

# WERKZEUGAUFNAHMEN TOOL HOLDERS

<b>HAIMER Werkzeugaufnahmen in der Übersicht / Overview HAIMER Tool Holders</b>	<b>214</b>
Einsatzzweck, Spannsysteme, Artikelnummernsystem, Innovationen Application Areas, Clamping Systems, Article Code System, Innovations	
<b>DIN 69871 · SK</b>	<b>227</b>
Technische Spezifikationen der Schnittstelle/Technical Details of Interface	228
SK30	232
SK40	233
SK50	250
<b>JIS B 6339 · BT</b>	<b>269</b>
Technische Spezifikationen der Schnittstelle/Technical Details of Interface	270
BT30	274
BT40	280
BT50	292
<b>Ähnlich JIS B 6339 · BT mit Plananlage/Similar JIS B 6339 · BT with Face Contact</b>	<b>305</b>
Technische Spezifikationen der Schnittstelle/Technical Details of Interface	306
BT30 mit Plananlage/BT30 with Face Contact	308
BT40 mit Plananlage/BT40 with Face Contact	310
<b>DIN 69893 · HSK-A/HSK-E/HSK-F</b>	<b>313</b>
Technische Spezifikationen der Schnittstelle/Technical Details of Interface	314
HSK-A32	318
HSK-A40	323
HSK-A50	330
HSK-A63	337
HSK-A63/80	355
HSK-A80	361
HSK-A100	364
HSK-A125	379
HSK-E25	383
HSK-E32	386
HSK-E40	391
HSK-E50	396
HSK-F63	403
HSK-F80M	406
<b>ISO 26623 · PSC 63</b>	<b>409</b>
Technische Spezifikationen der Schnittstelle/Technical Details of Interface	410
PSC 63	412
<b>Safe-Lock Werkzeugauszugsicherung / Safe-Lock Pull Out Protection</b>	<b>419</b>
<b>Optionen und Zubehör / Options and Accessories</b>	<b>423</b>
Data-Lock mechanische Codeträgersicherung / Data-Lock Mechanical Data Carrier System	423
Cool Flash & Cool Jet	424
Ultra-Präzisionsschrumpffutter / Ultra-Precision Shrink Fit Chucks	427
Torque Master Drehmomentschlüssel und Einsätze / Torque Master Torque Wrench and Inserts	428
Rollenspannschlüssel für High Precision Collet Chucks / Roller Bearing Wrench for High Precision Collet Chucks	429
Glattmuttern für High Precision Collet Chucks / Smooth Locknuts for High Precision Collet Chucks	429
Power Collet Spannzangen / Power Collets	430

## FÜR JEDE BEARBEITUNG DIE PASSENDE SPANNTECHNIK

Jede Branche stellt ihre speziellen Anforderungen an die Werkzeugspannung. Die Spanne geht von der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung in Aluminium bis hin zur Schwerzerspannung von Titan.

HAIMER bietet für jede Branche mit ihren jeweils typischen Bearbeitungsgängen die passende Spanntechnik an. Um auch für Ihre spezielle Anwendung das passende Produkt zu finden, wählen Sie einfach Ihre Branche aus. Im Katalog sind die Produkte, die für Ihre Branche geeignet sind, mit entsprechenden Symbolen gekennzeichnet.

Icon	Branche/Industry	Anforderungen an die Werkzeugspannung
	<b>Formenbau und Medizintechnik</b>  Die and mould and medical engineering	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Hochgeschwindigkeitsbearbeitung HSC</li> <li>– Schlanke Werkzeuge</li> <li>– Lange Auskraglängen für tief liegende Taschen</li> <li>– Meist geringe Schnittkräfte bei hohen Drehzahlen</li> <li>– Geringe Vibrationsneigung</li> <li>– 5-Achs-Bearbeitung</li> <li>– Hohe Flexibilität in der Werkzeugspannung</li> <li>– Modulares System mit Schrumpfverlängerungen</li> </ul>
	<b>Automobilbau</b>  Automotive engineering	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Prozesssicherheit in der Serienfertigung</li> <li>– Bearbeitung von tief liegenden Bohrungen</li> <li>– Sicherung gegen Werkzeugauszug mit Safe-Lock</li> <li>– Konstant hohe Qualität in der Ersatzteilbeschaffung</li> </ul>
	<b>Allgemeiner Maschinenbau</b>  General mechanical engineering	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Hohe Flexibilität in der Werkzeugspannung</li> <li>– Universell einsetzbare Werkzeugaufnahmen</li> <li>– Vibrationsarmer Lauf</li> <li>– Modulares System mit Schrumpfverlängerungen</li> </ul>
	<b>Luft- und Raumfahrt</b>  Aerospace industry	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Geringe Vibrationen bei hoher Drehzahl für Aluminiumzerspannung</li> <li>– Großes Zeitspanvolumen (High Performance Cutting, HPC)</li> <li>– Extreme Steifigkeit und Haltekraft für Titanzerspannung</li> <li>– Sicherung gegen Werkzeugauszug mit Safe-Lock</li> </ul>
	<b>Großmaschinenbau</b>  Heavy machinery industry	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Zerspanung von großen Stahl- und Gussteilen, z. B. Getriebegehäuse</li> <li>– Hohe Schnittkräfte bei kleinen bis mittleren Drehzahlen</li> <li>– Hohe Steifigkeit, auch bei großen Auskraglängen</li> </ul>

## FOR ALL KIND OF MACHINING APPLICATIONS THE SUITABLE CLAMPING TECHNIQUE

Every industry has its specific requirements to tool holding. The range of applications lasts from high speed cutting of aluminum until heavy machining of titanium.

For each industry with its typical machining applications HAIMER offers the right clamping technology. To find the suitable product for your specific application, please choose your industry. In the catalogue the suitable products for your industry are marked with corresponding icons.

### Requirements to tool holding

### Geeignete Werkzeugaufnahme/Suitable tool holder

- High Speed Cutting HSC
- Slim tooling
- Long protruding lengths for deep cavities
- Mostly low cutting forces at high rpm
- Low vibration tendency
- 5-axis-machining
- High flexibility in tool clamping
- Modular system with shrink fit extensions

- Mini Shrink
- Power Mini Shrink Chuck
- Schrumpffutter Standard und Verlängerungen/  
Shrink Fit Chuck standard and extensions
- Power Collet Chuck
- High Precision Collet Chuck
- Hochgenauigkeitsfutter/High-Precision Chuck
- Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER

- Process reliability in the series production
- Machining of deep bores
- Pull out protection for cutting tools with Safe-Lock
- Constant high quality in the procurement of spare parts

- Schrumpffutter Standard und Verlängerungen/  
Shrink Fit Chuck standard and extensions
- Power Shrink Chuck
- Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER

- High flexibility of tool clamping
- Tool holders for universal usage
- Vibration free run
- Modular system with shrink fit extensions

- Schrumpffutter Standard und Verlängerungen/  
Shrink Fit Chuck standard and extensions
- Power Shrink Chuck
- Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER
- Hochgenauigkeitsfutter und Verlängerungen/  
High-Precision Chuck and extensions
- Power Collet Chuck
- High Precision Collet Chuck

- Low vibrations at high speed for aluminum cutting
- High cutting capacity (High Performance Cutting, HPC)
- Extreme rigidity and clamping force for titan machining
- Pull out protection for cutting tools with Safe-Lock

- Schrumpffutter Standard und Verlängerungen/  
Shrink Fit Chuck standard and extensions
- Power Shrink Chuck
- Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER
- Hochgenauigkeitsfutter und Verlängerungen/  
High-Precision Chuck and extensions
- Heavy Duty Chuck und Verlängerungen/and extensions
- Power Collet Chuck

- Machining of large steel and cast parts, e. g. gear housings
- High cutting forces at low to medium rpm
- High rigidity, even at long protruding lengths

- Schrumpffutter Standard/Shrink Fit Chuck standard
- Power Shrink Chuck
- Heavy Duty Chuck und Verlängerungen/and extensions
- Spannzangenfutter Typ ER/Collet Chuck ER
- Power Collet Chuck

# WERKZEUGSPANNTECHNIK IM ÜBERBLICK

## Werkzeugspannsysteme – Schaftwerkzeuge

Einsatzgebiete	Schrumpftechnik					Mechanische
	Schrumpffutter Standard	Power Shrink Chuck	Heavy Duty Shrink Chuck	Power Mini Shrink Chuck	Mini Shrink Chuck	ER Spann- zangenfutter
						
Anwendung						
Bohren	•	•		•	•	•
Schlichtfräsen	•	•		•	•	•
HSC Bearbeitung	◐	•	◐	•	•	
Schrupfräsen		•	•			
Spannbereich [mm]	3 - 32	6 - 32	16 - 50	3 - 16	3 - 12	0,5 - 25
Rundlauf [mm] bei 3xD	0,003 mm	0,003 mm	0,003 mm	0,003 mm	0,003 mm	0,02 mm
Max. Drehzahl [U/min]	bis 50.000	bis 50.000	bis 50.000	bis 80.000	bis 80.000	bis 15.000
Wuchtgüte G	*2,5 bei 25.000 U/min	*2,5 bei 25.000 U/min	*2,5 bei 25.000 U/min			
Außenkontur	schlank	Verstärkung Schaft	Verstärkung Spannbereich + Schaft	sehr schlank Schaft verstärkt	sehr schlank	medium
Werkzeugwechselzeit	60 s	60 s	120 s	60 s	60 s	180 s
Auszugsicherung	Safe-Lock®	Safe-Lock®	Safe-Lock®			
Wartung / Pflege	keine / Öl entfernen	keine / Öl entfernen	Spannzange prüfen / reinigen			

\*HAIMER Standard • einsetzbar ◐ bedingt einsetzbar

## HAIMER Aufnahmen Programm

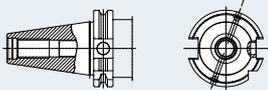
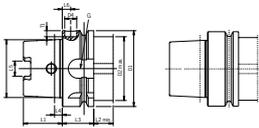
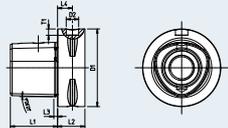
Variantenvielfalt	SK			BT			BT mit Plananlage		HSK													PSC		
	30	40	50	30	40	50	30	40	A32	A40	A50	A63	A63/80	A80	A100	A125	E25	E32	E40	E50	F63	F80M	63	
Schrumpffutter Standard	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
Power Shrink Chuck		•	•		•	•		•				•	•	•	•									•
Heavy Duty Shrink Chuck			•			•						•			•	•								
Power Mini Shrink Chuck		•	•		•	•		•	•			•	•											
Mini Shrink Chuck												•					•		•	•				
ER Spannzangenfutter		•	•		•	•			•	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
Power Collet Chuck		•	•		•	•			•	•	•	•		•	•		•	•	•	•				•
High Precision Collet Chuck		•	•		•	•			•	•	•	•		•	•		•	•	•					•
Hochgenauigkeitsfutter		•	•		•	•						•			•									
Weldon-Aufnahme		•	•		•	•			•	•	•	•		•	•					•				•
Whistle-Notch		•	•									•			•									
Messerkopf-Aufnahme		•	•		•	•				•	•	•	•		•	•				•	•			•
Kombiaufsteckfräserdorn		•	•		•	•				•	•	•			•									

Werkzeughalter

Power Collet Chuck	High Precision Collet Chuck	Hochgenauigkeitsfutter	Weldon-Aufnahme	Whistle-Notch	Hydrodehnspannfutter**	Milling Chuck**
						
						
•	•	•			•	
•	•	•			•	
•	•	•				
•	•		•	•		•
2 - 20	2 - 20	2 - 20	6 - 40	6 - 40	3 - 25	6 - 50
0,003 mm	0,003 mm	0,003 mm	0,03 mm	0,03 mm	0,003 mm	0,01 mm
bis 25.000	bis 40.000	bis 50.000	bis 15.000	bis 15.000	bis 40.000	bis 15.000
*2,5 bei 25.000 U/min	*2,5 bei 25.000 U/min	*2,5 bei 25.000 U/min	*2,5 bei 22.000 U/min	*6,3 bei 8.000 U/min	2,5 bei 25.000 U/min	teilw. feingewuchtet
Verstärkung Schaft	Verstärkung Schaft	medium	medium	medium	sehr massiv	große Störkontur
180 s	180 s	60 s	60 s	120 s	60 s	120 s
Safe-Lock®	Safe-Lock®		•	•		
Spannzange prüfen / reinigen	Spannzange prüfen / reinigen	Spannzange prüfen / reinigen	Spannschraube prüfen / Öl entfernen	Spannschraube prüfen / Öl entfernen	jährliche Membrankontrolle / täglich Prüfung auf Dichtheit	genaue + sensible Reinigung erforderlich

\*\* nicht im HAIMER Lieferprogramm

Schnittstellen

	Steilkegel SK, BT, CAT	HSK-A/E	PSC Polygonschaftkegel
Norm	DIN 69871, JIS B6339, ASME B5.50	DIN 69893-1, DIN 69893-5	ISO 26623
Abbildung			
Info	Traditionelle Schnittstelle für Frässpindeln. Sehr robust. Auch für Schwerzerspannung geeignet. Spannung immer mit zusätzlichen Anzugbolzen. Zentrierung nur über Kegelfläche, ohne Plananlage. Daher begrenzte Genauigkeit. Geeignet für Drehzahlen bis ca. 12.000 U/min	HSK-A: Standard bei neuen Bearbeitungszentren. Hochgenaue Zentrierung und Positionierung durch Kegel mit Plananlage. Drehmomentübertragung durch Mitnehmernuten am Kegel. Einsatz bis ca. 35.000 U/min. HSK-E: Keine Mitnehmernuten, aber symmetrischer Aufbau. Einsatz vor allem in der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.	Bei Multitask-Maschinen (Dreh-Fräszentren) sehr stark verbreitet. Drehmomentübertragung und Zentrierung über polygonförmigen Kegel. Genaue Positionierung über Plananlage. Sehr hohe Torsionssteifigkeit.
Qualität	HAIMER: 3.000 Messpunkte gewährleisten eine Kegeltoleranz von AT3, d.h. alle Toleranzen der Oberfläche liegen innerhalb von 1,5 µm (SK 40). HAIMER Anzugsbolzen aus hochgenauer Eigenfertigung aus schlagzähem Stahl sind speziell einsatzgehärtet. Für höchste Bruch- und Prozesssicherheit.	HAIMER: Alle Funktionsflächen am und im Kegel (Spannschulter, Flanken der Mitnehmernuten, etc.) nach dem Härten feinbearbeitet. Für gleichmäßigen axialen Einzug, höchste Rundlaufgenauigkeit und max. Steifigkeit.	Komplette Feinbearbeitung im Inneren des Kegels für optimale Spann- und Positioniergenauigkeit in Umfangsrichtung.

# OVERVIEW OF TOOL HOLDER TECHNOLOGY

## Tool Holding Systems For Cylindrical Shank Cutting Tools

Application Areas	Shrink Fit Technology					Mechanical
	Shrink Fit Chuck Standard	Power Shrink Chuck	Heavy Duty Shrink Chuck	Power Mini Shrink Chuck	Mini Shrink Chuck	ER Collet Chuck
						
Application	 	   	 	 	 	 
Drilling	•	•		•	•	•
Finishing	•	•		•	•	•
High Speed Cutting	◐	•	◐	•	•	
Roughing		•	•			
Clamping Range [mm]	3 - 32	6 - 32	16 - 50	3 - 16	3 - 12	0,5 - 25
Runout [mm] at 3xD	0.003 mm	0.003 mm	0.003 mm	0.003 mm	0.003 mm	0.02 mm
Max. RPM	up to 50,000	up to 50,000	up to 50,000	up to 80,000	up to 80,000	up to 15,000
Balancing Grade G	*2.5 @ 25,000 RPM	*2.5 @ 25,000 RPM	*2.5 @ 25,000 RPM	*2.5 @ 25,000 RPM	*2.5 @ 25,000 RPM	*2.5 @ 25,000 RPM
Outer Contour	slim	shank reinforced	clamping area and shank reinforced	very slim, shank reinforced	very slim	medium
Tool Changing Time	60 s	60 s	120 s	60 s	60 s	180 s
Pullout Protection	Safe-lock®	Safe-lock®	Safe-lock®			
Maintenance / Care	none / remove oil	none / remove oil	none / remove oil	none / remove oil	none / remove oil	check collet / cleaning

\*HAIMER Standard • applicable ◐ applicable to limited extent

## HAIMER Tool Holder Program

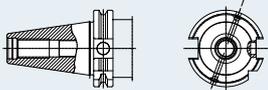
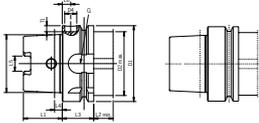
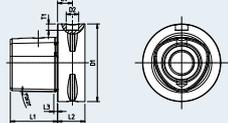
Program Diversity	SK			BT			BT with Face Contact		HSK											PSC				
	30	40	50	30	40	50	30	40	A32	A40	A50	A63	A63/80	A80	A100	A125	E25	E32	E40	E50	F63	F80M	63	
Shrink Fit Chuck Standard	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
Power Shrink Chuck		•	•		•	•		•				•	•	•	•	•								•
Heavy Duty Shrink Chuck			•			•						•			•	•								
Power Mini Shrink Chuck		•	•		•	•		•	•			•	•											
Mini Shrink Chuck												•					•		•	•				
ER Collet Chuck		•	•		•	•	•			•	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•	•	•
Power Collet Chuck		•	•		•	•	•			•	•	•	•		•	•		•	•	•	•			•
High Precision Collet Chuck		•	•		•	•	•			•	•	•	•		•			•	•	•				•
HG-Chuck		•	•		•	•						•			•									
Weldon Chuck		•	•		•	•			•	•	•	•			•	•				•				•
Whistle-Notch		•	•									•			•									
Face Mill Arbor		•	•		•	•	•			•	•	•	•		•	•				•	•			•
Combi Shell Endmill Arbor		•	•		•	•				•	•	•			•									

Tool Holders

Power Collet Chuck	High Precision Collet Chuck	HG-Chuck	Weldon Chuck	Whistle-Notch	Hydraulic Chuck**	Milling Chuck**
						
						
•	•	•			•	
•	•	•			•	
•	•	•				
•	•	•	•	•		•
2 - 20	2 - 20	2 - 20	6 - 40	6 - 40	3 - 25	6 - 50
0.003 mm	0.003 mm	0.003 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.003 mm	0.01 mm
up to 25,000	up to 40,000	up to 50,000	up to 15,000	up to 15,000	up to 40,000	up to 15,000
*2.5 @ 25,000 RPM	*2.5 @ 25,000 RPM	*2.5 @ 25,000 RPM	*2.5 @ 22,000 RPM	*6.3 @ 8,000 RPM	2.5 @ 25,000 RPM	partially fine balanced
shank reinforced	shank reinforced	medium	medium	medium	very massive	large interference contour
180 s	180 s	60 s	60 s	120 s	60 s	120 s
Safe-Lock®	Safe-Lock®		•	•		
check collet / cleaning	check collet / cleaning	check collet / cleaning	check clamping screw / remove oil	check clamping screw / remove oil	yearly membrane check / daily test for leaks	accurate and sensitive cleaning necessary

\*\*not in the HAIMER delivery program

Interfaces

	Steep taper SK, BT, CAT	HSK-A/E	PSC Polygon Shank Coupling
Standard	DIN 69871, JIS B6339, ASME B5.50	DIN 69893-1, DIN 69893-5	ISO 26623
Drawing			
Info	Traditional interface for milling spindles. Very robust. Also applicable for heavy duty machining. Clamping always with additional pull stud. Centering only via taper surface, without face contact. Therefore limited accuracy. For applications up to 12.000 rpm.	HSK-A: Standard for new machining centers. High precision centering and positioning by taper with face contact. Torque transmission by taper drive keys. For applications up to 35.000 rpm. HSK-E: No drive keys but symmetrical design. Mainly used for high speed machining.	Widespread at multitask (mill-turn centers) machines. Torque transmission and centering due to polygon taper. Exact positioning by face contact. Very high static stiffness.
Quality	HAIMER: 3.000 measuring points guarantee highest taper tolerance of AT3, i.e. all surface tolerances are within 1.5 µm (applies for SK 40). HAIMER pull studs from highly precise in-house production made of impact-resistant steel are specially case hardened. For highest breakage and process security.	HAIMER: All functional surfaces at and in the taper (clamping shoulder, wings of drive keys etc.) fine finished after hardening. For equal axial pull-in, highest runout accuracy and max. rigidity.	Complete ground inner taper for optimal clamping and centering accuracy.

WERKZEUGAUFNAHMEN ARTIKELNUMMERNSYSTEM  
TOOL HOLDERS ARTICLE NUMBER SYSTEM

Erklärung Artikel Code/Explanation article code

Beispielnummer:  
Example of article:

Kegelgröße/Kegeltyp  
Taper size/Type of taper

40.

SK40

Spannsystem  
Clamping system

44

Schrumpffutter  
Shrink fit chuck

40.

Kegelgröße und Kegeltyp  
Taper size and type of taper

30	SK/BT
30P	BT Plananlage/Face Contact
40	SK/BT/CAT
40P	BT Plananlage/Face Contact
50	SK/BT/CAT
A32	HSK-A32
A40	HSK-A40
A50	HSK-A50
A63	HSK-A63
A63/80	HSK-A63/80
A80	HSK-A80
A10	HSK-A100
A125	HSK-A125
E25	HSK-E25
E32	HSK-E32
E40	HSK-E40
E50	HSK-E50
F63	HSK-F63
F80M	HSK-F80M
CC6	PSC 63

44

Spannsystem – Schlüsselnummer  
Clamping system – Key number

SK	BT	CAT	HSK	PSC 63	Spannsystem/Clamping system
30	50	70	00	00	Weldon
32	52	72	02	02	Spannzangenfutter ER/ER Collet Chuck
33	53		03		Whistle Notch
34	54	74	04		Kombiaufsteckfräserdorn/ Combination Shell Endmill Arbor
35	55	75	05	05	Messerkopfaufnahme/Face Mill Arbor
37	57		07		Gewindebohrerschnellwechselfutter/ Quick Change Tapping Chuck
38	58		08		MK-Aufnahmen mit Austreiblappen Adapter for Morse Taper with Tang
39	59		09		Bohrstangenrohling/Blank Adapter
42	62	82	12		HG-Futter/HG Chuck
43	63		13		MK-Aufnahmen mit Anzugsgewinde/ Adapter for Morse Taper with Thread
44	64	84	14	14	Schrumpffutter/Shrink Fit Chuck
45	65	85	15		Schrumpffutter Typ S/ Shrink Fit Chuck Type S
47	48		17		Mini Shrink extra schlank/extra slim
48	68		18		Mini Shrink standard

Länge Length	Größe/Spanndurchmesser Size/Clamping diameter	Ausführung Version
0.	06	.2
kurz short	6 mm	mit Cool Jet with Cool Jet

	0.	06	.2
Länge Length	Größe/Spanndurchmesser Size/Clamping diameter	Ausführung Version	
0. kurz/short	.02 Ø 2 mm	.1 Teleskop, ohne Schlitze Telescope, without slits	
1. lang/long	.03 Ø 3 mm	.2 mit Cool Jet/with Cool Jet	
2. überlang/oversize	.04 Ø 4 mm	.26 mit Cool Flash/with Cool Flash	
4. ZG130 (130 mm lang/long)	.05 Ø 5 mm	.3 Power Chuck	
5. ultrakurz/ultra short	.06 Ø 6 mm	.36 Power Chuck mit/with Cool Flash	
6. ZG200 (200 mm lang/long)	.07 Ø 7 mm	.37 Power Chuck mit/with Safe-Lock	
7. ZG120 (120 mm lang/long)	.08 Ø 8 mm	.38 Power Chuck mit/with Safe-Lock & Cool Flash	
	.10 Ø 10 mm	.3.HP High Precision Collet Chuck	
	.12 Ø 12 mm	.6 Heavy Duty Chuck	
	.14 Ø 14 mm	.66 Heavy Duty Chuck mit/with Cool Flash	
	.16 Ø 16 mm	.67 Heavy Duty Chuck mit/with Safe-Lock	
	.18 Ø 18 mm	.68 Heavy Duty Chuck mit/with Safe-Lock & Cool Flash	
	.20 Ø 20 mm	.7 Safe-Lock	
	.25 Ø 25 mm	.8 Power Mini Shrink	
	.32 Ø 32 mm	.KKB mit Kühlkanalbohrungen/with Coolant Exit bores	
	.40 Ø 40 mm		
	.50 Ø 50 mm		

# DIE EVOLUTION DER SCHRUMPFTECHNIK

## THE EVOLUTION OF SHRINK FIT TECHNOLOGY

Vom **Standard Schrumpffutter** ausgehend, mit dem bereits eine Vielzahl von Anwendungen abgedeckt werden kann, wurde durch die enge Zusammenarbeit mit Kunden der Luft- und Raumfahrtindustrie das **Power Shrink Chuck** entwickelt.

So konnte ein weitaus größeres Zerspanvolumen und eine deutlich höhere Werkzeugstandzeit z. B.: bei der Aluminiumzerspannung erreicht werden. Durch die Power Shrink Chucks erweitert sich der Anwendungsbereich der Schrumpftechnik auf die Schruppbearbeitung (bei nach wie vor bester Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm sowie Schwingungsresistenz durch optimierte Außenkontur).

Die extrem steife Außenkontur und die verstärkte Wanddicke im Spannbereich des **Heavy Duty Chuck** machen es zum gewinnbringenden Futter für Höchstleistungen z.B. bei der Grob- oder Titanzerspannung in der Luft- und Raumfahrtindustrie oder im Großmaschinenbau.

Sowohl Power Shrink Chucks als auch Heavy Duty Chucks sind optional ab Ø 6 mm mit Safe-Lock von Ø 6 mm bis Ø 25 mm auch zusätzlich mit dem Kühlsystem Cool Flash ausrüstbar.

Starting with the **Standard Shrink Fit Chuck** which is suitable for a broad range of applications, the close cooperation with customers of the aerospace industry has led to the development of the **Power Shrink Chuck**.

Thus a much higher metal removal rate and significant tool life increase e.g. at aluminium machining could be achieved. With the Power Shrink Chucks the area of applications for shrinking technology is extended to roughing (still with a runout accuracy of < 0,003 mm and vibration resistance due to optimized outer geometry).

The extremely rigid outer geometry and the reinforced wall thickness at the clamping bore make the **Heavy Duty Chuck** a profitable chuck for highest performances e. g. for titanium machining in the aerospace and heavy industry.

Power Shrink and Heavy Duty Shrink Chucks can be equipped with Safe-Lock from diam. 6 mm and with the cooling system Cool Flash from diam. 6 mm to 25 mm (on option).

**Standard  
Shrink Fit Chuck**

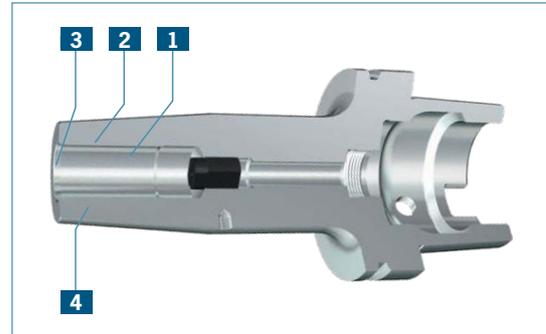


**Power  
Shrink Chuck**

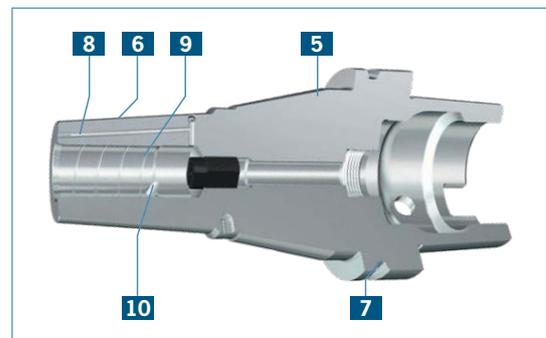


**Die wichtigsten Features | The most important features**

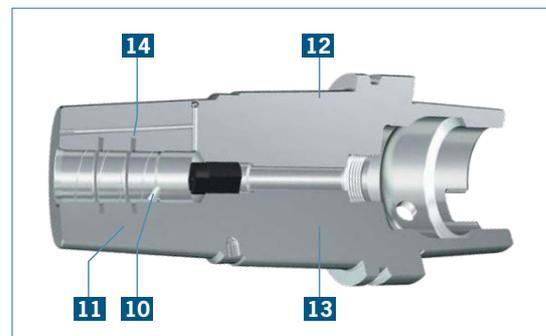
- 1** Hohe Rundlaufgenauigkeit | High runout accuracy
- 2** Extreme Haltekraft | Extreme clamping torque
- 3** Kurze Einführfase | Short chamfer
- 4** Cool Jet auf Wunsch | Cool Jet on request
- 5** Geringe Vibrationsneigung | Low tendency towards vibrations
- 6** Schlanke Bauform an der Spitze | Slim design at the top
- 7** Sehr steifer Schaft | Very rigid shank
- 8** Cool Jet serienmäßig/Cool Flash optional  
Standard with Cool Jet/Cool Flash optional
- 9** Schmutzrinne | Oil groove in the clamping bore
- 10** Ausstattung mit Safe-Lock möglich  
Mounting of Safe-Lock possible
- 11** Verstärkte Wanddicke | Reinforced wall thickness
- 12** Extrem steife Außenkontur | Extremely rigid outer geometry
- 13** Hohe Steifigkeit | High rigidity
- 14** Dehnungsnuten in der Spannbohrung  
Expansion grooves in the clamping bore



**HAIMER Standard Shrink Fit Chuck**



**HAIMER Power Shrink Chuck**



**HAIMER Heavy Duty Chuck**

**Heavy Duty  
Chuck**



# DIE EVOLUTION DER SPANNZANGENTECHNIK

## THE EVOLUTION OF COLLET CHUCK TECHNOLOGY

HAIMER hat die Technologie der weit verbreiteten Spannzangenfutter weiterentwickelt.

Die Power Collet Chucks sind für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung (HSC) entwickelte Spannzangenfutter – eine Alternative zu Schrumpffuttern der Power Serie. **Power Collet Chucks** weisen eine verstärkte Wanddicke und eine besonders steife Außenkontur auf, sind deshalb stabil und schwingungsresistent. Zu absoluten Höchstleistungen mit noch mehr Präzision von < 0,003 mm Rundlaufgenauigkeit bei 3 x D und höherem Zerspanvolumen gelangt man mit dem Einsatz von eigens entwickelten hochgenauen Power Collet Spannzangen von HAIMER.

Die Power Collet Chuck Spannzangen sind optional auch mit Safe-Lock und Cool Jet ausrüstbar.

Mit dem **High Precision Collet Chuck** wurde insbesondere für die Mikro- und Feinbearbeitung ein neuer Maßstab gesetzt. Es verfügt über höchste Rundlaufgenauigkeit von < 0,003 mm und generiert so bei hohen Drehzahlen beste Oberflächen.

Die speziell beschichteten Glattnuttern (feingewuchtet < 1 gmm) sorgen für Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung in der HSC Bearbeitung, z.B. in der Uhrenindustrie oder Medizintechnik.

HAIMER has developed the existing technology of Collet Chucks further.

The Power Collet Chucks are Collet Chucks designed for high speed cutting (HSC) – an alternative to the reinforced shrink fit chucks of the Power Series. **Power Collet Chucks** offer a reinforced wall thickness and extra rigid outer contour and are therefore stable and resistant to vibrations. The chucks achieve maximum performance with even more precision of < 0,003 mm runout accuracy and higher cutting capacity when using the specifically developed HAIMER high-precision collets.

The Power Collets can optionally be equipped with Safe-Lock and Cool Jet.

With the **High Precision Collet Chuck** especially for micro and fine machining a new standard has been set. It is featured by highest runout accuracy of less than 0,003 mm providing best surface finish at high rpm.

The specially coated locknuts (fine balanced to < 1 gmm) guarantee for vibration dampening and noise-reducing features in high speed cutting, e.g. in the watchmaking or medical industry.

