.100...



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
.06	.08	.10	.12	.12	.14	.14	.16	.18	.20

Einstellschraube/Adjusting screw

HSK-63/80/100 kurz/short

Bestell-Nr./Order No. 85.810...



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
.12.1	.15.1	.18.2	.24.2	.24.2	.46.2	.46.2	.38.2	.38.2	.38.2

Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø lang/überlang/long/oversize

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
.25	.28	.35	.42	.44	.48	.50	.52	.65	.72

Kühlmittelrohr/Coolant tube

Bestell-Nr./Order No. 85.700.10



Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24



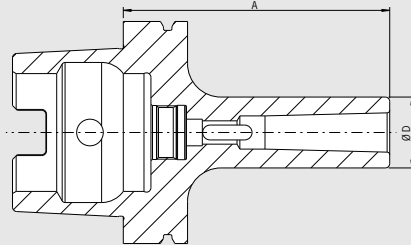
Siehe Seite 426/See page 426

1) Spanndurchmesser D2 = 65 mm/Clamping diameter D2 = 65 mm

ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG HSK-A100 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme gewuchtet
Chuck balanced
G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
More accurate than DIN



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreiblappen nach DIN 228-1 Form B.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

Use:

For holding tools with morse taper and tang according to DIN 228-1 form B.

– Fine-balancing for an extra charge

MK	01	02	03	04
Ø D [mm]	25	32	40	48
Maß/Length A [mm] kurz/short	110	120	150	170
Bestell-Nr./Order No. A10.080...	.01	.02	.03	.04



Zubehör/Accessories

Wuchtringe/Balancing index rings

MK	01	02	03	04
Bestell-Nr./Order No. 79.350...	.25	.32	.40	.48

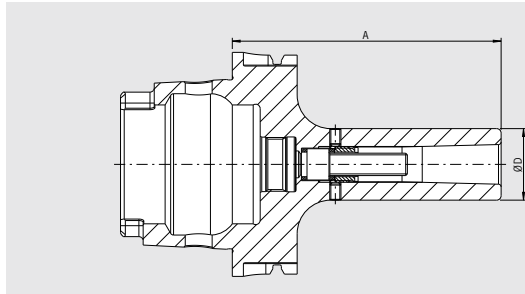


Kühlmittelrohr/Coolant tube

Bestell-Nr./Order No. **85.700.10**



ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE
 ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD
 HSK-A100 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme gewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck balanced
	G6.3 8.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Lieferung mit Anzugsschraube ohne Kühlmittelrohr

Use:

For holding tools with morse taper with thread according to DIN 228-1 form A.

- Fine-balancing for an extra charge
- Delivery with tightening bolt without coolant tube

MK		01	02	03	04
	Ø D [mm]	25	32	40	48
	Maß/Length A [mm] kurz/short	110	120	150	170
	Bestell-Nr./Order No. A10.130...	.01	.02	.03	.04

Zubehör/Accessories

Wuchtringe/Balancing index rings

MK		01	02	03	04
	Bestell-Nr./Order No. 79.350...	.25	.32	.40	.48

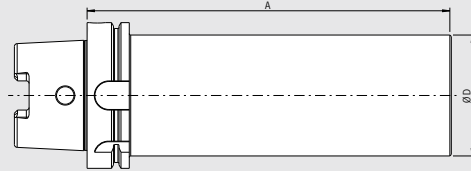
Kühlmittelrohr/Coolant tube

	Bestell-Nr./Order No. 85.700.10				
--	--	--	--	--	--

**BOHRSTANGENROHLING/BLANK ADAPTER
HSK-A100 · DIN 69893-1**

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



Verwendung:

Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen im eigenen Betrieb.

Use:

For manufacturing special tools in your own factory.

Ausführung:

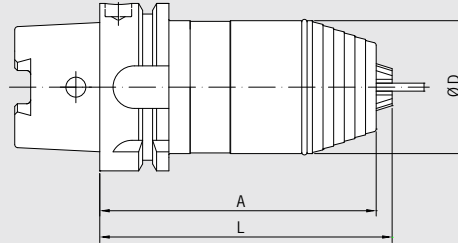
HSK gehärtet und geschliffen, zylindrischer Teil weich.

Design:

HSK is hardened and ground, the cylindrical part is soft.

Ø D [mm]			83
Maß/Length A [mm]	ZG250		250
Bestell-Nr./Order No.	A10.090...		.83

KURZBOHRFUTTER/SHORT DRILL CHUCK HSK-A100 · DIN 69893-A



QUALITÄTSPASS

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G6.3 22.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, Links-Rechtslaufbetrieb, Spannen und Lösen über Sechskant-Schlüssel.

Use:

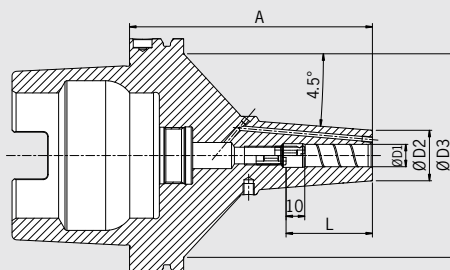
For clamping tools with cylindrical shank, for left and right hand turn, clamping and loosening with a hexagon socket wrench.

Spannbereich/Clamping range	0,5–13	2,5–16
Ø D [mm]	50	57
L [mm]	117	122
Maß/Length A [mm]	111	116
Bestell-Nr./Order No. A10.111...	.13	.16



POWER SHRINK CHUCK HSK-A125 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschleißbar Cool Jet, can be sealed



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen (Gewinde M4) und 6 Bohrungen
- Mit Schmutzrinne in der Spannbohrung
- Höherer Kühlmitteldurchfluss durch optimierte Cool Jet Bohrungen
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Die langen Ausführungen (A=160 und 200) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With Cool Jet bores that can be sealed (Thread M4) and 6 bores
- With internal groove in the clamping bore
- Higher coolant flow rate due to optimized coolant bores
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

The long versions (A=160 and 200) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	10	12	16	20	25
	Ø D2 [mm]	27	27	33	44	44
	Ø D3 [mm]	109	109	109	109	109
	L [mm]	42	47	50	52	58
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	A125.140...	.10.3	.12.3	.16.3	.20.3	.25.3
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A125.142...	.10.3	.12.3	.16.3	.20.3	.25.3
Maß/Length A [mm]	ZG200	200 ¹⁾	200 ¹⁾	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	A125.146...	.10.3	.12.3	.16.3	.20.3	.25.3

Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	10	12	16	20	25
	Ø D2 [mm]	27	27	33	44	44
	Ø D3 [mm]	109	109	109	109	109
	L [mm]	42	47	50	52	58
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 ¹⁾	130 ¹⁾	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	A125.140...	.10.37	.12.37	.16.37	.20.37	.25.37
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 ¹⁾	160 ¹⁾	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A125.142...	.10.37	.12.37	.16.37	.20.37	.25.37
Maß/Length A [mm]	ZG200	200 ¹⁾	200 ¹⁾	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	A125.146...	.10.37	.12.37	.16.37	.20.37	.25.37

