



JIS B 6339 (MAS 403) BT30/BT40/BT50

Artikel/Article

Seite/Page

JIS B 6339 BT30	270
Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	274
Power Mini Shrink Chuck	275
Spannzangenfutter ER Collet Chuck ER	276
Power Collet Chuck	277
High Precision Collet Chuck	278
Messerkopf-Aufnahme Face Mill Arbor	279
JIS B 6339 BT40	280
Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	280
Power Shrink Chuck	281
Power Mini Shrink Chuck	282
Spannzangenfutter ER Collet Chuck ER	283
Power Collet Chuck	284
High Precision Collet Chuck	285
Hochgenauigkeitsfutter High-Precision Chuck	286
Weldon-Aufnahme Weldon Holder	287
Messerkopf-Aufnahme Face Mill Arbor	288
Kombi-Aufsteckfräserdorn Combination Shell End Mill Adapter	289
Zwischenhülse für Morsekegel Adapter for Morse Taper	290

JIS B 6339 BT50	292
Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	293
Power Shrink Chuck	294
Heavy Duty Shrink Chuck	295
Spannzangenfutter ER Collet Chuck ER	296
Power Collet Chuck	297
High Precision Collet Chuck	298
Hochgenauigkeitsfutter High-Precision Chuck	299
Weldon-Aufnahme Weldon Holder	300
Messerkopf-Aufnahme Face Mill Arbor	300
Kombi-Aufsteckfräserdorn Combination Shell End Mill Adapter	301
Zwischenhülse für Morsekegel Adapter for Morse Taper	302
Bohrstangenrohling Blank Adapter	304

STEILKEGEL/STEEP TAPER JIS B 6339 · BT30/BT40

Ausführung:

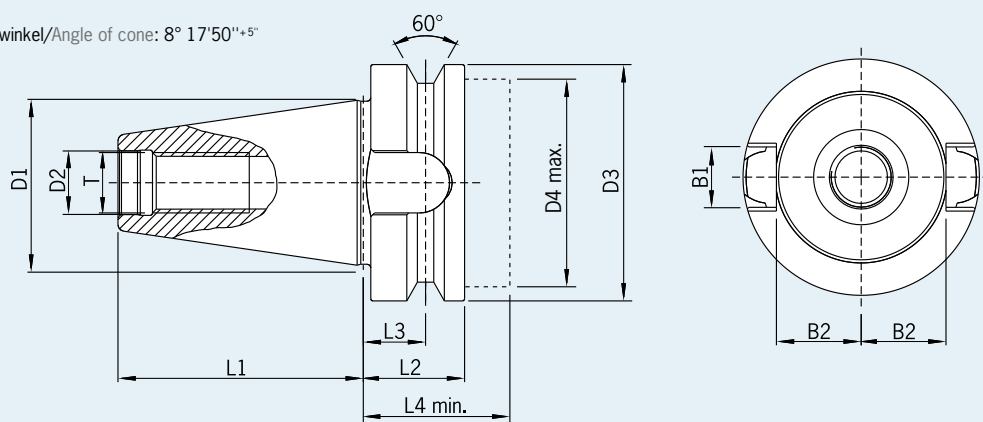
- Aufnahmen einsatzgehärtet 60–2 HRC
- Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm²
- Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT3
- Form ADB: innere Kühlmittelzufuhr wahlweise durch die Mitte (Form AD) und über den Bund (Form B), siehe S. 273
- Ohne Codeträgerbohrung

Design:

- Tool holders case-hardened 60–2 HRC
- Tensile strength in the core at least 950 N/mm²
- Taper in tolerance quality AT3
- Form ADB: interior coolant supply through centre (form AD) and through the collar (form B), see page 273
- Without bore for data chip

BT30

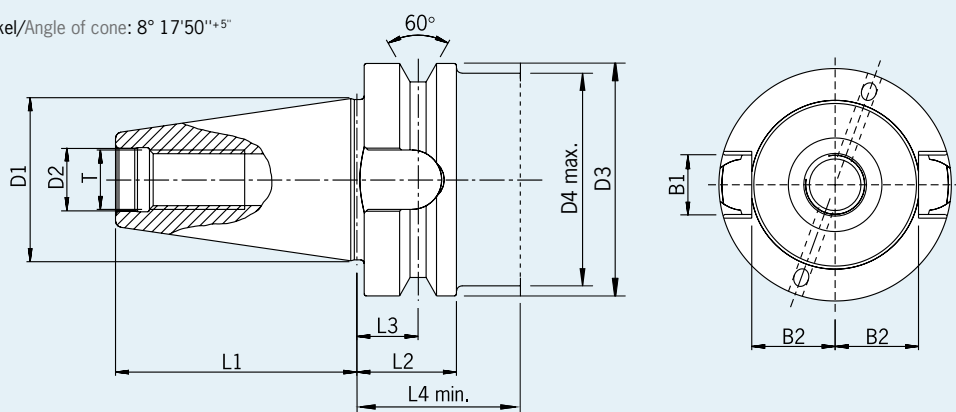
– Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50"±5"



[mm]	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	T	B1	B2
BT30	31,75	12,5	46	42	48,4	22	13,6	34,5	M12	16,1	16,3

BT40

– Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50"±5"



[mm]	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	T	B1	B2
BT40	44,45	17	63	59	65,4	27	16,6	45	M16	16,1	22,6

STEILKEGEL/STEEP TAPER

JIS B 6339 · BT50

Ausführung:

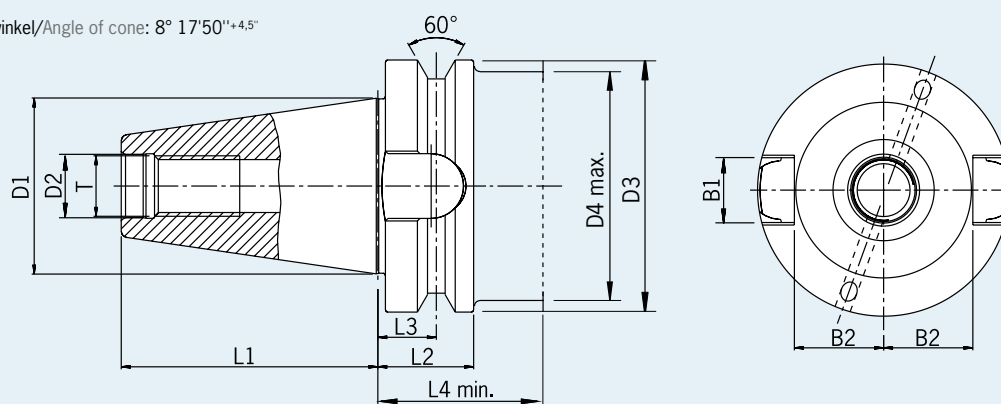
- Aufnahmen einsatzgehärtet 60–2 HRC
- Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm²
- Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT3
- Form ADB: innere Kühlmittelzufuhr wahlweise durch die Mitte (Form AD) und über den Bund (Form B), siehe S. 273
- Ohne Codeträgerbohrung

Design:

- Tool holders case-hardened 60–2 HRC
- Tensile strength in the core at least 950 N/mm²
- Taper in tolerance quality AT3
- Form ADB: interior coolant supply through centre (form AD) and through the collar (form B), see page 273
- Without bore for data chip