Standard  
Collet Chuck

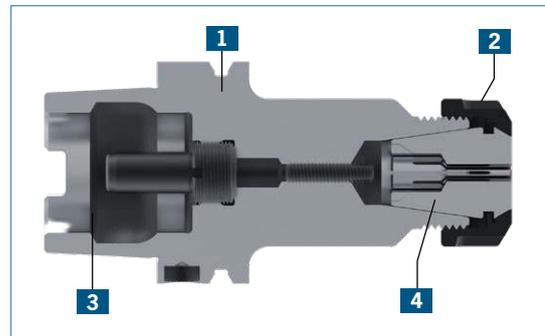
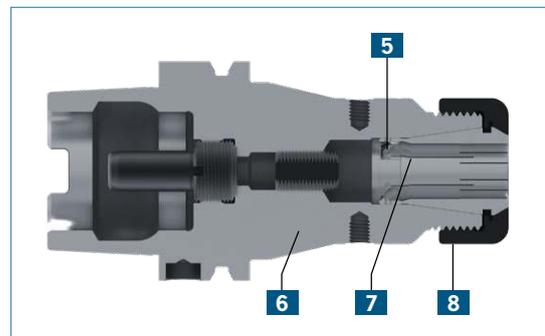
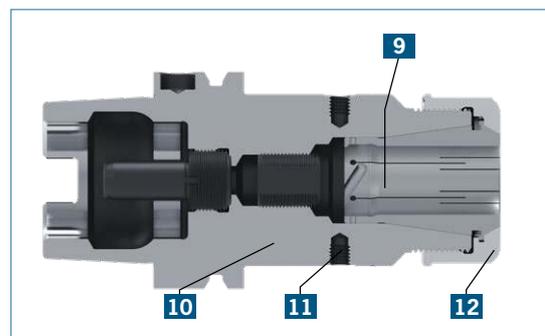


Power  
Collet Chuck



**Die wichtigsten Features | The most important features**

- 1** Feingewuchtet auf G2,5 bei 25.000 U/min  
Fine balanced to G2.5 at 25,000 rpm
- 2** Feingewuchtete Spannmutter | Fine balanced clamping nut
- 3** Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
All functional surfaces grinded
- 4** Hohe Rundlaufgenauigkeit (< 0,003 mm)  
High runout accuracy (< 0,003 mm)
- 5** Safe-Lock in der Hochpräzisionsspannzange (optional)  
Safe-Lock in the high precision collet (on option)
- 6** Geringe Vibrationsneigung durch steifen Schaft  
Low tendency towards vibrations by a rigid shank
- 7** Hochpräzise Spannzange | High precision collet
- 8** Feingewuchtete Power Collet Spannmutter  
Fine balanced Power Collet clamping nut
- 9** Hochpräzise Spannzange mit Cool Jet Bohrungen (optional)  
High precision collet with Cool Jet bores (on option)
- 10** Aufnahmekörper feingewuchtet auf G2,5 bei 30.000 U/min  
bzw. U < 1 gmm  
Chuck body fine balanced to G2.5 at 30,000 rpm or U < 1 gmm
- 11** Gewinde für Wuchtschrauben | Thread for balancing screws
- 12** Mit speziell beschichteter Glattmutter feingewuchtet < 1 gmm  
With specially coated locknut fine balanced < 1 gmm

**High Precision  
Collet Chuck****HAIMER Standard Collet Chuck****HAIMER Power Collet Chuck****HAIMER High Precision Collet Chuck**

PRÄZISION BRAUCHT PERFEKTION  
PRECISION REQUIRES PERFECTION

Wer hohe Ansprüche hat, kann sich Kompromisse nicht erlauben. Deshalb: Wo HAIMER draufsteht, ist auch HAIMER drin. In Qualitätsfragen vertrauen wir in erster Linie auf uns selber. Nicht genug, dass wir unsere Produkte selber fertigen. Auch die Vorrichtungen und Spannzeuge auf unseren Maschinen sind Marke Eigenbau. Denn wir wissen, dass auf Dauer nur **Qualität gewinnt**.

High targets leave no space for compromises. This means: When you buy HAIMER you really get HAIMER. When quality is concerned we first of all trust in ourselves. Not only that we produce all our products by ourselves. Also the fixtures and vices on our machines are made by HAIMER. Because we know that on the long run only **Quality wins**.



HAIMER.

## Qualitätspass

<p><b>100% Made in Germany</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gleich bleibend hohe Qualität durch 100% Kontrolle aus eigener Fertigung ✓</li> <li>■ Höchste Prozesssicherheit bei der Zerspanung</li> </ul>
<p><b>Feingewuchtete Aufnahmen (G2,5 25.000 min<sup>-1</sup>)</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ruhiger Spindellauf ✓</li> <li>■ Bessere Oberflächen ✓</li> <li>■ Maximale Werkzeugstandzeit</li> <li>■ Lange Lebensdauer Ihrer Spindel</li> </ul>
<p><b>Steilkegel wirklich AT3: (1,5 µm Formtoleranz)</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Optimale Verbindung zwischen Maschine und Werkzeug ✓</li> <li>■ Höchste Prozesssicherheit bei der Feinbearbeitung ✓</li> <li>■ Fester Halt bei der Grobbearbeitung</li> </ul>
<p><b>Hochpräzise Anzugsbolzen aus schlagzähem Spezialstahl</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Keine Bruchgefahr ✓</li> <li>■ Höchste Unfallsicherheit ✓</li> <li>■ Exakte Werkzeugschraubung</li> </ul>
<p><b>Alle Funktionsflächen feinbearbeitet</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Symmetrische Kräfteinleitung an der Spannschulter des HSK ✓</li> <li>■ Passgenaue Mitnehmernuten am HSK ✓</li> <li>■ Genauer als DIN</li> </ul>




HAIMER.

## Certificate of Quality

<p><b>100% Made in Germany</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Constant high quality due to 100% control in own factory ✓</li> <li>■ Highest process reliability during machining</li> </ul>
<p><b>Tool holders fine balanced (G2,5 at 25.000 rpm)</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Low vibration on spindle ✓</li> <li>■ Better surfaces ✓</li> <li>■ Maximum tool life</li> <li>■ Long lifetime of spindle</li> </ul>
<p><b>Steep taper really AT3: (1,5 µm shape tolerance)</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Optimum connection between machine and tool ✓</li> <li>■ Highest process reliability during fine machining ✓</li> <li>■ Secure clamping during heavy milling</li> </ul>
<p><b>High precision pullstuds made of special steel with high toughness</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ No danger of breakage ✓</li> <li>■ Highest security against accidents ✓</li> <li>■ Precise tool clamping</li> </ul>
<p><b>All functional surfaces fine-machined</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Symmetric force transmission to clamping shoulder of HSK ✓</li> <li>■ Precise drive slots on the HSK ✓</li> <li>■ More accurate than DIN</li> </ul>






## DIN 69871 SK30/SK40/SK50

Artikel/Article	Seite/Page		Seite/Page
<b>DIN 69871 SK30</b>	<b>228</b>	<b>DIN 69871 SK50</b>	<b>250</b>
Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	232	Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	250
<b>DIN 69871 SK40</b>	<b>233</b>	Power Shrink Chuck	251
Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	233	Heavy Duty Shrink Chuck	252
Power Shrink Chuck	234	Power Mini Shrink Chuck	253
Power Mini Shrink Chuck	235	Spannzangenfutter ER Collet Chuck ER	254
Spannzangenfutter ER Collet Chuck ER	236	Power Collet Chuck	255
Power Collet Chuck	237	High Precision Collet Chuck	256
High Precision Collet Chuck	238	Hochgenauigkeitsfutter High-Precision Chuck	257
Hochgenauigkeitsfutter High-Precision Chuck	239	Weldon-Aufnahme Weldon Holder	258
Weldon-Aufnahme Weldon Holder	240	Messerkopf-Aufnahme Face Mill Arbor	259
Messerkopf-Aufnahme Face Mill Arbor	241	Kombi-Aufsteckfräserdorn Combination Shell End Mill Adapter	260
Kombi-Aufsteckfräserdorn Combination Shell End Mill Adapter	242	Whistle Notch-Aufnahme Whistle Notch Tool Holder	261
Whistle Notch-Aufnahme Whistle Notch Tool Holder	243	Zwischenhülse für Morsekegel Adapter for Morse Taper	262
Zwischenhülse für Morsekegel Adapter for Morse Taper	244	Bohrstangenrohling Blank Adapter	264
Bohrstangenrohling Blank Adapter	246	Gewindebohrer-Schnellwechselfutter Quick Change Tapping Chuck	265
Gewindebohrer-Schnellwechselfutter Quick Change Tapping Chuck	247	Kurzbohrfutter Short Drill Chuck	266
Kurzbohrfutter Short Drill Chuck	248	Adapteraufnahme Adapter	267
Bohrfutteraufnahme Drill Chuck Adapter	249	Bohrfutteraufnahme Drill Chuck Adapter	268

STEILKEGEL/STEEP TAPER  
DIN 69871 · SK30/SK40

**Ausführung:**

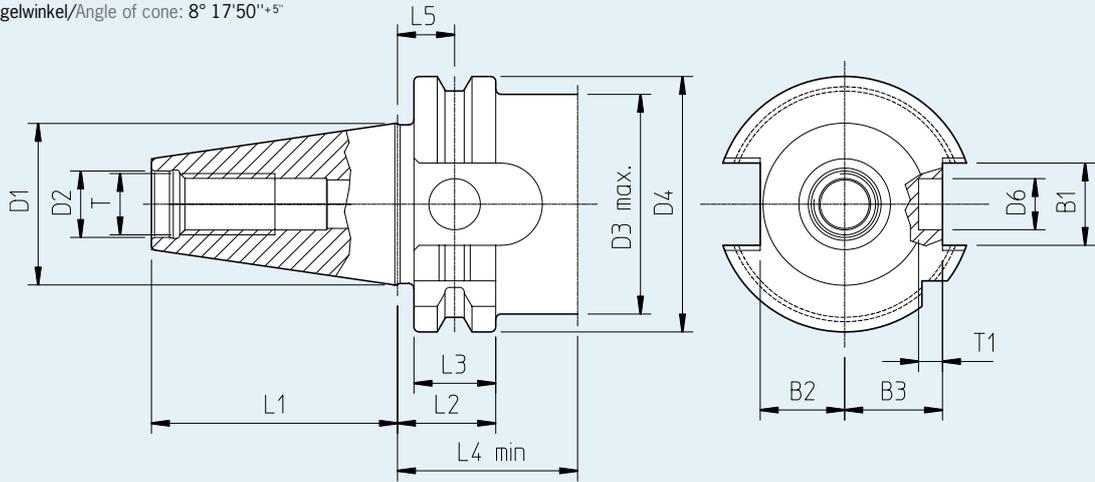
- Aufnahmen einsatzgehärtet 60–2 HRC
- Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm<sup>2</sup>
- Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT3
- Form ADB: innere Kühlmittelzufuhr wahlweise durch die Mitte (Form AD) und über den Bund (Form B), siehe S. 231
- Inkl. Codeträgerbohrung Ø 10 mm

**Design:**

- Tool holders case-hardened 60–2 HRC
- Tensile strength in the core at least 950 N/mm<sup>2</sup>
- Taper in tolerance quality AT3
- Form ADB: interior coolant supply through centre (form AD) and through the collar (form B), see page 231
- Incl. bore for data chip Ø 10 mm

**SK30**

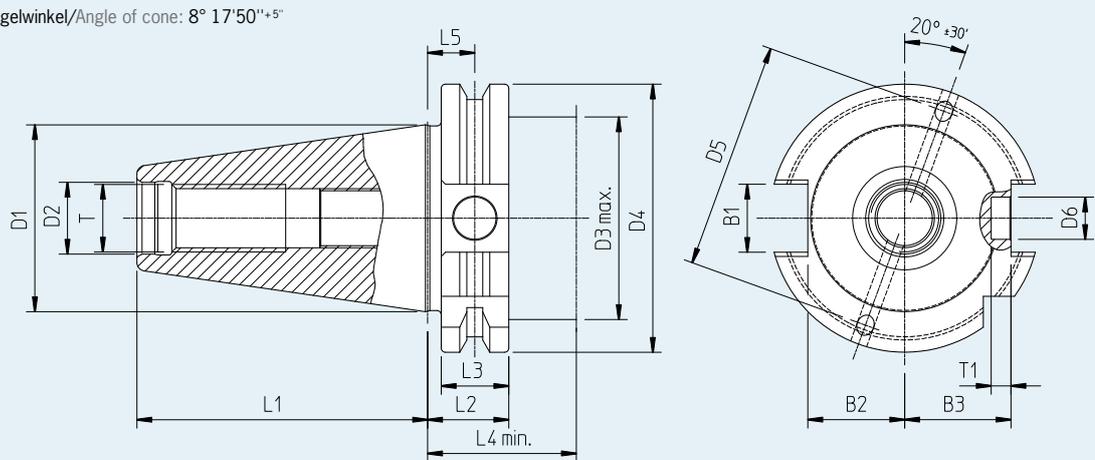
- Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50"<sup>+5°</sup>



SK/ISO30	D1	D2	D3 max.	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4 min.	L5	T	T1	B1	B2	B3
[mm]	31,75	13	43	50	—	10	47,8	19,1	15,9	35	11,1	M12	4,65	16,1	16,4	19

**SK40**

- Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50"<sup>+5°</sup>



SK/ISO40	D1	D2	D3 max.	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4 min.	L5	T	T1	B1	B2	B3
[mm]	44,45	17	48	63,55	54	10	68,4	19,1	15,9	35	11,1	M16	4,65	16,1	22,8	25

# STEILKEGEL/STEEP TAPER DIN 69871 · SK50

**Ausführung:**

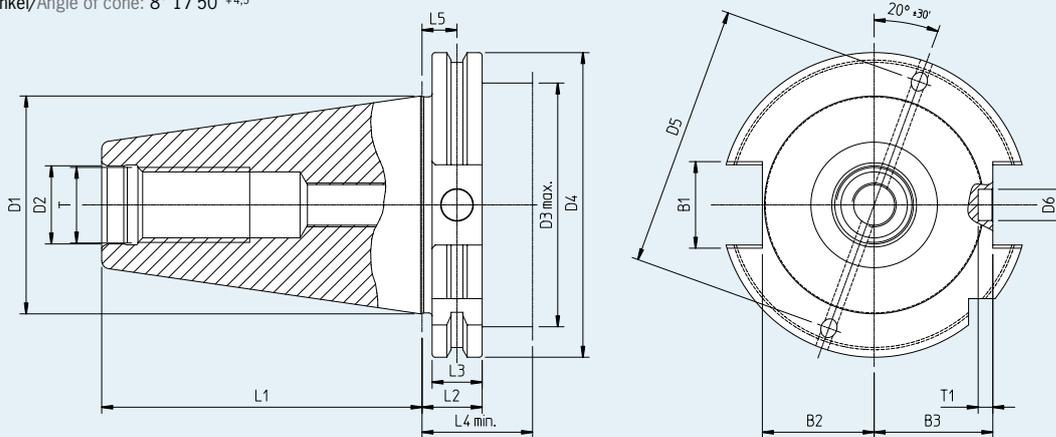
- Aufnahmen einsatzgehärtet 60–2 HRC
- Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm<sup>2</sup>
- Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT3
- Form ADB: innere Kühlmittelzufuhr wahlweise durch die Mitte (Form AD) und über den Bund (Form B), siehe S. 231
- Inkl. Codeträgerbohrung Ø 10 mm

**Design:**

- Tool holders case-hardened 60–2 HRC
- Tensile strength in the core at least 950 N/mm<sup>2</sup>
- Taper in tolerance quality AT3
- Form ADB: interior coolant supply through centre (form AD) and through the collar (form B), see page 231
- Incl. bore for data chip Ø 10 mm

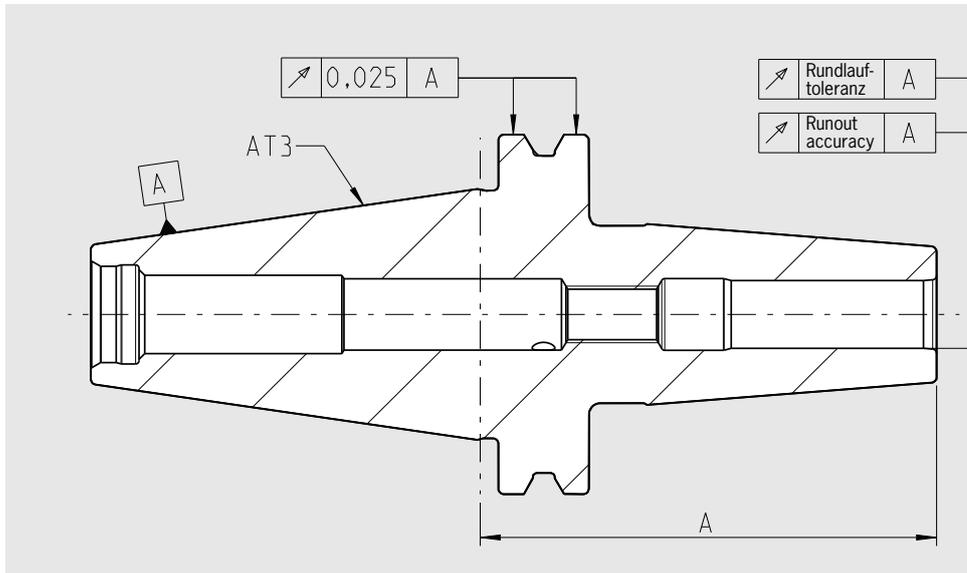
**SK50**

- Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50"±4.5"



SK/ISO50	D1	D2	D3 max.	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4 min.	L5	T	T1	B1	B2	B3
[mm]	69,85	25	78	97,5	84	10	101,75	19,1	15,9	35	11,1	M24	4,65	25,7	35,5	37,7

RUNDLAUFGENAUIGKEIT/RUNOUT ACCURACY  
DIN 69871

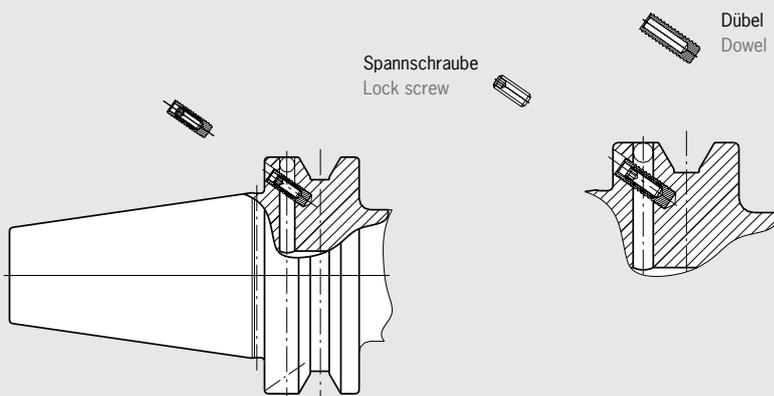


Programmiermaß/Gage length	A < 160	A ≥ 160
max. zulässige Rundlauf-toleranzen/max. runout tolerance in mm		
Schrumpffutter/Shrink fit chuck	0,003	0,004
Spannzangenfutter ER/Collet chuck ER	0,003	0,004
Power Collet Chuck	0,003	0,004
High Precision Collet Chuck	0,003	0,003
HG-Futter/High precision chuck	0,003	0,003
Weldon-Aufnahme/Weldon tool holder	0,003	0,004
Messerkopf-Aufnahme/Face mill arbor	0,006	0,006
Kombiaufsteckfräserdorn/Combination shell end mill arbor	0,006	0,006
Whistle-Notch-Aufnahme/Whistle Notch tool holder	0,003	0,004
Zwischenhülse für Morsekegel/Adapter for Morse taper	0,008	—
Adapter-Aufnahme/Adapter SK40/SK50	0,005	—
Bohrfutter-Aufnahme/Drill chuck adapter	0,005	—

## KÜHLMITTEL/COOLANT DIN 69871

### Achtung! Jeden Dübel nur einmal verwenden!

Attention: each dowel for single use only!



### Bei der DIN 69871 sind drei Varianten der inneren Kühlmittelzuführung festgelegt:

- **Form A:** keine innere KM-Zuführung
- **Form AD:** zentrale KM-Zuführung durch den Anzugsbolzen. Dazu wird ein Anzugsbolzen mit Durchgangsbohrung benötigt.
- **Form B:** seitliche KM-Zuführung über den Bund an der Greiferrille. Dazu wird ein abgedichteter Anzugsbolzen benötigt.

HAIMER Spannzeuge mit Steilkegel nach DIN 69871 sind in Form ADB ausgeführt, falls nicht anders angegeben.

Form ADB bedeutet: Die Spannzeuge sind mit Bohrungen sowohl für Form AD als auch für Form B ausgestattet. Wenn nicht anders gewünscht, werden die Aufnahmen in Form AD ausgeliefert. Die Bohrungen am Bund für Form B sind dann mit Kunststoffdübeln verschlossen und mit Spannschrauben gesichert.

Zur Umstellung auf Form B müssen die Bohrungen am Bund geöffnet werden. Dazu wird die Spannschraube halb herausgedreht. Dann wird die Schraube mit einer Zange gefasst und samt dem Dübel aus der Bohrung herausgezogen.

Die Bohrungen können auch wieder verschlossen werden. Dafür gibt es einen Umrüstsatz bestehend aus Dichtdübeln und Spannschrauben (siehe Zubehör).

#### – Ersatzteil

##### Verschlussdübel

Art.-Nr. 85.600.40 (SK40)

Art.-Nr. 85.600.50 (SK50)

(beinhaltet 50 Stück)

### According to DIN 69871, 3 possibilities of inner coolant supply are available:

- **Form A:** no inner coolant supply
- **Form AD:** central coolant supply through retention knob. A retention knob with centralized bore is required.
- **Form B:** lateral coolant supply via the collar. A sealed retention knob is required.

HAIMER clamping devices with taper according to DIN 69871 are performed in form ADB unless otherwise noted.

Form ADB means: the clamping devices are equipped with bores for form AD as well as for form B. Unless otherwise stipulated, the tool holders are delivered in form AD. The bores at the collar for form B are then sealed with plastic-dowels and secured with lock screws.

For changing to form B, the bores at the collar must be opened by unscrewing the lock screw halfway. Extraction of screws together with the dowels by using pliers.

The bores also can be sealed again. A conversion kit consisting of dowels and lock screws is available (please refer to accessories).

#### – Spare part

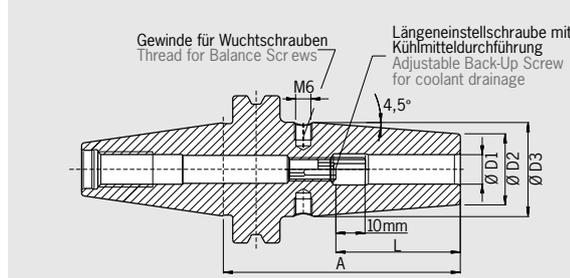
##### Dowel

Order No. 85.600.40 (SK40)

Order No. 85.600.50 (SK50)

(incl. 50 pcs)

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK  
DIN 69871 · SK30



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3

**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Mit Steilkegel **SK30 Form AD** DIN 69871.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**Use:**

Suitable for all shrinking units.

With taper form **AD SK30** DIN 69871.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	16
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	50
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80	80	80	80	80
Bestell-Nr./Order No.	30.440...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.16

**Ultrakurze Ausführung/Ultra short version**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	06	08	10	12	16	20
	Ø D2 [mm]	10	10	23	23	27	27	30	35,5
	Ø D3 [mm]	—	—	—	—	—	—	—	40,5
	L [mm]	09	12	36	36	42	47	50	52
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	65 <sup>2)</sup>	70 <sup>2)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	30.445...	.03	.04	.06	.08	.10	.12	.16	.20

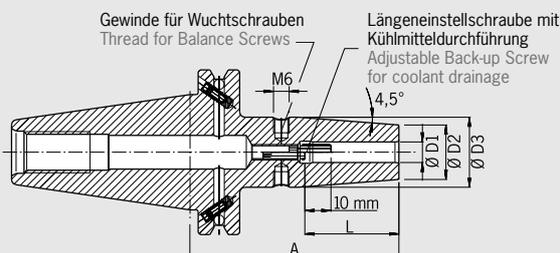
**Zubehör/Accessories**

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Anzugsbolzen/Pull studs		Siehe Seite 677/See page 677
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside  
2) Ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without thread for balancing screws

# SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK DIN 69871 · SK40

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced
<input checked="" type="checkbox"/>	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmitteleinlauf Form ADB Coolant supply form ADB



### Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

### Use:

Suitable for all shrinking units.

With taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

### Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44	
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53	
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58	
Maß/Length A [mm]	kurz/short		80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80	80	80	80	80	80	80	100	100	
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.440...</b>		<b>.03.1</b>	<b>.04.1</b>	<b>.05.1</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>
Maß/Length A [mm]	ZG130		—	—	—	130	130	130	130	130	130	130	130	130	
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.444...</b>					<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		—	—	—	160	160	160	160	160	160	160	160	—	
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.442...</b>					<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	
Maß/Length A [mm]	ZG200		—	—	—	200	200	200	200	200	200	200	200	—	
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.446...</b>					<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	

### Standard-Ausführung, mit Cool Jet (Ø 3–5 mm Kühlung durch Schlitz)/Standard version, with Cool Jet (Ø 3–5 mm Cooling with slits)

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44	
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53	
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58	
Maß/Length A [mm]	kurz/short		80 <sup>2)</sup>	80 <sup>2)</sup>	80 <sup>2)</sup>	80	80	80	80	80	80	80	100	100	
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.440...</b>		<b>.03</b>	<b>.04</b>	<b>.05</b>	<b>.06.2</b>	<b>.08.2</b>	<b>.10.2</b>	<b>.12.2</b>	<b>.14.2</b>	<b>.16.2</b>	<b>.18.2</b>	<b>.20.2</b>	<b>.25.2</b>	<b>.32.2</b>

### Standard-Ausführung, mit Safe-Lock Auszugsicherung/Standard version, with Safe-Lock pull out protection

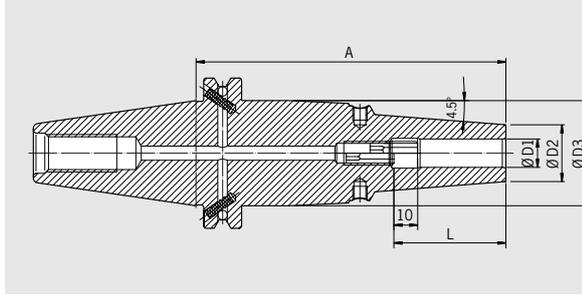
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44	
	Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53	
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58	
Maß/Length A [mm]	kurz/short		80 <sup>3)</sup>	100 <sup>3)</sup>	100 <sup>3)</sup>							
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.440...</b>		<b>.06.7</b>	<b>.08.7</b>	<b>.10.7</b>	<b>.12.7</b>	<b>.14.7</b>	<b>.16.7</b>	<b>.18.7</b>	<b>.20.7</b>	<b>.25.7</b>	<b>.32.7</b>

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, ohne Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr  
Without back-up screw, without thread for balancing screws, without slits along the clamping bore for cooling from outside

2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr  
Without back-up screw, without thread for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

3) Mit Vorspannfeder/With tension spring

POWER SHRINK CHUCK  
DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschleißbar
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, can be sealed

Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Die langen Ausführungen (A=130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

The long versions (A=130 and 160) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

SK40

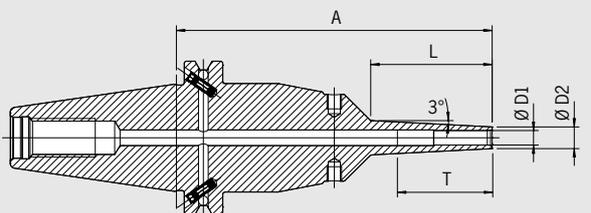
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short	22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45,5	45,5
	L [mm] ultrakurz/ultra short	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short			65	65	65	65	65	65	75	80
Bestell-Nr./Order No.	40.445...	.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	50	50	50	50	50	50	50	50	53	53
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	ZG130			130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	40.444...	.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize			160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	40.442...	.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3

Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short	22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45,5	45,5
	L [mm] ultrakurz/ultra short	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short			65	65	65	65	65	65	75	80
Bestell-Nr./Order No.	40.445...	.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	.32.37
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	50	50	50	50	50	50	50	50	53	53
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	ZG130			130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	40.444...	.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	.32.37
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize			160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	40.442...	.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	.32.37

# POWER MINI SHRINK CHUCK DIN 69871 · SK40

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelezufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB



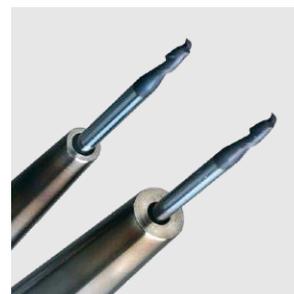
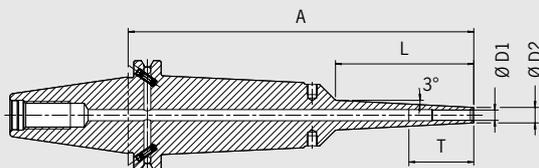
Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1.5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelezufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB



## SK40

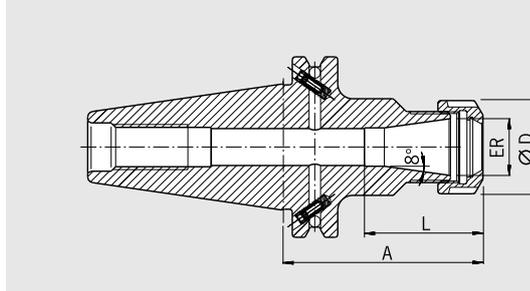
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	16	
Ø D2 [mm] standard		09	10	11	12	14	16	18	24	
Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim		06	07	08	09	11	13	15	—	
T [mm]		—	—	—	—	—	68	75	75	
L [mm] ZG130		50	50	50	50	50	50	50	50	
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	
Bestell-Nr./Order No. standard		40.484...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim		40.474...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
L [mm]		80	80	80	80	80	80	80	80	
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	
Bestell-Nr./Order No. standard		40.482...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim		40.472...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200	200	200	
Bestell-Nr./Order No. standard		40.486...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim		40.476...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—

### Zubehör/Accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 22.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

**Use:**

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

With taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER	16	20	25	32	40
Ø D [mm]	28	34	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]	2) <sup>1)</sup>	41,5	62	64	73
Maß/Length A [mm] kurz/short	70 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	70	70
Bestell-Nr./Order No. 40.320...	.16	.20	.25	.32	.40
L [mm]	2) <sup>1)</sup>	41,5	57	64	73
Maß/Length A [mm] lang/long	100 <sup>1)</sup>	100 <sup>1)</sup>	100 <sup>1)</sup>	100	100
Bestell-Nr./Order No. 40.321...	.16	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160 <sup>1)</sup>	—	160 <sup>1)</sup>	160	160
Bestell-Nr./Order No. 40.322...	.16	—	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] ZG200	200 <sup>1)</sup>	—	200 <sup>1)</sup>	200	—
Bestell-Nr./Order No. 40.326...	.16	—	.25	.32	—

**Zubehör/Accessories**

**Spannzangen ER/Collets ER**  Siehe Seite 664/See page 664

**Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets**  Siehe Seite 658/See page 658

**Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)**

Größe/Size	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 83.912...	.16	.20	.25	.32	.40

**Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)**

Größe/Size	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 83.912...	.16.HS	.20.HS	.25.HS	.32.HS	.40.HS

**Gabelschlüssel/Fork wrench**

Größe/Size	ER 16	ER 20	—	—	—
Bestell-Nr./Order No. 84.200...	.16	.20	—	—	—

**Spannschlüssel/Clamping wrench**

Größe/Size	—	—	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 84.200...	—	—	.25	.32	.40

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size kurz/short	ER 16	ER 20	—	—	—
Bestell-Nr./Order No. 79.350...	.28	.34	—	—	—

Größe/Size lang/überlang/long/oversize/ZG200	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No. 79.350...	.28	.34	.42	.48	.50

**Anzugsbolzen/Pull studs**  Siehe Seite 677/See page 677

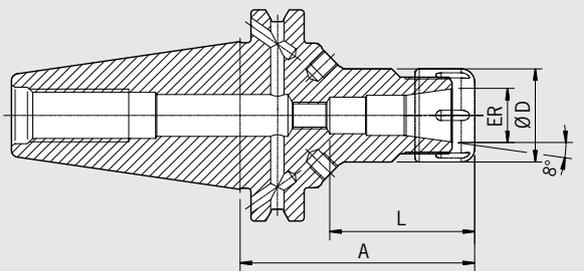
**Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions**  Siehe Seite 654/See page 654

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT  
2) Durchgebohrt/Drilled through

# POWER COLLET CHUCK DIN 69871 · SK40

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced  
G2.5 25.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☑ Coolant supply form ADB



**Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.**

**The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.**

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	43	61,5	62
Maß/Length A [mm] kurz/short	70	70	70
Bestell-Nr./Order No. 40.320...	.16.3	.25.3	.32.3
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 40.321...	.16.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 40.322...	.16.3	.25.3	.32.3

### Zubehör/Accessories

#### Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00  Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen/Power Collets  Siehe Seite 668/See page 668

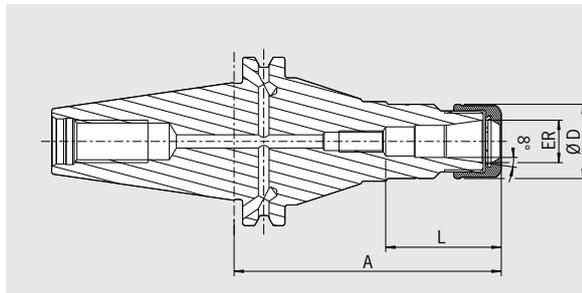
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock  Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets  Siehe Seite 669/See page 669

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27  Siehe Seite 669/See page 669

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 659/See page 659

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2,5 30.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools.