Zubehör/Accessories

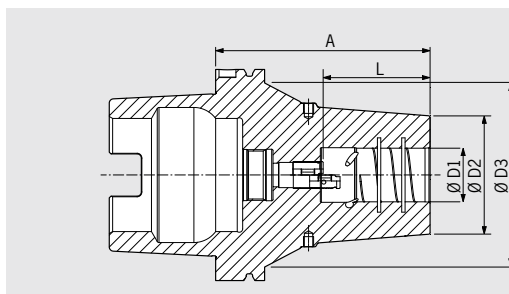
Cool Flash



Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424

1) Gewinde M3, 2 Bohrungen/Thread M3, 2 bores

HEAVY DUTY CHUCK HSK-A125 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschleißbar Cool Jet, can be sealed

Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54 – 2 HRC
- Kein Durchbiegen des Werkzeugschaftes im Spannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit 13 kW HD-Spule oder Hochleistungs-Schrumpfgerät HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- Mit Schmutzrinne in der Spannboreung
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen (Gewinde M4), 6 Bohrungen
- Höherer Kühlmitteldurchfluss durch optimierte Cool Jet Bohrungen
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. The Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.




- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54 – 2 HRC
- No deformation at the tool shank after shrink process
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with 13kW HD-Coil or with high performance shrink fit unit HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- With internal groove in the clamping bore
- With Cool Jet bores that can be sealed (Thread M4) and 6 bores
- Higher coolant flow rate due to optimized coolant bores
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
Ø D2 [mm]		51	58	63	70	82	82
Ø D3 [mm]		109	109	109	109	109	109
L [mm]		50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130 ¹⁾²⁾	130 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No.	A125.150...	.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A125.152...	.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	A125.156...	.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6

Heavy Duty Chuck mit Safe-Lock/Heavy Duty Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
Ø D2 [mm]		51	58	63	70	82	82
Ø D3 [mm]		109	109	109	109	109	109
L [mm]		50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130 ¹⁾²⁾	130 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No.	A125.150...	.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A125.152...	.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	A125.156...	.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67

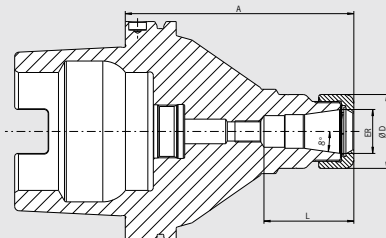
Zubehör/Accessories

Kühlmittelrohr/Coolant tube		Bestell-Nr./Order No. 85.700.125
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424

1) Ohne Einstellschrauben/without back-up screws
2) Länge L = 87,5 mm/Length L = 87,5 mm

POWER COLLET CHUCK HSK-A125 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668


ER	25	32
Ø D [mm]	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	51	53
Maß/Length A [mm] kurz/short	100	100
Bestell-Nr./Order No. A125.020...	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] ZG130	130	130
Bestell-Nr./Order No. A125.024...	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160
Bestell-Nr./Order No. A125.022...	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] ZG200	200	200
Bestell-Nr./Order No. A125.026...	.25.3	.32.3

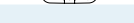
Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.25	.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00  Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen/Power Collets Siehe Seite 668/See page 668

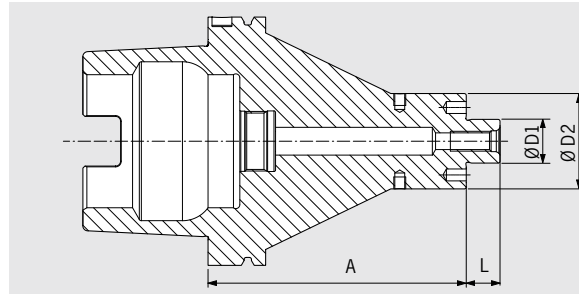
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets Siehe Seite 669/See page 669

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR
HSK-A125 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

Use:





For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880.

DIN 69882-3

- verstärkte Außenkontur
- Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, mit Wuchtgewinde, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

DIN 69882-3

- Reinforced outer contour
- Included in delivery: tightening bolt, balancing thread, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	22	27
	Ø D2 [mm]	48	60
	L [mm]	19	21
Maß/Length A [mm]	kurz/short		100
Bestell-Nr./Order No.	A125.050...	.22.3.KKB	.27.3.KKB
Maß/Length A [mm]	ZG130		130
Bestell-Nr./Order No.	A125.054...	.22.3.KKB	.27.3.KKB
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160
Bestell-Nr./Order No.	A125.052...	.22.3.KKB	.27.3.KKB
Maß/Length A [mm]	ZG200		200
Bestell-Nr./Order No.	A125.056...	.22.3.KKB	.27.3.KKB

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1
Bestell-Nr./Order No. 85.300...



22
.22

27
.27

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1
Bestell-Nr./Order No. 84.400...



22
.22

27
.27

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1
Bestell-Nr./Order No. 79.350...

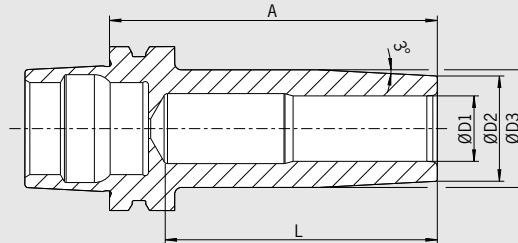


22
.48

27
.60

MINI SHRINK HSK-E25 · DIN 69893-5

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet Chuck fine balanced U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



Die Mikrozerspanung (Werkzeug- und Formenbau, Medizintechnik, Mikromechanik) zeichnet sich durch meist geringe Schnittkräfte bei höchsten Drehzahlen aus. Die schlanke und kurze Bauweise der neuen HSK-E25 Serie von HAIMER – analog zu den bekannten HAIMER Mini Shrink Aufnahmen – eignet sich für die Anforderungen der Mikrobearbeitung ganz besonders.

- Keine Störkontur, auch schwer zugängliche Stellen erreichbar
- Höchste Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm
- Ideal schrumpfen mit HAIMER Power Clamp Nano
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC

Erhältlich als:

- Mini Shrink Aufnahme (Ø 3-12) in 2 verschiedenen Längen

Low cutting forces at highest rpm are characterizing the micro machining (die & mold, medical engineering, micro mechanical engineering). The slim and short design of the all new HSK-E25 series from HAIMER – which is well known from the HAIMER Mini Shrink tool holders – is perfectly suitable for the requirements of micro machining.