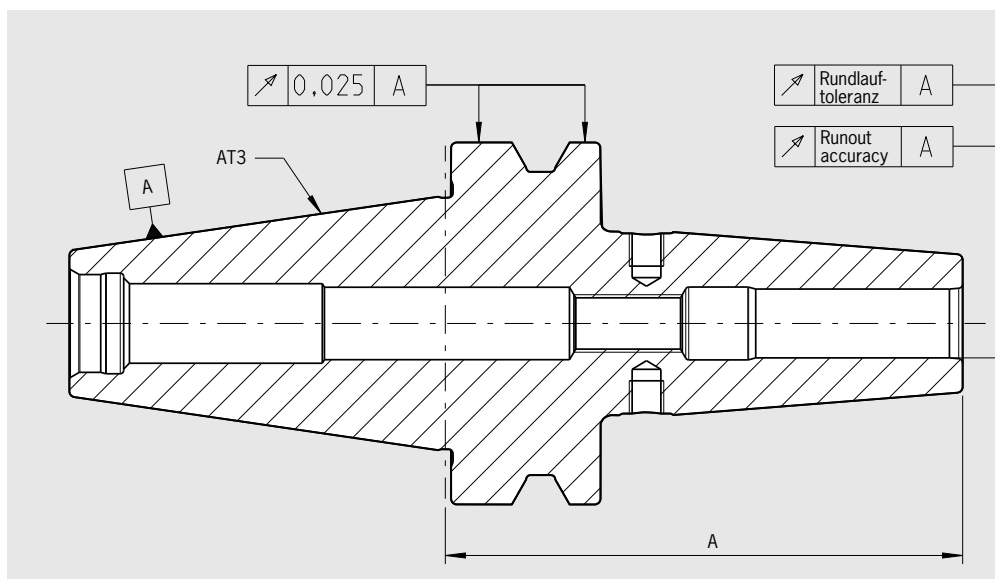
BT50

– Kegelwinkel/Angle of cone: $8^{\circ} 17'50''^{+4,5''}$



[mm]	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	T	B1	B2
BT50	69,85	25	100	95,5	101,8	38	23,2	51	M24	25,7	35,4

RUNDLAUFGENAUIGKEIT/RUNOUT ACCURACY JIS B 6339

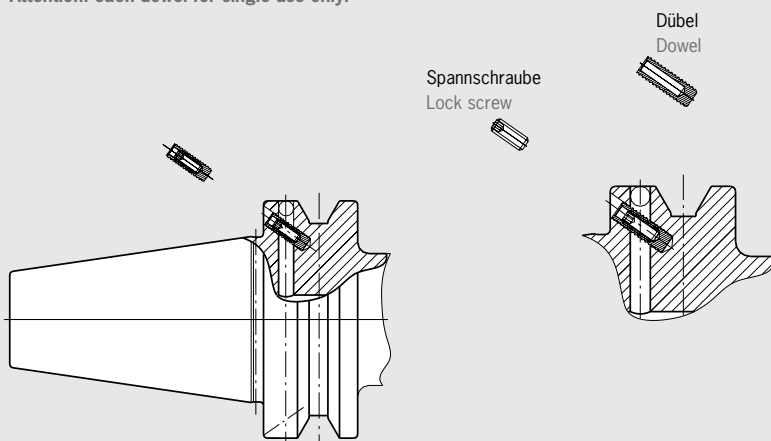


Programmiermaß/Gage length	A < 160	A ≥ 160
max. zulässige Rundlauf-toleranzen/max. runout tolerance in mm		
Schrumpffutter/Shrink fit chuck	0,003	0,004
Spannzangenfutter ER/Collet chuck ER	0,003	0,004
Power Collet Chuck	0,003	0,004
High Precision Collet Chuck	0,003	0,003
HG-Futter/High precision chuck	0,003	0,003
Weldon-Aufnahme/Weldon tool holder	0,003	0,004
Messerkopf-Aufnahme/Face mill arbor	0,006	0,006
Kombiaufsteckfräserdorn/Combination shell end mill arbor	0,006	0,006
Whistle-Notch-Aufnahme/Whistle Notch tool holder	0,003	0,004
Zwischenhülse für Morsekegel/Adapter for Morse taper	0,008	—

KÜHLMITTEL/COOLANT JIS B 6339

Achtung! Jeden Dübel nur einmal verwenden!

Attention: each dowel for single use only!



Es gibt drei Varianten der inneren Kühlmittelzuführung:

- **Form A:** keine innere KM-Zuführung
- **Form AD:** zentrale KM-Zuführung durch den Anzugsbolzen.
Dazu wird ein Anzugsbolzen mit Durchgangsbohrung benötigt.
- **Form B:** seitliche KM-Zuführung über den Bund an der Greiferrille.
Dazu wird ein abgedichteter Anzugsbolzen benötigt.

HAIMER Spannzeuge mit Steilkegel nach JIS B 6339 sind in Form ADB ausgeführt, falls nicht anders angegeben.

Form ADB bedeutet: Die Spannzeuge sind mit Bohrungen sowohl für Form AD als auch für Form B ausgestattet. Wenn nicht anders gewünscht, werden die Aufnahmen in Form AD ausgeliefert. Die Bohrungen am Bund für Form B sind dann mit Kunststoffdübeln verschlossen und mit Spannschrauben gesichert.

Zur Umstellung auf Form B müssen die Bohrungen am Bund geöffnet werden. Dazu wird die Spannschraube halb herausgedreht. Dann wird die Schraube mit einer Zange gefasst und samt dem Dübel aus der Bohrung herausgezogen.

Die Bohrungen können auch wieder verschlossen werden. Dafür gibt es einen Umrüstsatz bestehend aus Dichtdübeln und Spannschrauben (siehe Zubehör).

– Ersatzteil

Verschlussdübel

Art.-Nr. 85.600.40 (BT40)

Art.-Nr. 85.600.50 (BT50)

(beinhaltet 50 Stück)

3 possibilities of inner coolant supply are available:

- **Form A:** no inner coolant supply
- **Form AD:** central coolant supply through retention knob.
A retention knob with centralized bore is required.
- **Form B:** lateral coolant supply via the collar.
A sealed retention knob is required.

HAIMER clamping devices with taper according to JIS B 6339 are performed in form ADB unless otherwise noted.

Form ADB means: the clamping devices are equipped with bores for form AD as well as for form B. Unless otherwise stipulated, the tool holders are delivered in form AD. The bores at the collar for form B are then sealed with plastic-dowels and secured with lock screws.

For changing to form B, the bores at the collar must be opened by unscrewing the lock screw halfway. Extraction of screws together with the dowels by using pliers.

The bores also can be sealed again. A conversion kit consisting of dowels and lock screws is available (please refer to accessories).

– Spare part

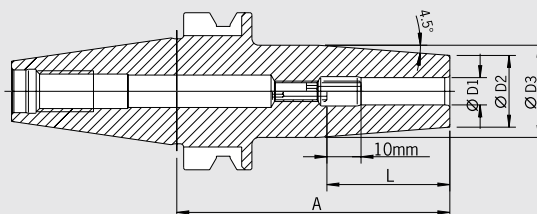
Dowel

Order No. 85.600.40 (BT40)

Order No. 85.600.50 (BT50)

(incl. 50 pcs)

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK JIS B 6339 · BT30



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
U < 1 gmm
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.

Use:

Suitable for all inductive, contact and hotair shrink fit units.