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 x D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	43	61,5	62
Maß/Length A [mm] kurz/short	70	70	70
Bestell-Nr./Order No. 40.320...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 40.321...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 40.322...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

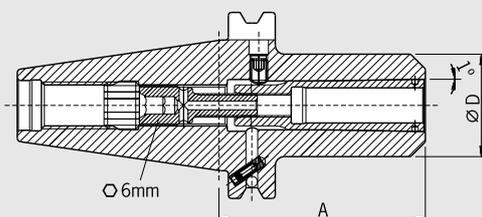
**Zubehör/Accessories**

<b>High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)</b>				Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1	.25.1	.32.1	
<b>Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench</b>				Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1	.25.1	.32.1	
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>				Siehe Seite 664/See page 664
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>				Siehe Seite 659/See page 659
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>				Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>				Siehe Seite 669/See page 669
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>				Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27				

# HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK DIN 69871 · SK40

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet  
 Chuck fine balanced  
G2.5 25.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
 All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3  
 Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB  
 Coolant supply form ADB



### Verwendung:

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Auch für Schäfte mit Spannflächen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschiebbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehaken ohne Spannzange
- Schafttoleranz h6

### Use:

For high-precise clamping of tools with cylindrical shank with special collets. Also for shanks with clamping flats. Very useful for high-speed machining.

With taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook without collet
- Shank tolerance h6

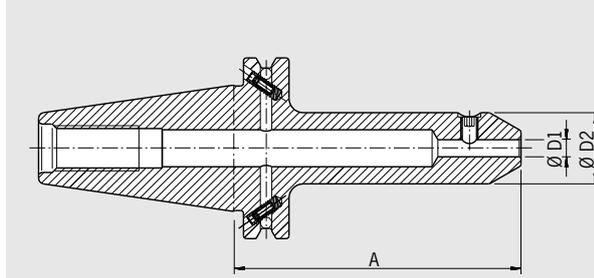
HG		01				02				03			
Ø D [mm]		30				35				48			
Spann Ø/Clamping diameter		2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
Maß/Length A [mm]	kurz/short					65 <sup>1)</sup>				75			
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.420...</b>	<b>.01</b>				<b>.02</b>				<b>.03</b>			
Maß/Length A [mm]	lang/long					100 <sup>1)</sup>				100			
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.421...</b>	<b>.01</b>				<b>.02</b>				<b>.03</b>			
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize					160 <sup>1)</sup>				160			
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.422...</b>	<b>.01</b>				<b>.02</b>				<b>.03</b>			

### Zubehör/Accessories

<b>Spannschraube/Clamping screw</b>		Siehe Seite 691/See page 691												
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>		Siehe Seite 664/See page 664												
HG 01		Ø 02	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	—	—	—	—	—		
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>82.510...</b>	<b>.02</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>	<b>.05</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	—	—	—	—	—		
HG 02		—	—	—	—	—	—	Ø 10	Ø 12	Ø 14	—	—		
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>82.520...</b>	—	—	—	—	—	—	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	—	—		
HG 03		—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 16	Ø 18	Ø 20	
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>82.530...</b>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	
<b>Ausziehaken/Pull-out hook</b>														
HG		HG 01					HG 02				HG 03			
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>82.570...</b>	<b>.00</b>					<b>.00</b>				<b>.00</b>			
<b>Wuchtringe/Balancing index rings</b>														
HG		HG 01					HG 02				HG 03			
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>79.350...</b>	<b>.30</b>					<b>.35</b>				<b>.48</b>			
<b>Anzugsbolzen/Pull studs</b>		Siehe Seite 677/See page 677												
<b>Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions</b>		Siehe Seite 654/See page 654												
<b>Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores</b>		Siehe Seite 426/See page 426												
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>91.100.24</b>													

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER  
DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 22.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelezufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche  
Ähnlich DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Ähnlich DIN 6359-2 mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.  
Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelezufuhr und wiederverschließbare  
Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: mit Spanschraube
- Ultrakurze Ausführung nur Form AD lieferbar
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

**Use:**

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat similar to  
DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

Similar to DIN 6359-2 with taper **SK40 form ADB** DIN 69871.  
Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar  
which can be sealed again.

- Delivery: with clamping screw
- Extra short design only available in form AD
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	42	48	48	52	65	72
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultrashort	—	—	—	—	—	35	35	40	60	70
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.305...</b>						<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50 <sup>1)</sup>	63	63	63	100	100				
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.300...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long	100 <sup>1)</sup>	100	100	100	—	—				
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.301...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>		
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 <sup>1)</sup>	160	160	160	160	—				
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.302...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	

**Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	20	25
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	42	48	52	65
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50 <sup>1)</sup>	63	63	100				
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.300...</b>	<b>.06.2</b>	<b>.08.2</b>	<b>.10.2</b>	<b>.12.2</b>	<b>.14.2</b>	<b>.16.2</b>	<b>.20.2</b>	<b>.25.2</b>

**Zubehör/Accessories**

**Spanschraube/Clamping screw**

Spann Ø/Clamping Ø	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.100...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Spann Ø/Clamping Ø lang/ZG1.30/überlang/ZG200	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>79.350...</b>	<b>.25</b>	<b>.28</b>	<b>.35</b>	<b>.42</b>	<b>.42</b>	<b>.48</b>	<b>.48</b>	<b>.52</b>	<b>.65</b>	<b>.72</b>

**Anzugsbolzen/Pull studs**



Siehe Seite 677/See page 677

**Cool Jet Bohrungen bei Ø 6mm – Ø 20mm/Cool Jet bores from Ø 6mm – Ø 20mm**

**Bestell-Nr./Order No.** 91.100.24



Siehe Seite 426/See page 426

**Cool Jet Bohrungen bei Ø 25mm – Ø 32mm/Cool Jet bores from Ø 25mm – Ø 32mm**

**Bestell-Nr./Order No.** 91.100.26

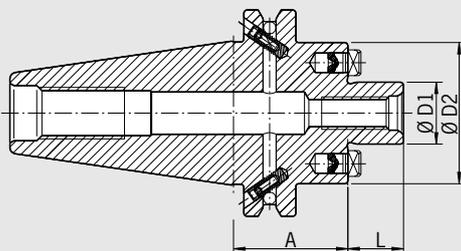


Siehe Seite 426/See page 426

# MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR DIN 69871 · SK40

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet  
*Chuck body fine balanced*  
G2.5 22.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
*All functional surfaces fine machined*
- Kegeltoleranz AT3  
*Taper tolerance AT3*
- Kühlmittelzufuhr Form ADB  
*Coolant supply form ADB*



### Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Nach DIN 6357 mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.  
Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Größe 16.1 mit verkleinertem Anlagedurchmesser D2
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

### Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).

According to DIN 6357 with taper **SK40 form ADB** DIN 69871.  
Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt, size 16.1 with reduced contact diameter
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
Ø D2 [mm] kurz/short		32	48	48	78	87
L [mm]		17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm] kurz/short		35	35	35	50	50
Bestell-Nr./Order No. <b>40.350...</b>		<b>.16.KKB</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	<b>.40.KKB</b>
Ø D2 [mm]		36	48	60	78	
Maß/Length A [mm] lang/long		100	100	100	100	
Bestell-Nr./Order No. <b>40.351...</b>		<b>.16.KKB</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		—	160	160	160	
Bestell-Nr./Order No. <b>40.352...</b>			<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	

### Zubehör/Accessories

#### Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		—	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. <b>85.300...</b>			<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		—	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No. <b>84.400...</b>			<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Wuchtringe/Balancing index rings

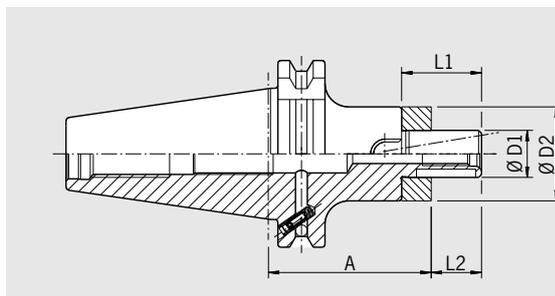
Größe/Size D1 kurz/short		—	22	27	—	—
Bestell-Nr./Order No. <b>79.350...</b>			<b>.48</b>	<b>.48</b>		

#### Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

# KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ARBOR DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 22.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Nach DIN 6358 mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871. Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

**Use:**

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

According to DIN 6358 with taper **SK40 form ADB** DIN 69871. Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	32	40	48	58	70
	L1 [mm]	27	31	33	38	41
	L2 [mm]	17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short	55 <sup>1)</sup>	55 <sup>1)</sup>	55	60	60
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.340...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long	100 <sup>1)</sup>	100 <sup>1)</sup>	100	100	100
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.341...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 <sup>1)</sup>	130 <sup>1)</sup>	130	130	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.344...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 <sup>1)</sup>	160 <sup>1)</sup>	160	160	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.342...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	
Maß/Length A [mm]	ZG200	200 <sup>1)</sup>	200 <sup>1)</sup>	200	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.346...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>		

**Zubehör/Accessories**

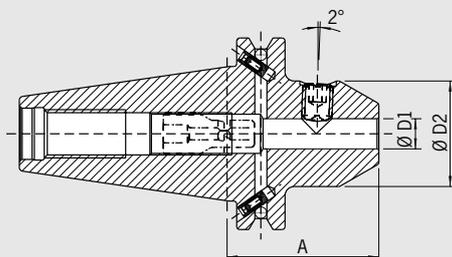
<b>Fräseranzugsschraube/Tightening bolt</b>						
Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.300...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
<b>Schlüssel/Wrench</b>						
Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>84.400...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
<b>Passfeder/Feather key</b>						
Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.400...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
<b>Mitnehmerring/Driving ring</b>						
Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.200...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
<b>Wuchtringe/Balancing index rings</b>						
Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize	16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>79.350...</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>	<b>.58</b>	<b>.70</b>
<b>Anzugsbolzen/Pull studs</b>						
Siehe Seite 677/See page 677						
<b>Kühlkanalbohrungen/Coolant bores</b>						
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>91.100.03</b>					

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

# WHISTLE NOTCH-AUFNAHME/WHISTLE NOTCH TOOL HOLDER DIN 69871 · SK40

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme gewuchtet
- Chuck balanced  
G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB
- Coolant supply form ADB



### Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und geneigter Spannfläche ähnlich DIN 1835-E und DIN 6535-HE.

DIN 6359-2 mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

Lieferumfang: mit Spanschraube und Längeneinstellschraube

- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

### Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and inclined flat similar to DIN 1835-E and DIN 6535-HE.

DIN 6359-2 with taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

Delivery: with clamping screw and adjusting screw

- Fine-balancing for an extra charge
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	42	48	48	52	65	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50 <sup>1)</sup>	63	63	63	100	100				
Bestell-Nr./Order No.	<b>40.330...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>



### Zubehör/Accessories

#### Spanschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No. <b>85.100...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>



#### Einstellschraube/Adjusting screw

Größe/Size D1	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
kurz/short	.01	.01	.01	.01	.01	.01	.01	.01	.03	.03
Bestell-Nr./Order No. <b>85.150...</b>	<b>.01</b>	<b>.03</b>	<b>.03</b>							



Größe/Size D1	06	08	10	12	14	16	18	20	—	—
lang/long	.04	.04	.04	.04	.04	.04	.04	.04	—	—
Bestell-Nr./Order No. <b>85.150...</b>	<b>.04</b>	—	—							



Größe/Size D1	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
ZG130	.05	.05	.05	.05	.05	.05	.05	.05	.08	.08
Bestell-Nr./Order No. <b>85.150...</b>	<b>.05</b>	<b>.08</b>	<b>.08</b>							



Größe/Size D1	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
überlang/oversize	.07	.07	.07	.06	.06	.07	.07	.07	.06	.06
Bestell-Nr./Order No. <b>85.150...</b>	<b>.07</b>	<b>.07</b>	<b>.07</b>	<b>.06</b>	<b>.06</b>	<b>.07</b>	<b>.07</b>	<b>.07</b>	<b>.06</b>	<b>.06</b>



#### Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
lang/überlang/long/oversize/ZG130	.25	.28	.35	.42	.42	.48	.48	.52	.65	.72
Bestell-Nr./Order No. <b>79.350...</b>	<b>.25</b>	<b>.28</b>	<b>.35</b>	<b>.42</b>	<b>.42</b>	<b>.48</b>	<b>.48</b>	<b>.52</b>	<b>.65</b>	<b>.72</b>



#### Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

#### Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

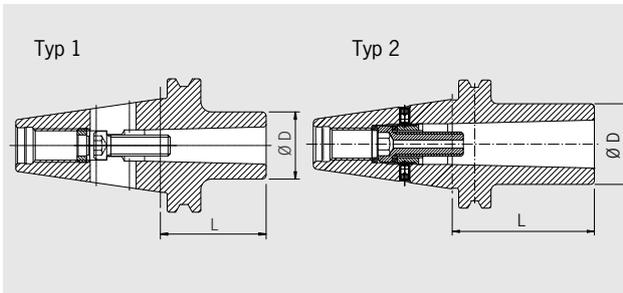
Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**



Siehe Seite 426/See page 426

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

## ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD DIN 69871 · SK40



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper gewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body balanced
	G6.3 8.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **SK40 Form A** DIN 69871.

- Lieferumfang: komplett mit montierter Anzugsschraube
- Feinwuchten gegen Aufpreis

MK4 ohne Langloch für Austreiblappen Form AD

**Use:**

For clamping tools with Morse taper with drawbar thread according to DIN 228-1 form A.

Similar to DIN 6383 with taper **SK40 form A** DIN 69871.

- Included in delivery: tightening bolt
- Fine-balancing for an extra charge

MK4 without bore for tang form AD

Typ/Type		1	2	2
MK		02	03	04
Ø D [mm]		32	40	48
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	95
Bestell-Nr./Order No.	<b>40.430...</b>	<b>.02</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>

**Zubehör/Accessories**

**Wuchtringe/Balancing index rings**

MK		02	03	04
Bestell-Nr./Order No.	<b>79.350...</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>

**Anzugsbolzen/Pull studs**

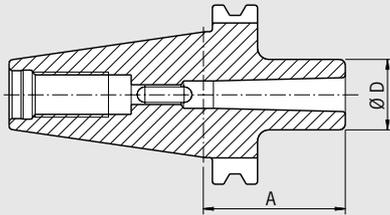


Siehe Seite 677/See page 677

# ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG DIN 69871 · SK40

**CERTIFICATE OF QUALITY**

- ☑ Aufnahme gewuchtet
- ☑ Chuck balanced  
G6.3 8.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3



**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreiblappen nach DIN 228-1 Form B.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **SK40 Form AD** DIN 69871.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

**Use:**

For holding tools with Morse tapers and tang according to DIN 228-1 form B.

Similar to DIN 6383 with taper **SK40 form AD** DIN 69871.

– Fine-balancing for an extra charge

MK		01	02	03	04
Ø D [mm]		25	32	40	48
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50 <sup>1)</sup>	50 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	95
Bestell-Nr./Order No.	<b>40.380...</b>	<b>.01</b>	<b>.02</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>



**Zubehör/Accessories**

**Wuchtringe/Balancing index rings**

MK		01	02	03	04
Bestell-Nr./Order No.	<b>79.350...</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>



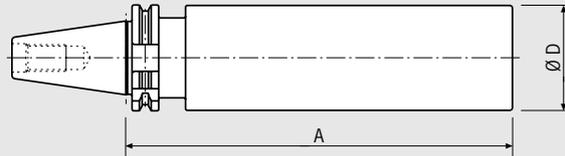
**Anzugsbolzen/Pull studs**



Siehe Seite 677/See page 677

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

## BOHRSTANGENROHLING/BLANK ADAPTER DIN 69871 · SK40



### QUALITÄTSPASS

- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB
- Coolant supply form ADB

#### Verwendung:

Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen im eigenen Betrieb.  
Auch für ANSI-CAT geeignet.

#### Ausführung:

Steilkegel und Greiferrille gehärtet und geschliffen, zylindrischer Teil weich.

Mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschießbare Kühlmittelkanäle am Bund.

#### Use:

For manufacturing special tools in your factory.  
Also suitable for ANSI-CAT.

#### Design:

Taper and groove are hardened and ground, the cylindrical part is soft.

With taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

Ø D [mm]			63
Maß/Length A [mm]	ZG100		100
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.395...</b>		<b>.63</b>
Maß/Length A [mm]	ZG230		230
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.390...</b>		<b>.63</b>

#### Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs

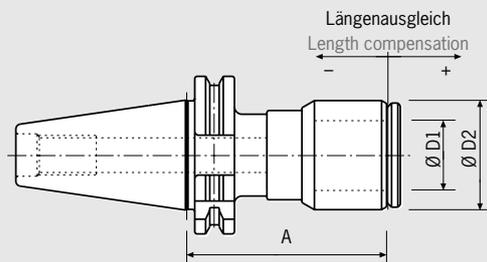


Siehe Seite 677/See page 677

# GEWINDEBOHRER-SCHNELLWECHSELFUTTER QUICK CHANGE TAPPING CHUCKS DIN 69871 · SK40

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Innere Hochdruckkühlung bis 50 bar
- ☑ Interior high-pressure cooling up to 50 bar



### Verwendung:

Zum Gewindebohren vorzugsweise auf NC-Fräsmaschinen. Axialer Längenausgleich auf Zug und Druck. Auch für ANSI-CAT geeignet.

Mit Steilkegel **SK40 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

Vorteile: Eigenes entwickeltes Kühlsystem, innere Kühlmittelzuführung bis 50 bar, hohe Zentriergenauigkeit, Hochdruckspannsystem (sichere Spannung für Hochdruckkühlung) und Schnellwechseleinsätze für alle gängigen Gewindebohrer (nicht kompatibel mit System BILZ)

– Feinwuchten gegen Aufpreis

### Use:

For tapping preferably on NC milling machines. Axial length compensation on tension and pressure. Also suitable for ANSI-CAT.

With steep taper **SK40 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

Advantages: Specially developed system, interior coolant supply up to 50 bar, high centering precision, high-pressure clamping system (safe clamping for high-pressure cooling) and advantageous quick change inserts for all available taps (not compatible for system BILZ)

– Fine-balancing for an extra charge

Größe/Size	01	03
Ø D1 [mm]	20	28
Ø D2 [mm]	36	44
Maß/Length A [mm]	71	80
Bestell-Nr./Order No. 40.370...	.01	.03
für Gewindebohrer/for taps	M3–M14	M4,5–M24
Längenausgleich/Length compensation	± 3	± 3

### Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

Schnellwechseleinsätze/Quick change inserts



Siehe Seite 692/See page 692

Spannschraube/Clamping screw

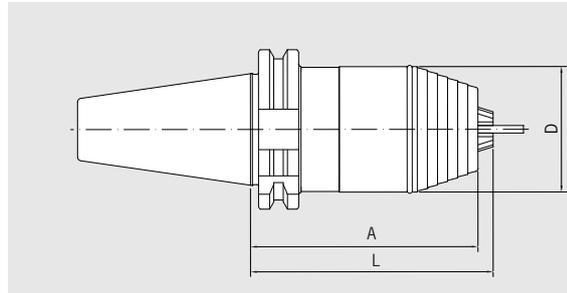
Bestell-Nr./Order No. 140/11.00.020402



## KURZBOHRFUTTER/SHORT DRILL CHUCK

### ISO 7388-1 · SK40

(EHEMALS/FORMERLY DIN 69871)



#### QUALITÄTSPASS

- Aufnahme feingewuchtet
- Chuck fine balanced  
G6.3 22.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form AD/AF
- Coolant supply form AD/AF

#### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, Links-Rechtslaufbetrieb, Spannen und Lösen über Sechskant-Schlüssel.

Mit Steilkegel **SK40 Form AD/AF** DIN 69871.  
(Ehemals Form ADB)

#### Use:

For clamping tools with cylindrical shank, for left and right hand turn, clamping and loosening with a hexagon socket wrench.

With taper **SK40 form AD/AF** DIN 69871.  
(Formerly form ADB)

Spannbereich/Clamping range		0,5–13
Ø D [mm]		50
L [mm]		96
Maß/Length A [mm]		90
Bestell-Nr./Order No. 40.411...		.13

#### Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs

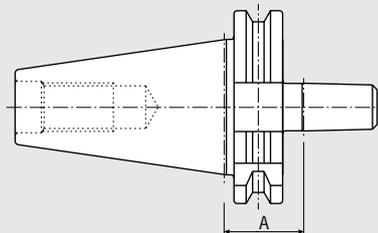


Siehe Seite 677/See page 677

# BOHRFUTTER-AUFNAHME/DRILL CHUCK ADAPTER DIN 69871 · SK40

**CERTIFICATE OF QUALITY**

- Aufnahme gewuchtet
- Chuck balanced  
G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3



**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Dreibackten-Bohrfutter z. B. nach DIN 6349.  
Auch für ANSI-CAT geeignet.

Nach DIN 238 mit Steilkegel **SK40 Form A** DIN 69871.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

**Use:**

For holding chucks with three jaws e.g. according to DIN 6349.  
Also suitable for ANSI-CAT

According to DIN 238 with taper **SK40 form A** DIN 69871.

– Fine-balancing for an extra charge

Bohrfutterkegel/Holding chuck		B16
Maß/Length A [mm]		26
Bestell-Nr./Order No. 40.400...		.16

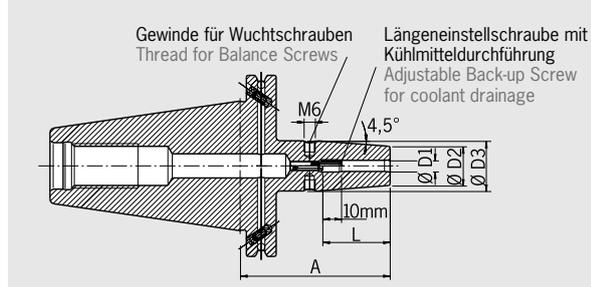
**Zubehör/Accessories**

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

# SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**Use:**

Suitable for all shrinking units.

With taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80	80	80	80	80	80	80	100	100
Bestell-Nr./Order No.	<b>50.440...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	<b>50.444...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	<b>50.442...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	<b>50.446...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>

**Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80	80	80	80	80	80	80	100	100
Bestell-Nr./Order No.	<b>50.440...</b>	<b>.06.2</b>	<b>.08.2</b>	<b>.10.2</b>	<b>.12.2</b>	<b>.14.2</b>	<b>.16.2</b>	<b>.18.2</b>	<b>.20.2</b>	<b>.25.2</b>	<b>.32.2</b>

**Zubehör/Accessories**

**Cool Flash**  
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet



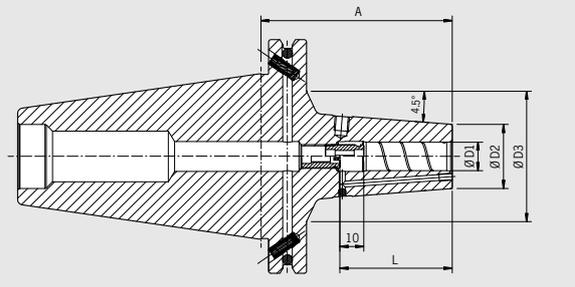
Bestell-Nr./Order No. **91.100.40**  
Bestell-Nr./Order No. **91.100.41**

Siehe Seite 424/See page 424  
Siehe Seite 424/See page 424

**POWER SHRINK CHUCK**  
**DIN 69871 · SK50**

**CERTIFICATE OF QUALITY**

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced  
G2.5 25.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB
- Coolant supply form ADB
- Cool Jet, verschließbar
- Cool Jet, can be sealed



**Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.**

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**Die langen Ausführungen (A=160 und 200) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.**

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

**The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.**

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**The long versions (A=160 and 200) with slim tips are especially versatile to use.**

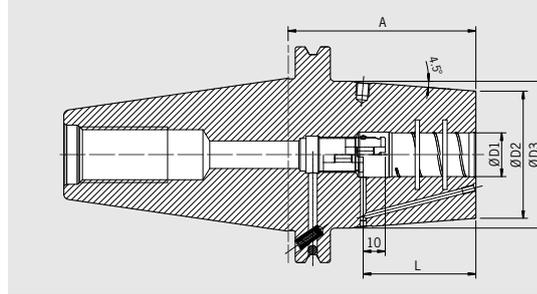
- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
	Ø D2 [mm] kurz/short	21	21	27	27	33,3	33,3	44,7	44,7	44
	Ø D3 [mm] kurz/short	70	70	55	55	—	—	—	—	78
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		80	80	80	80	80	80	80	80	100
Bestell-Nr./Order No. 50.440...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3
	Ø D2 [mm]	21	21	27	27	33	33	44	44	44
	Ø D3 [mm]	78	78	78	78	78	78	78	78	78
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.442...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.446...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3

**Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
	Ø D2 [mm] kurz/short	21	21	27	27	33,3	33,3	44,7	44,7	44
	Ø D3 [mm] kurz/short	70	70	55	55	—	—	—	—	78
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		80	80	80	80	80	80	80	80	100
Bestell-Nr./Order No. 50.442...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37
	Ø D2 [mm]	21	21	27	27	33	33	44	44	44
	Ø D3 [mm]	78	78	78	78	78	78	78	78	78
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.442...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.446...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37

HEAVY DUTY CHUCK  
DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschließbar
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, can be sealed

**Auch bei der Scherzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.**

**For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.**

- Spielfreie Einspannung des Werkzeugschaftes
- Keine Durchbiegung des Werkzeugschaftes im Einspannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit 13 kW HD-Spule oder Hochleistungs-Schrumpfgerät HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- Mit Schmutzrinne in der Spannbohrung
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

- Smooth clamping of the tool shank
- No deformation at the tool shank after shrink process
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with 13kW HD-Coil or with high performance shrink fit unit HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- With internal groove in the clamping bore
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	Ø D3 [mm] kurz/short	—	67	72	78	90	94
	Ø D3 [mm]	78	78	78	85	94	94
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm] kurz/short		80	85	90	90	100	140
Bestell-Nr./Order No. 50.450...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.452...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.456...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6

Heavy Duty Chuck mit/with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	Ø D3 [mm] kurz/short	—	67	72	78	90	94
	Ø D3 [mm]	78	78	78	85	94	94
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm] kurz/short		80	85	90	90	100	140
Bestell-Nr./Order No. 50.450...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.452...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.456...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67

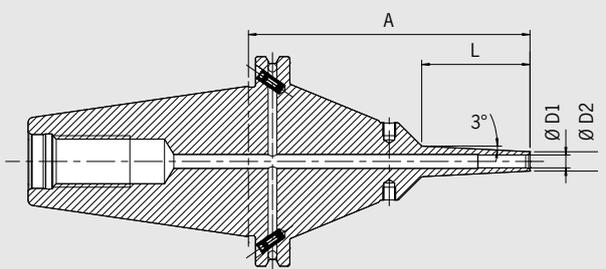
Heavy Duty Chuck – Für 13 kW Schrumpfgerät/For 13 kW shrink fit machine

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16
	Ø D2 [mm]	46
	L [mm]	50
Maß/Length A [mm] kurz/short		80
Bestell-Nr./Order No. Standard	50.440...	.16.6
Bestell-Nr./Order No. Safe-Lock	50.440...	.16.67

# POWER MINI SHRINK CHUCK DIN 69871 · SK50

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet  
 Chuck fine balanced  
G2.5 25.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
 All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3  
 Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB  
 Coolant supply form ADB



Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

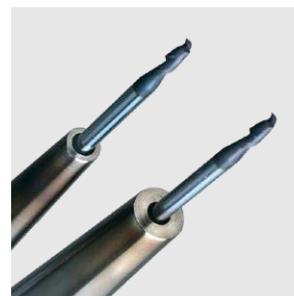
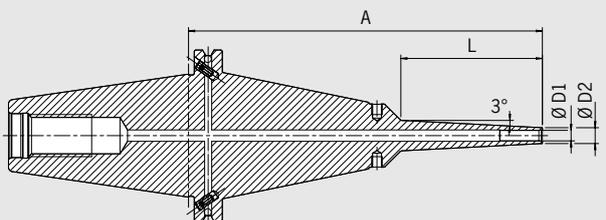
Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1.5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet  
 Chuck fine balanced  
G2.5 25.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
 All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3  
 Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB  
 Coolant supply form ADB



### SK50

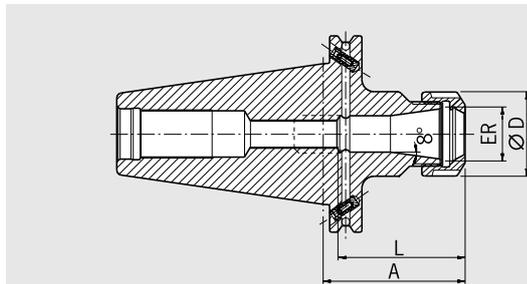
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08
	Ø D2 [mm] standard	12	14
	Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim	09	11
	L [mm] ZG130	50	50
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130
Bestell-Nr./Order No. standard	50.484...	.06.8	.08.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	50.474...	.06.8	.08.8
	L [mm]	80	80
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160
Bestell-Nr./Order No. standard	50.482...	.06.8	.08.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	50.472...	.06.8	.08.8
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200
Bestell-Nr./Order No. standard	50.486...	.06.8	.08.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	50.476...	.06.8	.08.8

### Zubehör/Accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 22.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

Mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

**Use:**

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

With taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER	16	20	25	32	40
Ø D [mm]	28	34	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]	<sup>2)</sup>	41,5	62	64	73
Maß/Length A [mm] kurz/short	70 <sup>1)</sup>				
Bestell-Nr./Order No. 50.320...	.16	.20	.25	.32	.40
L [mm]	<sup>2)</sup>	41,5	57	64	73
Maß/Length A [mm] lang/long	100 <sup>1)</sup>				
Bestell-Nr./Order No. 50.321...	.16	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160 <sup>1)</sup>	—	160 <sup>1)</sup>	160 <sup>1)</sup>	160
Bestell-Nr./Order No. 50.322...	.16	—	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] ZG200	200 <sup>1)</sup>	—	200 <sup>1)</sup>	200 <sup>1)</sup>	200
Bestell-Nr./Order No. 50.326...	.16	—	.25	.32	.40

**Zubehör/Accessories**

**Spannzangen ER/Collets ER**



Siehe Seite 664/See page 664

**Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets**



Siehe Seite 658/See page 658

**Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)**

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16

ER 20

ER 25

ER 32

ER 40

.16

.20

.25

.32

.40

**Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)**

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16

ER 20

ER 25

ER 32

ER 40

.16.HS

.20.HS

.25.HS

.32.HS

.40.HS

**Gabelschlüssel/Fork wrench**

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



ER 16

ER 20

—

—

—

.16

.20

**Spannschlüssel/Clamping wrench**

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



—

—

ER 25

ER 32

ER 40

.16

.20

.25

.32

.40

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



ER 16

ER 20

—

—

—

.28

.34

Größe/Size lang/überlang/long/oversize/ZG200

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



ER 16

ER 20

ER 25

ER 32

ER 40

.28

.34

.42

.48

.50

**Anzugsbolzen/Pull studs**



Siehe Seite 677/See page 677

**Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions**



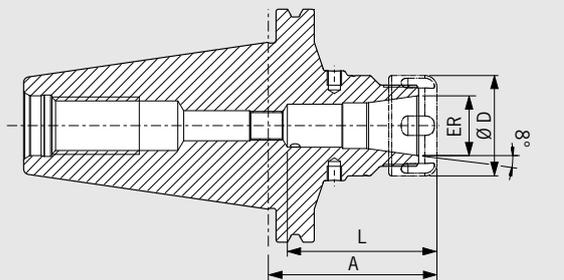
Siehe Seite 654/See page 654

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT  
2) Durchgebohrt/Drilled through

# POWER COLLET CHUCK DIN 69871 · SK50

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet  
☑ Chuck body fine balanced  
G2.5 25.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3  
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB  
☑ Coolant supply form ADB



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	43	62	62,5
Maß/Length A [mm] kurz/short Bestell-Nr./Order No. 50.320...	70 .16.3	70 .25.3	70 .32.3
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] lang/long Bestell-Nr./Order No. 50.321...	100 .16.3	100 .25.3	100 .32.3
Maß/Length A [mm] ZG130 Bestell-Nr./Order No. 50.324...	130 .16.3	130 .25.3	130 .32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize Bestell-Nr./Order No. 50.322...	160 .16.3	160 .25.3	160 .32.3

### Zubehör/Accessories

#### Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00  Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen/Power Collets  Siehe Seite 668/See page 668

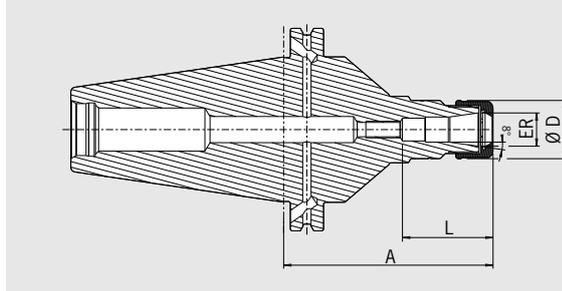
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock  Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets  Siehe Seite 669/See page 669

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27  Siehe Seite 669/See page 669

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise und speziell beschichteter Glattmutter verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates. The optimized design with a special coated smooth locknut combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools.

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	43	62	62,5
Maß/Length A [mm] kurz/short	70	70	70
Bestell-Nr./Order No. 50.320...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.321...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] ZG130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. 50.324...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.322...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

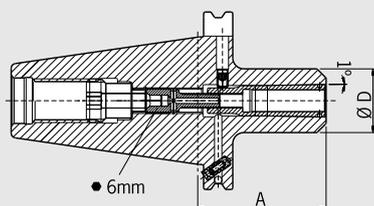
**Zubehör/Accessories**

<b>High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)</b>	Siehe Seite 672/See page 672		
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1	.25.1	.32.1
<b>Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench</b>	Siehe Seite 672/See page 672		
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1	.25.1	.32.1
<b>Spannzangen ER/Collnets ER</b>	Siehe Seite 664/See page 664		
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>	Siehe Seite 659/See page 659		
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>	Siehe Seite 668/See page 668		
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>	Siehe Seite 669/See page 669		
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>	Siehe Seite 669/See page 669		
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			

# HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK DIN 69871 · SK50

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet  
 Chuck fine balanced  
G2.5 25.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
 All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3  
 Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB  
 Coolant supply form ADB



### Verwendung:

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Auch für ANSI-CAT geeignet.

Mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken ohne Spannange
- Schafttoleranz h6

### Use:

For high-precise clamping of tools with cylindrical shank with special collets. Very useful for high-speed machining.

Also suitable for ANSI-CAT.

With taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

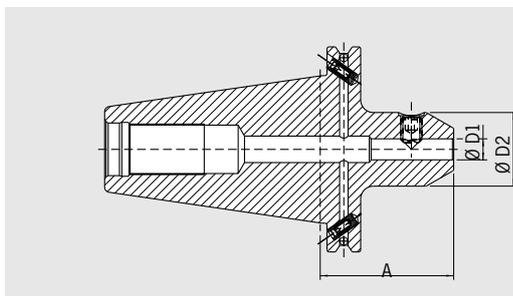
- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook without collet
- Shank tolerance h6

HG	01							02			03		
	Ø D [mm]							35			48		
	Spann Ø/Clamping diameter							10	12	14	16	18	20
Maß/Length A [mm] kurz/short	65							70			75		
Bestell-Nr./Order No. 50.420...	.01							.02			.03		
Maß/Length A [mm] lang/long	100							100			100		
Bestell-Nr./Order No. 50.421...	.01							.02			.03		
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160							160			160		
Bestell-Nr./Order No. 50.422...	.01							.02			.03		

### Zubehör/Accessories

<b>Spannschraube/Clamping screw</b>		Siehe Seite 691/See page 691											
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>		Siehe Seite 664/See page 664											
HG 01		Ø 02	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	—	—	—	—	—	
Bestell-Nr./Order No. 82.510...		.02	.03	.04	.05	.06	.08	—	—	—	—	—	
HG 02		—	—	—	—	—	—	Ø 10	Ø 12	Ø 14	—	—	
Bestell-Nr./Order No. 82.520...		—	—	—	—	—	—	.10	.12	.14	—	—	
HG 03		—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 16	Ø 18	Ø 20
Bestell-Nr./Order No. 82.530...		—	—	—	—	—	—	—	—	—	.16	.18	.20
<b>Ausziehhaken/Pull-out hook</b>													
HG		HG 01					HG 02			HG 03			
Bestell-Nr./Order No. 82.570...		.00					.00			.00			
<b>Wuchtringe/Balancing index rings</b>													
HG		HG 01					HG 02			HG 03			
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.30					.35			.48			
<b>Anzugsbolzen/Pull studs</b>		Siehe Seite 677/See page 677											
<b>Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions</b>		Siehe Seite 654/See page 654											
<b>Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores</b>		Siehe Seite 426/See page 426											
Bestell-Nr./Order No. 91.100.24													

# WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 22.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche ähnlich DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Ähnlich DIN 6359-2 mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.  
Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

Lieferumfang: mit Spannschraube  
– Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

**Use:**

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat similar to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

Similar to DIN 6359-2 with taper **SK50 form ADB** DIN 69871.  
Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

Delivery: with clamping screw  
– Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	42	48	48	52	65	72	78
Maß/Length A [mm]	kurz/short	63 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	100	100							
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.300...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long	100 <sup>1)</sup>	—	—								
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.301...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	—	—
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 <sup>1)</sup>	130	130								
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.304...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 <sup>1)</sup>	160	160	160							
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.302...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
Maß/Length A [mm]	ZG200	200 <sup>1)</sup>	—	—	—							
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.306...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	—	—	—

**Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	10	12	16	20
	Ø D2 [mm]	35	42	48	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short	63 <sup>1)</sup>	63 <sup>1)</sup>	63 <sup>1)</sup>	63 <sup>1)</sup>
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.300...</b>	<b>.10.2</b>	<b>.12.2</b>	<b>.16.2</b>	<b>.20.2</b>

**Zubehör/Accessories**

**Spannschraube/Clamping screw**

Spann Ø/Clamping Ø	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.100...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Spann Ø/Clamping Ø lang/ZG130/überlang/ZG200	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>79.350...</b>	<b>.25</b>	<b>.28</b>	<b>.35</b>	<b>.42</b>	<b>.42</b>	<b>.48</b>	<b>.48</b>	<b>.52</b>	<b>.65</b>	<b>.72</b>

**Anzugsbolzen/Pull studs**



Siehe Seite 677/See page 677

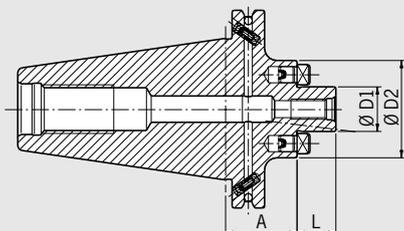
**Cool Jet Bohrungen bei Ø 6 mm – Ø 20 mm/Cool Jet bores from Ø 6 mm – Ø 20 mm** Siehe Seite 426/See page 426  
**Bestell-Nr./Order No.** **91.100.24**

**Cool Jet Bohrungen bei Ø 25 mm – Ø 32 mm/Cool Jet bores from Ø 25 mm – Ø 32 mm** Siehe Seite 426/See page 426  
**Bestell-Nr./Order No.** **91.100.26**

# MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR DIN 69871 · SK50

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced  
G2.5 22.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☑ Coolant supply form ADB



### Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Nach DIN 6357 mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

### Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).

According to DIN 6357 with taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	22	27	32	40	50	60
	Ø D2 [mm]	48	60	78	89	120	127
	L [mm]	19	21	24	27	30	40
Maß/Length A [mm]	kurz/short	35 <sup>1)</sup>	35 <sup>1)</sup>	35	50	70	70
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.350...</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	<b>.40.KKB</b>	<b>.50.KKB</b>	<b>.60.KKB</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long	100 <sup>1)</sup>	100 <sup>1)</sup>	100	100	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.351...</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	<b>.40.KKB</b>		
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 <sup>1)</sup>	160 <sup>1)</sup>	160	160	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.352...</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	<b>.40.KKB</b>		

### Zubehör/Accessories

#### Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		22	27	32	40	50	60
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.300...</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.50</b>	<b>.60</b>

#### Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		22	27	32	40	50	60
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>84.400...</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.50</b>	<b>.60</b>

#### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	kurz/short	22	27	—	—	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>79.350...</b>	<b>.48</b>	<b>.60</b>				

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize	22	27	32	40	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>79.350...</b>	<b>.48</b>	<b>.60</b>	<b>.78</b>	<b>.89</b>		

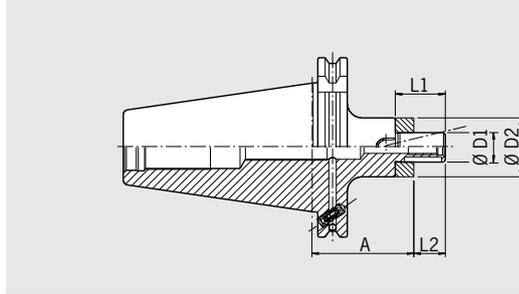
#### Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

# KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ARBOR DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 22.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Nach DIN 6358 mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871. Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

**Use:**

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

According to DIN 6358 with taper **SK50 form ADB** DIN 69871. Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40	50
	Ø D2 [mm]	32	40	48	58	70	90
	L1 [mm]	27	31	33	38	41	46
	L2 [mm]	17	19	21	24	27	30
Maß/Length A [mm]	kurz/short	55 <sup>1)</sup>	70				
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.340...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.50</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long	100 <sup>1)</sup>	100				
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.341...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.50</b>
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 <sup>1)</sup>	130				
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.344...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.50</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 <sup>1)</sup>	160				
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.342...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.50</b>
Maß/Length A [mm]	ZG200	200 <sup>1)</sup>	200				
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.346...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.50</b>

**Zubehör/Accessories**

**Fräseranzugsschraube/Tightening bolt**

Größe/Size D1		16	22	27	32	40	50
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.300...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.50</b>

**Schlüssel/Wrench**

Größe/Size D1		16	22	27	32	40	50
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>84.400...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.50</b>

**Passfeder/Feather key**

Größe/Size D1		16	22	27	32	40	50
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.400...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.50</b>

**Mitnehmerring/Driving ring**

Größe/Size D1		16	22	27	32	40	50
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.200...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.50</b>

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize		16	22	27	32	40	50
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>79.350...</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>	<b>.58</b>	<b>.70</b>	<b>.90</b>	

**Anzugsbolzen/Pull studs**



Siehe Seite 677/See page 677

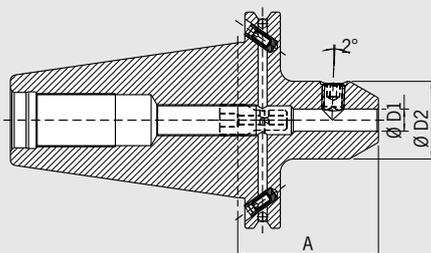
**Kühlkanalbohrungen/Coolant bores**

<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>91.100.03</b>	
------------------------------	------------------	--

# WHISTLE NOTCH-AUFNAHME/WHISTLE NOTCH TOOL HOLDER DIN 69871 · SK50

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme gewuchtet  
 Chuck balanced  
G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
 All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3  
 Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB  
 Coolant supply form ADB



#### Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und geneigter Spannfläche ähnlich DIN 1835-E und DIN 6535-HE.

DIN 6359-2 mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

Lieferumfang: mit Spannschraube und Längeneinstellschraube

- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

#### Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and inclined flat similar to DIN 1835-E and DIN 6535-HE.

DIN 6359-2 with taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

Delivery: with clamping screw and adjusting screw

- Fine-balancing for an extra charge
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	42	48	48	52	65	72	78
Maß/Length A [mm]	kurz/short	63 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	100	100							
Bestell-Nr./Order No.	<b>50.330...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>



#### Zubehör/Accessories

##### Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
Bestell-Nr./Order No.	<b>85.100...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.20</b>



##### Einstellschraube/Adjusting screw

Größe/Size D1	kurz/short	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
Bestell-Nr./Order No.	<b>85.150...</b>	<b>.03</b>	<b>.03</b>	<b>.03</b>	<b>.01</b>	<b>.01</b>	<b>.01</b>	<b>.01</b>	<b>.01</b>	<b>.02</b>	<b>.03</b>	<b>.02</b>



Größe/Size D1	lang/long	06	08	10	12	14	16	18	20	25	—	—
Bestell-Nr./Order No.	<b>85.150...</b>	<b>.04</b>	<b>.03</b>									



Größe/Size D1	ZG130	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
Bestell-Nr./Order No.	<b>85.150...</b>	<b>.05</b>	<b>.08</b>	<b>.08</b>	<b>.08</b>							



Größe/Size D1	überlang/oversize	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
Bestell-Nr./Order No.	<b>85.150...</b>	<b>.07</b>	<b>.07</b>	<b>.07</b>	<b>.07</b>	<b>.07</b>	<b>.06</b>	<b>.06</b>	<b>.06</b>	<b>.06</b>	<b>.06</b>	<b>.05</b>



##### Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø	lang/überlang/long/oversize/ZG130	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
Bestell-Nr./Order No.	<b>79.350...</b>	<b>.25</b>	<b>.28</b>	<b>.35</b>	<b>.42</b>	<b>.42</b>	<b>.48</b>	<b>.48</b>	<b>.52</b>	<b>.65</b>	<b>.72</b>	<b>.78</b>



##### Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

##### Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**



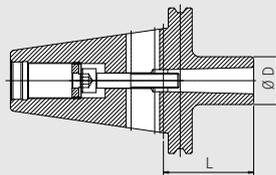
Siehe Seite 426/See page 426

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

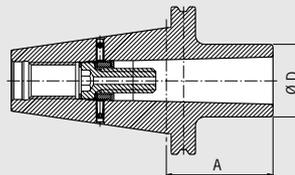
## ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD DIN 69871 · SK50



Typ 1



Typ 2



### QUALITÄTSPASS

- Aufnahmekörper gewuchtet
- Chuck body balanced
- G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3

#### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **SK50 Form A** DIN 69871.

- Lieferumfang: komplett mit montierter Anzugsschraube
- Feinwuchten gegen Aufpreis

MK4 ohne Langloch für Austreiblappen Form AD

#### Use:

For clamping tools with Morse taper with drawbar thread according to DIN 228-1 form A.

Similar to DIN 6383 with taper **SK50 form A** DIN 69871.

- Included in delivery: tightening bolt
- Fine-balancing for an extra charge

MK4 without bore for tang form AD

Typ/Type		1	1	2
MK		02	03	04
Ø D [mm]		32	40	48
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 <sup>1)</sup>	65 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	50.430...	.02	.03	.04

#### Zubehör/Accessories

##### Wuchtringe/Balancing index rings

MK		02	03	04
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.32	.40	.48

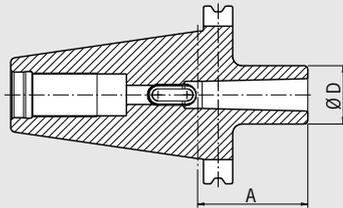
##### Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

# ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG DIN 69871 · SK50

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme gewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck balanced
	G6.3 8.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3



**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreiblappen nach DIN 228-1 Form B.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **SK50 Form AD** DIN 69871.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

**Use:**

For holding tools with Morse tapers and tang according to DIN 228-1 form B.

Similar to DIN 6383 with taper **SK50 form AD** DIN 69871.

– Fine-balancing for an extra charge

MK	02	03	04
Ø D [mm]	32	40	48
Maß/Length A [mm]	60 <sup>1)</sup>	65 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No. 50.380...	.02	.03	.04



**Zubehör/Accessories**

**Wuchtringe/Balancing index rings**

MK	02	03	04
Bestell-Nr./Order No. 79.350...	.32	.40	.48



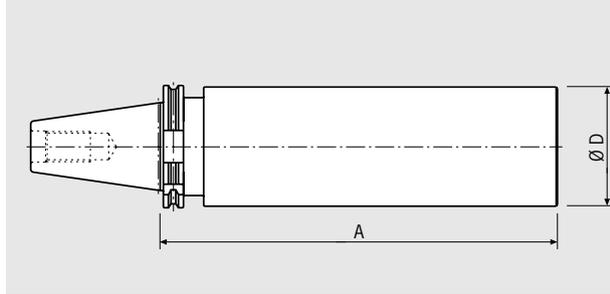
**Anzugsbolzen/Pull studs**



Siehe Seite 677/See page 677

1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

BOHRSTANGENROHLING/BLANK ADAPTER  
DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen im eigenen Betrieb.

**Use:**

For manufacturing special tools in your factory.

**Ausführung:**

Steilkegel und Greiferrille gehärtet und geschliffen, zylindrischer Teil weich.

**Design:**

Taper and groove are hardened and ground, the cylindrical part is soft.

Mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

With taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

Ø D [mm]		95
Maß/Length A [mm]	ZG315	315 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	50.390...	.95

Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

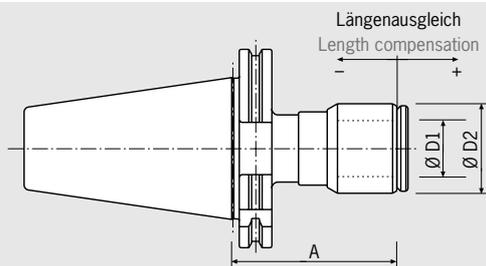
# GEWINDEBOHRER-SCHNELLWECHSELFUTTER

## QUICK CHANGE TAPPING CHUCKS

### DIN 69871 · SK50

#### CERTIFICATE OF QUALITY

- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3
- Innere Hochdruckkühlung bis 50 bar
- Interior high-pressure cooling up to 50 bar



#### Verwendung:

Zum Gewindebohren vorzugsweise auf NC-Fräsmaschinen. Axialer Längenausgleich auf Zug und Druck.

Mit Steilkegel **SK50 Form ADB** DIN 69871.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

Vorteile: Eigenes entwickeltes Kühlsystem, innere Kühlmittelzuführung bis 50 bar, hohe Zentriergenauigkeit, Hochdruckspannsystem (sichere Spannung für Hochdruckkühlung) und Schnellwechseleinsätze für alle gängigen Gewindebohrer (nicht kompatibel mit System BILZ)

– Feinwuchten gegen Aufpreis

#### Use:

For tapping preferably on NC milling machines. Axial length compensation on tension and pressure.

With steep taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

Advantages: Specially developed system, interior coolant supply up to 50 bar, high centering precision, high-pressure clamping system (safe clamping for high-pressure cooling) and advantageous quick change inserts for all available taps (not compatible for system BILZ)

– Fine-balancing for an extra charge

Größe/Size		03
Ø D1 [mm]		28
Ø D2 [mm]		44
Maß/Length A [mm]		80 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No. 50.370...		.03
für Gewindebohrer/for taps		M4,5–M24
Längenausgleich/Length compensation		± 3

#### Zubehör/Accessories

##### Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

##### Schnellwechseleinsätze/Quick change inserts



Siehe Seite 692/See page 692

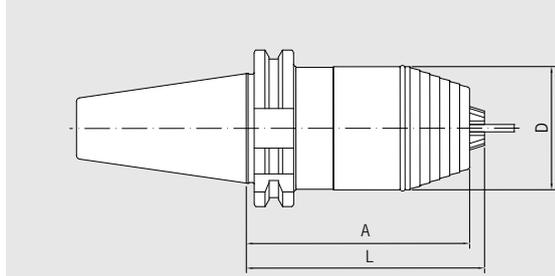
##### Spannschraube/Clamping screw

Bestell-Nr./Order No. 140/11.00.020402



1) Auch für ANSI-CAT geeignet/Also suitable for ANSI-CAT

## KURZBOHRFUTTER/SHORT DRILL CHUCK ISO 7388-1 · SK50 (EHEMALS/FORMERLY DIN 69871)



### QUALITÄTSPASS

- Aufnahme feingewuchtet
- Chuck fine balanced
- G6.3 22.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form AD/AF
- Coolant supply form AD/AF

#### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, Links-Rechtslaufbetrieb, Spannen und Lösen über Sechskant-Schlüssel.

Mit Steilkegel **SK50 Form AD/AF** ISO 7388-1.  
(Ehemals Form ADB)

#### Use:

For clamping tools with cylindrical shank, for left and right hand turn, clamping and loosening with a hexagon socket wrench.

With taper **SK50 form AD/AF** ISO 7388-1.  
(Formerly form ADB)

Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–13
Ø D [mm]	50
L [mm]	106
Maß/Length A [mm]	112
Bestell-Nr./Order No. 50.411...	.13



#### Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs

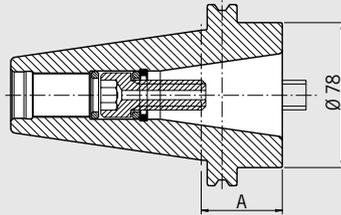


Siehe Seite 677/See page 677

# ADAPTERAUFNAHME/ADAPTER DIN 69871 · SK50

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper gewuchtet
- Chuck body balanced  
G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3



#### Verwendung:

Zur Aufnahme von Steilkegeln nach DIN 69871 AD SK 40 und JIS B 6339 BT 40.

Mit Steilkegel **SK50 Form AD** DIN 69871.

- Lieferumfang: komplett mit eingebauter Anzugsschraube
- Feinwuchten gegen Aufpreis

#### Use:

For holding tapers according to DIN 69871 AD SK 40 and JIS B 6339 BT 40.

With taper **SK50 form AD** DIN 69871.

- Included in delivery: mounted tightening bolt
- Fine-balancing for an extra charge

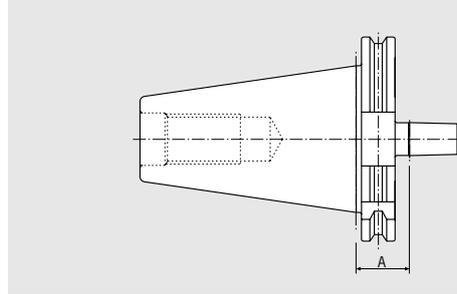
Aufnahme von SK/Holding SK		40
Maß/Length A [mm] kurz/short		43
Bestell-Nr./Order No. 50.360...		.40

Zubehör/Accessories  
Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

BOHRFUTTER-AUFNAHME/DRILL CHUCK ADAPTER  
DIN 69871 · SK50



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme gewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck balanced
	G6.3 8.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Dreibackten-Bohrfutter z. B. nach DIN 6349.

Nach DIN 238 mit Steilkegel **SK50 Form A** DIN 69871.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

**Use:**

For holding chucks with three jaws e.g. according to DIN 6349.

According to DIN 238 with taper **SK50 form A** DIN 69871.

– Fine-balancing for an extra charge

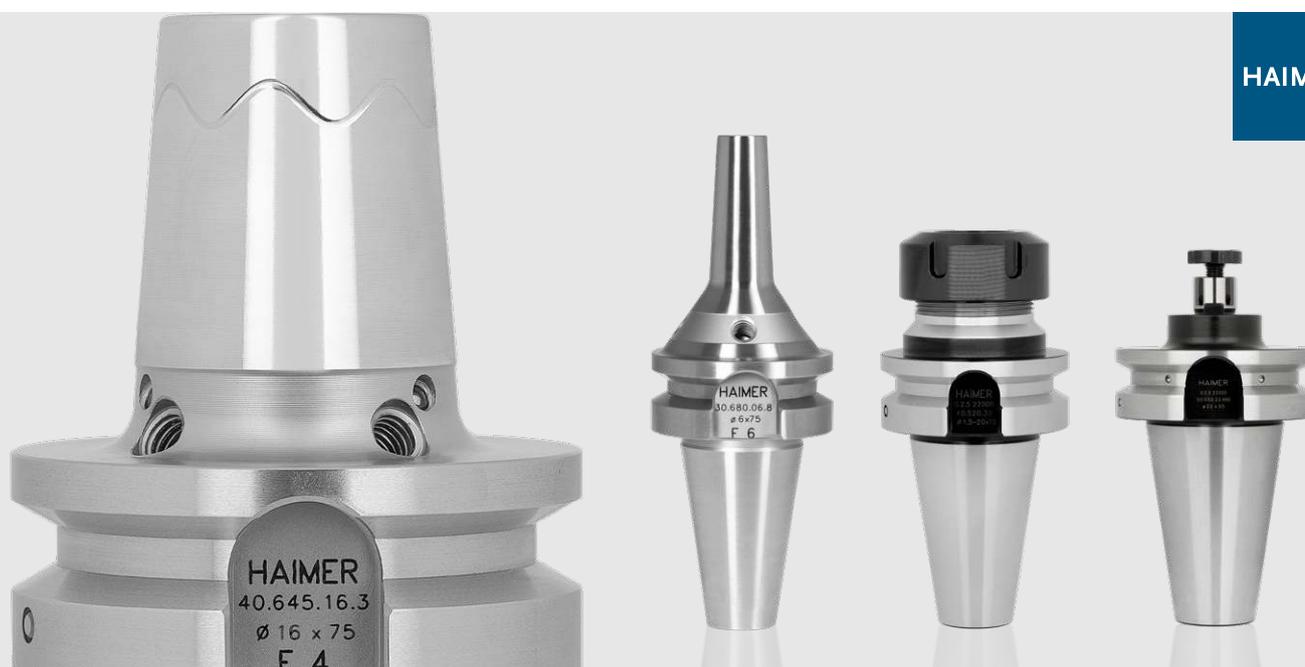
Bohrfutterkegel/Holding chuck		B16
Maß/Length A [mm]		26 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No. 50.400...		.16

Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677



## JIS B 6339 (MAS 403) BT30/BT40/BT50

Artikel/Article Seite/Page

<b>JIS B 6339 BT30</b>		<b>JIS B 6339 BT50</b>	
Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	274	Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	293
Power Mini Shrink Chuck	275	Power Shrink Chuck	294
Spannzangenfutter ER Collet Chuck ER	276	Heavy Duty Shrink Chuck	295
Power Collet Chuck	277	Spannzangenfutter ER Collet Chuck ER	296
High Precision Collet Chuck	278	Power Collet Chuck	297
Messerkopf-Aufnahme Face Mill Arbor	279	High Precision Collet Chuck	298
<b>JIS B 6339 BT40</b>		<b>JIS B 6339 BT50</b>	
Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	280	Hochgenauigkeitsfutter High-Precision Chuck	299
Power Shrink Chuck	281	Weldon-Aufnahme Weldon Holder	300
Power Mini Shrink Chuck	282	Messerkopf-Aufnahme Face Mill Arbor	300
Spannzangenfutter ER Collet Chuck ER	283	Kombi-Aufsteckfräserdorn Combination Shell End Mill Adapter	301
Power Collet Chuck	284	Zwischenhülse für Morsekegel Adapter for Morse Taper	302
High Precision Collet Chuck	285	Bohrstangenrohling Blank Adapter	304
Hochgenauigkeitsfutter High-Precision Chuck	286		
Weldon-Aufnahme Weldon Holder	287		
Messerkopf-Aufnahme Face Mill Arbor	288		
Kombi-Aufsteckfräserdorn Combination Shell End Mill Adapter	289		
Zwischenhülse für Morsekegel Adapter for Morse Taper	290		

## STEILKEGEL/STEEP TAPER JIS B 6339 · BT30/BT40

### Ausführung:

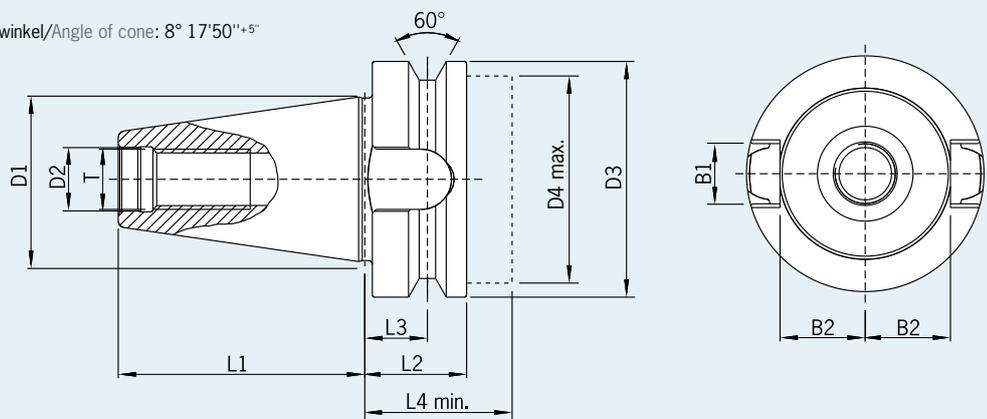
- Aufnahmen einsatzgehärtet 60–2 HRC
- Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm<sup>2</sup>
- Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT3
- Form ADB: innere Kühlmittelzufuhr wahlweise durch die Mitte (Form AD) und über den Bund (Form B), siehe S. 273
- Ohne Codeträgerbohrung

### Design:

- Tool holders case-hardened 60–2 HRC
- Tensile strength in the core at least 950 N/mm<sup>2</sup>
- Taper in tolerance quality AT3
- Form ADB: interior coolant supply through centre (form AD) and through the collar (form B), see page 273
- Without bore for data chip

### BT30

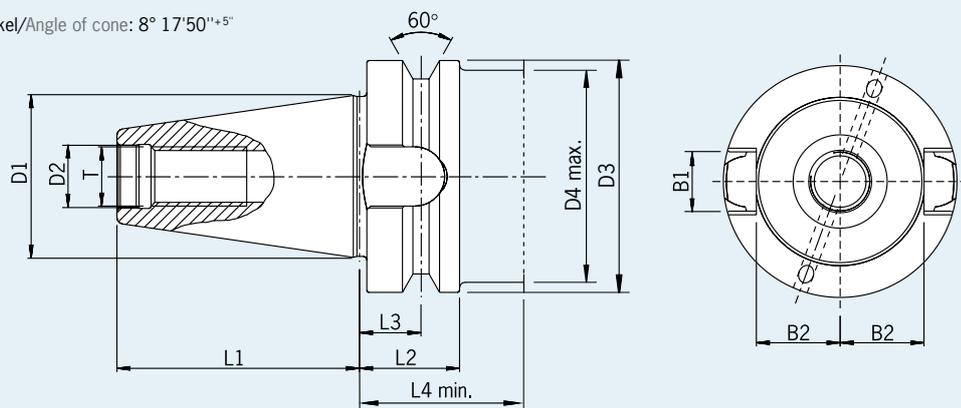
- Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50"<sup>+5"</sup>



[mm]	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	T	B1	B2
BT30	31,75	12,5	46	42	48,4	22	13,6	34,5	M12	16,1	16,3

### BT40

- Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50"<sup>+5"</sup>



[mm]	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	T	B1	B2
BT40	44,45	17	63	59	65,4	27	16,6	45	M16	16,1	22,6

## STEILKEGEL/STEEP TAPER JIS B 6339 · BT50

### Ausführung:

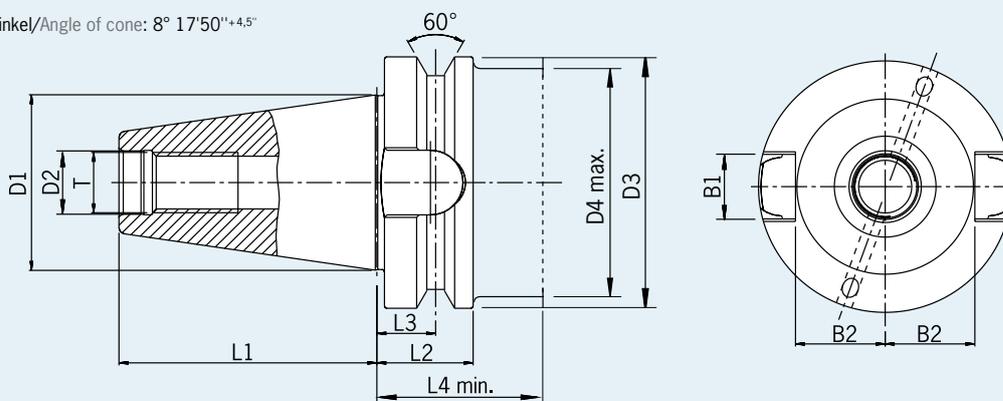
- Aufnahmen einsatzgehärtet 60–2 HRC
- Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm<sup>2</sup>
- Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT3
- Form ADB: innere Kühlmittelzufuhr wahlweise durch die Mitte (Form AD) und über den Bund (Form B), siehe S. 273
- Ohne Codeträgerbohrung

### Design:

- Tool holders case-hardened 60–2 HRC
- Tensile strength in the core at least 950 N/mm<sup>2</sup>
- Taper in tolerance quality AT3
- Form ADB: interior coolant supply through centre (form AD) and through the collar (form B), see page 273
- Without bore for data chip

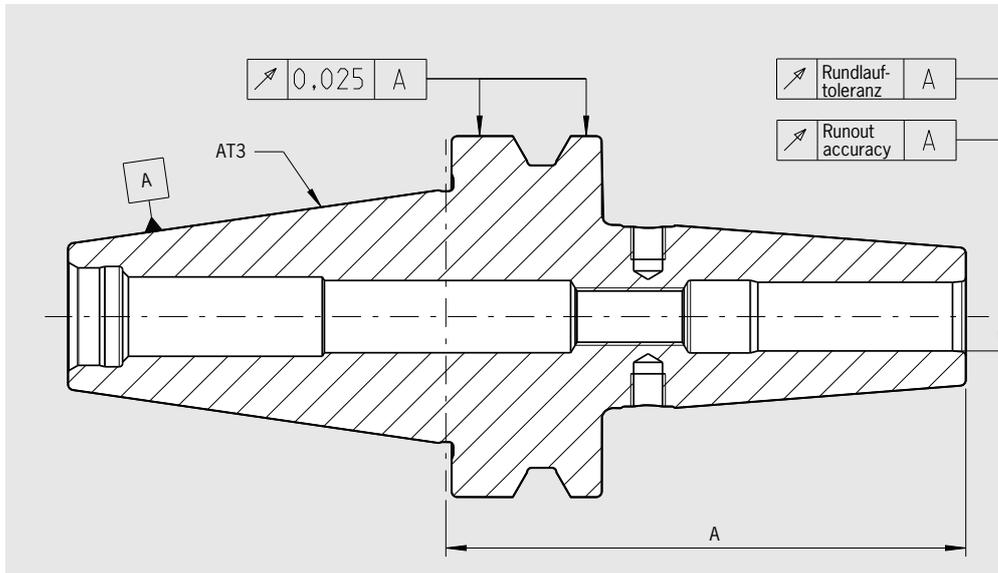
### BT50

– Kegelwinkel/Angle of cone:  $8^{\circ} 17'50''^{+4.5^{\circ}}$



[mm]	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	T	B1	B2
<b>BT50</b>	69,85	25	100	95,5	101,8	38	23,2	51	M24	25,7	35,4

RUNDLAUFGENAUIGKEIT/RUNOUT ACCURACY  
JIS B 6339

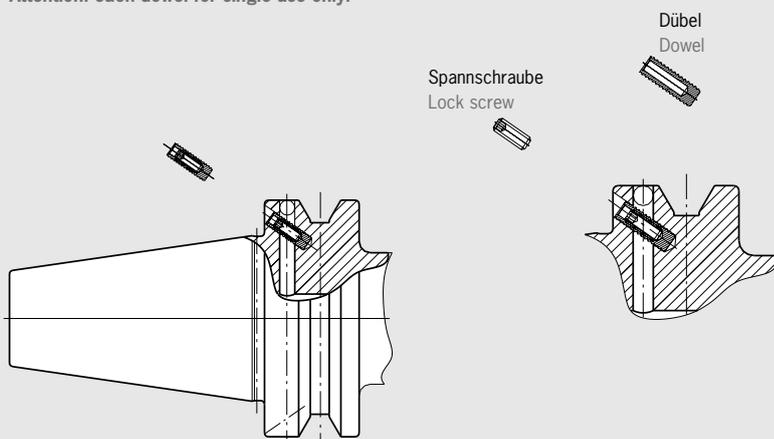


Programmiermaß/Gage length	A < 160	A ≥ 160
max. zulässige Rundlauf-toleranzen/max. runout tolerance in mm		
Schrumpffutter/Shrink fit chuck	0,003	0,004
Spannzangenfutter ER/Collet chuck ER	0,003	0,004
Power Collet Chuck	0,003	0,004
High Precision Collet Chuck	0,003	0,003
HG-Futter/High precision chuck	0,003	0,003
Weldon-Aufnahme/Weldon tool holder	0,003	0,004
Messerkopf-Aufnahme/Face mill arbor	0,006	0,006
Kombiaufsteckfräserdorn/Combination shell end mill arbor	0,006	0,006
Whistle-Notch-Aufnahme/Whistle Notch tool holder	0,003	0,004
Zwischenhülse für Morsekegel/Adapter for Morse taper	0,008	—

## KÜHLMITTEL/COOLANT JIS B 6339

### Achtung! Jeden Dübel nur einmal verwenden!

Attention: each dowel for single use only!