- No disturbing edges, also jobs difficult to access are penetrable
- Highest runout accuracy: < 0,003 mm
- Ideal to shrink with the HAIMER Power Clamp Nano
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC

Available as:

- Mini Shrink (Ø 3-12) in two different lengths

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	06	06	08	10	10	10	12
Ø D2 [mm]		09	10	11	12	12	12	14	16	16	16	18
Ø D3 [mm]		—	—	—	—	—	—	—	18	18	18	20
L [mm] ultrakurz/ultra short		15	18	23	27,5	—	—	27	26,5	—	—	26
L [mm] standard		15	18	28	37,5	32,5	37,5	27	41,5	36,5	41,5	35,5
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		35 ²⁾	35 ²⁾	35 ²⁾	40 ²⁾	—	—	40 ²⁾	40 ²⁾	—	—	40 ²⁾
Bestell-Nr./Order No. E25.185...		.03	.04	.05	.06	—	—	.08	.10	—	—	.12
Maß/Length A [mm] standard		45	45	45	45	45	50	50	50	50	55	50
Bestell-Nr./Order No. E25.180...		.03	.04	.05	.06 ¹⁾	.06.V2	.06.V3	.08	.10 ¹⁾	.10.V2	.10.V3	.12



Mini Shrink Schrumpf- und Kühnhülsen

- Schützen Ihre Mini Shrink Futter vor Überhitzung
- Verlängern die Lebensdauer Ihrer Schrumpffutter
- Sichere und bedienerfreundliche Anwendung
- Kühlen mit Standard-Kühlkörper

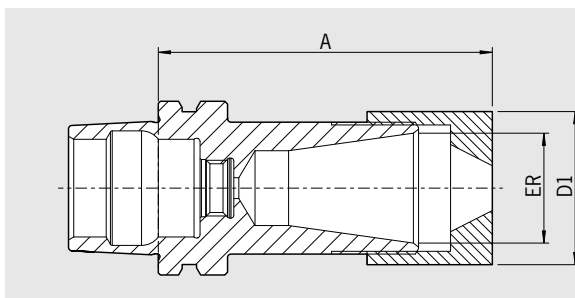
Mini Shrink shrink and cooling sleeve

- Protect Mini Shrink chucks from overheating
- Extend lifetime of shrink fit chucks
- Secure and user friendly handling
- Cooling with standard cooling body

Passende Hülsen für Mini Shrink Aufnahmen/Fitting sleeves for Mini Shrink chucks	Bestell-Nr./Order No.				
Größe/Size [mm]	Ø 03	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12
Bestell-Nr./Order No. 80.105.14.2...	.04	.09	.10	.11	.12
Socket/Base	80.105.14.2.99				
Satz mit Sockel (12-teilig)/Set with base (12 pcs)	80.105.14.2.00				

1) Ohne Gewinde für Kühlmittelübergaberohr/Without thread for coolant tube
2) Nur mit Power Clamp Nano schrumpfbar/Only shrinkable with Power Clamp Nano

SPANNZANGENFUTTER TYP MINI ER/COLLET CHUCK MINI ER HSK-E25 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced U < 1 grmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN

Die Mikrozerspannung (Werkzeug- und Formenbau, Medizintechnik, Mikromechanik) zeichnet sich durch meist geringe Schnittkräfte bei höchsten Drehzahlen aus. Die schlanke und kurze Bauweise der neuen HSK-E25 Serie von HAIMER – analog zu den bekannten HAIMER Mini Shrink Aufnahmen – eignet sich für die Anforderungen der Mikrobearbeitung ganz besonders.

Low cutting forces at highest rpm are characterizing the micro machining (die & mold, medical engineering, micro mechanical engineering). The slim and short design of the all new HSK-E25 series from HAIMER – which is well known from the HAIMER Mini Shrink tool holders – is perfectly suitable for the requirements of micro machining.

– Lieferumfang: komplett mit Spannmutter

– Included in delivery: locknut



Erhältlich als:

Available as:

– Mini-ER Spannzangenfutter (Mini-ER 16) in zwei verschiedenen Längen


– Mini-ER collet chuck (Mini-ER 16) in two different lengths

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8


Mini-ER		16
Ø D [mm]		22
Spannbereich/Clamping range [mm]		0,5–10,0
L [mm]		34
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	43
Bestell-Nr./Order No. E25.025...		.16.7 ¹⁾
Maß/Length A [mm]	kurz/short	48
Bestell-Nr./Order No. E25.020...		.16.7

Zubehör/Accessories

Spannmutter/Locknut

Größe/Size  Mini ER 16
Bestell-Nr./Order No. 915010-.0002

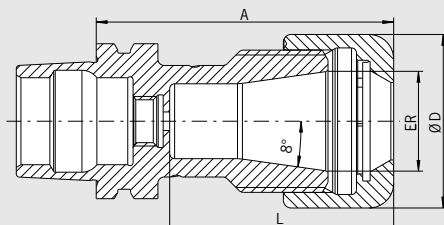
Drehmomentschlüssel/Torque wrench

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00
Gabelstück/Instert torque wrench  Mini ER 16
Bestell-Nr./Order No. 84.620... .16.1

1) Ohne Gewinde für Kühlmittelübergaberohr/Without thread for coolant tube

POWER COLLET CHUCK HSK-E25 · DIN 69893-5

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



Die Mikrozerspannung (Werkzeug- und Formenbau, Medizintechnik, Mikromechanik) zeichnet sich durch meist geringe Schnittkräfte bei höchsten Drehzahlen aus. Die schlanke und kurze Bauweise der neuen HSK-E25 Serie von HAIMER – analog zu den bekannten HAIMER Mini Shrink Aufnahmen – eignet sich für die Anforderungen der Mikrobearbeitung ganz besonders.

- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter

Erhältlich als:
– Power Collet Chuck ER 16

Low cutting forces at highest rpm are characterizing the micro machining (die & mold, medical engineering, micro mechanical engineering). The slim and short design of the all new HSK-E25 series from HAIMER – which is well known from the HAIMER Mini Shrink tool holders – is perfectly suitable for the requirements of micro machining.

- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- Included in delivery: locknut

Available as:
– Power Collet Chuck ER 16

Spannzangenfutter Power Collet für höchste Rundlaufgenauigkeit/Power Collet Chuck for highest runout accuracy

ER		16
Ø D [mm]		28
Spannbereich/Clamping range [mm]		2,0–10,0
L [mm]		31
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ ultra short	45
Bestell-Nr./Order No.	E25.025...	.16.3
L [mm]		36
Maß/Length A [mm]	standard	48
Bestell-Nr./Order No.	E25.020...	.16

Zubehör/Accessories

Power Collets

ER 16 (2,0–10,0)

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. 81.163...



02	03	04	05	06	08	10
.02	.03	.04	.05	.06	.08	.10

Spannzangen ER/Collets ER



Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets



Siehe Seite 658/See page 658

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.914...



ER 16
.16

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.650...