JIS B 6339 BT30 Form AD

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

JIS B 6339 BT30 form AD

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: with backup screw
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	34	40,5	40,5
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	80	80	80	80	90	90
Bestell-Nr./Order No.	30.640...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20

Ultrakurze Ausführung/Ultra short version

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20
Ø D2 [mm]		10	10	10	23	23	27	27	30	30	35,5	35,5
Ø D3 [mm]		—	—	—	—	—	—	—	—	—	40,5	40,5
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	65 ²⁾	65 ²⁾	70 ²⁾	70 ²⁾
Bestell-Nr./Order No.	30.645...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20

Zubehör/Accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Anzugsbolzen/Pull studs		Siehe Seite 677/See page 677
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41 Siehe Seite 424/See page 424

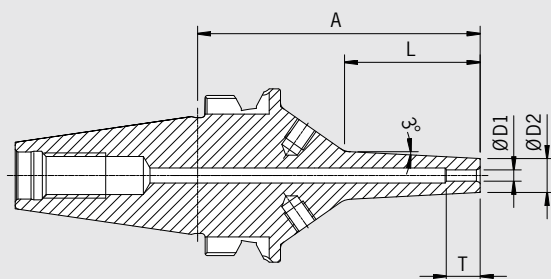
1) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside
2) Mit Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben/With back-up screw, without threads for balancing screws

POWER MINI SHRINK CHUCK

JIS B 6339 · BT30

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
U < 1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form AD
✓ Coolant supply form AD



Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

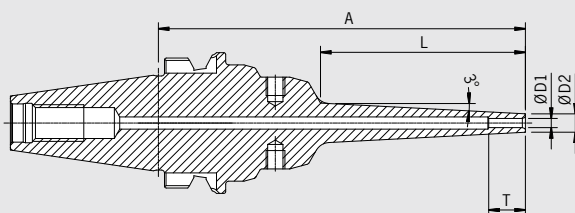
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühhlüsen**

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling sleeves**

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
U < 1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form AD
✓ Coolant supply form AD



BT30

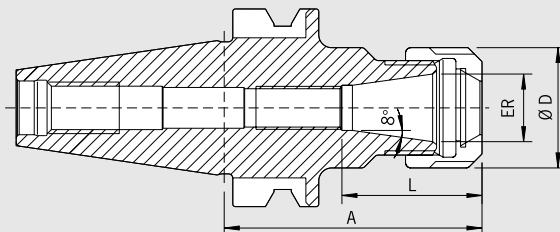
Spann-/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	06	08	10	12
T [mm]		—	—	—	—	68	75
Ø D2 [mm] kurz/short		09	10	12	14	16	18
L [mm] kurz/short		36	36	36	36	36	36
Maß/Length A [mm] kurz/short		75	75	75	75	75	75
Bestell-Nr./Order No. 30.680...		.03.8	.04.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8
Ø D2 [mm] ZG95		06	07	09			
L [mm] ZG95		42	42	42			
Maß/Length A [mm] ZG95		95	95	95			
Bestell-Nr./Order No. 30.671...		.03.8	.04.8	.06.8			
Ø D2 [mm] ZG120		06	07	09			
L [mm] ZG120		67	67	67			
Maß/Length A [mm] ZG120		120	120	120			
Bestell-Nr./Order No. 30.677...		.03.8	.04.8	.06.8			

Zubehör/Accessories

Schrumpf- und Kühhlüsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER JIS B 6339 · BT30



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
U < 1 gmm
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

JIS B 6339 BT30 Form AD

– Lieferumfang: komplett mit HS Spannmutter (feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)

JIS B 6339 BT30 form AD

– Included in delivery: locknut type HS (fine balanced, with slide coating for higher clamping forces)

ER	11	16	20	25	32
Ø D [mm]	19	28	34	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–7,0	0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20
L [mm]	26,5	32,5	38,5	41	52
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short Bestell-Nr./Order No. 30.525...	50 .11	50 .16	50 .20	—	60 .32
Maß/Length A [mm] kurz/short Bestell-Nr./Order No. 30.520...	60 .11	60 .16	60 .20	60 .25	—
Maß/Length A [mm] ZG80 Bestell-Nr./Order No. 30.523...	—	80 .16	80 .20	80 .25	—
Maß/Length A [mm] ZG90 Bestell-Nr./Order No. 30.528...	—	90 .16	90 .20	90 .25	—
Maß/Length A [mm] lang/long Bestell-Nr./Order No. 30.521...	100 .11	100 .16	100 .20	100 .25	—

Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER



Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets



Siehe Seite 658/See page 658

Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 11

.11

ER 16

.16

ER 20

.20

ER 25

.25

ER 32

.32

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



—

ER 16

.16.HS

ER 20

.20.HS

ER 25

.25.HS

ER 32

.32.HS

Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



ER 11

.11

ER 16

.16

ER 20

.20

—

—

Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



—

—

—

ER 25

.25

ER 32

.32

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



ER 11

.19

ER 16

.28

ER 20

.34

ER 25

.42

ER 32

.48

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



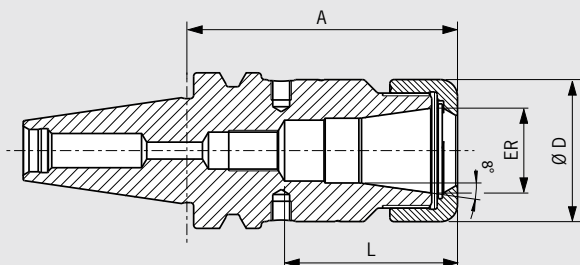
Siehe Seite 654/See page 654

POWER COLLET CHUCK

JIS B 6339 · BT30

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
U < 1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form AD
✓ Coolant supply form AD



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	55 ¹⁾	55 ¹⁾	55 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. 30.525...	.16.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] kurz/short	80	80	80
Bestell-Nr./Order No. 30.520...	.16.3	.25.3	.32.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench

Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench

Siehe Seite 670/See page 670

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00

Power Collet Spannzangen/Power Collets

Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock

Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets

Siehe Seite 669/See page 669

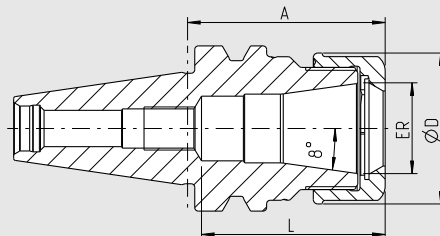
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets

Siehe Seite 658/See page 658

1) Ohne Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
Without threaded holes in order to balance with balancing screws

HIGH PRECISION COLLET CHUCK JIS B 6339 · BT30



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
Chuck body fine balanced
U < 1 gmm
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form AD
Coolant supply form AD

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 x D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	55 ¹⁾	55 ¹⁾	55 ¹⁾
Bestell-Nr./Order No. 30.525...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] kurz/short	80	80	80
Bestell-Nr./Order No. 30.520...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

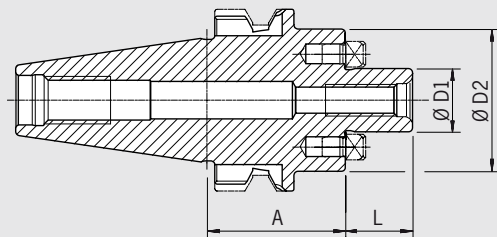
Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)				Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1	.25.1	.32.1	
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench				Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1	.25.1	.32.1	
Spannzangen ER/Collets ER				Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets				Siehe Seite 659/See page 659
Power Collet Spannzangen/Power Collets				Siehe Seite 668/See page 668
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock				Siehe Seite 669/See page 669
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets				Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27				

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR JIS B 6339 · BT30

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
U < 1 gmm
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3



Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

Use:

For holding face mill cutters and milling cutters with radial driving slot DIN 1880.

Ähnlich DIN 6357 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT30 Form AD**.

