



Ähnlich/similar JIS B 6339 BT mit Plananlage/BT with Face Contact

Artikel/Article

Seite/Page

BT30 mit Plananlage / with Face Contact 306

Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	308
Power Mini Shrink Chuck	309

BT40 mit Plananlage / with Face Contact 310

Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	310
Power Shrink Chuck	311
Power Mini Shrink Chuck	312

STEILKEGEL/STEEP TAPER ÄHNLICH JIS B 6339 · BT MIT PLANANLAGE SIMILAR JIS B 6339 · BT WITH FACE CONTACT

Ausführung:

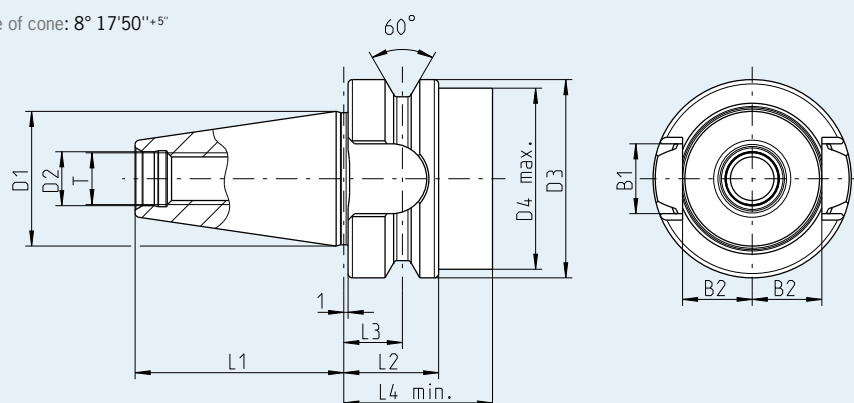
- Zusätzliche Abstützung an der Flanschstirnfläche für mehr Stabilität
- Aufnahmen einsatzgehärtet 60–2 HRC
- Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm²
- Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT3
- Form AD: innere Kühlmittelzufuhr durch die Mitte
- Ohne Codeträgerbohrung

Design:

- Additional support on the flange surface for more rigidity
- Tool holders case-hardened 60–2 HRC
- Tensile strength in the core at least 950 N/mm²
- Taper in tolerance quality AT3
- Form AD: interior coolant supply through centre
- Without bore for data chip

BT30 mit Plananlage/BT30 with face contact

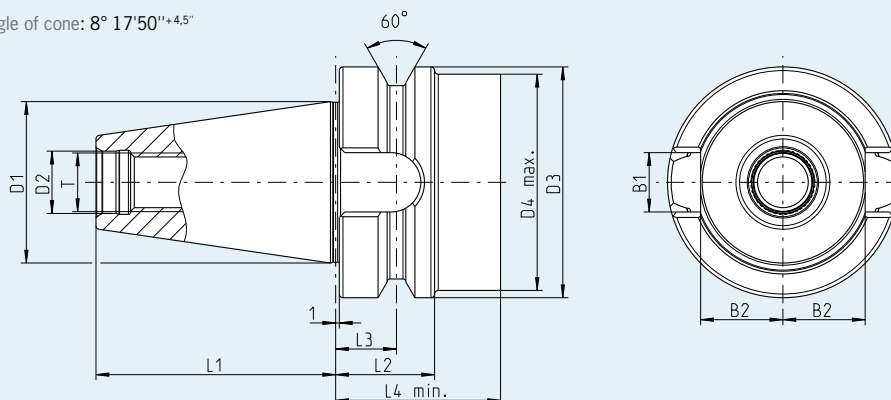
– Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50" +5"



[mm]	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	T	B1	B2
BT30 mit Plananlage/with face contact	31,75	12,5	46	42	48,4	22	13,6	34,5	M12	16,1	16,3