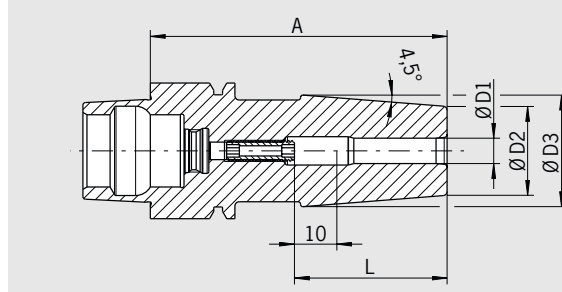
ER 16
.16

Power Collet Drehmomentschlüssel/Torque wrench for Power Collet Chucks

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00



SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK
HSK-E32 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 grmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

DIN 69893-5

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54 – 2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

DIN 69893-5

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54 – 2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32
	L [mm]	09	12	15	36	36	42
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70 ²⁾	70 ²⁾	80 ²⁾
Bestell-Nr./Order No.	E32.140...	.03	.04	.05	.06	.08	.10

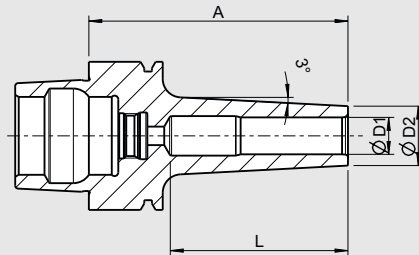
Zubehör/Accessories

Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41 Siehe Seite 424/See page 424

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside
2) Ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without thread for balancing screws

MINI SHRINK HSK-E32 · DIN 69893-5

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN





HSK-E32

- Extrem schlanke Bauform
- Keine Störkanten
- Höchste Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Auch schwer zugängliche Stellen erreichbar
- Optimale Steifigkeit
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Ideal zum Schrumpfen mit HAIMER Power Clamp
- Für alle HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Mit 3° Schräge, passend für Formschrägen
- **Standard:** mit hoher Haltekraft
- Aufnahmen feingewuchtet
- Lieferung ohne Kühlmittelrohr
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

HSK-E32

- Extreme slim design
- No disturbing edges
- Highest runout accuracy: 3 µm
- Also jobs difficult to access are penetrable
- Optimum rigidity
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- Ideal to shrink with the HAIMER Power Clamp
- For all solid carbide tools with shank tolerance h6
- With 3° slope for dies and molds
- **Standard version:** with high clamping force
- Tool holders fine balanced
- Delivery without coolant tube
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		03	04	05	06	08	10	12
	Ø D2 Standard [mm]		09	10	11	12	14	16	18
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		60	60	60	60	60	60	60
Maß/Length L [mm]			46	43	43	43	38	42	41,5
Bestell-Nr./Order No. E32.185...			.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Maß/Length A [mm]	ZG80		80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length L [mm]			66	63	63	63	38	48	48
Bestell-Nr./Order No. E32.183...			.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12



Mini Shrink Schrumpf- und Kühlhülsen

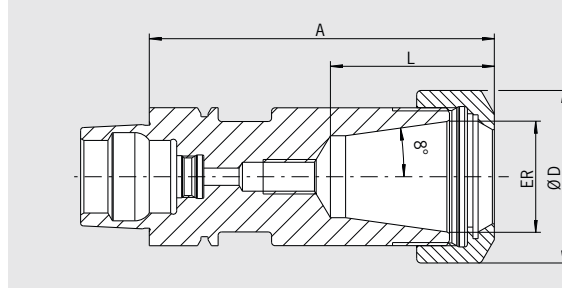
- Schützen Ihre Mini Shrink Futter vor Überhitzung
- Verlängern die Lebensdauer Ihrer Schrumpffutter
- Sichere und bedienerfreundliche Anwendung
- Kühlen mit Standard-Kühlkörper

Mini Shrink shrink and cooling sleeve

- Protect Mini Shrink chucks from overheating
- Extend lifetime of shrink fit chucks
- Secure and user friendly handling
- Cooling with standard cooling body

Passende Hülsen für Mini Shrink Aufnahmen/Fitting sleeves for Mini Shrink chucks						Bestell-Nr./Order No.
Größe/Size [mm]	Ø 03	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12	
Bestell-Nr./Order No. 80.105.14.2...	.04	.09	.10	.11	.12	
Sockel/Base						80.105.14.2.99
Satz mit Sockel (12-teilig)/Set with base (12 pcs)						80.105.14.2.00

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER
HSK-E32 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

– Lieferumfang: komplett mit Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)

– Included in delivery: locknut type HS (balanced, with slide coating for higher clamping forces)

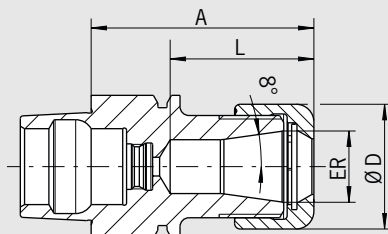
ER	16	25
Ø D [mm]	28	42
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,0–16,0
L [mm]	32,5	41
Maß/Length A [mm] kurz/short	80	80
Bestell-Nr./Order No. E32.020...	.16	.25
Maß/Length A [mm] lang/long	100	—
Bestell-Nr./Order No. E32.021...	.16	—

Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER		Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets		Siehe Seite 658/See page 658
Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)		
Größe/Size		ER 16 ER 25
Bestell-Nr./Order No. 83.912...		.16.HS .25.HS
Gabelschlüssel/Fork wrench		
Größe/Size		ER 16 —
Bestell-Nr./Order No. 84.200...		.16
Spannschlüssel/Clamping wrench		
Größe/Size		— ER 25
Bestell-Nr./Order No. 84.200...		.25
Wuchtringe/Balancing index rings		
Größe/Size überlang/oversize		ER 16 ER 25
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.22 .32
Einstellschraube/Adjusting screw		
Größe/Size		ER 16 ER 25
Bestell-Nr./Order No. 85.800...		.34 .34
Kühlmittelrohr/Coolant Tube		
Bestell-Nr./Order No. 85.700.32		
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654

POWER COLLET CHUCK HSK-E32 · DIN 69893-5

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

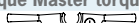
ER	16	25
Ø D [mm]	28	42
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0
L [mm]	32	39
Maß/Length A [mm]	50	60
Bestell-Nr./Order No. E32.025...	.16.3	.25.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)


Größe/Size	ER 16	ER 25
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

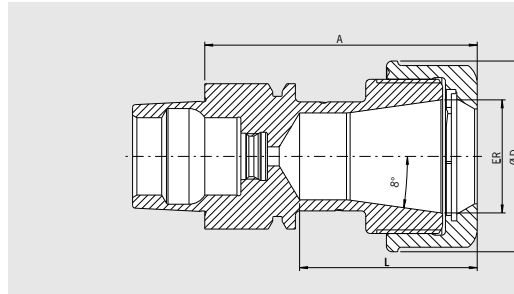
Power Collet Spannzangen/Power Collets  Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock  Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets  Siehe Seite 669/See page 669

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-E32 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

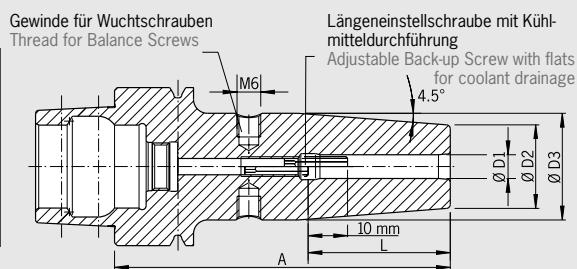
ER	16	25
Ø D [mm]	28	42
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0
L [mm]	32	39
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	50	60
Bestell-Nr./Order No. E32.025...	.16.3.HP	.25.3.HP

Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)			Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1	.25.1	
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench			Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1	.25.1	
Spannzangen ER/Collets ER			Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets			Siehe Seite 659/See page 659
Power Collet Spannzangen/Power Collets			Siehe Seite 668/See page 668
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock			Siehe Seite 669/See page 669
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets			Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-E40 · DIN 69893-5