Similar to DIN 6357 with taper **JIS B 6339 BT30 form AD**.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

- Included in delivery: complete with tightening bolt
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27
	Ø D2 [mm]	36	42	42
	L [mm]	17	19	21
Maß/Length A [mm]	kurz/short	35	35	35
Bestell-Nr./Order No.	30.550...	.16.KKB	.22.KKB	.27.KKB



Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27
Bestell-Nr./Order No.	85.300...	.16	.22	.27



Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22	27
Bestell-Nr./Order No.	84.400...	.16	.22	.27



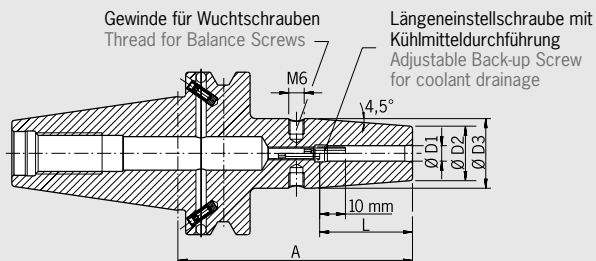
Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK

JIS B 6339 · BT40



QUALITÄTSPASS

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
☑ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☑ Coolant supply form ADB

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

JIS B 6339 BT40 Form ADB

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

JIS B 6339 BT40 form ADB

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		9	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		90 ¹⁾	90 ¹⁾	90 ¹⁾	90	90	90	90	90	90	90	90	100	100
Bestell-Nr./Order No. 40.640...		.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm] ZG130		—	—	—	130	130	130	130	130	130	130	130	130	—
Bestell-Nr./Order No. 40.644...		—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	—
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		—	—	—	160	160	160	160	160	160	160	160	160	—
Bestell-Nr./Order No. 40.642...		—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	—
Maß/Length A [mm] ZG200		—	—	—	200	200	200	200	200	200	200	200	200	—
Bestell-Nr./Order No. 40.646...		—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	—

Standard-Ausführung, mit Cool Jet (Ø 3–5 mm Kühlung durch Schlitz)/Standard version, with Cool Jet (Ø 3–5 mm Cooling with slits)

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	20	25
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	44
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	53
L [mm]		9	12	15	36	36	42	47	47	50	52	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		90 ²⁾	90 ²⁾	90 ²⁾	90	90	90	90	90	90	90	100
Bestell-Nr./Order No. 40.640...		.03	.04	.05	.06.2	.08.2	.10.2	.12.2	.14.2	.16.2	.20.2	.25.2

Standard-Ausführung, mit Safe-Lock Auszugsicherung/Standard version, with Safe-Lock pull out protection

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		90 ³⁾	90 ³⁾	90 ³⁾	90 ³⁾	90 ³⁾	90 ³⁾	90 ³⁾	90 ³⁾	100 ³⁾	100 ³⁾
Bestell-Nr./Order No. 40.640...		.06.7	.08.7	.10.7	.12.7	.14.7	.16.7	.18.7	.20.7	.25.7	.32.7

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, ohne Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without thread for balancing screws, without slits along the clamping bore for cooling from outside

2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without thread for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

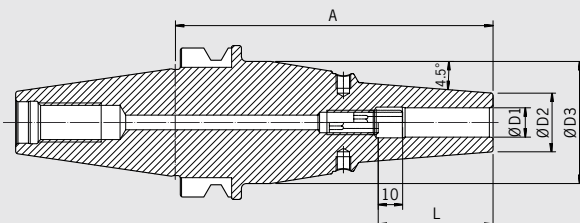
3) Mit Vorspannfeder/With tension spring

POWER SHRINK CHUCK

JIS B 6339 · BT40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
☑ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U < 1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☑ Coolant supply form ADB
- ☑ Cool Jet, verschleißbar
☑ Cool Jet, can be sealed



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Die langen Ausführungen (A=130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

The long versions (A=130 and 160) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

BT40

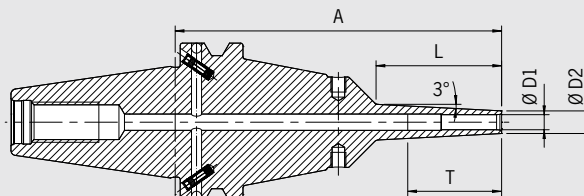
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45,5	45,5
L [mm] ultrakurz/ultra short		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		70	70	70	70	75	75	75	75	85	85
Bestell-Nr./Order No. 40.645...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33		
Ø D3 [mm]		50	50	50	50	50	50	50	50		
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52		
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130		
Bestell-Nr./Order No. 40.644...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3		
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160		
Bestell-Nr./Order No. 40.642...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3		

Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45,5	45,5
L [mm] ultrakurz/ultra short		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		70	70	70	70	75	75	75	75	85	85
Bestell-Nr./Order No. 40.645...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	.32.37
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33		
Ø D3 [mm]		50	50	50	50	50	50	50	50		
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52		
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130		
Bestell-Nr./Order No. 40.644...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37		
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160		
Bestell-Nr./Order No. 40.642...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37		

POWER MINI SHRINK CHUCK

JIS B 6339 · BT40



QUALITÄTSPASS

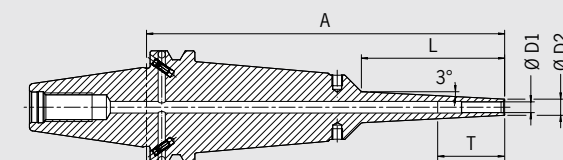
- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB

Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1,5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**



QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB

BT40

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	16
	Ø D2 [mm] standard	09	10	11	12	14	16	18	24
	Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim	06	07	08	09	11	13	15	—
	T [mm]	—	—	—	—	—	68	75	75
	L [mm] ZG130	50	50	50	50	50	50	50	50
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. standard	40.684...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	40.674...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
	L [mm]	80	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. standard	40.682...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	40.672...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. standard	40.686...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	40.676...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—

Zubehör/Accessories

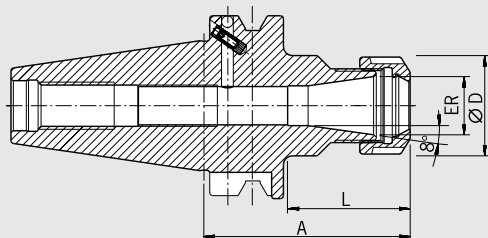
Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER JIS B 6339 · BT40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
✓ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Mit Steilkegel JIS B 6339 BT40 Form ADB.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

With taper JIS B 6339 BT40 form ADB.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER	16	20	25	32	40
Ø D [mm]	28	34	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]	1) ¹⁾	41,5	57	64	73
Maß/Length A [mm] kurz/short	70	70	70	70	70
Bestell-Nr./Order No. 40.520...	.16	.20	.25	.32	.40 ²⁾
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 40.521...	.16	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 40.522...	.16	.20	.25	.32	.40

Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER



Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets



Siehe Seite 658/See page 658

Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16
.16

ER 20
.20

ER 25
.25

ER 32
.32

ER 40
.40

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16
.16.HS

ER 20
.20.HS

ER 25
.25.HS

ER 32
.32.HS

ER 40
.40.HS

Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



ER 16
.16

ER 20
.20

—

—

—

Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



—

—

ER 25
.25

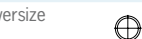
ER 32
.32

ER 40
.40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



ER 16
.28

ER 20
.34

ER 25
.42

ER 32
.48

ER 40
.52

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



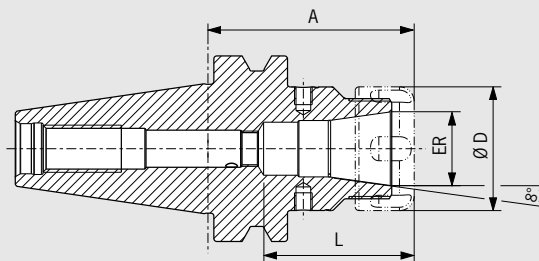
Siehe Seite 654/See page 654

1) Durchgebohrt/Drilled through

2) Maß L = 72 mm/Length L = 72 mm

POWER COLLET CHUCK

JIS B 6339 · BT40



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒ Coolant supply form ADB

Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] kurz/short Bestell-Nr./Order No. 40.520...	70 .16.3	70 .25.3	70 (L=64mm) .32.3
Maß/Length A [mm] lang/long Bestell-Nr./Order No. 40.521...	100 .16.3	100 .25.3	100 .32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize Bestell-Nr./Order No. 40.522...	160 .16.3	160 .25.3	160 .32.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.914...