### Es gibt drei Varianten der inneren Kühlmittelzuführung:

- **Form A:** keine innere KM-Zuführung
- **Form AD:** zentrale KM-Zuführung durch den Anzugsbolzen.  
Dazu wird ein Anzugsbolzen mit Durchgangsbohrung benötigt.
- **Form B:** seitliche KM-Zuführung über den Bund an der Greiferrille.  
Dazu wird ein abgedichteter Anzugsbolzen benötigt.

HAIMER Spannzeuge mit Steilkegel nach JIS B 6339 sind in Form ADB ausgeführt, falls nicht anders angegeben.

Form ADB bedeutet: Die Spannzeuge sind mit Bohrungen sowohl für Form AD als auch für Form B ausgestattet. Wenn nicht anders gewünscht, werden die Aufnahmen in Form AD ausgeliefert. Die Bohrungen am Bund für Form B sind dann mit Kunststoffdübeln verschlossen und mit Spannschrauben gesichert.

Zur Umstellung auf Form B müssen die Bohrungen am Bund geöffnet werden. Dazu wird die Spannschraube halb herausgedreht. Dann wird die Schraube mit einer Zange gefasst und samt dem Dübel aus der Bohrung herausgezogen.

Die Bohrungen können auch wieder verschlossen werden. Dafür gibt es einen Umrüstsatz bestehend aus Dichtdübeln und Spannschrauben (siehe Zubehör).

#### – Ersatzteil

##### Verschlussdübel

Art.-Nr. 85.600.40 (BT40)

Art.-Nr. 85.600.50 (BT50)

(beinhaltet 50 Stück)

### 3 possibilities of inner coolant supply are available:

- **Form A:** no inner coolant supply
- **Form AD:** central coolant supply through retention knob.  
A retention knob with centralized bore is required.
- **Form B:** lateral coolant supply via the collar.  
A sealed retention knob is required.

HAIMER clamping devices with taper according to JIS B 6339 are performed in form ADB unless otherwise noted.

Form ADB means: the clamping devices are equipped with bores for form AD as well as for form B. Unless otherwise stipulated, the tool holders are delivered in form AD. The bores at the collar for form B are then sealed with plastic-dowels and secured with lock screws.

For changing to form B, the bores at the collar must be opened by unscrewing the lock screw halfway. Extraction of screws together with the dowels by using pliers.

The bores also can be sealed again. A conversion kit consisting of dowels and lock screws is available (please refer to accessories).

#### – Spare part

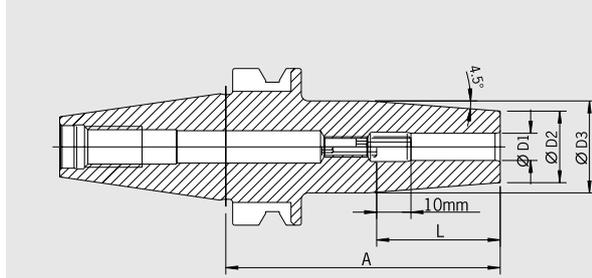
##### Dowel

Order No. 85.600.40 (BT40)

Order No. 85.600.50 (BT50)

(incl. 50 pcs)

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK  
JIS B 6339 · BT30



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 grmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3

**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.

**Use:**

Suitable for all inductive, contact and hot air shrink fit units.

**JIS B 6339 BT30 Form AD**

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**JIS B 6339 BT30 form AD**

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: with backup screw
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	34	40,5	40,5
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80	80	80	80	80	80	90	90
Bestell-Nr./Order No.	30.640...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20

**Ultrakurze Ausführung/Ultra short version**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20
Ø D2 [mm]		10	10	10	23	23	27	27	30	30	35,5	35,5
Ø D3 [mm]		—	—	—	—	—	—	—	—	—	40,5	40,5
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	65 <sup>2)</sup>	65 <sup>2)</sup>	70 <sup>2)</sup>	70 <sup>2)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	30.645...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20

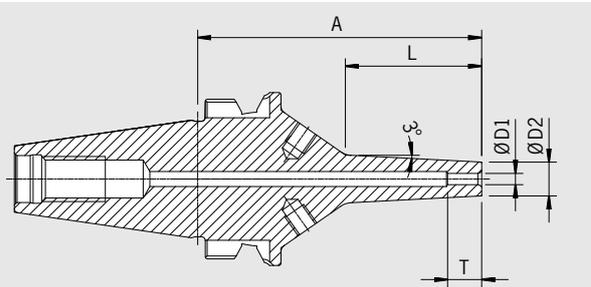
**Zubehör/Accessories**

<b>Schrumpflänger/</b> Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
<b>Wuchtschrauben/</b> Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
<b>Anzugsbolzen/</b> Pull studs		Siehe Seite 677/See page 677
<b>Reduzierhülsen/</b> Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
<b>Längeneinstellschrauben/</b> Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
<b>Cool Jet Bohrungen/</b> Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
<b>Cool Flash</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.40</b> Siehe Seite 424/See page 424
<b>Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.41</b> Siehe Seite 424/See page 424

1) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside  
2) Mit Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben/With back-up screw, without threads for balancing screws

# POWER MINI SHRINK CHUCK JIS B 6339 · BT30

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form AD
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form AD



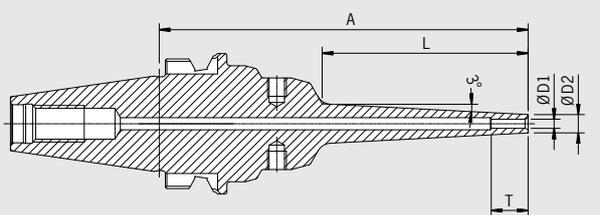
Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling sleeves**

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form AD
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form AD



## BT30

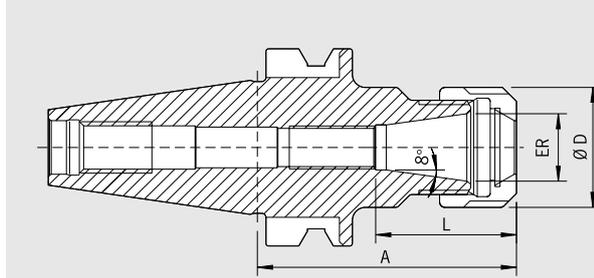
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	06	08	10	12
T [mm]		—	—	—	—	68	75
Ø D2 [mm] kurz/short		09	10	12	14	16	18
L [mm] kurz/short		36	36	36	36	36	36
Maß/Length A [mm] kurz/short		75	75	75	75	75	75
Bestell-Nr./Order No. 30.680...		.03.8	.04.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8
Ø D2 [mm] ZG95		06	07	09			
L [mm] ZG95		42	42	42			
Maß/Length A [mm] ZG95		95	95	95			
Bestell-Nr./Order No. 30.671...		.03.8	.04.8	.06.8			
Ø D2 [mm] ZG120		06	07	09			
L [mm] ZG120		67	67	67			
Maß/Length A [mm] ZG120		120	120	120			
Bestell-Nr./Order No. 30.677...		.03.8	.04.8	.06.8			

### Zubehör/Accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER  
JIS B 6339 · BT30



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

**Use:**

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

**JIS B 6339 BT30 Form AD**

– Lieferumfang: komplett mit HS Spannmutter (feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)

**JIS B 6339 BT30 form AD**

– Included in delivery: locknut type HS (fine balanced, with slide coating for higher clamping forces)

ER	11	16	20	25	32
Ø D [mm]	19	28	34	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–7,0	0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20
L [mm]	26,5	32,5	38,5	41	52
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short				
Bestell-Nr./Order No.	30.525...				
	.11	.16	.20	—	.60
Maß/Length A [mm]	kurz/short				
Bestell-Nr./Order No.	30.520...				
	.11	.16	.20	.60	—
Maß/Length A [mm]	ZG80				
Bestell-Nr./Order No.	30.523...				
	—	.80	.80	.80	—
Maß/Length A [mm]	ZG90				
Bestell-Nr./Order No.	30.528...				
	—	.90	.90	.90	—
Maß/Length A [mm]	lang/long				
Bestell-Nr./Order No.	30.521...				
	.100	.100	.100	.100	—

**Zubehör/Accessories**

**Spannzangen ER/Collets ER**  Siehe Seite 664/See page 664

**Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets**  Siehe Seite 658/See page 658

**Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)**

Größe/Size ER 11 ER 16 ER 20 ER 25 ER 32  
Bestell-Nr./Order No. 83.912...  
.11 .16 .20 .25 .32

**Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)**

Größe/Size — ER 16 ER 20 ER 25 ER 32  
Bestell-Nr./Order No. 83.912...  
.16.HS .20.HS .25.HS .32.HS

**Gabelschlüssel/Fork wrench**

Größe/Size ER 11 ER 16 ER 20 — —  
Bestell-Nr./Order No. 84.200...  
.11 .16 .20

**Spannschlüssel/Clamping wrench**

Größe/Size — — — ER 25 ER 32  
Bestell-Nr./Order No. 84.200...  
.25 .32

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size lang/überlang/long/oversize  ER 11 ER 16 ER 20 ER 25 ER 32  
Bestell-Nr./Order No. 79.350...  
.19 .28 .34 .42 .48

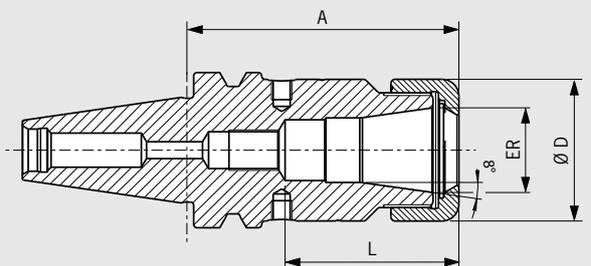
**Anzugsbolzen/Pull studs**  Siehe Seite 677/See page 677

**Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions**  Siehe Seite 654/See page 654

# POWER COLLET CHUCK JIS B 6339 · BT30

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet  
☑ Chuck body fine balanced  
U < 1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3  
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form AD  
☑ Coolant supply form AD



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungsspannzangenfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	55 <sup>1)</sup>	55 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	30.525...	.16.3	.25.3
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80
Bestell-Nr./Order No.	30.520...	.16.3	.25.3

### Zubehör/Accessories

#### Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No.	83.914...	.16	.25
			.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

Power Collet Spannzangen/Power Collets  Siehe Seite 668/See page 668

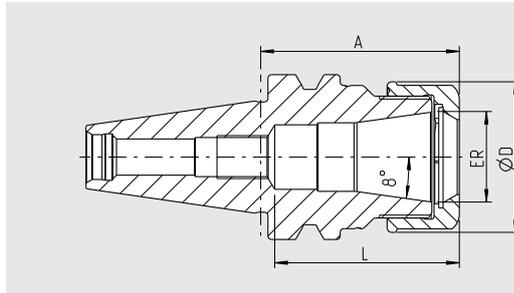
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock  Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets  Siehe Seite 669/See page 669

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

1) Ohne Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben  
Without threaded holes in order to balance with balancing screws

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK JIS B 6339 · BT30



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form AD
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form AD

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 x D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	55 <sup>1)</sup>	55 <sup>1)</sup>	55 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No. 30.525...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] kurz/short	80	80	80
Bestell-Nr./Order No. 30.520...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

**Zubehör/Accessories**

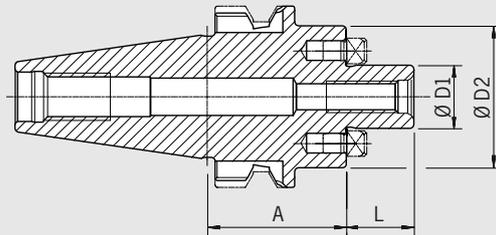
<b>High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)</b>			Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1	.25.1	.32.1
<b>Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench</b>			Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1	.25.1	.32.1
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>			Siehe Seite 664/See page 664
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>			Siehe Seite 659/See page 659
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>			Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>			Siehe Seite 669/See page 669
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>			Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			

1) Ohne Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben  
Without threaded holes in order to balance with balancing screws

# MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR JIS B 6339 · BT30

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet  
*Chuck body fine balanced*  
U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
*All functional surfaces fine machined*
- Kegeltoleranz AT3  
*Taper tolerance AT3*



### Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

### Use:

For holding face mill cutters and milling cutters with radial driving slot DIN 1880.

Ähnlich DIN 6357 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT30 Form AD**.

Similar to DIN 6357 with taper **JIS B 6339 BT30 form AD**.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

- Included in delivery: complete with tightening bolt
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

<b>Spann/Clamping</b>	<b>Ø D1 [mm]</b>	<b>16</b>	<b>22</b>	<b>27</b>
	<b>Ø D2 [mm]</b>	<b>36</b>	<b>42</b>	<b>42</b>
	<b>L [mm]</b>	<b>17</b>	<b>19</b>	<b>21</b>
Maß/Length A [mm]	kurz/short	35	35	35
<b>Bestell-Nr./Order No. 30.550...</b>		<b>.16.KKB</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>

### Zubehör/Accessories

#### Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27
<b>Bestell-Nr./Order No. 85.300...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>

#### Schlüssel/Wrench

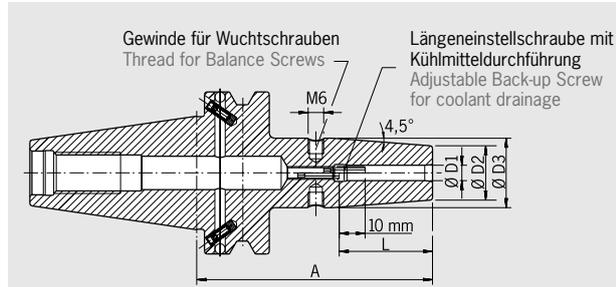
Größe/Size D1		16	22	27
<b>Bestell-Nr./Order No. 84.400...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>

#### Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

# SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK JIS B 6339 · BT40



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.

**Use:**

Suitable for all shrinking units.

**JIS B 6339 BT40 Form ADB**

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**JIS B 6339 BT40 form ADB**

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	9	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	90 <sup>1)</sup>	90 <sup>1)</sup>	90 <sup>1)</sup>	90	90	90	90	90	90	90	90	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40.640...	.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	—	130	130	130	130	130	130	130	130	130	—
Bestell-Nr./Order No.	40.644...	—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	—
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	—	—	—	160	160	160	160	160	160	160	160	160	—
Bestell-Nr./Order No.	40.642...	—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	—
Maß/Length A [mm]	ZG200	—	—	—	200	200	200	200	200	200	200	200	200	—
Bestell-Nr./Order No.	40.646...	—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	—

**Standard-Ausführung, mit Cool Jet (Ø 3-5 mm Kühlung durch Schlitz)/Standard version, with Cool Jet (Ø 3-5 mm Cooling with slits)**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	20	25
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	44
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	53
	L [mm]	9	12	15	36	36	42	47	47	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	90 <sup>2)</sup>	90 <sup>2)</sup>	90 <sup>2)</sup>	90	90	90	90	90	90	90	100
Bestell-Nr./Order No.	40.640...	.03	.04	.05	.06.2	.08.2	.10.2	.12.2	.14.2	.16.2	.20.2	.25.2

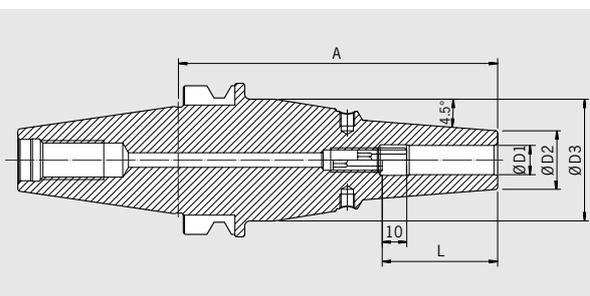
**Standard-Ausführung, mit Safe-Lock Auszugsicherung/Standard version, with Safe-Lock pull out protection**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	90 <sup>3)</sup>	100 <sup>3)</sup>	100 <sup>3)</sup>							
Bestell-Nr./Order No.	40.640...	.06.7	.08.7	.10.7	.12.7	.14.7	.16.7	.18.7	.20.7	.25.7	.32.7

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, ohne Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr  
Without back-up screw, without thread for balancing screws, without slits along the clamping bore for cooling from outside  
2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr  
Without back-up screw, without thread for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside  
3) Mit Vorspannfeder/With tension spring

# POWER SHRINK CHUCK JIS B 6339 · BT40

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB Coolant supply form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschließbar Cool Jet, can be sealed



**Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.**

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**Die langen Ausführungen (A=130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.**

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

**The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.**

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**The long versions (A=130 and 160) with slim tips are especially versatile to use.**

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

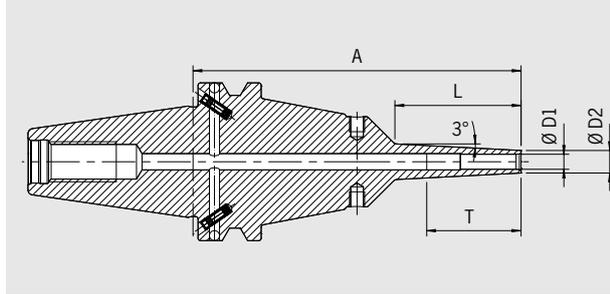
## BT40

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45,5	45,5
	L [mm] ultrakurz/ultra short		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		70	70	70	70	75	75	75	75	85	85
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.645...</b>		<b>.06.3</b>	<b>.08.3</b>	<b>.10.3</b>	<b>.12.3</b>	<b>.14.3</b>	<b>.16.3</b>	<b>.18.3</b>	<b>.20.3</b>	<b>.25.3</b>	<b>.32.3</b>
	Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33		
	Ø D3 [mm]		50	50	50	50	50	50	50	50		
	L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52		
Maß/Length A [mm]	ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130		
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.644...</b>		<b>.06.3</b>	<b>.08.3</b>	<b>.10.3</b>	<b>.12.3</b>	<b>.14.3</b>	<b>.16.3</b>	<b>.18.3</b>	<b>.20.3</b>		
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160		
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.642...</b>		<b>.06.3</b>	<b>.08.3</b>	<b>.10.3</b>	<b>.12.3</b>	<b>.14.3</b>	<b>.16.3</b>	<b>.18.3</b>	<b>.20.3</b>		

## Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45,5	45,5
	L [mm] ultrakurz/ultra short		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		70	70	70	70	75	75	75	75	85	85
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.645...</b>		<b>.06.37</b>	<b>.08.37</b>	<b>.10.37</b>	<b>.12.37</b>	<b>.14.37</b>	<b>.16.37</b>	<b>.18.37</b>	<b>.20.37</b>	<b>.25.37</b>	<b>.32.37</b>
	Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33		
	Ø D3 [mm]		50	50	50	50	50	50	50	50		
	L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52		
Maß/Length A [mm]	ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130		
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.644...</b>		<b>.06.37</b>	<b>.08.37</b>	<b>.10.37</b>	<b>.12.37</b>	<b>.14.37</b>	<b>.16.37</b>	<b>.18.37</b>	<b>.20.37</b>		
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160		
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.642...</b>		<b>.06.37</b>	<b>.08.37</b>	<b>.10.37</b>	<b>.12.37</b>	<b>.14.37</b>	<b>.16.37</b>	<b>.18.37</b>	<b>.20.37</b>		

POWER MINI SHRINK CHUCK  
JIS B 6339 · BT40



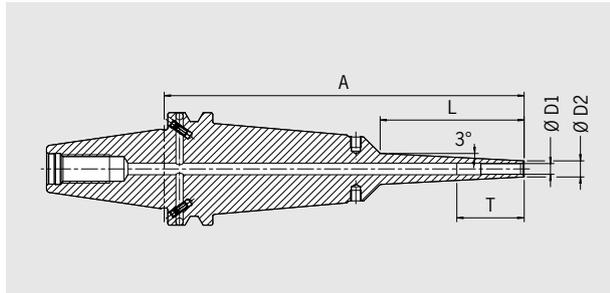
QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelezufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB

Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Ausraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1,5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelezufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB

BT40

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	16	
	Ø D2 [mm] standard	09	10	11	12	14	16	18	24	
	Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim	06	07	08	09	11	13	15	—	
	T [mm]	—	—	—	—	—	68	75	75	
	L [mm] ZG130	50	50	50	50	50	50	50	50	
Maß/Length A [mm]	ZG130		130	130	130	130	130	130	130	
Bestell-Nr./Order No.	standard	40.684...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	40.674...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
	L [mm]	80	80	80	80	80	80	80	80	
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	
Bestell-Nr./Order No.	standard	40.682...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	40.672...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
Maß/Length A [mm]	ZG200		200	200	200	200	200	200	200	
Bestell-Nr./Order No.	standard	40.686...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No.	extra schlank/extra slim	40.676...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—

Zubehör/Accessories

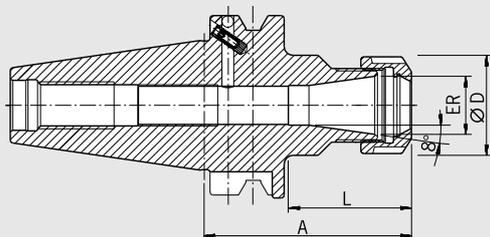
Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER JIS B 6339 · BT40

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet  
☑ Chuck body fine balanced  
G2.5 22.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3  
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB  
☑ Coolant supply form ADB



### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

### Mit Steilkegel JIS B 6339 BT40 Form ADB.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

### Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

### With taper JIS B 6339 BT40 form ADB.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER	16	20	25	32	40
Ø D [mm]	28	34	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]	1)	41,5	57	64	73
Maß/Length A [mm] kurz/short	70	70	70	70	70
Bestell-Nr./Order No. 40.520...	.16	.20	.25	.32	.40 <sup>2)</sup>
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 40.521...	.16	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 40.522...	.16	.20	.25	.32	.40

### Zubehör/Accessories

#### Spannzangen ER/Collets ER



Siehe Seite 664/See page 664

#### Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets



Siehe Seite 658/See page 658

#### Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16  
.16

ER 20  
.20

ER 25  
.25

ER 32  
.32

ER 40  
.40

#### Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16  
.16.HS

ER 20  
.20.HS

ER 25  
.25.HS

ER 32  
.32.HS

ER 40  
.40.HS

#### Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



ER 16  
.16

ER 20  
.20

—

—

—

#### Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



—

—

ER 25  
.25

ER 32  
.32

ER 40  
.40

#### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



ER 16  
.28

ER 20  
.34

ER 25  
.42

ER 32  
.48

ER 40  
.52

#### Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

#### Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions

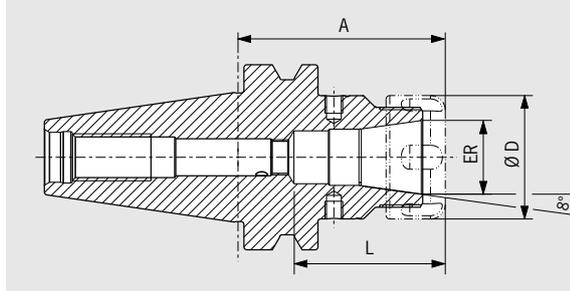


Siehe Seite 654/See page 654

1) Durchgebohrt/Drilled through

2) Maß L = 72 mm/Length L = 72 mm

**POWER COLLET CHUCK**  
**JIS B 6339 · BT40**



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB

Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 x D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] kurz/short	70	70	70 (L=64mm)
Bestell-Nr./Order No. 40.520...	.16.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 40.521...	.16.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 40.522...	.16.3	.25.3	.32.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32
Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench	Siehe Seite 671/See page 671		

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00 Siehe Seite 670/See page 670

Power Collet Spannzangen/Power Collets Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets Siehe Seite 669/See page 669

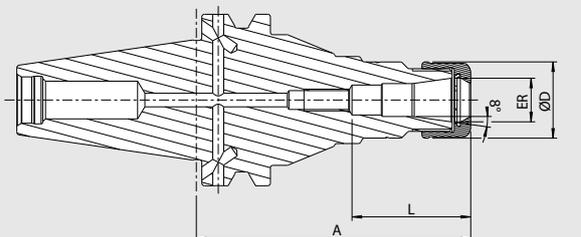
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets Siehe Seite 658/See page 658

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK JIS B 6339 · BT40

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- ☑ G2.5 30.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☑ Coolant supply form ADB



Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools.

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

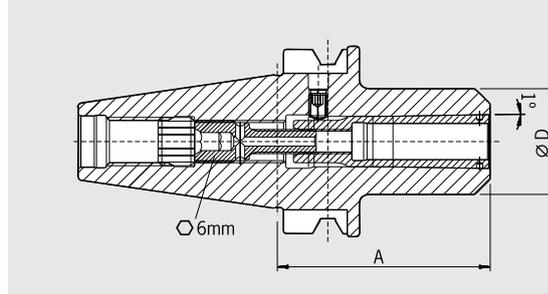
- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] kurz/short	70	70	70 (L=64mm)
Bestell-Nr./Order No. 40.520...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 40.521...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 40.522...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

### Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)			Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1	.25.1	.32.1
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench			Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1	.25.1	.32.1
Spannzangen ER/Collets ER			Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets			Siehe Seite 659/See page 659
Power Collet Spannzangen/Power Collets			Siehe Seite 668/See page 668
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock			Siehe Seite 669/See page 669
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets			Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			

# HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK JIS B 6339 · BT40



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet Chuck fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelezufuhr Form ADB Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Auch für Schäfte mit Spannflächen.  
Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form ADB.**

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken ohne Spannange
- Schafttoleranz h6
- Optional: Cool Jet Bohrungen für HG Spannzangen ab Ø 6 mm

**Use:**

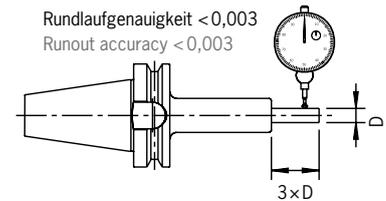
For highly precise clamping of tools with cylindrical shank with special collets. Also for shanks with clamping flats.  
Very useful for high-speed machining.

With taper **JIS B 6339 BT 40 form ADB.**

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook without collet
- Shank tolerance h6
- Optional: Cool Jet bores on HG Collets from Ø 6 mm

HG	01							02			03		
	Ø D [mm]							35			48		
	Spann Ø/Clamping diameter							10	12	14	16	18	20
Maß/Length A [mm]	kurz/short						65	70			75		
Bestell-Nr./Order No.	40.620...						.01	.02			.03		
Maß/Length A [mm]	lang/long						100	100			100		
Bestell-Nr./Order No.	40.621...						.01	.02			.03		



**Zubehör/Accessories**

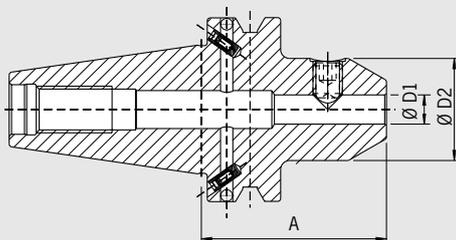
<b>Spannschraube/Clamping screw</b>		Siehe Seite 691/See page 691												
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>		Siehe Seite 664/See page 664												
HG 01		Ø 02	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	—	—	—	—	—		
Bestell-Nr./Order No.	82.510...	.02	.03	.04	.05	.06	.08	—	—	—	—	—		
HG 02		—	—	—	—	—	—	Ø 10	Ø 12	Ø 14	—	—		
Bestell-Nr./Order No.	82.520...	—	—	—	—	—	—	.10	.12	.14	—	—		
HG 03		—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 16	Ø 18	Ø 20	
Bestell-Nr./Order No.	82.530...	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.16	.18	.20	
<b>Ausziehhaken/Pull-out hook</b>														
HG		HG 01							HG 02	HG 03				
Bestell-Nr./Order No.	82.570...	.00							.00	.00				
<b>Wuchtringe/Balancing index rings</b>														
HG		HG 01							HG 02	HG 03				
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.30							.35	.48				
<b>Anzugsbolzen/Pull studs</b>		Siehe Seite 677/See page 677												
<b>Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions</b>		Siehe Seite 654/See page 654												
<b>Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores</b>		Siehe Seite 426/See page 426												
Bestell-Nr./Order No.	91.100.24													

# WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER

## JIS B 6339 · BT40

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet
- Chuck fine balanced  
G2.5 22.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB
- Coolant supply form ADB



### Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche ähnlich DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Ähnlich DIN 6359 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Lieferumfang: mit Spanschraube
- Ultrakurze Ausführung nur Form AD lieferbar

### Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat similar to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

Similar to DIN 6359 with taper **JIS B 6339 BT40 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Delivery: with clamping screw
- Extra short design only available in form AD

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	44	48	50	52	59	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50	50	63	63	63	63	63	63	90	100
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.500...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long		100	100	100	100	—	100	—	100	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.501...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	—	<b>.16</b>	—	<b>.20</b>	—	—
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	—	160	—	160	160	160
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.502...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	—	<b>.16</b>	—	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>

### Ultrakurze Ausführung/Ultra short version

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]		48	50	52	59	59
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		35	35	35	60	65
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.505...</b>		<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>

### Zubehör/Accessories

#### Spanschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.100...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>

#### Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø	lang/ZG130/überlang/ZG200		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>79.350...</b>		<b>.25</b>	<b>.28</b>	<b>.35</b>	<b>.42</b>	<b>.42</b>	<b>.48</b>	<b>.48</b>	<b>.52</b>	<b>.65</b>	<b>.72</b>

#### Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

#### Cool Jet Bohrungen bei Ø 6 mm – Ø 20mm/Cool Jet bores from Ø 6 mm – Ø 20mm

**Bestell-Nr./Order No. 91.100.24**



Siehe Seite 426/See page 426

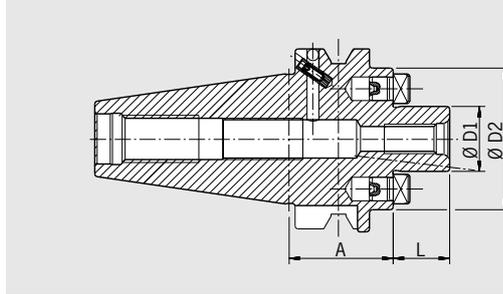
#### Cool Jet Bohrungen bei Ø 25 mm – Ø 32mm/Cool Jet bores from Ø 25 mm – Ø 32mm

**Bestell-Nr./Order No. 91.100.26**



Siehe Seite 426/See page 426

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR  
JIS B 6339 · BT40



QUALITÄTSPASS

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G2.5 22.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB
- Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Ähnlich DIN 6357 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form ADB.**

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

**Use:**

For holding face mill cutters and milling cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding Ø 40 clamping according to DIN 2079 (4 additional thread holes).