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

DIN 69893-5

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

DIN 69893-5

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	
	Ø D2 [mm] E40.145...	—	—	—	22,5	22,5	26,5	26,5	30	30	
	Ø D3 [mm] E40.145...	—	—	—	28,7	28,7	32	32	33	33	
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		—	—	—	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ³⁾	60 ³⁾	60 ³⁾	
Bestell-Nr./Order No.	E40.145...				.06	.08	.10	.12	.14	.16	
Maß/Length A [mm]	kurz/short		60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	80	80	80	90	90	
Bestell-Nr./Order No.	E40.140...		.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.14	.16

Zubehör/Accessories

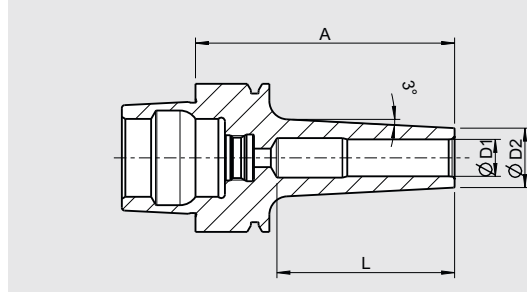
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without back-up screw, without threads for balancing screws

3) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben und ohne Gewinde für Kühlmittelübergaberohr
Without back-up screw, without threads for balancing screws and without thread for coolant tube

MINI SHRINK
HSK-E40 · DIN 69893-5



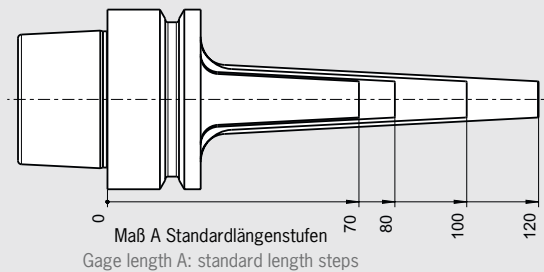
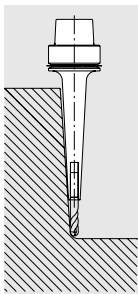
QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	U < 1 grmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feingearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

HSK-E40

- Extrem schlanke Bauform
- Keine Störkanten
- Höchste Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Auch schwer zugängliche Stellen erreichbar
- Optimale Steifigkeit
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54 – 2 HRC
- Ideal Schrumpfen mit HAIMER Power Clamp
- Für alle HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Mit 3° Schräge, passend für Formschrägen
- **Standard:** mit hoher Haltekraft
- **Extra schlank:** extrem schlank für die Feinbearbeitung und an besonders schwer zugänglichen Stellen
- Aufnahmen feingewuchtet
- Lieferung ohne Kühlmittelrohr
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

HSK-E40

- Extreme slim design
- No disturbing edges
- Highest runout accuracy: 3 µm
- Also jobs difficult to access are penetrable
- Optimum rigidity
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54 – 2 HRC
- Ideal to shrink with the HAIMER Power Clamp
- For all solid carbide tools with shank tolerance h6
- With 3° slope for dies and molds
- **Standard version:** with high clamping force
- **Extra slim version:** extremely slim for fine machining and for jobs very difficult to reach
- Tool holders fine balanced
- Delivery without coolant tube
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**



Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12
	Ø D2 Standard [mm]	09	10	11	12	14	16	18
	Ø D2 extra schlank/extra slim [mm]	06	07	08	09	11	13	15
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60	60	60	60	60	60	60
Maß/Length L [mm]		—	—	—	41	41	42	41,5
Bestell-Nr./Order No.	Standard E40.185...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim E40.175...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Maß/Length A [mm]	kurz/short	70	70	70	70	70	70	70
Maß/Length L [mm]		—	—	—	51	51	48	48
Bestell-Nr./Order No.	Standard E40.180...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim E40.170...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Maß/Length A [mm]	ZG80	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length L [mm]		—	—	—	61	61	48	48
Bestell-Nr./Order No.	Standard E40.183...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim E40.173...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12

Zubehör/Accessories

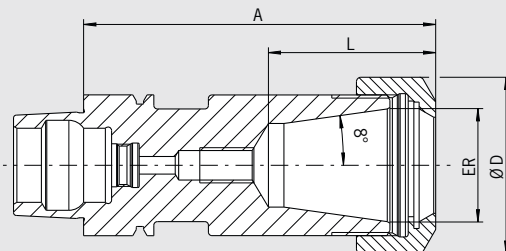
Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-E40 · DIN 69893-5

CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



– Lieferumfang: komplett mit Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)

– Included in delivery: locknut type HS (balanced, with slide coating for higher clamping forces)

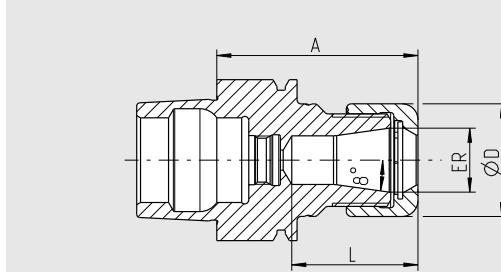
ER	11	16	25	32
Ø D [mm]	19	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–7,0	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0
L [mm]	26,5	32,5	41	47
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70 ¹⁾	70 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. E40.025...	.11	.16	.25	.32
Maß/Length A [mm] kurz/short	—	80	80	—
Bestell-Nr./Order No. E40.020...	—	.16	.25	—

Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collnets ER		Siehe Seite 664/See page 664			
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collnets		Siehe Seite 658/See page 658			
Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)					
Größe/Size		—	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.912...			.16.HS	.25.HS	.32.HS
Gabelschlüssel/Fork wrench					
Größe/Size		ER 11	ER 16	—	—
Bestell-Nr./Order No. 84.200...		.11	.16		
Spannschlüssel/Clamping wrench					
Größe/Size		—	—	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 84.200...				.25	.32
Wuchtringe/Balancing index rings					
Größe/Size		überlang/oversize	ER 11	ER 16	ER 25
Bestell-Nr./Order No. 79.350...			.19	.28	.32
Einstellschraube/Adjusting screw					
Größe/Size		—	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 85.800...			.34	.34	.35
Kühlmittelrohr/Coolant Tube					
Bestell-Nr./Order No. 85.700.40					
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654			

1) Ohne Gewinde für Einstellschraube//without thread for back-up screw

POWER COLLET CHUCK
HSK-E40 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS







- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668


The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32	
Ø D [mm]	28	42	50	
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0	
L [mm]	31	38,5	47	
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	50	60	70
Bestell-Nr./Order No. E40.025...	 .16.3	 .25.3	 .32.3	
L [mm]	43	51	53	
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80	80
Bestell-Nr./Order No. E40.020...	 .16.3	 .25.3	 .32.3	

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size		ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...		.16	.25	.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

Power Collet Spannzangen/Power Collets  Siehe Seite 668/See page 668

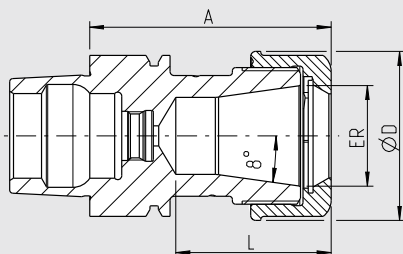
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock  Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets  Siehe Seite 669/See page 669

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-E40 · DIN 69893-5

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN









Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).





- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

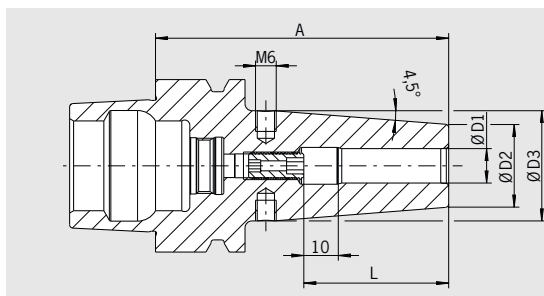
- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	31	38,5	47
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	50	60
Bestell-Nr./Order No. E40.025...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80
Bestell-Nr./Order No. E40.020...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP

Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)		Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16 ER 25 ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	 .16.1 .25.1 .32.1	
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench		Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	 .16.1 .25.1 .32.1	
Spannzangen ER/Collets ER		Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets		Siehe Seite 659/See page 659
Power Collet Spannzangen/Power Collets		Siehe Seite 668/See page 668
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock		Siehe Seite 669/See page 669
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets		Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27		

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-E50 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

DIN 69893-5

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54 – 2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

DIN 69893-5

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54 – 2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	80	80	85	90	90	95
Bestell-Nr./Order No.	E50.140...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.14	.16
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	—	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	E50.144...	—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16

Zubehör/Accessories

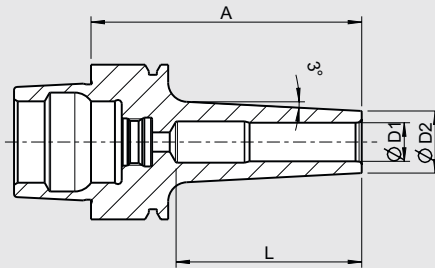
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41 Siehe Seite 424/See page 424

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

MINI SHRINK HSK-E50 · DIN 69893-5

CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet
- Chuck fine balanced
- U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



HSK-E50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12
	Ø D2 Standard [mm]	09	10	11	12	14	16	18
	Ø D2 extra schlank/extra slim [mm]	06	07	08	09	11	13	15
Maß/Length A [mm]	kurz/short	70	70	70	70	70	70	70
Maß/Length L [mm]		—	—	—	—	—	48	48
Bestell-Nr./Order No. Standard	E50.180...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	E50.170...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Maß/Length A [mm]	ZG80	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length L [mm]		—	—	—	—	—	48	48
Bestell-Nr./Order No. Standard	E50.183...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	E50.173...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Maß/Length A [mm]	ZG100	—	—	100	100	100	100	100
Maß/Length L [mm]		—	—	—	—	—	48	48
Bestell-Nr./Order No. Standard	E50.181...	—	—	.05	.06	.08	.10	.12
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	E50.171...	—	—	.05	.06	.08	.10	.12

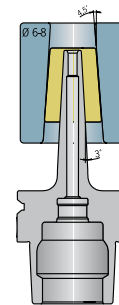
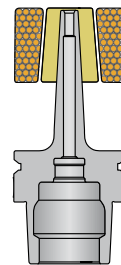
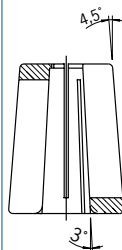
Mini Shrink Schrumpf- und Kühlhülsen

- Schützen Ihre Mini Shrink Futter vor Überhitzung
- Verlängern die Lebensdauer Ihrer Schrumpffutter
- Sichere und bedienerfreundliche Anwendung
- Kühlen mit Standard-Kühlkörper

Mini Shrink shrink and cooling sleeve

- Protect Mini Shrink chucks from overheating
- Extend lifetime of shrink fit chucks
- Secure and user friendly handling
- Cooling with standard cooling body

Funktionsbeschreibung/Function



Erwärmen

Mit Schrumpf- und Kühlhülse

Heat up

With shrink and cooling sleeve

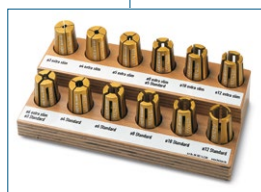
Abkühlen

Mit Schrumpf- und Kühlhülse

und Kühlkörper Ø 6–8 mm

Cool down

With shrink and cooling sleeve and cooling body Ø 6–8 mm



Passende Hülsen für Mini Shrink Aufnahmen/Fitting sleeves for Mini Shrink chucks

Bestell-Nr./Order No.

Extra schlank/Extra slim

Größe/Size [mm] Ø 03 Ø 04 Ø 05 Ø 06 Ø 08 Ø 10 Ø 12

Bestell-Nr./Order No. 80.105.14.2... .01 .02 .03 .04 .05 .06 .07

Standard

Größe/Size [mm] Ø 03 Ø 04 Ø 05 Ø 06 Ø 08 Ø 10 Ø 12 Ø 16

Bestell-Nr./Order No. 80.105.14.2... .04 .08 .05 .09 .10 .11 .12 .16

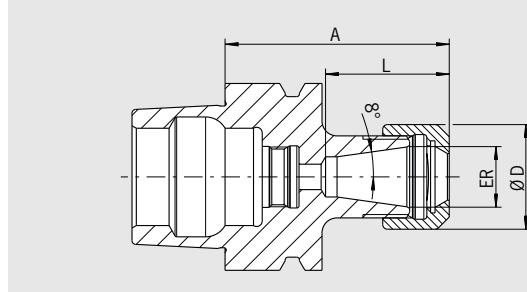
Socket/Base

80.105.14.2.99

Satz mit Sockel (12-teilig)/Set with base (12 pcs)

80.105.14.2.00



SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER
HSK-E50 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

– Lieferumfang: komplett mit Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)

– Included in delivery: locknut type HS (balanced, with slide coating for higher clamping forces)


ER	11	16	20	25	32	
Ø D [mm]	19	28	34	42	50	
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–7,0	0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20,0	
L [mm]	26,5	32,5	44	41	47	
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	70 ¹⁾	70 ¹⁾	80 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. E50.025...		.11	.16	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	kurz/short	—	100 ²⁾	—	100	100
Bestell-Nr./Order No. E50.020...		—	.16	—	.25	.32

Zubehör/Accessories


Spannzangen ER/Collets ER  Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)

Größe/Size  ER 16 ER 20 ER 25 ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.912... .16.HS .20.HS .25.HS .32.HS


Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size  ER 11 ER 16 ER 20 — —
Bestell-Nr./Order No. 84.200... .11 .16 .20


Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size  — — ER 25 ER 32
Bestell-Nr./Order No. 84.200... .25 .32

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size überlang/oversize  ER 11 ER 16 ER 20 ER 25 ER 32
Bestell-Nr./Order No. 79.350... .19 .22 .34 .32 .40