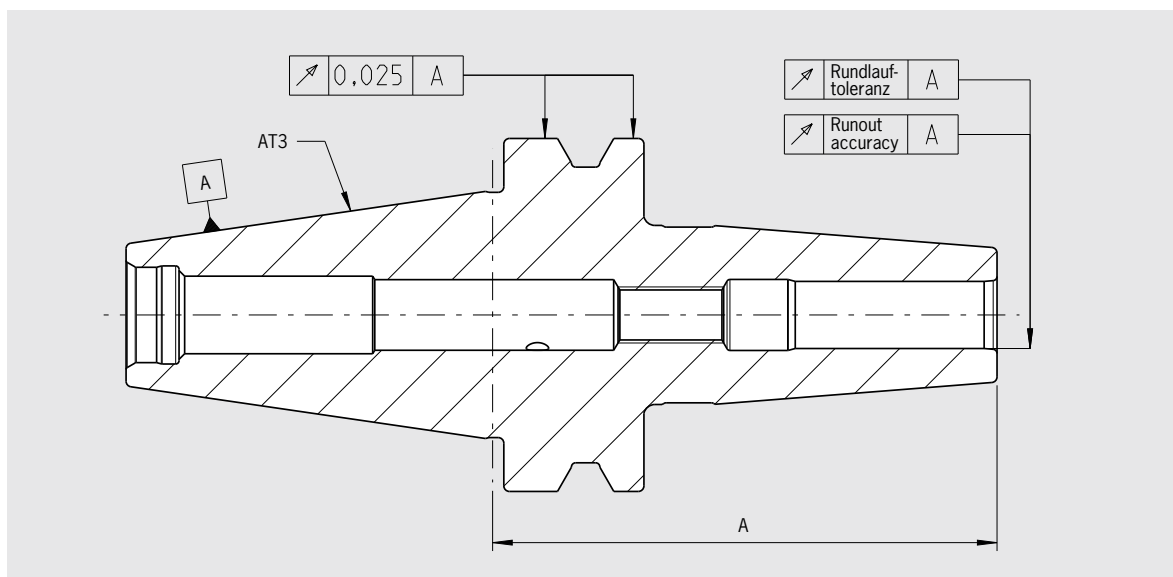
BT40 mit Plananlage/ BT40 with face contact

– Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50" +4,5"



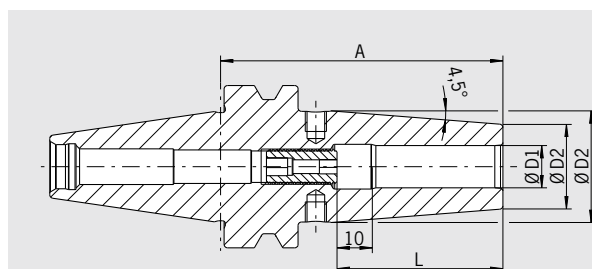
[mm]	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	T	B1	B2
BT40 mit Plananlage/with face contact	44,45	17	63	59	65,4	27	16,6	45	M16	16,1	22,6

RUNDLAUFGENAUIGKEIT/RUNOUT ACCURACY
 ÄHNLICH JIS B 6339 · BT MIT PLANANLAGE
 SIMILAR JIS B 6339 · BT WITH FACE CONTACT



Programmiermaß/Gage length	A < 160	A ≥ 160
max. zulässige Rundlauf-toleranzen/max. runout tolerance in mm		
Porte-outils de frettage/Mandrini a calettamento termico	0,003	0,004
Power Shrink Chck/Portapinze ER	0,003	0,004
Power Mini Shrink Chuck	0,003	0,004

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK ÄHNLICH JIS B 6339 · BT30 MIT PLANANLAGE SIMILAR JIS B 6339 · BT30 WITH FACE CONTACT



QUALITÄTSPASS

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
U < 1 gmm
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all inductive, contact and hotair shrink fit units.

Ähnlich JIS B 6339 BT30 mit Plananlage Form AD

- Zusätzliche Abstützung an der Flanschstirnfläche für mehr Stabilität
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Similar JIS B 6339 BT30 with face contact form AD

- Additional support on the flange surface for more rigidity
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: with backup screw
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	06	08	10	12	16	20
Ø D2 [mm]		10	10	21	21	24	24	27	33
Ø D3 [mm]		—	—	27	27	32	32	34	40,5
L [mm]		09	12	36	36	42	47	50	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 ¹⁾	80 ¹⁾	80	80	80	80	80	90
Bestell-Nr./Order No.	30P.640...	.03	.04	.06	.08	.10	.12	.16	.20



Ultrakurze Ausführung/Ultra short version

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	06	08	10	12	16	20
Ø D2 [mm]		10	10	23	23	27	27	30	35,5
Ø D3 [mm]		—	—	—	—	—	—	—	40,5
L [mm]		09	12	36	36	42	47	50	52
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 ¹⁾	60 ¹⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	60 ²⁾	65 ²⁾	70 ²⁾
Bestell-Nr./Order No.	30P.645...	.03	.04	.06	.08	.10	.12	.16	.20



Zubehör/Accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Anzugsbolzen/Pull studs		Siehe Seite 677/See page 677
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41

1) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside
2) Mit Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben/With back-up screw, without threads for balancing screws