Similar to DIN 6357 with taper **JIS B 6339 BT40 form ADB.**

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: complete with tightening bolt
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	36	48	59	78	87
	L [mm]	17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short	35	35	35 <sup>1)</sup>	65	70
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.550...</b>	<b>.16.KKB</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	<b>.40.KKB</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long	—	100	100	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.551...</b>	—	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	—	—

**Zubehör/Accessories**

**Fräseranzugsschraube/Tightening bolt**

Größe/Size D1	16	22	27	32	40	
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.300...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

**Schlüssel/Wrench**

Größe/Size D1	16	22	27	32	40	
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>84.400...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size D1	kurz/short	—	—	—	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>79.350...</b>	—	—	—	<b>.78</b>	<b>.87</b>

**Anzugsbolzen/Pull studs**

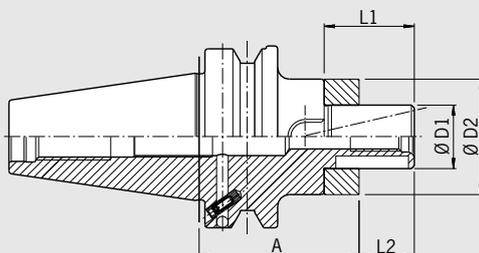


Siehe Seite 677/See page 677

# KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ARBOR JIS B 6339 · BT40

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet  
 Chuck body fine balanced  
G2.5 22.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
 All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3  
 Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB  
 Coolant supply form ADB



### Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Ähnlich DIN 6358 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

### Use:

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

According to DIN 6358 with taper **JIS B 6339 BT40 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40	
	Ø D2 [mm]	32	40	48	58	70	
	L1 [mm]	27	31	33	38	41	
	L2 [mm]	17	19	21	24	27	
Maß/Length A [mm]	kurz/short		55	55	55	60	70
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.540...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	
Maß/Length A [mm]	lang/long		100	100	100	100	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.541...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>40.542...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	

### Zubehör/Accessories

#### Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.300...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>84.400...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Passfeder/Feather key

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.400...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Mitnehmerring/Driving ring

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.200...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>79.350...</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>	<b>.58</b>	<b>.70</b>	

#### Anzugsbolzen/Pull studs



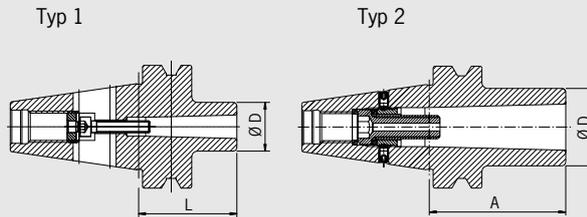
Siehe Seite 677/See page 677

#### Kühlkanalbohrungen/Coolant bores

**Bestell-Nr./Order No. 91.100.03**



ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE  
 ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD  
 JIS B 6339 · BT40



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper gewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body balanced G6.3 8.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form A**.

- Lieferumfang: komplett mit montierter Anzugsschraube
- Feinwuchten gegen Aufpreis

MK3 und MK4 ohne Langloch für Austreiblappen Form AD

**Use:**

For clamping tools with Morse taper and thread according to DIN 228-1 form A.

Similar to DIN 6383 with taper **JIS B 6339 BT40 form A**.

- Included in delivery: tightening bolt
- Fine-balancing for an extra charge

MK3 and MK4 without bore for tang Form AD

Typ/Type		1	1	2	2
MK		01	02	03	04
Ø D [mm]		25	32	40	48
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50	50	70	95
Bestell-Nr./Order No.	<b>40.630...</b>	<b>.01</b>	<b>.02</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>

**Zubehör/Accessories**

**Wuchtringe/Balancing index rings**

MK		01	02	03	04
Bestell-Nr./Order No.	<b>79.350...</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>

**Anzugsbolzen/Pull studs**

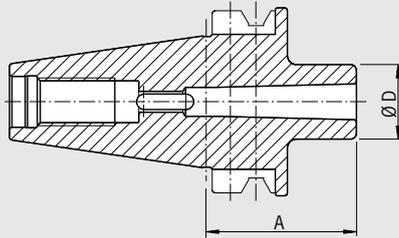


Siehe Seite 677/See page 677

# ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG JIS B 6339 · BT40

**CERTIFICATE OF QUALITY**

- Aufnahme gewuchtet
- Chuck balanced  
G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3



**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreiblappen nach DIN 228-1 Form B.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form AD**.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

**Use:**

For holding tools with Morse tapers and tang according to DIN 228-1 form B.

Similar to DIN 6383 with taper **JIS B 6339 BT40 form AD**.

– Fine-balancing for an extra charge

MK		01	02	03	04
	Ø D [mm]	25	32	40	48
	Maß/Length A [mm] kurz/short	50	50	70	95
	Bestell-Nr./Order No. <b>40.580...</b>	<b>.01</b>	<b>.02</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>



**Zubehör/Accessories**

**Wuchtringe/Balancing index rings**

MK		01	02	03	04
	Bestell-Nr./Order No. <b>79.350...</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>

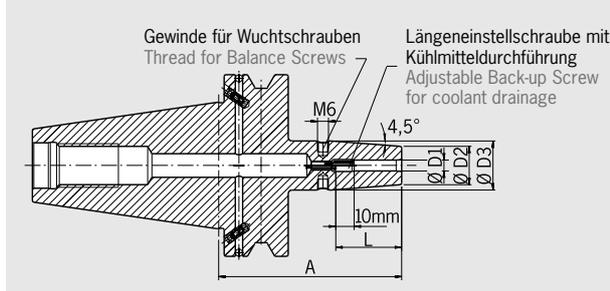


**Anzugsbolzen/Pull studs**



Siehe Seite 677/See page 677

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK  
JIS B 6339 · BT50



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

**Use:**

Suitable for all shrinking units.

**JIS B 6339 BT50 Form ADB**

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**JIS B 6339 BT50 form ADB**

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No.	50.640...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	50.644...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	extra lang/extralong	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	50.642...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	50.646...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32

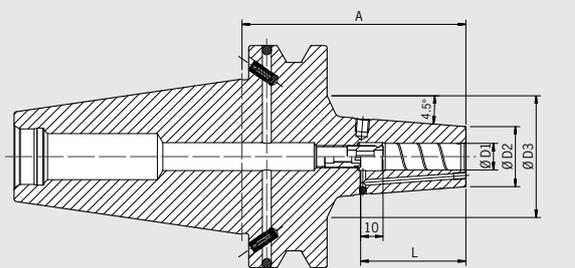
**Zubehör/Accessories**

Schrumpverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Anzugsbolzen/Pull studs		Siehe Seite 677/See page 677
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41

# POWER SHRINK CHUCK JIS B 6339 · BT50

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced  
G2.5 25.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB
- Coolant supply form ADB
- Cool Jet, verschließbar
- Cool Jet, can be sealed



**Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.**

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**Die langen Ausführungen (A=160 und 200) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.**

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

**The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.**

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**The long versions (A=160 and 200) with slim tips are especially versatile to use.**

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

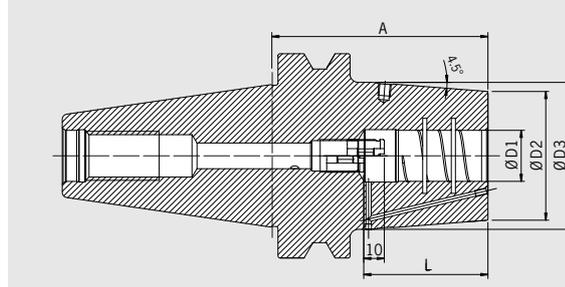
### BT50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
Ø D2 [mm] kurz/short		21	21	27	27	33,3	33,3	44,7	44,7	44,7
Ø D3 [mm] kurz/short		70	70	55	55	—	—	—	—	—
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100	100	100	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.640...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3
Ø D2 [mm]		21	21	27	27	33	33	44	44	44
Ø D3 [mm]		83	83	83	83	83	83	83	83	83
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.642...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.646...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3

### Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
Ø D2 [mm] kurz/short		21	21	27	27	33,3	33,3	44,7	44,7	44,7
Ø D3 [mm] kurz/short		70	70	55	55	—	—	—	—	—
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100	100	100	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.640...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37
Ø D2 [mm]		21	21	27	27	33	33	44	44	44
Ø D3 [mm]		83	83	83	83	83	83	83	83	83
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.642...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.646...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37

HEAVY DUTY CHUCK  
JIS B 6339 · BT50



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feingearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form ADB
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschleißbar
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, can be sealed

Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.

For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.

- Spielfreie Einspannung des Werkzeugschaftes
- Keine Durchbiegung des Werkzeugschaftes im Einspannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit 13 kW HD-Spule oder Hochleistungs-Schrumpfgerät HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- Mit Schmutzrinne in der Spannbohrung
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

- Smooth clamping of the tool shank
- No deformation at the tool shank after shrink process
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with 13kW HD-Coil or with high performance shrink fit unit HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- With internal groove in the clamping bore
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

BT50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	Ø D3 [mm] kurz/short	—	67	72	78	—	—
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100	105	105	115	120
Bestell-Nr./Order No. 50.650...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6 <sup>1)</sup>	.50.6
	Ø D3 [mm]	85	85	85	85	94	94
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.652...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.656...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6

Heavy Duty Chuck mit/with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	Ø D3 [mm] kurz/short	—	67	72	78	—	—
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100	105	105	115	120
Bestell-Nr./Order No. 50.650...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67 <sup>1)</sup>	.50.67
	Ø D3 [mm]	85	85	85	85	94	94
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.652...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. 50.656...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67

Heavy Duty Chuck – Für 13 kW Schrumpfgerät/For 13 kW shrink fit machine

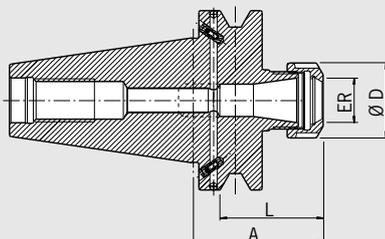
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16
	Ø D2 [mm]	46
	L [mm]	50
Maß/Length A [mm] kurz/short		100
Bestell-Nr./Order No. Standard 50.640...		.16.6
Bestell-Nr./Order No. Safe-Lock 50.640...		.16.67

1) Spanndurchmesser D2 = 82,3 mm/Clamping diameter D2 = 82,3 mm

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER JIS B 6339 · BT50

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet  
☑ Chuck body fine balanced  
G2.5 22.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3  
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB  
☑ Coolant supply form ADB



### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

### Mit Steilkegel JIS B 6339 BT50 Form ADB.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

### Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

### With taper JIS B 6339 BT50 form ADB.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER	16	20	25	32	40
Ø D [mm]	28	34	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5-10,0	1,5-13,0	1,0-16,0	1,5-20,0	2,5-26,0
L [mm]	1)	41,5	57	64	73
Maß/Length A [mm] kurz/short	70	70	70	70	80
Bestell-Nr./Order No. 50.520...	.16	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.521...	.16	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	—	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.522...	.16	—	.25	.32	.40

### Zubehör/Accessories

#### Spannzangen ER/Collets ER



Siehe Seite 664/See page 664

#### Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets



Siehe Seite 658/See page 658

#### Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16

ER 20

ER 25

ER 32

ER 40

Bestell-Nr./Order No. 83.912...

.16

.20

.25

.32

.40

#### Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16

ER 20

ER 25

ER 32

ER 40

Bestell-Nr./Order No. 83.912...

.16.HS

.20.HS

.25.HS

.32.HS

.40.HS

#### Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



ER 16

ER 20

—

—

—

Bestell-Nr./Order No. 84.200...

.16

.20.HS

#### Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



—

—

ER 25

ER 32

ER 40

Bestell-Nr./Order No. 84.200...

.25

.32

.40

#### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size

lang/überlang/long/oversize

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



ER 16

ER 20

ER 25

ER 32<sup>2)</sup>

ER 40

Bestell-Nr./Order No. 79.350...

.28

.34

.42

.48

.63

#### Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

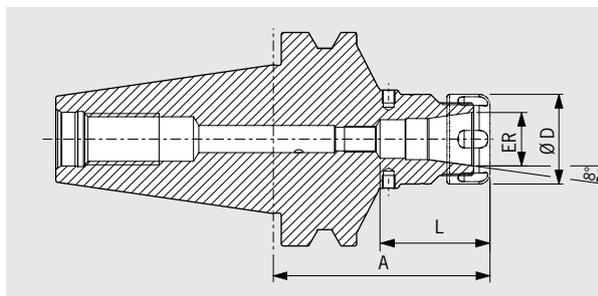
#### Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



Siehe Seite 654/See page 654

1) Durchgebohrt/Drilled through  
2) Nur überlang/Oversize only

# POWER COLLET CHUCK JIS B 6339 · BT50



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB Coolant supply form ADB

Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] kurz/short	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.520...	.16.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] ZG130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. 50.524...	.16.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.522...	.16.3	.25.3	.32.3

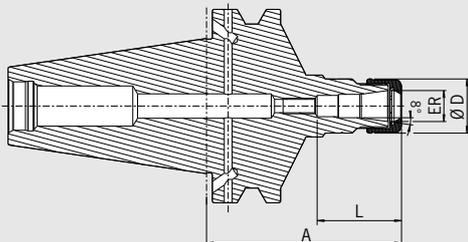
**Zubehör/Accessories**

<b>Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)</b>			
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32
<b>Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench</b>			Siehe Seite 671/See page 671
<b>Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench</b>			Siehe Seite 670/See page 670
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>			Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>			Siehe Seite 669/See page 669
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>			Siehe Seite 669/See page 669
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>			Siehe Seite 658/See page 658

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK JIS B 6339 · BT50

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced  
G2.5 25.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☑ Coolant supply form ADB



Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise und speziell beschichteter Glattmutter verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates. The optimized design with a special coated smooth locknut combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools.

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

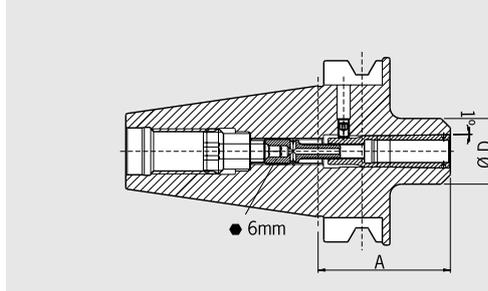
- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] kurz/short	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. 50.520...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] ZG130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. 50.524...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. 50.522...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

### Zubehör/Accessories

<b>High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)</b>		Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16 ER 25 ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1 .25.1 .32.1	
<b>Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench</b>		Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1 .25.1	.32.1
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>		Siehe Seite 664/See page 664
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>		Siehe Seite 659/See page 659
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>		Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>		Siehe Seite 669/See page 669
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>		Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27		

# HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK JIS B 6339 · BT50



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet Chuck fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelezufuhr Form ADB Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB.**

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken ohne Spannzange
- Schafttoleranz h6

**Use:**

For high-precision clamping of tools with cylindrical shank with special collets. Very useful for high-speed machining.

With taper **JIS B 6339 BT50 Form ADB.**

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook without collet
- Shank tolerance h6

HG	01							02			03		
	Ø D [mm]							35			48		
	Spann Ø/Clamping diameter							10	12	14	16	18	20
Maß/Length A [mm] kurz/short								70			75		
Bestell-Nr./Order No. 50.620...								.02			.03		
Maß/Length A [mm] lang/long								100					
Bestell-Nr./Order No. 50.621...								.02					
Maß/Length A [mm] überlang/oversize								160					
Bestell-Nr./Order No. 50.622...								.01			.02		

**Zubehör/Accessories**

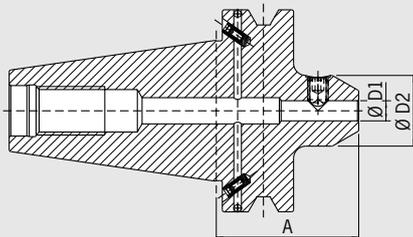
<b>Spannschraube/Clamping screw</b>		Siehe Seite 691/See page 691												
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>		Siehe Seite 664/See page 664												
HG 01		Ø 02	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	—	—	—	—	—		
Bestell-Nr./Order No. 82.510...		.02	.03	.04	.05	.06	.08							
HG 02		—	—	—	—	—	—	Ø 10	Ø 12	Ø 14	—	—		
Bestell-Nr./Order No. 82.520...								.10	.12	.14				
HG 03		—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 16	Ø 18	Ø 20	
Bestell-Nr./Order No. 82.530...											.16	.18	.20	
<b>Ausziehhaken/Pull-out hook</b>														
HG		HG 01								HG 02	HG 03			
Bestell-Nr./Order No. 82.570...		.00								.00	.00			
<b>Wuchtringe/Balancing index rings</b>														
HG		HG 01								HG 02	HG 03			
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.30								.35	.48			
<b>Anzugsbolzen/Pull studs</b>		Siehe Seite 677/See page 677												
<b>Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions</b>		Siehe Seite 654/See page 654												
<b>Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores</b>		Siehe Seite 426/See page 426												
Bestell-Nr./Order No. 91.100.24														

# WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER

## JIS B 6339 · BT50

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet
- Chuck fine balanced  
G2.5 22.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB
- Coolant supply form ADB



### Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche ähnlich DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Ähnlich DIN 6359 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Lieferumfang: mit Spannschraube

### Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat similar to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

According to DIN 6359-2 with taper **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Delivery: with clamping screw

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	16	20	25	32	40
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	48	52	65	72	78
Maß/Length A [mm]	kurz/short		63	63	70	80	80	80	100	105	115
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.500...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.16</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long		—	—	100	100	100	100	—	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.501...</b>				<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.16</b>	<b>.20</b>			
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.502...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.16</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	

### Zubehör/Accessories

#### Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø **Bestell-Nr./Order No. 85.100...**

06	08	10	12	16	20	25	32
<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>

#### Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø lang/ZG130/überlang/ZG200 **Bestell-Nr./Order No. 79.350...**

06	08	10	12	16	20	25	32
<b>.25</b>	<b>.28</b>	<b>.35</b>	<b>.42</b>	<b>.48</b>	<b>.52</b>	<b>.65</b>	<b>.72</b>

#### Anzugsbolzen/Pull studs

Siehe Seite 677/See page 677

Cool Jet Bohrungen bei Ø 6 mm – Ø 20mm/Cool Jet bores from Ø 6 mm – Ø 20mm

**Bestell-Nr./Order No. 91.100.24**

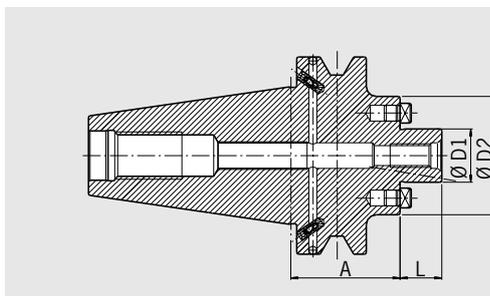
Siehe Seite 426/See page 426

Cool Jet Bohrungen bei Ø 25 mm – Ø 32mm/Cool Jet bores from Ø 25 mm – Ø 32mm

**Bestell-Nr./Order No. 91.100.26**

Siehe Seite 426/See page 426

# MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR JIS B 6339 · BT50



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 22.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form ADB Coolant supply form ADB

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Nach DIN 6357 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

**Use:**

For holding face mill cutters and milling cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding Ø 40 clamping according to DIN 2079 (4 additional thread holes).

Similar to DIN 6357 with taper **JIS B 6339 BT50 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: complete with tightening bolt
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	48	60	78	89
	L [mm]	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short	55	55	55	55
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.550...</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	<b>.40.KKB</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long	100	100	100	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>50.551...</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	—

**Zubehör/Accessories**

**Fräseranzugsschraube/Tightening bolt**

Größe/Size D1	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.300...</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>

**Schlüssel/Wrench**

Größe/Size D1	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>84.400...</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size D1	kurz/short	—	—	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>79.350...</b>	—	—	<b>.78</b>	<b>.89</b>

Größe/Size D1	lang/long	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>79.350...</b>	<b>.48</b>	<b>.60</b>	<b>.78</b>	<b>.89</b>

**Anzugsbolzen/Pull studs**

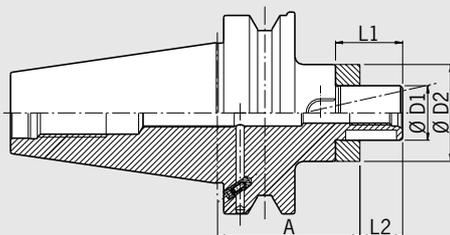


Siehe Seite 677/See page 677

# KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ARBOR JIS B 6339 · BT50

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet  
 Chuck body fine balanced  
G2.5 22.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
 All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3  
 Taper tolerance AT3
- Kühlmittelzufuhr Form ADB  
 Coolant supply form ADB



### Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Ähnlich DIN 6358 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

### Use:

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

According to DIN 6358 with taper **JIS B 6339 BT50 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
Ø D2 [mm]		32	40	48	58	70
L1 [mm]		27	31	33	38	41
L2 [mm]		17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm] kurz/short		70	70	70	70	70
<b>Bestell-Nr./Order No. 50.540...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
Maß/Length A [mm] lang/long		100	100	100	100	100
<b>Bestell-Nr./Order No. 50.541...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160
<b>Bestell-Nr./Order No. 50.542...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

### Zubehör/Accessories

#### Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 85.300...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 84.400...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Passfeder/Feather key

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 85.400...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Mitnehmerring/Driving ring

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 85.200...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize	⊕	16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 79.350...</b>			<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>	<b>.58</b>	<b>.70</b>

#### Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

#### Kühlkanalbohrungen/Coolant bores

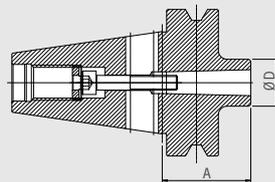
**Bestell-Nr./Order No. 91.100.03**



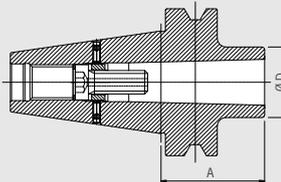
## ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD JIS B 6339 · BT50



Typ 1



Typ 2



### QUALITÄTSPASS

- Aufnahmekörper gewuchtet
- Chuck body balanced  
G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3

#### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form A**.

- Lieferumfang: komplett mit montierter Anzugsschraube
- Feinwuchten gegen Aufpreis

MK3 und MK4 ohne Langloch für Austreiblappen Form AD

#### Use:

For clamping tools with Morse taper with drawbar thread according to DIN 228-1 form A.

Similar to DIN 6383 with taper **JIS B 6339 BT50 form A**.

- Included in delivery: tightening bolt
- Fine-balancing for an extra charge

MK3 and MK4 without bore for tang form AD

Typ/Type		1	1	2
MK		02	03	04
Ø D [mm]		32	40	48
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60	65	70
Bestell-Nr./Order No.	<b>50.630...</b>	<b>.02</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>

#### Zubehör/Accessories

##### Wuchtringe/Balancing index rings

MK		02	03	04
Bestell-Nr./Order No.	<b>79.350...</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>

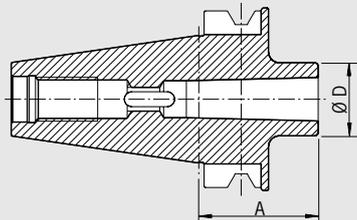
##### Anzugsbolzen/Pull studs

Siehe Seite 677/See page 677

## ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG JIS B 6339 · BT50

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme gewuchtet
- Chuck balanced  
G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3



### Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreiblappen nach DIN 228-1 Form B.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form AD**.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

### Use:

For holding tools with Morse tapers and tang according to DIN 228-1 form B.

Similar to DIN 6383 with taper **JIS B 6339 BT50 Form AD**.

– Fine-balancing for an extra charge

MK	02	03	04
Ø D [mm]	32	40	48
Maß/Length A [mm]	60	65	95
Bestell-Nr./Order No. 50.580...	.02	.03	.04



### Zubehör/Accessories

#### Wuchtringe/Balancing index rings

MK	02	03	04
Bestell-Nr./Order No. 79.350...	.32	.40	.48

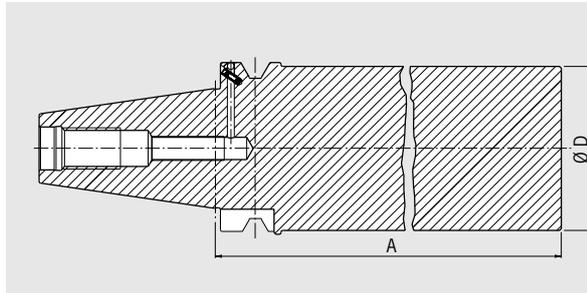


#### Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677

## BOHRSTANGENROHLING/BLANK ADAPTER JIS B 6339 · BT50



### QUALITÄTSPASS

- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Kegeltoleranz AT3
- Taper tolerance AT3

#### Verwendung:

Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen im eigenen Betrieb.

#### Use:

For manufacturing special tools in your factory.

#### Ausführung:

Steilkegel und Greiferrille gehärtet und geschliffen, zylindrischer Teil weich.

#### Design:

Taper and groove are hardened and ground, the cylindrical part is soft.

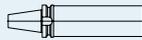
Mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

With taper **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

Ø D [mm]	95,5
Maß/Length A [mm]	315
Bestell-Nr./Order No. 50.590...	.95



#### Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs



Siehe Seite 677/See page 677



## Ähnlich/similar JIS B 6339 BT mit Plananlage/BT with Face Contact

Artikel/Article	Seite/Page
<b>BT30 mit Plananlage / with Face Contact</b>	<b>306</b>
Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	308
Power Mini Shrink Chuck	309
<b>BT40 mit Plananlage / with Face Contact</b>	<b>310</b>
Schrumpffutter Shrink Fit Chuck	310
Power Shrink Chuck	311
Power Mini Shrink Chuck	312

**STEILKEGEL/STEEP TAPER**  
**ÄHNLICH JIS B 6339 · BT MIT PLANANLAGE**  
**SIMILAR JIS B 6339 · BT WITH FACE CONTACT**

**Ausführung:**

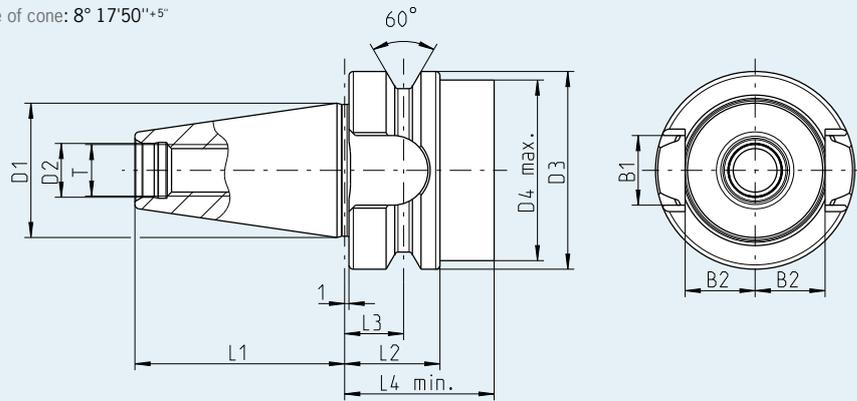
- Zusätzliche Abstützung an der Flanschstirnfläche für mehr Stabilität
- Aufnahmen einsatzgehärtet 60-2 HRC
- Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm<sup>2</sup>
- Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT3
- Form AD: innere Kühlmittelzufuhr durch die Mitte
- Ohne Codeträgerbohrung

**Design:**

- Additional support on the flange surface for more rigidity
- Tool holders case-hardened 60-2 HRC
- Tensile strength in the core at least 950 N/mm<sup>2</sup>
- Taper in tolerance quality AT3
- Form AD: interior coolant supply through centre
- Without bore for data chip

**BT30 mit Plananlage/BT30 with face contact**

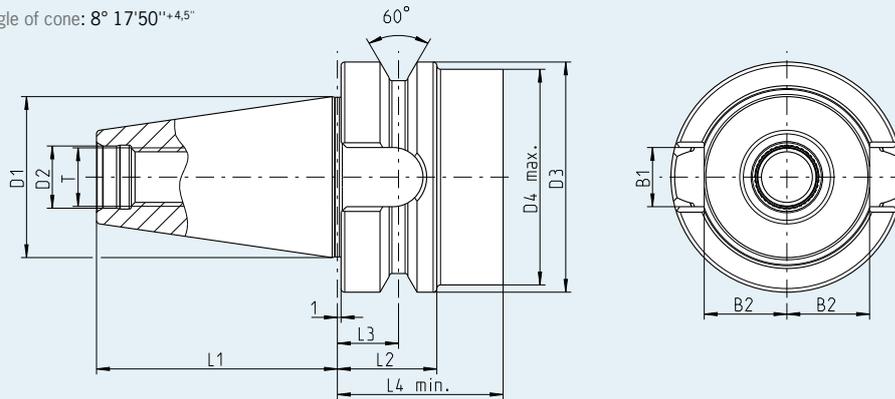
- Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50"<sup>+5°</sup>



[mm]	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	T	B1	B2
<b>BT30 mit Plananlage/with face contact</b>	31,75	12,5	46	42	48,4	22	13,6	34,5	M12	16,1	16,3

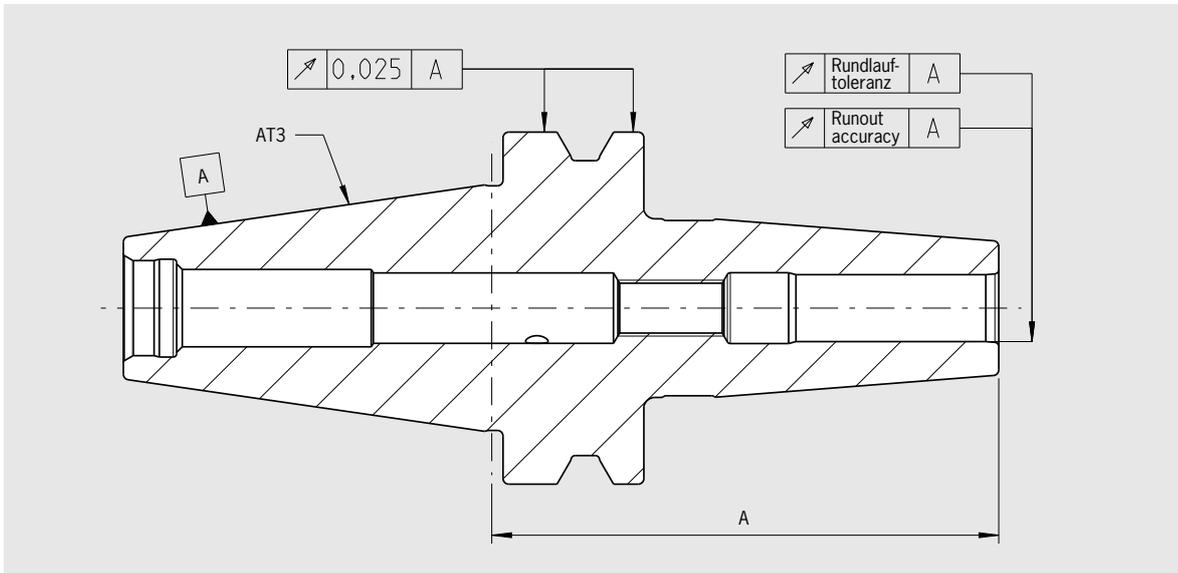
**BT40 mit Plananlage/BT40 with face contact**

- Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50"<sup>+4.5°</sup>



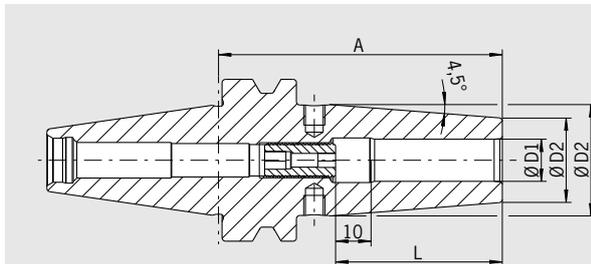
[mm]	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	T	B1	B2
<b>BT40 mit Plananlage/with face contact</b>	44,45	17	63	59	65,4	27	16,6	45	M16	16,1	22,6

RUNDLAUFGENAUIGKEIT/RUNOUT ACCURACY  
 ÄHNLICH JIS B 6339 · BT MIT PLANANLAGE  
 SIMILAR JIS B 6339 · BT WITH FACE CONTACT



Programmiermaß/Gage length	A < 160	A ≥ 160
max. zulässige Rundlauf-toleranzen/max. runout tolerance in mm		
Porte-outils de frettage/Mandrin a calettamento termico	0,003	0,004
Power Shrink Chck/Portapinz ER	0,003	0,004
Power Mini Shrink Chuck	0,003	0,004

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK  
 ÄHNLICH JIS B 6339 · BT30 MIT PLANANLAGE  
 SIMILAR JIS B 6339 · BT30 WITH FACE CONTACT



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3

**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

**Use:**

Suitable for all inductive, contact and hotair shrink fit units.