Einstellschraube/Adjusting screw

Größe/Size  ER 16 — ER 25 ER 32
Bestell-Nr./Order No. 85.800... .34 .34 .35

Kühlmittelrohr/Coolant Tube

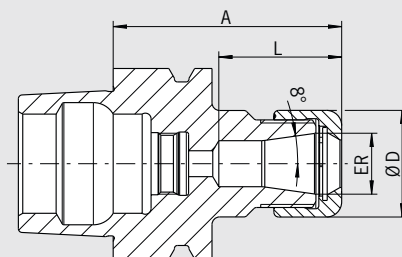
Bestell-Nr./Order No. 85.700.50 

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions  Siehe Seite 654/See page 654

1) Ohne Gewinde für Einstellschraube/Without thread for back-up screw
2) Passende Wuchtringe Bestell-Nr./Suitable balancing index rings Order No. 79.350.28

POWER COLLET CHUCK HSK-E50 · DIN 69893-5

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	32	39	48
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	60	65	75
Bestell-Nr./Order No. E50.025...	.16.3	.25.3	.32.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench

Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench

Siehe Seite 670/See page 670

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00

Power Collet Spannzangen/Power Collets

Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock

Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets

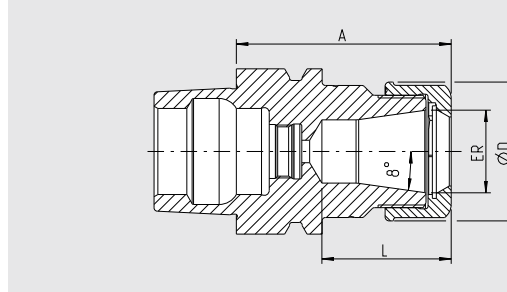
Siehe Seite 669/See page 669

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets

Siehe Seite 658/See page 658

HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-E50 · DIN 69893-5




QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).






- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	32	39	48
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60	65
Bestell-Nr./Order No. E50.025...	 .16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

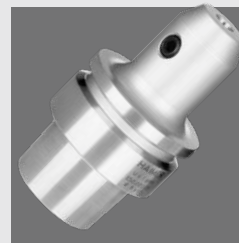
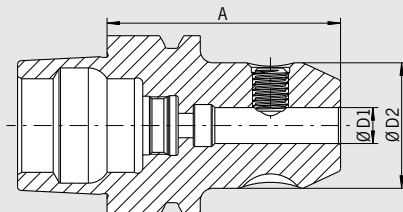
Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)			Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	 .16.1	.25.1	.32.1
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench			Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	 .16.1	.25.1	.32.1
Spannzangen ER/Collets ER			Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets			Siehe Seite 659/See page 659
Power Collet Spannzangen/Power Collets			Siehe Seite 668/See page 668
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock			Siehe Seite 669/See page 669
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets			Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER HSK-E50 · DIN 69893-5

CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet
- Chuck fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

DIN 69882-4


- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.


DIN 69882-4

- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	16	20
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	48	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short	65	65	65	80	80	80
Bestell-Nr./Order No. E50.000...		.06	.08	.10	.12	.16	.20

Zubehör/Accessories


Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø		06	08	10	12	16	20
Bestell-Nr./Order No. 85.100...		.06	.08	.10	.12	.14	.16

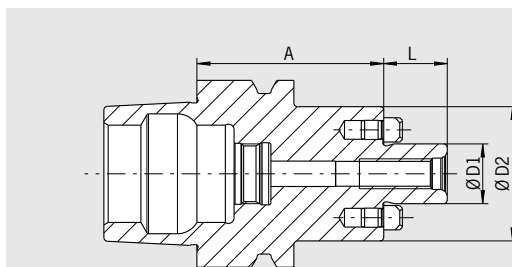
Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø	lang/überlang/long/oversize		06	08	10	12	16	20
Bestell-Nr./Order No. 79.350...			.25	.28	.35	.42	.48	.52

Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24		Siehe Seite 426/See page 426					
---------------------------------	---	------------------------------	--	--	--	--	--

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR HSK-E50 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Use:



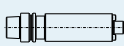
For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).

DIN 69882-3

- Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung


DIN 69882-3

- Included in delivery: tightening bolt, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling


Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	
	Ø D2 [mm]	36	48	60	78	
	L [mm]	17	19	21	24	
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50	60	60	60
Bestell-Nr./Order No. E50.050...		.16.KKB	.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	
Maß/Length A [mm]	lang/long		100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. E50.051...		.16.KKB	.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		—	160	—	—
Bestell-Nr./Order No. E50.052...				.22.KKB		

Zubehör/Accessories


Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27	32
Bestell-Nr./Order No. 85.300...		.16	.22	.27	.32

Schlüssel/Wrench

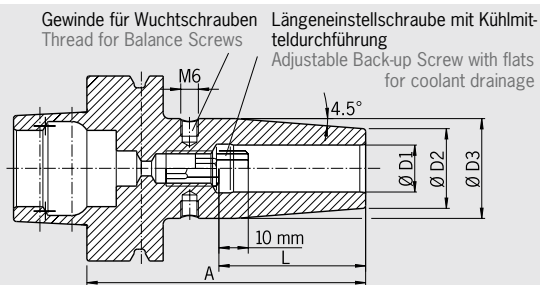
Größe/Size D1		16	22	27	32
Bestell-Nr./Order No. 84.400...		.16	.22	.27	.32

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1		16	22	27	32
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.36	.48	.60	.78

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-F63 · DIN 69893-6

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube

Use:

Suitable for all shrinking units.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	16	20	25
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	33	44
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	42	53
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	85	90	95	100	115
Bestell-Nr./Order No.	F63.140...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.16	.20	.25
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	—	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	F63.144...	—	—	—	.06	.08	.10	.12	.16	.20	.25

Zubehör/Accessories

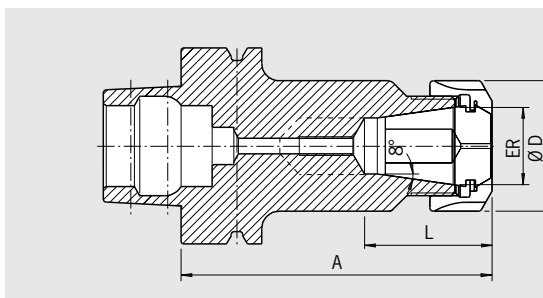
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions  Siehe Seite 654/See page 654

Wuchtschrauben/Balance screws  Siehe Seite 685/See page 685

Längeneinstellschrauben/Back-up screws  Siehe Seite 686/See page 686

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-F63 · DIN 69893-6



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Use:



For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

DIN 69882-6


- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

DIN 69882-6

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request


ER	11	16	20	25	32	40	
Ø D [mm]	19	28	34	42	50	63	
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5-7,0	0,5-10,0	1,5-13,0	1,0-16,0	1,5-20,0	2,5-26,0	
L [mm]	49	49	49	48	49	53	
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	75 ¹⁾	75 ¹⁾	75 ¹⁾	75 ¹⁾	75 ¹⁾	
Bestell-Nr./Order No. F63.025...		.11	.16	.20	.25	.32	.40
L [mm]	23,5	32,5	38,5	41	47	53	
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100 ¹⁾	100	100	100	100	120
Bestell-Nr./Order No. F63.020...		.11	.16	.20	.25	.32	.40