ER 16

.16

ER 25

.25

ER 32

.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench

Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00



Siehe Seite 670/See page 670

Power Collet Spannzangen/Power Collets

Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock

Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets

Siehe Seite 669/See page 669

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets



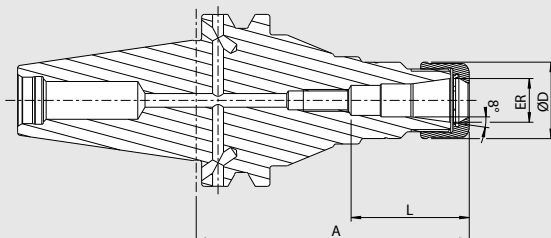
Siehe Seite 658/See page 658

HIGH PRECISION COLLET CHUCK

JIS B 6339 · BT40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 30.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
✓ Coolant supply form ADB



Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools.

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

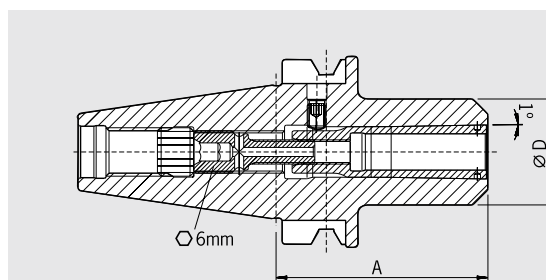
ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] kurz/short	70	70	70 (L=64mm)
Bestell-Nr./Order No. 40.520...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 40.521...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 40.522...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)			Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1	.25.1	.32.1
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench			Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1	.25.1	.32.1
Spannzangen ER/Collets ER			Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets			Siehe Seite 659/See page 659
Power Collet Spannzangen/Power Collets			Siehe Seite 668/See page 668
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock			Siehe Seite 669/See page 669
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets			Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			

HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK

JIS B 6339 · BT40



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahme feingewuchtet
Chuck fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Auch für Schäfte mit Spannflächen.
Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken ohne Spannzange
- Schafttoleranz h6
- Optional: Cool Jet Bohrungen für HG Spannzangen ab Ø 6 mm

Use:

For highly precise clamping of tools with cylindrical shank with special collets. Also for shanks with clamping flats.
Very useful for high-speed machining.

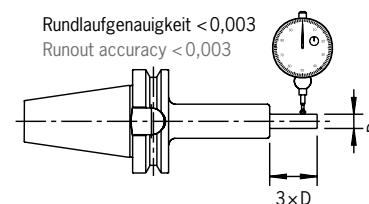
With taper **JIS B 6339 BT 40 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook without collet
- Shank tolerance h6
- Optional: Cool Jet bores on HG Collets from Ø 6 mm

HG			01						02			03		
Ø D [mm]			30						35			48		
Spann Ø/Clamping diameter			2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
Maß/Length A [mm]	kurz/short		65						70			75		
Bestell-Nr./Order No.	40.620...		.01						.02			.03		
Maß/Length A [mm]	lang/long		100						100			100		
Bestell-Nr./Order No.	40.621...		.01						.02			.03		

Rundlaufgenauigkeit < 0,003
Runout accuracy < 0,003



Zubehör/Accessories

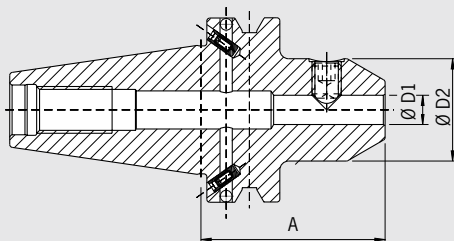
Spannschraube/Clamping screw			Siehe Seite 691/See page 691											
Spannzangen ER/Collets ER			Siehe Seite 664/See page 664											
HG 01			Ø 02	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	—	—	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	82.510...		.02	.03	.04	.05	.06	.08						
HG 02			—	—	—	—	—	—	Ø 10	Ø 12	Ø 14	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	82.520...								.10	.12	.14			
HG 03			—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 16	Ø 18	Ø 20
Bestell-Nr./Order No.	82.530...											.16	.18	.20
Ausziehhaken/Pull-out hook														
HG			HG 01						HG 02			HG 03		
Bestell-Nr./Order No.	82.570...		.00						.00			.00		
Wuchtringe/Balancing index rings														
HG			HG 01						HG 02			HG 03		
Bestell-Nr./Order No.	79.350...		.30						.35			.48		
Anzugsbolzen/Pull studs			Siehe Seite 677/See page 677											
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions			Siehe Seite 654/See page 654											
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores			Siehe Seite 426/See page 426											
Bestell-Nr./Order No. 91.100.24														

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER

JIS B 6339 · BT40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahme feingewuchtet
✓ Chuck fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
✓ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche
ähnlich DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Ähnlich DIN 6359 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare
Kühlmittelkanäle am Bund.

- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Lieferumfang: mit Spannschraube
- Ultrakurze Ausführung nur Form AD lieferbar

Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat similar to
DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

Similar to DIN 6359 with taper **JIS B 6339 BT40 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar
which can be sealed again.

- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Delivery: with clamping screw
- Extra short design only available in form AD

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	44	48	50	52	59	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50	50	63	63	63	63	63	63	90	100
Bestell-Nr./Order No.	40.500...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	lang/long		100	100	100	100	—	100	—	100	—	—
Bestell-Nr./Order No.	40.501...		.06	.08	.10	.12	—	.16	—	.20	—	—
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	—	160	—	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	40.502...		.06	.08	.10	.12	—	.16	—	.20	.25	.32

Ultrakurze Ausführung/Ultra short version

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]		48	50	52	59	59
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		35	35	35	60	65
Bestell-Nr./Order No.	40.505...		.16	.18	.20	.25	.32

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. **85.100...**



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
.06	.08	.10	.12	.12	.14	.14	.16	.18	.20

Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø lang/ZG130/überlang/ZG200

Bestell-Nr./Order No. **79.350...**



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
.25	.28	.35	.42	.42	.48	.48	.52	.65	.72

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Cool Jet Bohrungen bei Ø 6 mm – Ø 20 mm/Cool Jet bores from Ø 6 mm – Ø 20 mm

Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**



Siehe Seite 426/See page 426

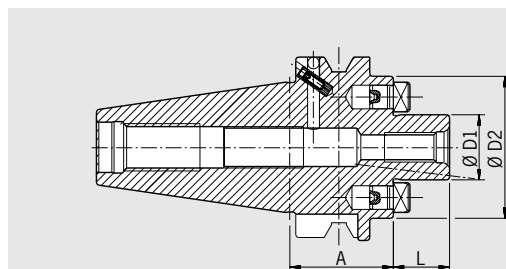
Cool Jet Bohrungen bei Ø 25 mm – Ø 32 mm/Cool Jet bores from Ø 25 mm – Ø 32 mm

Bestell-Nr./Order No. **91.100.26**



Siehe Seite 426/See page 426

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR JIS B 6339 · BT40



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒ Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Ähnlich DIN 6357 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

Use:

For holding face mill cutters and milling cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding Ø 40 clamping according to DIN 2079 (4 additional thread holes).