**Ähnlich JIS B 6339 BT30 mit Plananlage Form AD**

- Zusätzliche Abstützung an der Flanschstirnfläche für mehr Stabilität
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**Similar JIS B 6339 BT30 with face contact form AD**

- Additional support on the flange surface for more rigidity
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: with backup screw
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	06	08	10	12	16	20
Ø D2 [mm]		10	10	21	21	24	24	27	33
Ø D3 [mm]		—	—	27	27	32	32	34	40,5
L [mm]		09	12	36	36	42	47	50	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80	80	80	80	80	90
Bestell-Nr./Order No.	30P.640...	.03	.04	.06	.08	.10	.12	.16	.20

**Ultrakurze Ausführung/Ultra short version**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	06	08	10	12	16	20
Ø D2 [mm]		10	10	23	23	27	27	30	35,5
Ø D3 [mm]		—	—	—	—	—	—	—	40,5
L [mm]		09	12	36	36	42	47	50	52
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	65 <sup>2)</sup>	70 <sup>2)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	30P.645...	.03	.04	.06	.08	.10	.12	.16	.20

**Zubehör/Accessories**

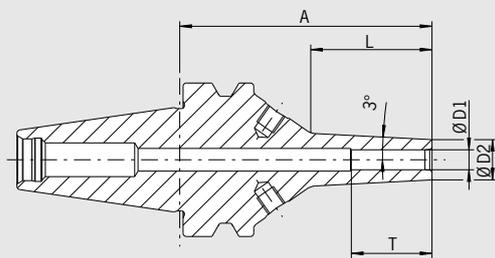
<b>Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions</b>		Siehe Seite 654/See page 654
<b>Wuchtschrauben/Balance screws</b>		Siehe Seite 685/See page 685
<b>Anzugsbolzen/Pull studs</b>		Siehe Seite 677/See page 677
<b>Reduzierhülsen/Reduction sleeves</b>		Siehe Seite 683/See page 683
<b>Längeneinstellschrauben/Back-up screws</b>		Siehe Seite 686/See page 686
<b>Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores</b>		Siehe Seite 426/See page 426
<b>Cool Flash</b>		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40
<b>Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet</b>		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41

1) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr  
 Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside  
 2) Mit Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben/With back-up screw, without threads for balancing screws

# POWER MINI SHRINK CHUCK ÄHNLICH JIS B 6339 · BT30 MIT PLANANLAGE SIMILAR JIS B 6339 · BT30 WITH FACE CONTACT

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet  
☑ Chuck body fine balanced  
U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3  
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form AD  
☑ Coolant supply form AD



Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

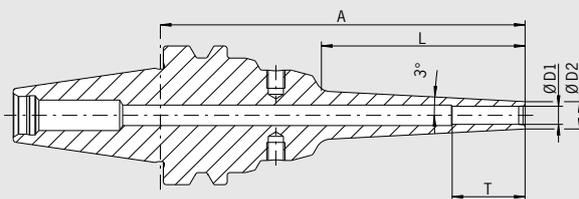
Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- Zusätzliche Abstützung an der Flanschstirnfläche für mehr Stabilität
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

- Additional support on the flange surface for more rigidity
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling sleeves**

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet  
☑ Chuck body fine balanced  
U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3  
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form AD  
☑ Coolant supply form AD



### BT30 mit Plananlage/BT30 with face contact

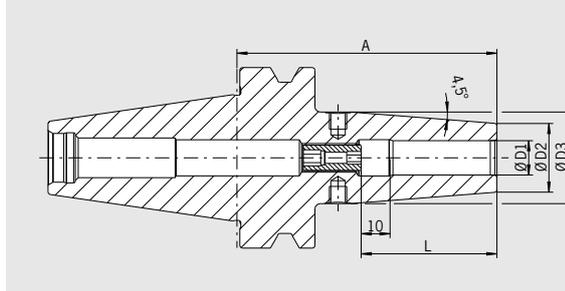
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	06	08	10	12
	T [mm]	—	—	—	—	68	75
	Ø D2 [mm] kurz/short	09	10	12	14	16	18
	L [mm] kurz/short	36	36	36	36	36	36
Maß/Length A [mm]	kurz/short	75	75	75	75	75	75
Bestell-Nr./Order No.	30P.680...	.03.8	.04.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8
	Ø D2 [mm] ZG95	06	07	09			
	L [mm] ZG95	42	42	42			
Maß/Length A [mm]	ZG95	95	95	95			
Bestell-Nr./Order No.	30P.671...	.03.8	.04.8	.06.8			
	Ø D2 [mm] ZG120	06	07	09			
	L [mm] ZG120	67	67	67			
Maß/Length A [mm]	ZG120	120	120	120			
Bestell-Nr./Order No.	30P.677...	.03.8	.04.8	.06.8			

### Zubehör/Accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

SCHRUMPPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK  
 ÄHNLICH JIS B 6339 · BT40 MIT PLANANLAGE  
 SIMILAR JIS B 6339 · BT40 WITH FACE CONTACT



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form AD
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form AD

**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.

**Use:**

Suitable for all shrinking units.

**Ähnlich JIS B 6339 BT40 mit Plananlage Form AD**

- Zusätzliche Abstützung an der Flanschstirnfläche für mehr Stabilität
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**Similar JIS B 6339 BT40 with face contact form AD**

- Additional support on the flange surface for more rigidity
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	06	08	10	12	16	20	25	32
	Ø D2 [mm]	10	10	21	21	24	24	27	33	44	44
	Ø D3 [mm]	—	—	27	27	32	32	34	42	53	53
	L [mm]	9	12	36	36	42	47	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	90 <sup>1)</sup>	90 <sup>1)</sup>	90	90	90	90	90	90	100	100
Bestell-Nr./Order No.	40P.640...	.03.1	.04.1	.06	.08	.10	.12	.16	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	130	130	130	130	130	130	130	—
Bestell-Nr./Order No.	40P.644...	—	—	.06	.08	.10	.12	.16	.20	.25	—
Maß/Length A [mm]	extra lang/extralong	—	—	160	160	160	160	160	160	160	—
Bestell-Nr./Order No.	40P.642...	—	—	.06	.08	.10	.12	.16	.20	.25	—

**Standard-Ausführung, mit Cool Jet (Ø 3–5 mm Kühlung durch Schlitz)/Standard version, with Cool Jet (Ø 3–5 mm Cooling with slits)**

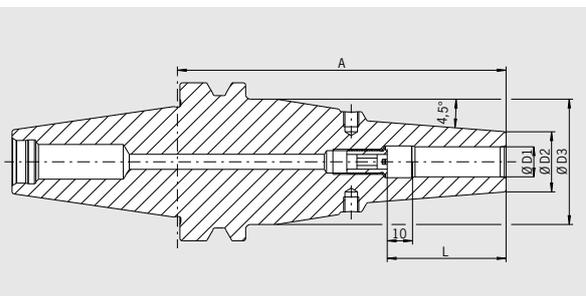
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	20	25
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	44
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	53
	L [mm]	9	12	15	36	36	42	47	47	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	90 <sup>2)</sup>	90 <sup>2)</sup>	90 <sup>2)</sup>	90	90	90	90	90	90	90	100
Bestell-Nr./Order No.	40P.640...	.03	.04	.05	.06.2	.08.2	.10.2	.12.2	.14.2	.16.2	.20.2	.25.2

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, ohne Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr  
 Without back-up screw, without thread for balancing screws, without slits along the clamping bore for cooling from outside

2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr  
 Without back-up screw, without thread for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

# POWER SHRINK CHUCK ÄHNLICH JIS B 6339 · BT40 MIT PLANANLAGE SIMILAR JIS B 6339 · BT40 WITH FACE CONTACT

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3 Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form AD Coolant supply form AD
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschleißbar Cool Jet, can be sealed



**Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.**

- Zusätzliche Abstützung an der Flanschstirnfläche für mehr Stabilität
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**Die langen Ausführungen (A=130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.**

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

**The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.**

- Additional support on the flange surface for more rigidity
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**The long versions (A=130 and 160) with slim tips are especially versatile to use.**

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

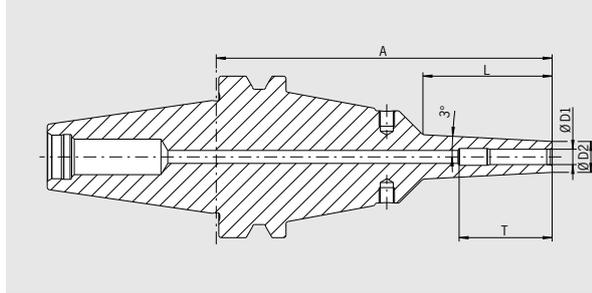
## BT40 mit Plananlage/BT40 with face contact

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45,5	45,5
L [mm] ultrakurz/ultra short		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		70	70	70	70	75	75	75	75	85	85
Bestell-Nr./Order No. 40P.645...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33		
Ø D3 [mm]		50	50	50	50	50	50	50	50		
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52		
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130		
Bestell-Nr./Order No. 40P.644...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3		
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160		
Bestell-Nr./Order No. 40P.642...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3		

## Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	12	16	20	25	32
Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		26,5	29,5	35,5	45,5	45,5
L [mm] ultrakurz/ultra short		47	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		70	75	75	85	85
Bestell-Nr./Order No. 40P.645...		.12.37	.16.37	.20.37	.25.37	.32.37
Ø D2 [mm]		24	27	33		
Ø D3 [mm]		50	50	50		
L [mm]		47	50	52		
Maß/Length A [mm] ZG130		130	130	130		
Bestell-Nr./Order No. 40P.644...		.12.37	.16.37	.20.37		
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160		
Bestell-Nr./Order No. 40P.642...		.12.37	.16.37	.20.37		

**POWER MINI SHRINK CHUCK**  
**ÄHNLICH JIS B 6339 · BT40 MIT PLANANLAGE**  
**SIMILAR JIS B 6339 · BT40 WITH FACE CONTACT**



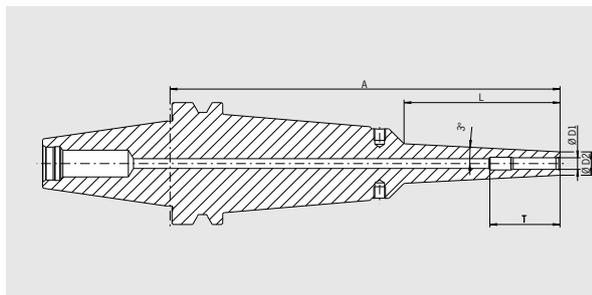
QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form AD
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form AD

Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- Zusätzliche Abstützung an der Flanschstirnfläche für mehr Stabilität
- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

- Additional support on the flange surface for more rigidity
- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1,5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
	oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Kegeltoleranz AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Taper tolerance AT3
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelzufuhr Form AD
<input checked="" type="checkbox"/>	Coolant supply form AD

**BT40 mit Plananlage/BT40 with face contact**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	16
	Ø D2 [mm] standard	09	10	11	12	14	16	18	24
	Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim	06	07	08	09	11	13	15	—
	T [mm]	—	—	—	—	—	68	75	75
	L [mm] ZG130	50	50	50	50	50	50	50	50
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. standard	 40P.684...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	 40P.674...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
	L [mm]	80	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. standard	 40P.682...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	 40P.672...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—

**Zubehör/Accessories**

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511



# DIN 69893 HSK-A/HSK-E/HSK-F

Artikel/Article Seite/Page

<b>DIN 69893 HSK-A32</b>	<b>314</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	318
Spannzangenfutter / Collet Chuck	319
Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	322
<b>DIN 69893 HSK-A40</b>	<b>323</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	323
Spannzangenfutter / Collet Chuck	324
Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	327
Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	328
Kombi-Aufsteckfräserdorn / Combination Shell End Mill Adapter	329
<b>DIN 69893 HSK-A50</b>	<b>330</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	330
Spannzangenfutter / Collet Chuck	342
Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	334
Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	335
Kombi-Aufsteckfräserdorn / Combination Shell End Mill Adapter	336
<b>DIN 69893 HSK-A63</b>	<b>337</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	337
Spannzangenfutter / Collet Chuck	342
Hochgenauigkeitsfutter / High-Precision Chuck	345
Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	346
Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	347
Kombi-Aufsteckfräserdorn / Combination Shell End Mill Adapter	348
Whistle-Notch-Aufnahme / Whistle Notch Tool Holder	349
Zwischenhülse für Morsekegel / Adapter for Morse Taper	350
Bohrstangenrohling / Blank Adapter	352
Gewindebohrer-Schnellwechselfutter / Quick Change Tapping Chuck	353
Kurzbohrfutter / Short Drill Chuck	354
<b>DIN 69893 HSK-A63/80</b>	<b>355</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	355
Spannzangenfutter / Collet Chuck	359
Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	360
<b>DIN 69893 HSK-A80</b>	<b>361</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	361
Spannzangenfutter / Collet Chuck	362
Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	363

<b>DIN 69893 HSK-A100</b>	<b>364</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	364
Spannzangenfutter / Collet Chuck	367
Hochgenauigkeitsfutter / High-Precision Chuck	370
Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	371
Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	372
Kombi-Aufsteckfräserdorn / Combination Shell End Mill Adapter	373
Whistle-Notch-Aufnahme / Whistle Notch Tool Holder	374
Zwischenhülse für Morsekegel / Adapter for Morse Taper	375
Bohrstangenrohling / Blank Adapter	377
Kurzbohrfutter / Short Drill Chuck	378
<b>DIN 69893 HSK-A125</b>	<b>379</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	379
Spannzangenfutter / Collet Chuck	381
Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	382
<b>DIN 69893 HSK-E25</b>	<b>383</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	383
Spannzangenfutter / Collet Chuck	384
<b>DIN 69893 HSK-E32</b>	<b>386</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	386
Spannzangenfutter / Collet Chuck	388
<b>DIN 69893 HSK-E40</b>	<b>391</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	391
Spannzangenfutter / Collet Chuck	393
<b>DIN 69893 HSK-E50</b>	<b>396</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	396
Spannzangenfutter / Collet Chuck	398
Weldon-Aufnahme / Weldon Holder	401
Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	402
<b>DIN 69893 HSK-F63</b>	<b>403</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	403
Spannzangenfutter / Collet Chuck	404
Messerkopf-Aufnahme / Face Mill Arbor	405
<b>DIN 69893-6 HSK-F80M</b>	<b>406</b>
Schrumpffutter / Shrink Fit Chuck	406
Spannzangenfutter / Collet Chuck	407

# HSK-A/HSK-E/HSK-F DIN 69893

**Gegenüber dem Steilkegel hat die HSK-Schnittstelle folgende Vorteile:**

- Hohe Wiederholgenauigkeit beim Einwechseln von Werkzeugen
- Feste axiale Positionierung durch Plananlage
- Eignung für hohe Drehzahlen
- Kein Anzugsbolzen notwendig
- Inkl. Codeträgerbohrung (nur HSK-A)

**Werkstoff:**

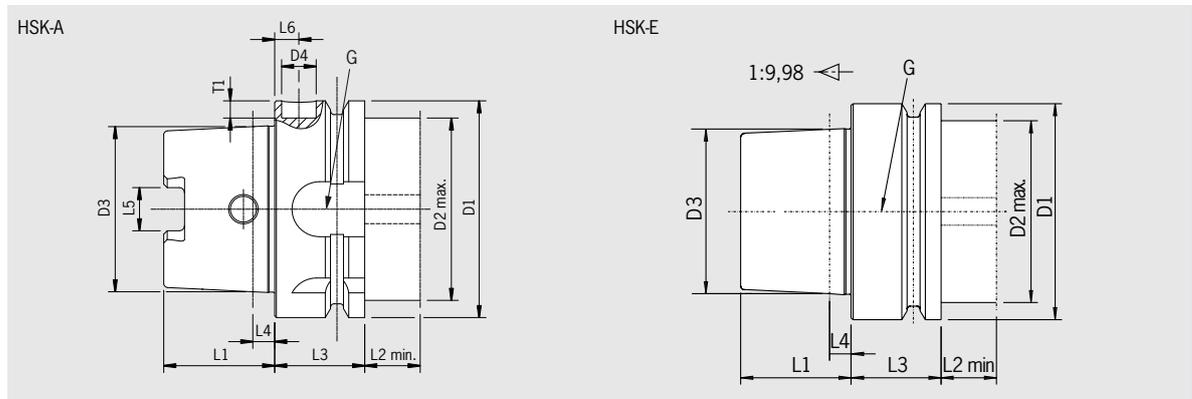
- Spezieller Einsatzstahl für hoch beanspruchte Bauteile
- Oberflächenhärte: 58–2 HRC
- **Zugfestigkeit im Kern mind. 1000 N/mm<sup>2</sup>**

**Compared to the steep taper the HSK has the following advantages:**

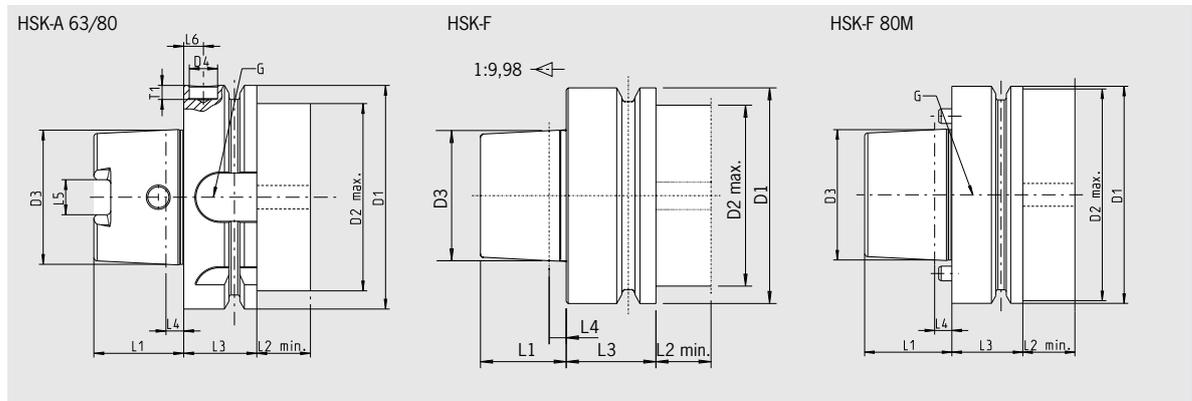
- High repetition accuracy when clamping tools into spindle
- Fix axial positioning by flat contact surface
- Suitable for high speed cutting
- No pull stud necessary
- Incl. bore for data chip (only HSK-A)

**Material:**

- Special case-hardening steel for highly stressed parts
- Surface hardness: 58–2 HRC
- **Tensile strength in core min. 1000 N/mm<sup>2</sup>**

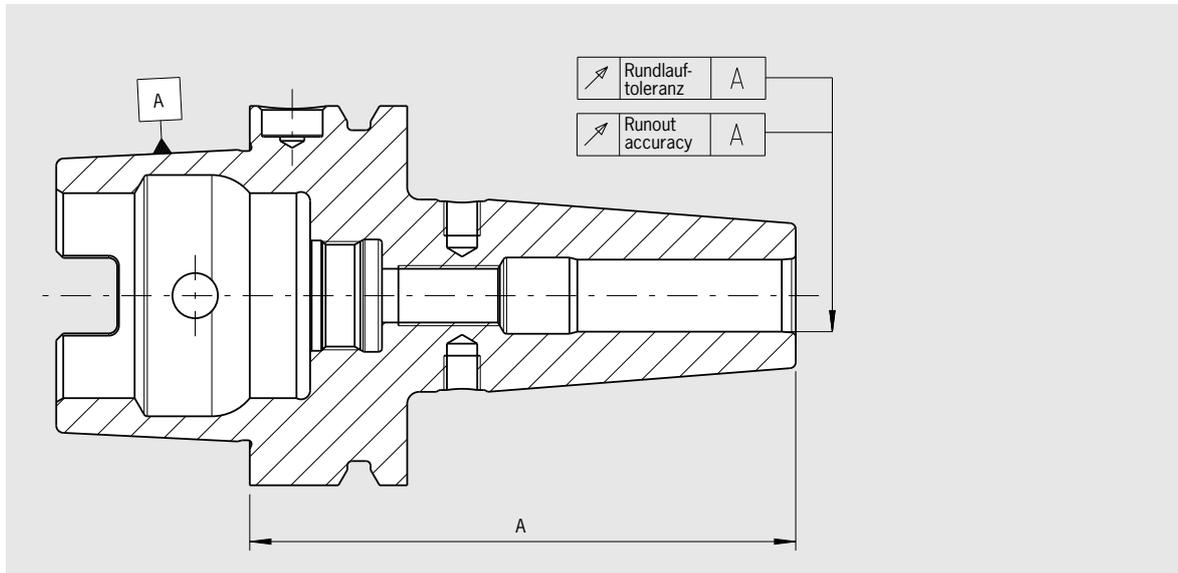


Maß/Length [mm]	D1	D2 max.	D3	D4	L1	L2 min.	L3	L4	L5	L6	G	T1
<b>HSK-E 25</b>	25	20	19,006	-/-	13	10	10	2,5	—	—	M8x1	-/-
<b>HSK-A/E 32</b>	32	26	24,007	10/-	16	15	20	3,2	7,05	7	M10x1	5,4/-
<b>HSK-A/E 40</b>	40	34	30,007	10/-	20	15	20	4	8,05	7	M12x1	5,3/-
<b>HSK-A/E 50</b>	50	42	38,009	10/-	25	16	26	5	10,54	7	M16x1	5,2/-
<b>HSK-A 63</b>	63	53	48,010	10/-	32	16	26	6,3	12,54	7	M18x1	5/-
<b>HSK-A 80</b>	80	67	60,012	10/-	40	16	26	8	16,04	7	M20x1,5	5/-
<b>HSK-A 100</b>	100	85	75,013	10/-	50	16	29	10	20,02	7	M24x1,5	4,9/-
<b>HSK-A 125</b>	125	111	95,016	10/-	63	16	29	12,5	25,02	7	M30x1,5	4,8/-



Maß/Length [mm]	D1	D2 max.	D3	D4	L1	L2 min.	L3	L4	L5	L6	G	T1
<b>HSK-A 63/80</b>	80	67	48,010	10/-	32	16	26	6,3	12,54	7	M18x1	5/-
<b>HSK-F 63</b>	63	53	38,009	—	25	16	26	5	—	—	—	—
<b>HSK-F 80M</b>	80	78	48,010	—	32	16	26	6,3	—	—	M18x1	—

# RUNDLAUFGENAUIGKEIT/RUNOUT ACCURACY DIN 69893



Programmiermaß/Gage length	A < 160	A ≥ 160
<b>max. zulässige Rundlauf-toleranzen/max. runout tolerance in mm</b>		
Schrumpffutter/Shrink fit chuck	0,003	0,004
Mini Shrink	0,003	0,004
Spannzangenfutter ER/Collet chuck ER	0,003	0,004
Power Collet Chuck	0,003	0,004
High Precision Collet Chuck	0,003	0,003
HG-Futter/High precision chuck	0,003	0,003
Weldon-Aufnahme/Weldon tool holder	0,003	0,004
Messerkopf-Aufnahme/Face mill arbor	0,006	0,006
Kombiaufsteckfräserdorn/Combination shell end mill arbor	0,006	0,006
Whistle-Notch-Aufnahme/Whistle Notch tool holder	0,003	0,004
Zwischenhülse für Morsekegel/Adapter for Morse taper	0,008	—

## SIND SIE BEREIT FÜR DIE GENERATION EFFIZIENZ?

### Sparen Sie an der richtigen Stelle?

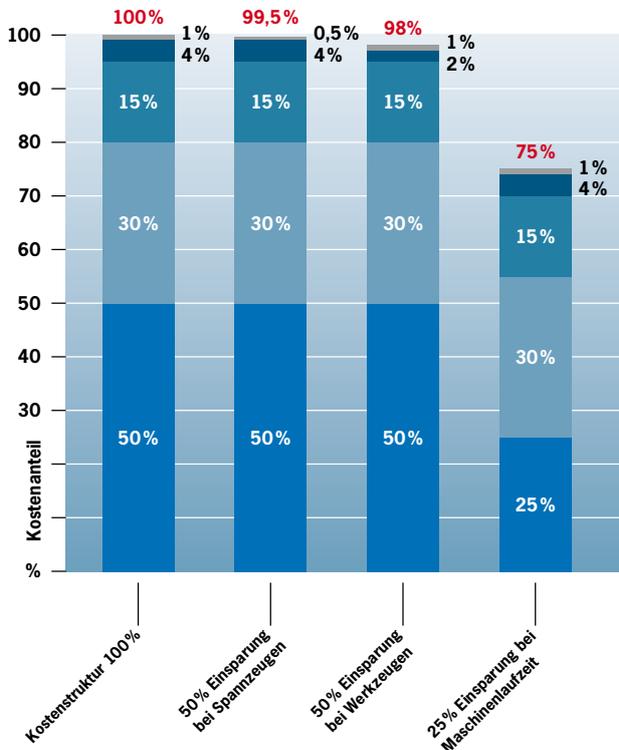
Für eine effiziente Zerspanung müssen alle Einsparungspotenziale genutzt werden. Wo aber liegen diese Potenziale wirklich?

So setzen sich in etwa die Kosten für ein Werkstück zusammen:

Maschinenkosten mit Bediener (Haupt- und Nebenzeiten)	ca. 50%
Allgemeinkosten	ca. 30%
Werkstoff, Rohmaterial	ca. 15%
Werkzeuge	ca. 4%
Spannzeuge	ca. 1%

Angenommen, Sie könnten bei Spannzeugen, Werkzeugen oder Maschinenlaufzeiten 50% einsparen.

### Dann hätten Sie folgende Einsparungspotenziale:



**Ergebnis:** Die Kosten für Werkzeuge und Werkzeugaufnahmen sind nahezu bedeutungslos. Selbst bei einer Einsparung von 50% ändern sich die Gesamtkosten kaum.

Wesentliche Einsparungen lassen sich aber bei der Maschinenlaufzeit erzielen. Dieses Potenzial lässt sich nur ausschöpfen, wenn der Zerspanungsprozess optimiert wird.

### Spannzeuge von HAIMER für mehr Effizienz in der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung:

- Größeres Zerspanvolumen
- Längere Werkzeugstandzeit
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Bessere Oberflächen
- Hohe Zuverlässigkeit

#### Die Wuchtgüte:

Feingewuchtet auf G2,5 bei 25.000 1/min

#### Balancing quality:

Fine-balanced to G2.5 at 25,000 rpm

#### Der Schaft:

Präzision aus einem Guss. Durch optimale Länge höchste Zerspanleistung. Auch lange Ausführungen ab Lager

#### The shank:

A well rounded piece of precision workmanship. Top metal-cutting capacity, thanks to perfect length. Long versions are also available from stock

#### Das Kühlmittelrohr:

Extrem glatte Oberfläche schützt die Dichtung in der Spindel

#### The coolant tube:

Extremely smooth surface for saving the seal in the spindle

#### Der HSK:

Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

#### The HSK:

All functional surfaces fine-finished

## ARE YOU READY FOR GENERATION EFFICIENCY?

### Zu Ende gedacht:

Kühlmitteleinführung bis an die Schneide. Cool Jet für optimale Spanabfuhr

### Thought right through:

Coolant supply all the way to the cutting edge. Cool Jet for perfect chip removal

### Die Rundlaufgenauigkeit:

Höchste Ansprüche auch bei langen Ausführungen

### Runout accuracy:

Top standards, even at long versions

### Die Längeneinstellung:

Mit Einstellschraube oder Vorspannfeder für präzise Längeneinstellung

### Length adjustment:

With back-up screw or tension spring for precision length presetting

### Feinwuchten nach Werkzeugwechsel:

Standardmäßig Gewinde für Wuchtschrauben

### Fine balancing after tool change:

Standard threads for balancing screws

### Das Innenleben:

Alle Aufnahmen sind durchgebohrt für Innenkühlung

### The inside:

All holders are drilled through for internal cooling

### Are you saving costs at the right place?

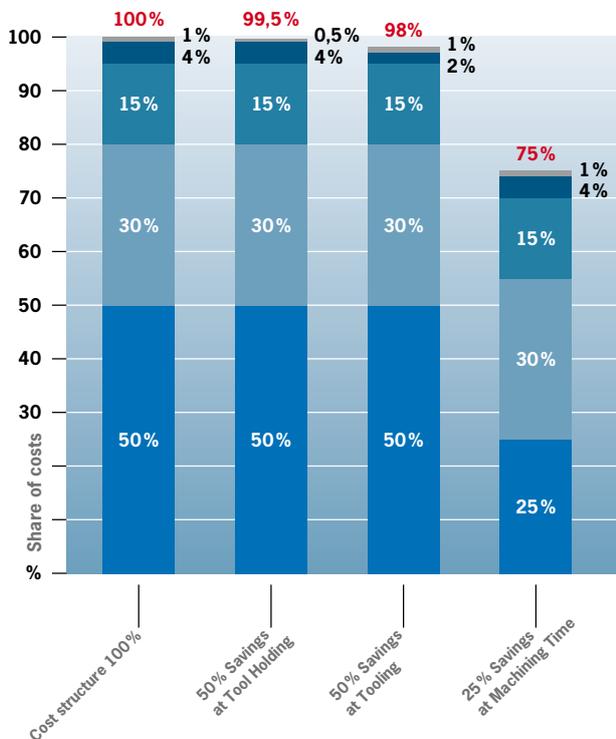
For machining efficiently all potentials for savings must be exploited. But where are these potentials?

Roughly, the costs of a work piece are composed as following:

Machine costs with operator (machining time and idle time)	approx. 50%
General costs	approx. 30%
Raw material	approx. 15%
Tooling	approx. 4%
Tool holder	approx. 1%

Assumed you could save 50% at tool holders, tooling and machining time.

### As a result the potentials for savings are:



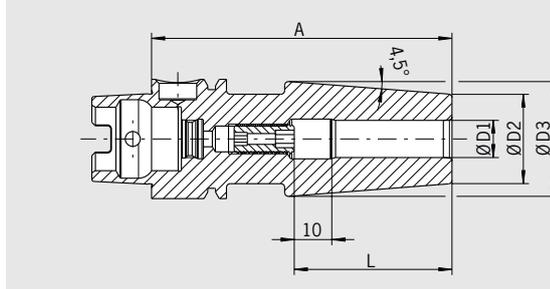
The result: The costs for tooling and tool holders are nearly meaningless. Even by savings of 50% the total costs remain nearly the same.

Essential savings can be reached by minimizing the machining time. This potential only can be exploited when the cutting process is optimized.

### Tool holders from HAIMER for more efficiency at high speed machining:

- Higher cutting capacity
- Extended tool life
- Shorter machining times
- High runout accuracy
- Better surface
- High reliability of the whole process

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK  
HSK-A32 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

**Use:**

Suitable for all shrinking units.

**DIN 69893-1**

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**DIN 69893-1**

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32
	L [mm]	09	12	15	36	36	42
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	70 <sup>2)</sup>	70 <sup>2)</sup>	80 <sup>2)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	<b>A32.140...</b>	.03	.04	.05	.06	.08	.10

**Zubehör/Accessories**

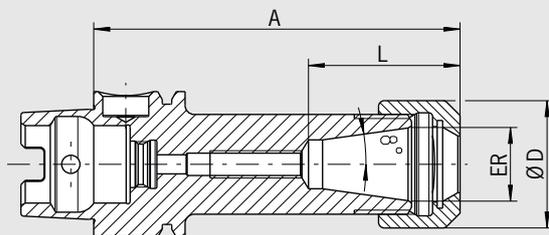
<b>Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions</b>		Siehe Seite 654/See page 654
<b>Wuchtschrauben/Balance screws</b>		Siehe Seite 685/See page 685
<b>Kühlmittelrohr/Coolant tube</b>	<b>Bestell-Nr./Order No. 85.700.32</b>	
<b>Reduzierhülsen/Reduction sleeves</b>		Siehe Seite 683/See page 683
<b>Längeneinstellschrauben/Back-up screws</b>		Siehe Seite 686/See page 686
<b>Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores</b>		Siehe Seite 426/See page 426
<b>Cool Flash</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.40</b> Siehe Seite 424/See page 424
<b>Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.41</b> Siehe Seite 424/See page 424

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside  
2) Ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without threads for balancing screws

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-A32 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

### Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

### DIN 69882-6

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang:
- komplett mit Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

### DIN 69882-6

- Hardened 54–2 HRC
- Included in delivery:
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Enlarging of size L upon request

ER	16	25
Ø D [mm]	28	42
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,0–16,0
L [mm]	32,5	41
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	55 <sup>1)</sup>	—
Bestell-Nr./Order No. A32.025...	.16	.25
Maß/Length A [mm] kurz/short	80	80
Bestell-Nr./Order No. A32.020...	.16	.25

### Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER  Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

### Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size  ER 16 ER 25

Bestell-Nr./Order No. 83.912...  .16 .25

### Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)

Größe/Size  ER 16 ER 25

Bestell-Nr./Order No. 83.912...  .16.HS .25.HS

### Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size  ER 16 —

Bestell-Nr./Order No. 84.200...  .16

### Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size  — ER 25

Bestell-Nr./Order No. 84.200...  .25

### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size  lang/überlang/long/oversize ER 16 ER 25

Bestell-Nr./Order No. 79.350...  .22 .32

### Einstellschraube/Adjusting screw

Größe/Size  ER 16 ER 25

Bestell-Nr./Order No. 85.800...  .34 .34

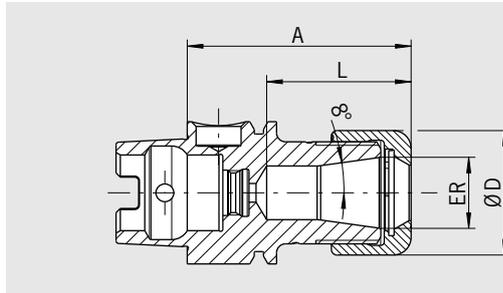
### Kühlmittelrohr/Coolant Tube

Bestell-Nr./Order No. 85.700.32 

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions  Siehe Seite 654/See page 654

1) Ohne Gewinde für Einstellschraube/Without thread for back-up screw

POWER COLLET CHUCK  
HSK-A32 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewichtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Gehärtet 54 – 2 HRC
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Hardened 54 – 2 HRC
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25
Ø D [mm]	28	42
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0
L [mm]	32	39
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	
Bestell-Nr./Order No. A32.025...	 50	60
	.16.3	.25.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size		ER 16	ER 25
Bestell-Nr./Order No. 83.914...		.16	.25

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench 

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00 Siehe Seite 670/See page 670

Power Collet Spannzangen/Power Collets Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock

Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets

Siehe Seite 669/See page 669

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

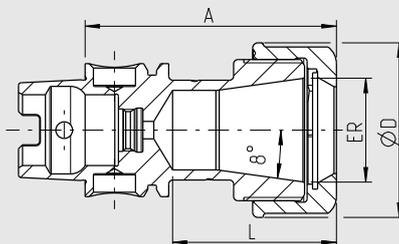
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets 

Siehe Seite 658/See page 658

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-A32 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet  
 Chuck body fine balanced  
U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
 All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN  
 More accurate than DIN



Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

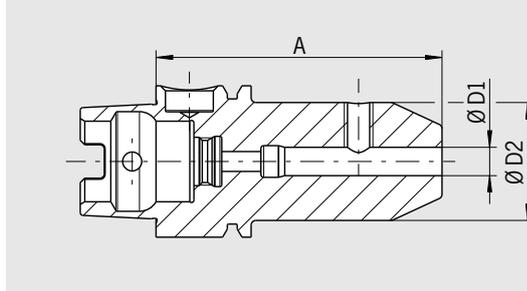
- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 x D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25
Ø D [mm]	28	42
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0
L [mm]	32	39
Maß/Length A [mm]	50	60
Bestell-Nr./Order No. A32.025...	.16.3.HP	.25.3.HP

### Zubehör/Accessories

<b>High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)</b>		Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16      ER 25      ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1      .25.1      .32.1	
<b>Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench</b>		Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1      .25.1	.32.1
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>		Siehe Seite 664/See page 664
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>		Siehe Seite 659/See page 659
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>		Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>		Siehe Seite 669/See page 669
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>		Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27		

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER  
HSK-A32 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

**DIN 69882-4**

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

**Use:**

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

**DIN 69882-4**

- Hardened 54–2 HRC
- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10
	Ø D2 [mm]	25	28	35
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60	60	65
Bestell-Nr./Order No. <b>A32.000...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>

**Zubehör/Accessories**

**Spannschraube/Clamping screw**

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. **85.100...**



06	08	10
<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>

Siehe Seite 691/See page 691

**Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores**

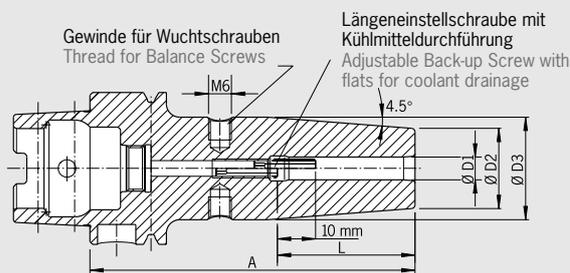
Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**



Siehe Seite 426/See page 426

# SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-A40 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

**DIN 69893-1**

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**Use:**

Suitable for all shrinking units.