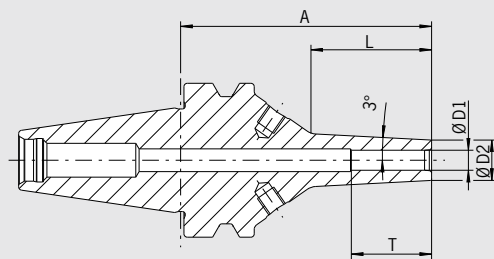
POWER MINI SHRINK CHUCK

ÄHNLICH JIS B 6339 · BT30 MIT PLANANLAGE

SIMILAR JIS B 6339 · BT30 WITH FACE CONTACT

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
- U < 1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form AD
- ✓ Coolant supply form AD



Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

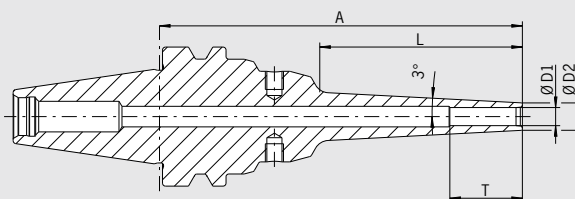
- Zusätzliche Abstützung an der Flanschstirnfläche für mehr Stabilität
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- Additional support on the flange surface for more rigidity
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling sleeves**

CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
- U < 1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form AD
- ✓ Coolant supply form AD



BT30 mit Plananlage/ BT30 with face contact

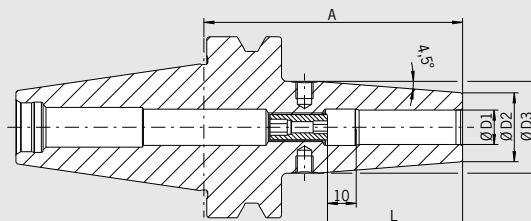
Spann-/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	06	08	10	12
T [mm]		—	—	—	—	68	75
Ø D2 [mm] kurz/short		09	10	12	14	16	18
L [mm] kurz/short		36	36	36	36	36	36
Maß/Length A [mm] kurz/short		75	75	75	75	75	75
Bestell-Nr./Order No. 30P.680...		.03.8	.04.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8
Ø D2 [mm] ZG95		06	07	09			
L [mm] ZG95		42	42	42			
Maß/Length A [mm] ZG95		95	95	95			
Bestell-Nr./Order No. 30P.671...		.03.8	.04.8	.06.8			
Ø D2 [mm] ZG120		06	07	09			
L [mm] ZG120		67	67	67			
Maß/Length A [mm] ZG120		120	120	120			
Bestell-Nr./Order No. 30P.677...		.03.8	.04.8	.06.8			

Zubehör/Accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK ÄHNLICH JIS B 6339 · BT40 MIT PLANANLAGE SIMILAR JIS B 6339 · BT40 WITH FACE CONTACT



QUALITÄTSPASS

☒	Aufnahmekörper feingewuchtet
☒	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
☒	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒	All functional surfaces fine machined
☒	Kegeltoleranz AT3
☒	Taper tolerance AT3
☒	Kühlmittelezufuhr Form AD
☒	Coolant supply form AD

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

Ähnlich JIS B 6339 BT40 mit Plananlage Form AD

- Zusätzliche Abstützung an der Flanschstirnfläche für mehr Stabilität
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Similar JIS B 6339 BT40 with face contact form AD

- Additional support on the flange surface for more rigidity
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	06	08	10	12	16	20	25	32
	Ø D2 [mm]	10	10	21	21	24	24	27	33	44	44
	Ø D3 [mm]	—	—	27	27	32	32	34	42	53	53
	L [mm]	9	12	36	36	42	47	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	90 ¹⁾	90 ¹⁾	90	90	90	90	90	90	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40P.640...	.03.1	.04.1	.06	.08	.10	.12	.16	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	130	130	130	130	130	130	130	—
Bestell-Nr./Order No.	40P.644...	—	—	.06	.08	.10	.12	.16	.20	.25	—
Maß/Length A [mm]	extra lang/extralong	—	—	160	160	160	160	160	160	160	—
Bestell-Nr./Order No.	40P.642...	—	—	.06	.08	.10	.12	.16	.20	.25	—

Standard-Ausführung, mit Cool Jet (Ø 3–5 mm Kühlung durch Schlitz)/Standard version, with Cool Jet (Ø 3–5 mm Cooling with slits)

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	20	25
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	44
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	53
	L [mm]	9	12	15	36	36	42	47	47	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	90 ²⁾	90 ²⁾	90 ²⁾	90	90	90	90	90	90	90	100
Bestell-Nr./Order No.	40P.640...	.03	.04	.05	.06.2	.08.2	.10.2	.12.2	.14.2	.16.2	.20.2	.25.2

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, ohne Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr

Without back-up screw, without thread for balancing screws, without slits along the clamping bore for cooling from outside

2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr

Without back-up screw, without thread for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