Similar to DIN 6357 with taper **JIS B 6339 BT40 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: complete with tightening bolt
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	36	48	59	78	87
	L [mm]	17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short	35	35	35 ¹⁾	65	70
Bestell-Nr./Order No.	40.550...	.16.KKB	.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	.40.KKB
Maß/Length A [mm]	lang/long	—	100	100	—	—
Bestell-Nr./Order No.	40.551...	—	.22.KKB	.27.KKB	—	—

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.300...		.16	.22	.27	.32	.40

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 84.400...		.16	.22	.27	.32	.40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	—	—	—	32	40
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	—	—	.78	.87

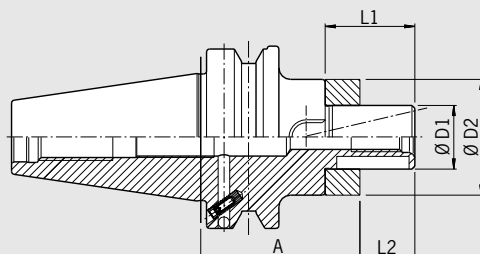
Anzugsbolzen/Pull studs

Siehe Seite 677/See page 677

KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ARBOR JIS B 6339 · BT40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
☑ Chuck body fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☑ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Ähnlich DIN 6358 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

Use:

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

According to DIN 6358 with taper **JIS B 6339 BT40 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	32	40	48	58	70
	L1 [mm]	27	31	33	38	41
	L2 [mm]	17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short	55	55	55	60	70
Bestell-Nr./Order No. 40.540...		.16	.22	.27	.32	.40
Maß/Length A [mm]	lang/long	100	100	100	100	—
Bestell-Nr./Order No. 40.541...		.16	.22	.27	.32	—
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	—	—
Bestell-Nr./Order No. 40.542...		.16	.22	.27	—	—

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1	16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.300...	.16	.22	.27	.32	.40

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1	16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 84.400...	.16	.22	.27	.32	.40

Passfeder/Feather key

Größe/Size D1	16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.400...	.16	.22	.27	.32	.40

Mitnehmerring/Driving ring

Größe/Size D1	16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.200...	.16	.22	.27	.32	.40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize	16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.32	.40	.48	.58	.70

Anzugsbolzen/Pull studs



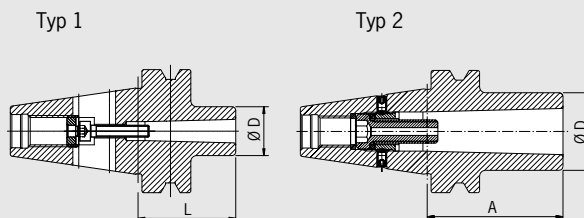
Siehe Seite 677/See page 677

Kühlkanalbohrungen/Coolant bores

Bestell-Nr./Order No. 91.100.03



ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD JIS B 6339 · BT40



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper gewuchtet
- ☒ Chuck body balanced
G6.3 8.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form A**.

- Lieferumfang: komplett mit montierter Anzugsschraube
- Feinwuchten gegen Aufpreis

MK3 und MK4 ohne Langloch für Austreiblappen Form AD

Use:

For clamping tools with Morse taper and thread according to DIN 228-1 form A.

Similar to DIN 6383 with taper **JIS B 6339 BT40 form A**.

- Included in delivery: tightening bolt
- Fine-balancing for an extra charge

MK3 and MK4 without bore for tang Form AD

Typ/Type			1	1	2	2
MK			01	02	03	04
Ø D [mm]			25	32	40	48
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50	50	70	95
Bestell-Nr./Order No.	40.630...		.01	.02	.03	.04

Zubehör/Accessories

Wuchtringe/Balancing index rings

MK		01	02	03	04
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.25	.32	.40	.48

Anzugsbolzen/Pull studs

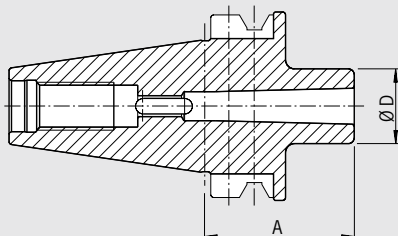


Siehe Seite 677/See page 677

ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG JIS B 6339 · BT40

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahme gewuchtet
☒ Chuck balanced
G6.3 8.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreiblappen nach DIN 228-1 Form B.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form AD**.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

Use:

For holding tools with Morse tapers and tang according to DIN 228-1 form B.

Similar to DIN 6383 with taper **JIS B 6339 BT40 form AD**.

– Fine-balancing for an extra charge

MK		01	02	03	04
Ø D [mm]		25	32	40	48
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50	50	70	95
Bestell-Nr./Order No.	40.580...	.01	.02	.03	.04

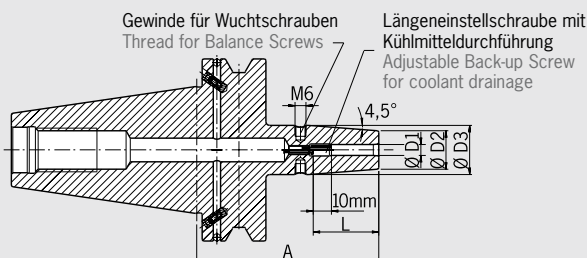
**Zubehör/Accessories****Wuchtringe/Balancing index rings**

MK		01	02	03	04
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.25	.32	.40	.48

Anzugsbolzen/Pull studs

Siehe Seite 677/See page 677

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK JIS B 6339 · BT50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
Coolant supply form ADB

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

JIS B 6339 BT50 Form ADB

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

JIS B 6339 BT50 form ADB

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No.	50.640...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	50.644...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	extra lang/extralong	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	50.642...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	50.646...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32

Zubehör/Accessories

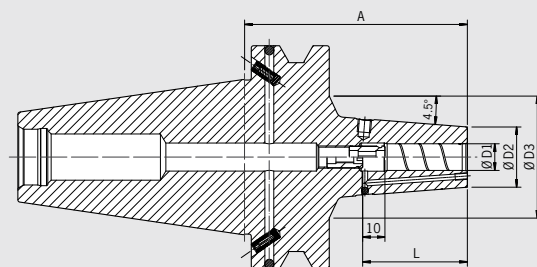
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Anzugsbolzen/Pull studs		Siehe Seite 677/See page 677
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41 Siehe Seite 424/See page 424

POWER SHRINK CHUCK

JIS B 6339 · BT50

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒ Coolant supply form ADB
- ☒ Cool Jet, verschließbar
☒ Cool Jet, can be sealed



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Die langen Ausführungen (A=160 und 200) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

The long versions (A=160 and 200) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

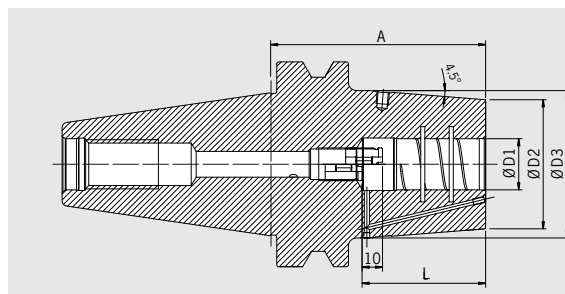
BT50

Spann-/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
Ø D2 [mm] kurz/short		21	21	27	27	33,3	33,3	44,7	44,7	44,7
Ø D3 [mm] kurz/short		70	70	55	55	—	—	—	—	—
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100	100	100	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.640...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3
Ø D2 [mm]		21	21	27	27	33	33	44	44	44
Ø D3 [mm]		83	83	83	83	83	83	83	83	83
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.642...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.646...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3

Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

Spann-/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
Ø D2 [mm] kurz/short		21	21	27	27	33,3	33,3	44,7	44,7	44,7
Ø D3 [mm] kurz/short		70	70	55	55	—	—	—	—	—
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100	100	100	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.640...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37
Ø D2 [mm]		21	21	27	27	33	33	44	44	44
Ø D3 [mm]		83	83	83	83	83	83	83	83	83
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.642...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.646...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37

HEAVY DUTY CHUCK JIS B 6339 · BT50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☒ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☒ Coolant supply form ADB
- ☒ Cool Jet, verschleißbar
- ☒ Cool Jet, can be sealed

Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.

- Spielfreie Einspannung des Werkzeugschaftes
- Keine Durchbiegung des Werkzeugschaftes im Einspannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit 13 kW HD-Spule oder Hochleistungs-Schrumpfgerät HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- Mit Schmutzrinne in der Spannbohrung
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.