Zubehör/Accessories


Spannzangen ER/Collets ER  Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658


Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size	ER 11	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40	
Bestell-Nr./Order No. 83.912...		.11	.16	.20	.25	.32	.40


Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)

Größe/Size	—	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 83.912...		.16.HS	.20.HS	.25.HS	.32.HS	.40.HS

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size	kurz/überlang/short/oversize	ER 11	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.19	.28	.34	.42	.48	.50

Einstellschraube/Adjusting screw

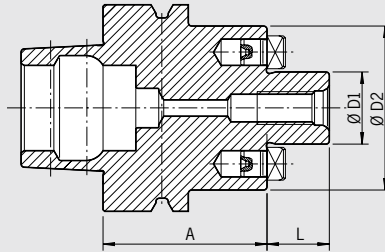
Größe/Size	—	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 85.800...		.34	.34	.34	.35	.35

1) Ohne Gewinde für Einstellschraube/Without thread for back-up screw

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR
HSK-F63 · DIN 69893

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

DIN 69882


- Lieferumfang: mit Fräseranzugschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).


DIN 69882

- Included in delivery: tightening bolt, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	22	27
	Ø D2 [mm]	48	60
	L [mm]	19	21
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50	60
Bestell-Nr./Order No. F63.050...		.22.KKB	.27.KKB

Zubehör/Accessories

Fräseranzugschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		22	27
Bestell-Nr./Order No. 85.300...		.22	.27

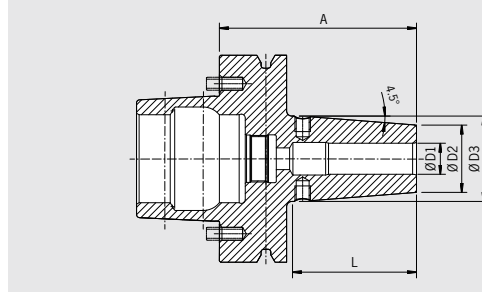
Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		22	27
Bestell-Nr./Order No. 84.400...		.22	.27

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1		22	27
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.48	.60

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-F80M



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 33.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	M6 Wuchtgewinde Balanceable via screws M6
<input checked="" type="checkbox"/>	Mit Gewinde für Kühlmittelzufuhr With thread for coolant tube

Die HAIMER HSK-F80 Makino Schruppfutter sind die Schruppfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Aufnahmekörper feingewuchtet G2.5 33.000 1/min oder U < 1gmm
- Alle standardmäßig zu wuchten über Wuchtgewinde
- Kurze Ausführung nach Empfehlung des Maschinenherstellers
- Vibrationsdämpfend, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewinde für Kühlmittelzufuhr

The HAIMER Makino Shrink fit Chucks provide the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with vibration dampening, therefore giving more protection to machines, spindles and cutting tools.








- All pre-balanced to G2.5@ 33.000 1/min or U < 1gmm
- All standard balanceable via set screws
- Short gage length per machine builders recommendation
- Dampen vibrations, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of cutting tools, machine spindles and machines
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With thread for coolant tube

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	6	8	10	12	14	16	20	25
	Ø D2 [mm]	21	21	26	26	29	29	35,5	46,5
	Ø D3 [mm]	27	27	32	33	36	36	41	52
	L [mm]	36	36	43	48	48	51	50,5	49
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2
Bestell-Nr./Order No.	F80M.145...	.06 ¹⁾	.08 ¹⁾	.10	.12	.14	.16	.20	.25

Ultrakurze uk-uk Version/Ultrashort uk-uk Version

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	6	8	10	12	16	20	25
	Ø D2 [mm]	22	22	26,5	26,5	29,5	35,5	46
	Ø D3 [mm]	—	—	—	—	—	—	—
	L [mm]	38	38	43	36	44,5	43,5	47
Maß/Length A [mm]	uk-uk	70	70	70	70	70	70	70
Bestell-Nr./Order No.	F80M.145...	06.5	08.5	10.5	12.5	16.5	.20.5	.25.5
Passender Kühladapter/Suitable Cooling adapter	80.105...	—	—	—	—	—	.16.0045	.18.0011

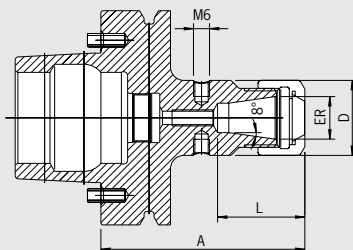
Zubehör/Accessories

- Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions  Siehe Seite 654/See page 654
- Anzugsbolzen/Pull studs  Siehe Seite 677/See page 677
- Reduzierhülsen/Reduction sleeves  Siehe Seite 683/See page 683
- Längeneinstellschrauben/Back-up screws  Siehe Seite 686/See page 686
- Wuchtschraubenset/Set of balancing screws  Bestell-Nr./Order No. 80.203.00
- Cool Flash  Bestell-Nr./Order No. 91.100.40
- Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet  Bestell-Nr./Order No. 91.100.41

1) Mit Einstellschraube/With back-up screw

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-F80M

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 33.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	M6 Wuchtgewinde Balanceable via screws M6
<input checked="" type="checkbox"/>	Mit Gewinde für Kühlmittelzufuhr With thread for coolant tube



Die HAIMER HSK-F80 Makino ER Spannzangenfutter sind eine universelle Spannlösung für die Bearbeitung mit hohen Drehzahlen. Das optimierte Design kombiniert ein hochgenaues Spannsystem für Schaftwerkzeuge.

- Aufnahmekörper feingewuchtet G2.5 33.000 1/min oder U < 1gmm
- Alle standardmäßig zu wuchten über Wuchtgewinde
- Kurze Ausführung nach Empfehlung des Maschinenherstellers
- Gewuchtete Mutter mit Spezialbeschichtung für wenig Reibung und hohe Spannkraft
- Zum Bohren geeignet
- Gute Haltekräfte
- Bessere Maßhaltigkeit

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben


The HAIMER HSK-F80 Makino ER collet chucks provide a universal clamping solution for high-speed manufacturing. The optimized design combines a highly accurate universal clamping system for cutting tools.

- All pre-balanced to G2.5 @ 33.000 1/min or U < 1gmm
- All standard balanceable via set screws
- Short gage length per machine builders recommendation
- Balanced nuts with special slide coating for low friction and high clamping forces
- Great for drilling
- Good clamping force
- Higher machining accuracy

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- With threaded holes in order to balance with balancing screws

ER	11	16	20	25	32	40
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5-7	0,5-10	1,5-13	1-16	1,5-20	2,5-26
Ø D [mm]	27	28	40	42	50	60
L [mm]	27	33	38.5	48	47	53
Maß/Length A [mm]	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2
Bestell-Nr./Order No. F80M.025... 	.11	.16	.20	.25	.32	.40

Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER 

Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets 

Siehe Seite 658/See page 658

Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER11

ER16

ER20

ER25

ER32

ER40

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER11

ER16

ER20

ER25

ER32

ER40

Wuchtschraubenset/Set of balancing screws 

Bestell-Nr./Order No. 80.203.00