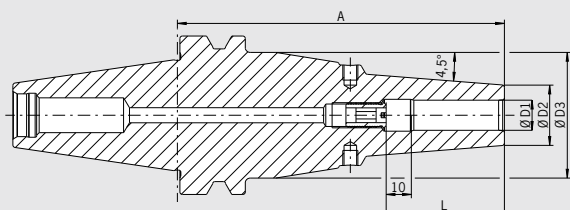
POWER SHRINK CHUCK

ÄHNLICH JIS B 6339 · BT40 MIT PLANANLAGE

SIMILAR JIS B 6339 · BT40 WITH FACE CONTACT

CERTIFICATE OF QUALITY

- ☒ Aufnahmekörper feingewuchtet
☒ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/ or U < 1 gmm
- ☒ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
☒ All functional surfaces fine machined
- ☒ Kegeltoleranz AT3
☒ Taper tolerance AT3
- ☒ Kühlmittelzufuhr Form AD
☒ Coolant supply form AD
- ☒ Cool Jet, verschleißbar
☒ Cool Jet, can be sealed



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Zusätzliche Abstützung an der Flanschstirnfläche für mehr Stabilität
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Die langen Ausführungen (A=130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

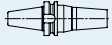
The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Additional support on the flange surface for more rigidity
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

The long versions (A=130 and 160) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

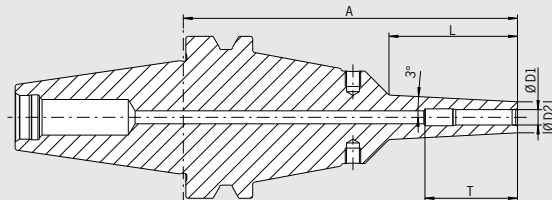
BT40 mit Plananlage/BT40 with face contact

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45,5	45,5
L [mm] ultrakurz/ultra short		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short Bestell-Nr./Order No. 40P.645...		70 .06.3	70 .08.3	70 .10.3	70 .12.3	75 .14.3	75 .16.3	75 .18.3	75 .20.3	85 .25.3	85 .32.3
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33		
Ø D3 [mm]		50	50	50	50	50	50	50	50		
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52		
Maß/Length A [mm] ZG130 Bestell-Nr./Order No. 40P.644...		130 .06.3	130 .08.3	130 .10.3	130 .12.3	130 .14.3	130 .16.3	130 .18.3	130 .20.3		
Maß/Length A [mm] überlang/oversize Bestell-Nr./Order No. 40P.642...		160 .06.3	160 .08.3	160 .10.3	160 .12.3	160 .14.3	160 .16.3	160 .18.3	160 .20.3		

Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	12	16	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		26,5	29,5	35,5	45,5	45,5
L [mm] ultrakurz/ultra short		47	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short Bestell-Nr./Order No. 40P.645...		70 .12.37	75 .16.37	75 .20.37	85 .25.37	85 .32.37
Ø D2 [mm]		24	27	33		
Ø D3 [mm]		50	50	50		
L [mm]		47	50	52		
Maß/Length A [mm] ZG130 Bestell-Nr./Order No. 40P.644...		130 .12.37	130 .16.37	130 .20.37		
Maß/Length A [mm] überlang/oversize Bestell-Nr./Order No. 40P.642...		160 .12.37	160 .16.37	160 .20.37		

POWER MINI SHRINK CHUCK ÄHNLICH JIS B 6339 · BT40 MIT PLANANLAGE SIMILAR JIS B 6339 · BT40 WITH FACE CONTACT



QUALITÄTSPASS

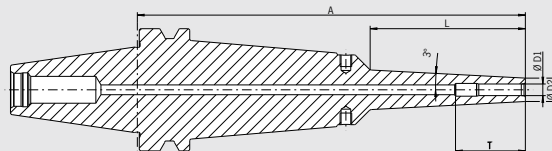
- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form AD
✓ Coolant supply form AD

Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- Zusätzliche Abstützung an der Flanschstirnfläche für mehr Stabilität
- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

- Additional support on the flange surface for more rigidity
- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1,5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**



QUALITÄTSPASS

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
✓ Chuck body fine balanced
G2.5 25.000 1/min
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
✓ All functional surfaces fine machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form AD
✓ Coolant supply form AD

BT40 mit Plananlage/BT40 with face contact

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	16
	Ø D2 [mm] standard	09	10	11	12	14	16	18	24
	Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim	06	07	08	09	11	13	15	—
	T [mm]	—	—	—	—	—	68	75	75
	L [mm] ZG130	50	50	50	50	50	50	50	50
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. standard	40P.684...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	40P.674...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
	L [mm]	80	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. standard	40P.682...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	40P.672...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—

Zubehör/Accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511