- Smooth clamping of the tool shank
- No deformation at the tool shank after shrink process
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with 13kW HD-Coil or with high performance shrink fit unit HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- With internal groove in the clamping bore
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

BT50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	Ø D3 [mm] kurz/short	—	67	72	78	—	—
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100	105	105	115	120
Bestell-Nr./Order No. 50.650...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6 ¹⁾	.50.6
	Ø D3 [mm]	85	85	85	85	94	94
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.652...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.656...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6

Heavy Duty Chuck mit/with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	Ø D3 [mm] kurz/short	—	67	72	78	—	—
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100	105	105	115	120
Bestell-Nr./Order No. 50.650...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67 ¹⁾	.50.67
	Ø D3 [mm]	85	85	85	85	94	94
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.652...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.656...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67

Heavy Duty Chuck – Für 13 kW Schrumpfgerät/For 13 kW shrink fit machine

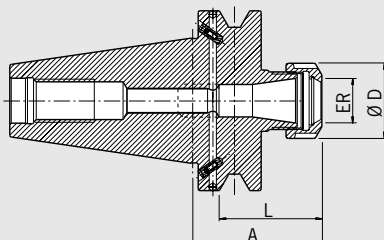
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16
	Ø D2 [mm]	46
	L [mm]	50
Maß/Length A [mm] kurz/short		100
Bestell-Nr./Order No. Standard 50.640...		.16.6
Bestell-Nr./Order No. Safe-Lock 50.640...		.16.67

1) Spanndurchmesser D2 = 82,3 mm/Clamping diameter D2 = 82,3 mm

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER JIS B 6339 · BT50

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Mit Steilkegel JIS B 6339 BT50 Form ADB.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

With taper JIS B 6339 BT50 form ADB.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER	16	20	25	32	40
Ø D [mm]	28	34	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]	1)	41,5	57	64	73
Maß/Length A [mm] kurz/short	70	70	70	70	80
Bestell-Nr./Order No. 50.520...	.16	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.521...	.16	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	—	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.522...	.16	—	.25	.32	.40

Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER



Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets



Siehe Seite 658/See page 658

Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16

ER 20

ER 25

ER 32

ER 40

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



.16

.20

.25

.32

.40

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16

ER 20

ER 25

ER 32

ER 40

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



.16.HS

.20.HS

.25.HS

.32.HS

.40.HS

Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



ER 16

ER 20

—

—

—

Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



—

—

ER 25

ER 32

ER 40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size

lang/überlang/long/oversize

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



ER 16

ER 20

ER 25

ER 32²⁾

ER 40

1) Durchgebohrt/Drilled through

2) Nur überlang/Oversize only



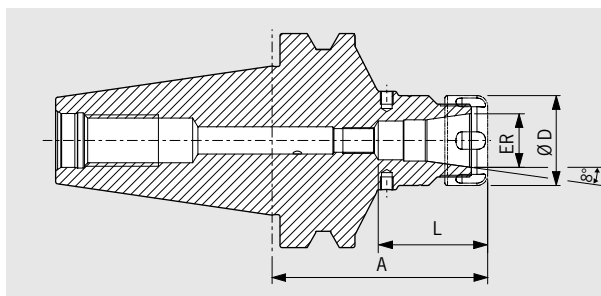
Siehe Seite 677/See page 677

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



Siehe Seite 654/See page 654

POWER COLLET CHUCK JIS B 6339 · BT50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
Coolant supply form ADB

Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] kurz/short Bestell-Nr./Order No. 50.520...	100 .16.3	100 .25.3	100 .32.3
Maß/Length A [mm] ZG130 Bestell-Nr./Order No. 50.524...	130 .16.3	130 .25.3	130 .32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize Bestell-Nr./Order No. 50.522...	160 .16.3	160 .25.3	160 .32.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.914...



ER 16

.16

ER 25

.25

ER 32

.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench



Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00



Siehe Seite 670/See page 670

Power Collet Spannzangen/Power Collets

Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock

Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

Siehe Seite 669/See page 669

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets

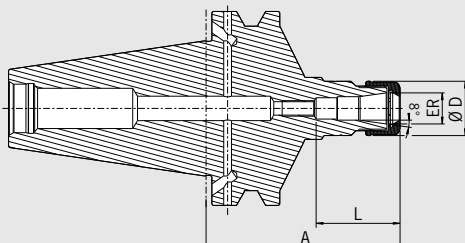


Siehe Seite 658/See page 658

HIGH PRECISION COLLET CHUCK JIS B 6339 · BT50

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
✓ Coolant supply form ADB



Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise und speziell beschichteter Glattmutter verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates. The optimized design with a special coated smooth locknut combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools.

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] kurz/short	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.520...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] ZG130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. 50.524...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.522...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced) Siehe Seite 672/See page 672

Größe/Size ER 16 ER 25 ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914... .16.1 .25.1 .32.1

Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650... .16.1 .25.1 .32.1

Spannzangen ER/Collets ER Siehe Seite 664/See page 664

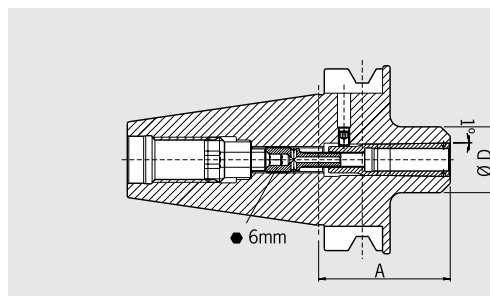
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets Siehe Seite 659/See page 659

Power Collet Spannzangen/Power Collets Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK JIS B 6339 · BT50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahme feingewuchtet
☒ Chuck fine balanced
G2.5 25.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒ Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken ohne Spannzange
- Schafttoleranz h6

Use:

For high-precision clamping of tools with cylindrical shank with special collets. Very useful for high-speed machining.

With taper **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook without collet
- Shank tolerance h6

HG	01	02	03
Ø D [mm]	30	35	48
Spann Ø/Clamping diameter	2 3 4 5 6 8	10 12 14	16 18 20
Maß/Length A [mm] kurz/short Bestell-Nr./Order No. 50.620...	—	70 .02	75 .03
Maß/Length A [mm] lang/long Bestell-Nr./Order No. 50.621...	—	100 .02	—
Maß/Length A [mm] überlang/oversize Bestell-Nr./Order No. 50.622...	160 .01	160 .02	—

Zubehör/Accessories

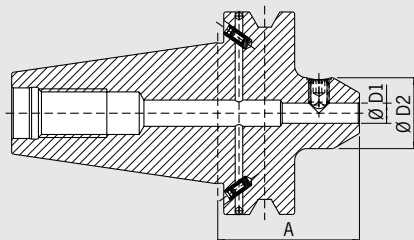
Spannschraube/Clamping screw												Siehe Seite 691/See page 691		
Spannzangen ER/Collets ER												Siehe Seite 664/See page 664		
HG 01		Ø 02	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	—	—	—	—	—	—	
Bestell-Nr./Order No. 82.510...		.02	.03	.04	.05	.06	.08							
HG 02		—	—	—	—	—	—	Ø 10	Ø 12	Ø 14	—	—	—	
Bestell-Nr./Order No. 82.520...								.10	.12	.14				
HG 03		—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 16	Ø 18	Ø 20	
Bestell-Nr./Order No. 82.530...											.16	.18	.20	
Ausziehhaken/Pull-out hook														
HG		HG 01						HG 02	HG 03					
Bestell-Nr./Order No. 82.570...		.00						.00	.00					
Wuchtringe/Balancing index rings														
HG		HG 01						HG 02	HG 03					
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.30						.35	.48					
Anzugsbolzen/Pull studs												Siehe Seite 677/See page 677		
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions												Siehe Seite 654/See page 654		
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores												Siehe Seite 426/See page 426		

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER

JIS B 6339 · BT50

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme feingewuchtet
☑ Chuck fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☑ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche
ähnlich DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Ähnlich DIN 6359 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare
Kühlmittelkanäle am Bund.

- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Lieferumfang: mit Spannschraube

Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat similar to
DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

According to DIN 6359-2 with taper **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar
which can be sealed again.

- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Delivery: with clamping screw

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	16	20	25	32	40
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	48	52	65	72	78
Maß/Length A [mm]	kurz/short		63	63	70	80	80	80	100	105	115
Bestell-Nr./Order No.	50.500...		.06	.08	.10	.12	.16	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm]	lang/long		—	—	100	100	100	100	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	50.501...		—	—	.10	.12	.16	.20	—	—	—
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	—
Bestell-Nr./Order No.	50.502...		.06	.08	.10	.12	.16	.20	.25	.32	—

Zubehör/Accessories

Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø
Bestell-Nr./Order No. **85.100...**



06	08	10	12	16	20	25	32
.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20

Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø lang/ZG130/überlang/ZG200
Bestell-Nr./Order No. **79.350...**



06	08	10	12	16	20	25	32
.25	.28	.35	.42	.48	.52	.65	.72

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Cool Jet Bohrungen bei Ø 6 mm – Ø 20 mm/Cool Jet bores from Ø 6 mm – Ø 20 mm



Siehe Seite 426/See page 426

Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**

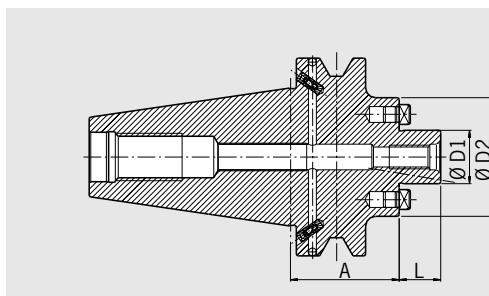
Cool Jet Bohrungen bei Ø 25 mm – Ø 32 mm/Cool Jet bores from Ø 25 mm – Ø 32 mm



Siehe Seite 426/See page 426

Bestell-Nr./Order No. **91.100.26**

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR JIS B 6339 · BT50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☒ Coolant supply form ADB

Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Nach DIN 6357 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

Use:

For holding face mill cutters and milling cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding Ø 40 clamping according to DIN 2079 (4 additional thread holes).

Similar to DIN 6357 with taper **JIS B 6339 BT50 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: complete with tightening bolt
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	48	60	78	89
	L [mm]	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short	55	55	55	55
Bestell-Nr./Order No.	50.550...	.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	.40.KKB
Maß/Length A [mm]	lang/long	100	100	100	—
Bestell-Nr./Order No.	50.551...	.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	—

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.300...		.22	.27	.32	.40

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 84.400...		.22	.27	.32	.40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	kurz/short	—	—	32	40
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	—	—	.78	.89

Größe/Size D1	lang/long	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.48	.60	.78	.89

Anzugsbolzen/Pull studs

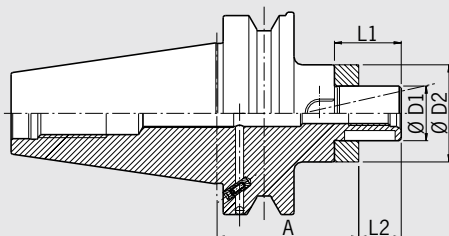


Siehe Seite 677/See page 677

KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ARBOR JIS B 6339 · BT50

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
☑ Chuck body fine balanced
G2.5 22.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
☑ Coolant supply form ADB



Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Ähnlich DIN 6358 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

Use:

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

According to DIN 6358 with taper **JIS B 6339 BT50 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	32	40	48	58	70
	L1 [mm]	27	31	33	38	41
	L2 [mm]	17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short	70	70	70	70	70
Bestell-Nr./Order No. 50.540...		.16	.22	.27	.32	.40
Maß/Length A [mm]	lang/long	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.541...		.16	.22	.27	.32	.40
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.542...		.16	.22	.27	.32	.40

Zubehör/Accessories

Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1	16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.300...	.16	.22	.27	.32	.40

Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1	16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 84.400...	.16	.22	.27	.32	.40

Passfeder/Feather key

Größe/Size D1	16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.400...	.16	.22	.27	.32	.40

Mitnehmerring/Driving ring

Größe/Size D1	16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 85.200...	.16	.22	.27	.32	.40

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize	16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.32	.40	.48	.58	.70

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Kühlkanalbohrungen/Coolant bores

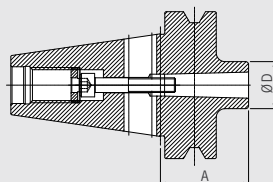
Bestell-Nr./Order No. 91.100.03



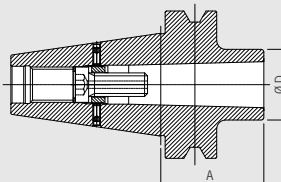
ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD JIS B 6339 · BT50



Typ 1



Typ 2



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper gewuchtet
Chuck body balanced
G6.3 8.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
Taper tolerance AT3

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form A**.

- Lieferumfang: komplett mit montierter Anzugsschraube
- Feinwuchten gegen Aufpreis

MK3 und MK4 ohne Langloch für Austreiblappen Form AD

Use:

For clamping tools with Morse taper with drawbar thread according to DIN 228-1 form A.

Similar to DIN 6383 with taper **JIS B 6339 BT50 form A**.

- Included in delivery: tightening bolt
- Fine-balancing for an extra charge

MK3 and MK4 without bore for tang form AD

Typ/Type	1	1	2
MK	02	03	04
Ø D [mm]	32	40	48
Maß/Length A [mm] kurz/short	60	65	70
Bestell-Nr./Order No. 50.630...	.02	.03	.04

Zubehör/Accessories

Wuchtringe/Balancing index rings

MK	02	03	04
Bestell-Nr./Order No. 79.350...	.32	.40	.48

Anzugsbolzen/Pull studs

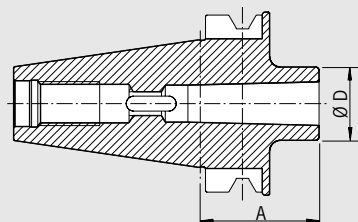


Siehe Seite 677/See page 677

ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG JIS B 6339 · BT50

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahme gewuchtet
Chuck balanced
G6.3 8.000 1/min
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
Taper tolerance AT3



Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreiblappen nach DIN 228-1 Form B.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form AD**.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

Use:

For holding tools with Morse tapers and tang according to DIN 228-1 form B.

Similar to DIN 6383 with taper **JIS B 6339 BT50 Form AD**.

– Fine-balancing for an extra charge

MK	02	03	04
Ø D [mm]	32	40	48
Maß/Length A [mm]	60	65	95
Bestell-Nr./Order No. 50.580...	.02	.03	.04



Zubehör/Accessories

Wuchtringe/Balancing index rings

MK	02	03	04
Bestell-Nr./Order No. 79.350...	.32	.40	.48

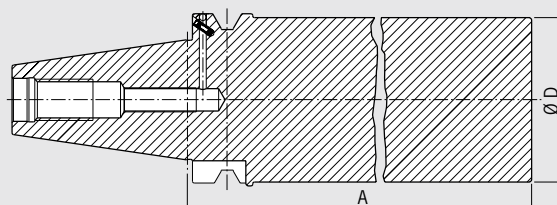


Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

BOHRSTANGENROHLING/BLANK ADAPTER JIS B 6339 · BT50



QUALITÄTSPASS

- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
- ☒ Taper tolerance AT3

Verwendung:

Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen im eigenen Betrieb.

Use:

For manufacturing special tools in your factory.

Ausführung:

Steilkegel und Greiferrille gehärtet und geschliffen, zylindrischer Teil weich.

Design:

Taper and groove are hardened and ground, the cylindrical part is soft.

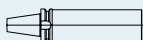
Mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

With taper **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

Ø D [mm]	95,5
Maß/Length A [mm]	315
Bestell-Nr./Order No. 50.590...	.95



Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677