**DIN 69893-1**

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	80	80	80	90	90	90
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A40.140...</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>	<b>.05</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>
Maß/Length A [mm]	ZG120	120 <sup>2)</sup>	120 <sup>2)</sup>	120 <sup>2)</sup>	120	120	120	120	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A40.147...</b>	<b>.03.1</b>	<b>.04.1</b>	<b>.05.1</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	—	—
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 <sup>2)</sup>	130 <sup>2)</sup>	130 <sup>2)</sup>	130	130	130	130	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A40.144...</b>	<b>.03.1</b>	<b>.04.1</b>	<b>.05.1</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	—	—

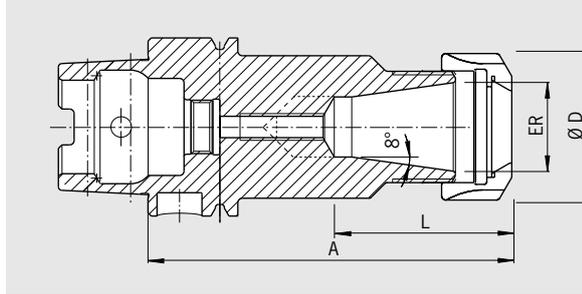
**Zubehör/Accessories**

<b>Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions</b>		Siehe Seite 654/See page 654
<b>Wuchtschrauben/Balance screws</b>		Siehe Seite 685/See page 685
<b>Kühlmittelrohr/Coolant tube</b>	<b>Bestell-Nr./Order No. 85.700.40</b>	
<b>Reduzierhülsen/Reduction sleeves</b>		Siehe Seite 683/See page 683
<b>Längeneinstellschrauben/Back-up screws</b>		Siehe Seite 686/See page 686
<b>Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores</b>		Siehe Seite 426/See page 426
<b>Cool Flash</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.40</b> Siehe Seite 424/See page 424
<b>Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.41</b> Siehe Seite 424/See page 424

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, ohne Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, without slits along the clamping bore for cooling from outside

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER  
HSK-A40 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

**Use:**

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

**DIN 69882-6**

Gehärtet 54–2 HRC

Lieferumfang:

- komplett mit Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

**DIN 69882-6**

– Hardened 54–2 HRC

Included in delivery:

- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Enlarging of size L upon request

ER	11	16	25	32
Ø D [mm]	19	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–7,0	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0
L [mm]	23,5	32,5	41	47
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	<b>A40.025...</b>	<b>.11</b>	<b>.16</b>	<b>.25</b>
Maß/Length A [mm]	kurz/short	—	80	80
Bestell-Nr./Order No.	<b>A40.020...</b>	—	<b>.16</b>	<b>.25</b>

**Zubehör/Accessories**

**Spannzangen ER/Collets ER**



Siehe Seite 664/See page 664

**Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets**



Siehe Seite 658/See page 658

**Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)**

Größe/Size

ER 11

ER 16

ER 25

ER 32

Bestell-Nr./Order No. **83.912...**



**.11**

**.16**

**.25**

**.32**

**Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)**

Größe/Size

—

ER 16

ER 25

ER 32

Bestell-Nr./Order No. **83.912...**



—

**.16.HS**

**.25.HS**

**.32.HS**

**Gabelschlüssel/Fork wrench**

Größe/Size

ER 11

ER 16

—

—

Bestell-Nr./Order No. **84.200...**



**.11**

**.16**

**Spannschlüssel/Clamping wrench**

Größe/Size

—

—

ER 25

ER 32

Bestell-Nr./Order No. **84.200...**



—

—

**.25**

**.32**

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size

lang/überlang/long/oversize



—

ER 16

ER 25

ER 32

Bestell-Nr./Order No. **79.350...<sup>2)</sup>**

**.19**

**.28**

**.28**

**.32**

**Einstellschraube/Adjusting screw**

Größe/Size

—

ER 16

ER 25

ER 32

Bestell-Nr./Order No. **85.800...**



—

**.34**

**.34**

**.35**

**Kühlmittelrohr/Coolant Tube**



Bestell-Nr./Order No. **85.700.40**

**Schrumpferlängerungen/Shrink fit extensions**

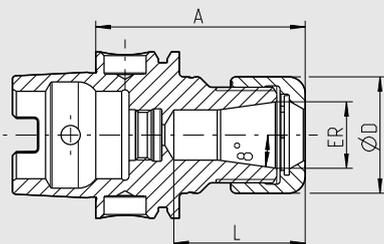


Siehe Seite 654/See page 654

1) Durchgebohrt/Drilled through

# POWER COLLET CHUCK HSK-A40 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Gehärtet 54–2 HRC
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

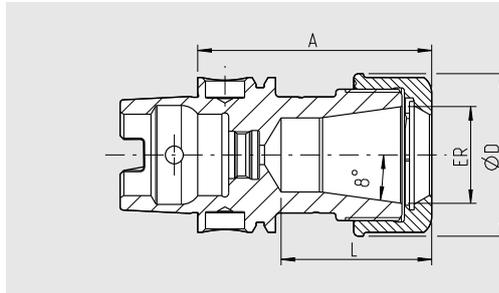
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Hardened 54–2 HRC
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	31	38,5	47
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		
Bestell-Nr./Order No. A40.025...	 50 .16.3	60 .25.3	70 .32.3
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short		
Bestell-Nr./Order No. A40.020...	 80 .16.3	80 .25.3	80 .32.3

**Zubehör/Accessories**

<b>Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)</b>				
Größe/Size		ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...		.16	.25	.32
<b>Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench</b>				Siehe Seite 671/See page 671
<b>Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench</b>				Siehe Seite 670/See page 670
Bestell-Nr./Order No. 84.600.00				Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>				Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>				Siehe Seite 669/See page 669
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>				Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27				Siehe Seite 669/See page 669
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>				Siehe Seite 658/See page 658

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-A40 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 x D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	31	38,5	47
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	50	60
Bestell-Nr./Order No. A40.025...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80
Bestell-Nr./Order No. A40.020...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP

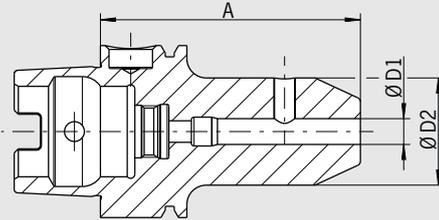
**Zubehör/Accessories**

<b>High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)</b>			Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	 .16.1	 .25.1	 .32.1
<b>Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench</b>			Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	 .16.1	 .25.1	 .32.1
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>			Siehe Seite 664/See page 664
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>			Siehe Seite 659/See page 659
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>			Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>			Siehe Seite 669/See page 669
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>			Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			

# WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER HSK-A40 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet
- Chuck fine balanced  
G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



### Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

### Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

### DIN 69882-4

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

### DIN 69882-4

- Hardened 54–2 HRC
- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	44	48
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60	60	60	70	75	75
Bestell-Nr./Order No. <b>A40.000...</b>		.06	.08	.10	.12	.14	.16

### Zubehör/Accessories

#### Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø	06	08	10	12	14	16
Bestell-Nr./Order No. <b>85.100...</b>	.06	.08	.10	.12	.12	.14

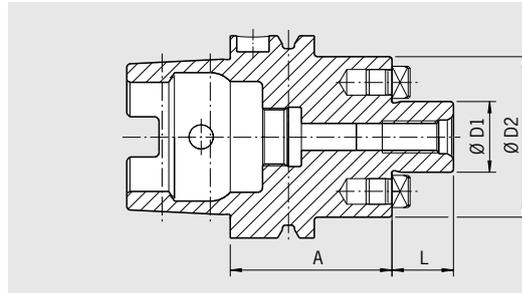
#### Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**



Siehe Seite 426/See page 426

## MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR HSK-A40 · DIN 69893-1



### QUALITÄTSPASS

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min  
oder/or U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

#### Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

#### Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880.

#### DIN 69882-3

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

#### DIN 69882-3

- Hardened 54–2 HRC
- Included in delivery: tightening bolt, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22
	Ø D2 [mm]	36	48
	L [mm]	17	19
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50	60
Bestell-Nr./Order No.	 A40.050...	.16.KKB	.22.KKB

#### Zubehör/Accessories

##### Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No.		.16	.22

##### Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No.		.16	.22

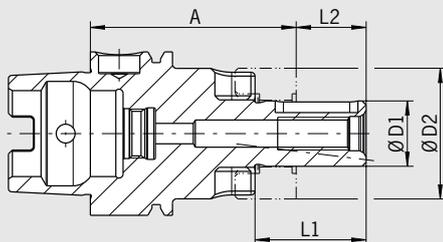
##### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No.		.36	.48

# KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ADAPTER HSK-A40 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



### Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

### Use:

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

### DIN 69882-2

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

### DIN 69882-2

- Hardened 54–2 HRC
- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key, without coolant tube
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22
	Ø D2 [mm]	32	40
	L1 [mm]	27	31
	L2 [mm]	17	19
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50	50
Bestell-Nr./Order No. A40.040...		.16	.22

### Zubehör/Accessories

#### Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No. 85.300...		.16	.22

#### Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No. 84.400...		.16	.22

#### Passfeder/Feather key

Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No. 85.400...		.16	.22

#### Mitnehmerring/Driving ring

Größe/Size D1		16	22
Bestell-Nr./Order No. 85.200...		.16	.22

#### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize		16	22
Bestell-Nr./Order No. 79.350...			.32	.40

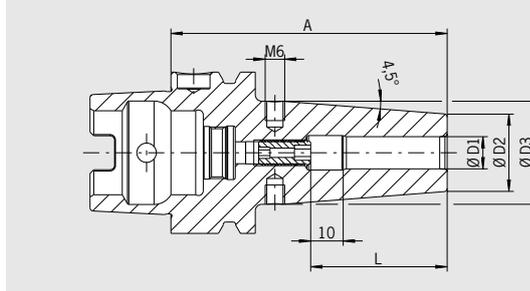
#### Kühlmittelrohr/Coolant tube

Bestell-Nr./Order No. 85.700.63			
---------------------------------	---	--	--

#### Kühlkanalbohrungen/Coolant bores

Bestell-Nr./Order No. 91.100.03			
---------------------------------	---	--	--

# SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-A50 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.

**Use:**

Suitable for all shrinking units.

**DIN 69893-1**

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**DIN 69893-1**

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	34
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	47	50
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	80	80	85	90	90	95
Bestell-Nr./Order No.	A50.140...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.14	.16
Maß/Length A [mm]	ZG120	120 <sup>2)</sup>	120 <sup>2)</sup>	120 <sup>2)</sup>	120	120	120	120	—	120
Bestell-Nr./Order No.	A50.147...	.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12	—	.16
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 <sup>2)</sup>	130 <sup>2)</sup>	130 <sup>2)</sup>	130	130	130	130	—	130
Bestell-Nr./Order No.	A50.144...	.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12	—	.16

**Zubehör/Accessories**

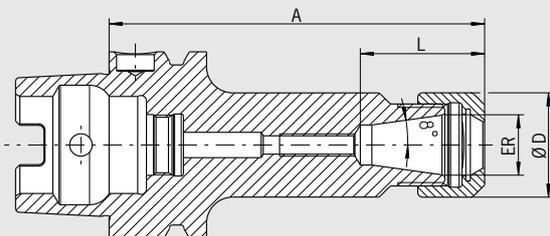
<b>Schrumpferlängerungen/Shrink fit extensions</b>		Siehe Seite 654/See page 654
<b>Wuchtschrauben/Balance screws</b>		Siehe Seite 685/See page 685
<b>Kühlmittelrohr/Coolant tube</b>	<b>Bestell-Nr./Order No. 85.700.50</b>	
<b>Reduzierhülsen/Reduction sleeves</b>		Siehe Seite 683/See page 683
<b>Längeneinstellschrauben/Back-up screws</b>		Siehe Seite 686/See page 686
<b>Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores</b>		Siehe Seite 426/See page 426
<b>Cool Flash</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.40</b>
<b>Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.41</b>

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside  
2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, ohne Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, without slits along the clamping bore for cooling from outside

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-A50 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet  
 Chuck body fine balanced  
G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
 All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN  
 More accurate than DIN



### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

### DIN 69882-6

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang:
- komplett mit Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

### Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

### DIN 69882-6

- Hardened 54–2 HRC
- Included in delivery:
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Enlarging of size L upon request

ER		11	16	25	32	40
Ø D [mm]		19	28	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]		0,5–7,0	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]		26,5	32,5	41	47	53
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	A50.025...	.11	.16	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm]	kurz/short	—	100 <sup>2)</sup>	100	100	120
Bestell-Nr./Order No.	A50.020...		.16	.25	.32	.40

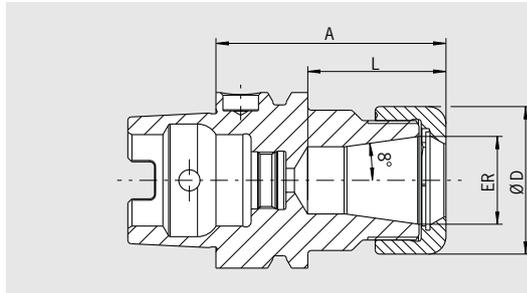
### Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER						Siehe Seite 664/See page 664	
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets						Siehe Seite 658/See page 658	
Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)							
Größe/Size			ER 16	ER 25	ER 32		
Bestell-Nr./Order No.	83.912...		.16	.25	.32		
Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)							
Größe/Size			ER 16	ER 25	ER 32		
Bestell-Nr./Order No.	83.912...		.16.HS	.25.HS	.32.HS		
Gabelschlüssel/Fork wrench							
Größe/Size			ER 16	—	—		
Bestell-Nr./Order No.	84.200...		.16				
Spannschlüssel/Clamping wrench							
Größe/Size			—	ER 25	ER 32		
Bestell-Nr./Order No.	84.200...			.25	.32		
Wuchtringe/Balancing index rings							
Größe/Size	lang/überlang/long/oversize		ER11	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	79.350... <sup>2)</sup>		.19	.22	.32	.40	.50
Einstellschraube/Adjusting screw							
Größe/Size			ER 16	ER 25	ER 32		
Bestell-Nr./Order No.	85.800...		.34	.34	.35		
Kühlmittelrohr/Coolant Tube							
Bestell-Nr./Order No.	85.700.50						
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions						Siehe Seite 654/See page 654	

1) Durchgebohrt/Drilled through

2) Passende Wuchtringe Bestell-Nr./Suitable balancing index rings Order No. 79.350.28

POWER COLLET CHUCK  
HSK-A50 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Gehärtet 54 – 2 HRC
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 x D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Hardened 54 – 2 HRC
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

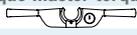
ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	32	39	48
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		
Bestell-Nr./Order No. A50.025...	 60	65	75
	.16.3	.25.3	.32.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size		ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...		.16	.25	.32
Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench				Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00				Siehe Seite 670/See page 670
---------------------------------	---	--	--	------------------------------

Power Collet Spannzangen/Power Collets Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock

Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets

Siehe Seite 669/See page 669

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets

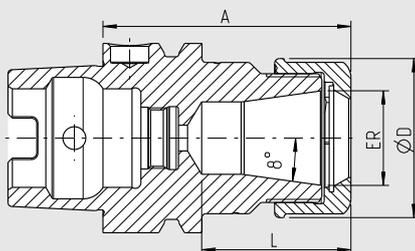


Siehe Seite 658/See page 658

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-A50 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced  
U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

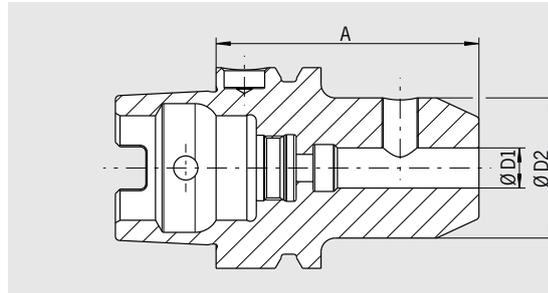
- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	32	39	48
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60	65
Bestell-Nr./Order No. A50.025...	 .16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

### Zubehör/Accessories

<b>High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)</b>		Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	 ER 16	ER 25
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1	.25.1
<b>Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench</b>		Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	 .16.1	.25.1
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>		Siehe Seite 664/See page 664
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>		Siehe Seite 659/See page 659
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>		Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>		Siehe Seite 669/See page 669
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>		Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27		

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER  
HSK-A50 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 25,000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

**DIN 69882-4**

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

**Use:**

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

**DIN 69882-4**

- Hardened 54–2 HRC
- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	16	20
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	48	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short	65	65	65	80	80	80
Bestell-Nr./Order No. A50.000...		.06	.08	.10	.12	.16	.20

**Zubehör/Accessories**

**Spannschraube/Clamping screw**

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. 85.100...



06	08	10	12	16	20
.06	.08	.10	.12	.14	.16

Cool Jet Bohrungen bei Ø 6 mm – Ø 20 mm / Cool Jet bores from Ø 6 mm – Ø 20 mm

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

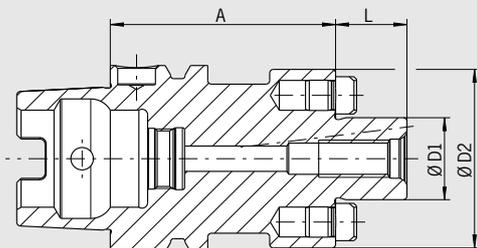


Siehe Seite 426/See page 426

# MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR HSK-A50 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



### Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

### Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880.

### DIN 69882-3

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: mit Fräseranzugschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

### DIN 69882-3

- Hardened 54–2 HRC
- Included in delivery: tightening bolt, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	
	Ø D2 [mm]	36	48	60	
	L [mm]	17	19	21	
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50	60	60
<b>Bestell-Nr./Order No. A50.050...</b>		<b>.16.KKB</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	
Maß/Length A [mm]	lang/long		100	100	100
<b>Bestell-Nr./Order No. A50.051...</b>		<b>.16.KKB</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No. A50.052...</b>		<b>.16.KKB</b>			

### Zubehör/Accessories

#### Fräseranzugschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1  
**Bestell-Nr./Order No. 85.300...**



16	22	27
<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>

#### Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1  
**Bestell-Nr./Order No. 84.400...**



16	22	27
<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>

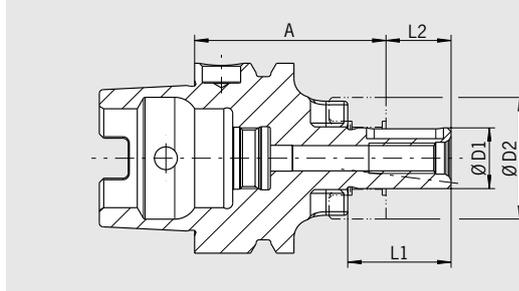
#### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1  
**Bestell-Nr./Order No. 79.350...**



16	22	27
<b>.36</b>	<b>.48</b>	<b>.60</b>

# KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ADAPTER HSK-A50 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

**Use:**

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

**DIN 69882-2**

- Gehärtet 54–2 HRC
- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

**DIN 69882-2**

- Hardened 54–2 HRC
- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key, without coolant tube
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27
	Ø D2 [mm]	32	40	48
	L1 [mm]	27	31	33
	L2 [mm]	17	19	21
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50	50	65
Bestell-Nr./Order No.	A50.040...	.16	.22	.27

**Zubehör/Accessories**

**Fräseranzugsschraube/Tightening bolt**

Größe/Size D1		16	22	27
Bestell-Nr./Order No.	85.300...	.16	.22	.27

**Schlüssel/Wrench**

Größe/Size D1		16	22	27
Bestell-Nr./Order No.	84.400...	.16	.22	.27

**Passfeder/Feather key**

Größe/Size D1		16	22	27
Bestell-Nr./Order No.	85.400...	.16	.22	.27

**Mitnehmerring/Driving ring**

Größe/Size D1		16	22	27
Bestell-Nr./Order No.	85.200...	.16	.22	.27

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize	16	22	27
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.32	.40	.48

**Kühlmittelrohr/Coolant tube**

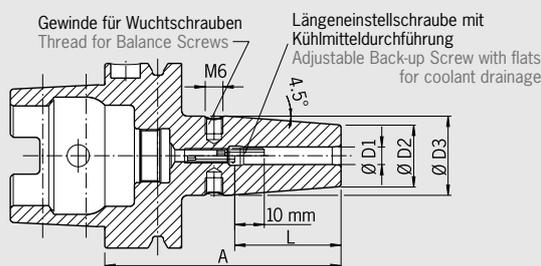
Bestell-Nr./Order No. 85.700.63

**Kühlkanalbohrungen/Coolant bores**

Bestell-Nr./Order No. 91.100.03

# SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



### Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

### Use:

Suitable for all shrinking units.

### DIN 69893-1

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

### DIN 69893-1

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

### Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80	80	85	90	90	95	95	100	115	120
Bestell-Nr./Order No. A63.140...		.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm] ZG120		120 <sup>1)</sup>	120 <sup>1)</sup>	120 <sup>1)</sup>	120	120	120	120	120	120	120	120	—	—
Bestell-Nr./Order No. A63.147...		.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	—	—
Maß/Length A [mm] ZG130		130 <sup>1)</sup>	130 <sup>1)</sup>	130 <sup>1)</sup>	130	130	130	130	130	130	130	130	130	—
Bestell-Nr./Order No. A63.144...		.03.1	.04.1	.05.1	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	—
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		—	—	—	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A63.142...		—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm] ZG200		—	—	—	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. A63.146...		—	—	—	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32

### Standard-Ausführung, mit Cool Jet (Ø 3-5 mm Kühlung durch Schlitz)/Standard version, with Cool Jet (Ø 3-5 mm Cooling with slits)

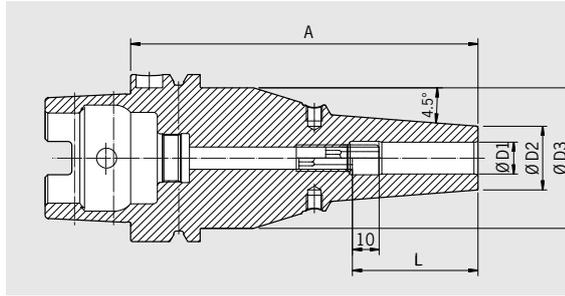
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		80 <sup>2)</sup>	80 <sup>2)</sup>	80 <sup>2)</sup>	80	80	85	90	90	95	95	100	115	120
Bestell-Nr./Order No. A63.140...		.03	.04	.05	.06.2	.08.2	.10.2	.12.2	.14.2	.16.2	.18.2	.20.2	.25.2	.32.2
Maß/Length A [mm] ZG130		—	—	—	130	130	130	130	130	130	130	130	130	—
Bestell-Nr./Order No. A63.144...		—	—	—	.06.2	.08.2	.10.2	.12.2	.14.2	.16.2	.18.2	.20.2	.25.2	—

### Standard-Ausführung, mit Safe-Lock Auszugsicherung/Standard version, with Safe-Lock pull out protection

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm] kurz/short		80 <sup>3)</sup>	80 <sup>3)</sup>	85 <sup>3)</sup>	90 <sup>3)</sup>	90 <sup>3)</sup>	95 <sup>3)</sup>	95 <sup>3)</sup>	100 <sup>3)</sup>	115 <sup>3)</sup>	120 <sup>3)</sup>
Bestell-Nr./Order No. A63.140...		.06.7	.08.7	.10.7	.12.7	.14.7	.16.7	.18.7	.20.7	.25.7	.32.7

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, ohne Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, without slits along the clamping bore for cooling from outside  
2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside  
3) Mit Vorspannfeder/With tension spring

POWER SHRINK CHUCK  
HSK-A63 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschleißbar
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, can be sealed

Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

Die langen Ausführungen (A=120, 130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

The long versions (A=120, 130 and 160) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45	45
	Ø D3 [mm] ultrakurz/ultra short		—	—	—	—	—	—	—	—	51	51
	L [mm] ultrakurz/ultra short		38	38	43	46	48	49	49	49	57	59
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		70 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>	85 <sup>1)</sup>	85 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	A63.145...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3
	Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]		53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
	L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	ZG120		120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Bestell-Nr./Order No.	A63.147...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm]	ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	A63.144...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A63.142...		.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.14.3	.16.3	.18.3	.20.3	.25.3	.32.3

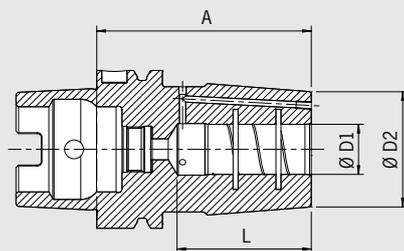
Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45	45
	Ø D3 [mm] ultrakurz/ultra short		—	—	—	—	—	—	—	—	51	51
	L [mm] ultrakurz/ultra short		38	38	43	46	48	49	49	49	57	59
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		70 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>	85 <sup>1)</sup>	85 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	A63.145...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	.32.37
	Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]		53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
	L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	ZG120		120	120	120	120	120	120	120	120	120	—
Bestell-Nr./Order No.	A63.147...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	—
Maß/Length A [mm]	ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	A63.144...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	.32.37
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A63.142...		.06.37	.08.37	.10.37	.12.37	.14.37	.16.37	.18.37	.20.37	.25.37	.32.37

1) Ohne Längeneinstellschraube/Without back-up screw

# HEAVY DUTY CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschleißbar
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, can be sealed



**Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.**

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Spielfreie Einspannung des Werkzeugschaftes
- Keine Durchbiegung des Werkzeugschaftes im Einspannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit HAIMER Power Clamp **13 kW Schrumpfgerät**
- Mit Schmutzrinne in der Spannbohrung
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)
- Ohne Längeneinstellschraube

**For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.**

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- Smooth clamping of the tool shank
- No deformation at the tool shank after shrink process
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with HAIMER Power Clamp **13 kW shrink fit machine**
- With internal groove in the clamping bore
- With threaded holes in order to balance with screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)
- Without back-up screw

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20
	Ø D2 [mm]	46	46
	L [mm]	51	53
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	80	80
<b>Bestell-Nr./Order No. A63.145...</b>		<b>.16.6</b>	<b>.20.6</b>
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85
<b>Bestell-Nr./Order No. A63.140...</b>		<b>.16.6</b>	<b>.20.6</b>

### Heavy Duty Chuck mit Safe-Lock/Heavy Duty Chuck with Safe-Lock

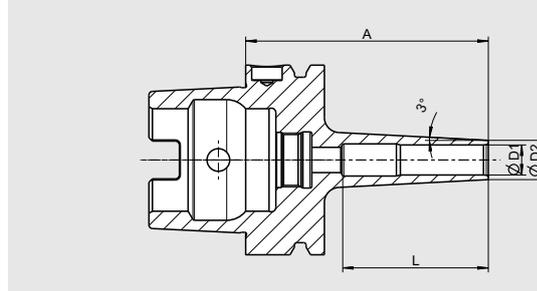
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20
	Ø D2 [mm]	46	46
	L [mm]	51	53
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	80	80
<b>Bestell-Nr./Order No. A63.145...</b>		<b>.16.67</b>	<b>.20.67</b>
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85
<b>Bestell-Nr./Order No. A63.140...</b>		<b>.16.67</b>	<b>.20.67</b>

Zubehör/Accessories  
Cool Flash



Bestell-Nr./Order No. **91.100.40** Siehe Seite 424/See page 424

MINI SHRINK  
HSK-A63 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**HSK-A63**

- Extrem schlanke Bauform
- Keine Störkanten
- Höchste Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Präzision aus einem Guss
- Auch schwer zugängliche Stellen erreichbar
- Optimale Steifigkeit
- Ideal Schrumpfen mit HAIMER Power Clamp
- Für alle HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Mit 3° Schräge, passend für Formschrägen
- **Extra schlank:** extrem schlank für die Feinbearbeitung und an besonders schwer zugänglichen Stellen
- Aufnahmen feingewuchtet
- Lieferung ohne Kühlmittelrohr
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

**HSK-A63**

- Extreme slim design
- No disturbing edges
- Highest runout accuracy: 3 µm
- Also jobs difficult to access are penetrable
- Optimum rigidity
- Ideal to shrink with the HAIMER Power Clamp
- For all solid carbide tools with shank tolerance h6
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- With 3° slope for dies and molds
- **Extra slim version:** extremely slim for fine machining and for jobs very difficult to reach
- Tool holders fine balanced
- Delivery without coolant tube
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12
	Ø D2 extra schlank/extra slim [mm]	09	11	13	15
	Ø L [mm]	—	—	48	48
Maß/Length A [mm]	ZG80	80	80	80	80
<b>Bestell-Nr./Order No.</b> extra schlank/extra slim <b>A63.173...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>
Maß/Length A [mm]	ZG120	120	120	120	120
<b>Bestell-Nr./Order No.</b> extra schlank/extra slim <b>A63.177...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>



**Mini Shrink Schrumpf- und Kühlhülsen**

- Schützen Ihre Mini Shrink Futter vor Überhitzung
- Verlängern die Lebensdauer Ihrer Schrumpffutter
- Sichere und bedienerfreundliche Anwendung
- Kühlen mit Standard-Kühlkörper

**Mini Shrink shrink and cooling sleeve**

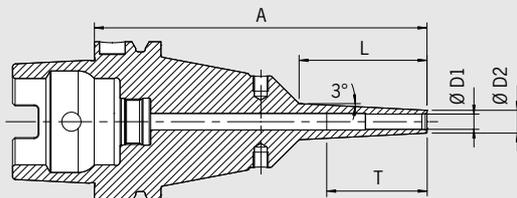
- Protect Mini Shrink chucks from overheating
- Extend lifetime of shrink fit chucks
- Secure and user friendly handling
- Cooling with standard cooling body

Passende Hülsen für Mini Shrink Aufnahmen/Fitting sleeves for Mini Shrink chucks	Bestell-Nr./Order No.			
<b>Extra schlank/Extra slim</b>				
Größe/Size [mm]	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12
<b>Bestell-Nr./Order No.</b> <b>80.105.14.2...</b>	<b>.04</b>	<b>.05</b>	<b>.06</b>	<b>.07</b>
<b>Sockel/Base</b>	<b>80.105.14.2.99</b>			
<b>Satz mit Sockel (12-teilig)/Set with base (12 pcs)</b>	<b>80.105.14.2.00</b>			

# POWER MINI SHRINK CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme feingewuchtet
- ☑ Chuck fine balanced  
G2.5 25.000 1/r/min  
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

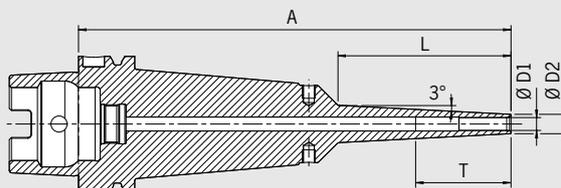
Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1.5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme feingewuchtet
- ☑ Chuck fine balanced  
G2.5 25.000 1/r/min  
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



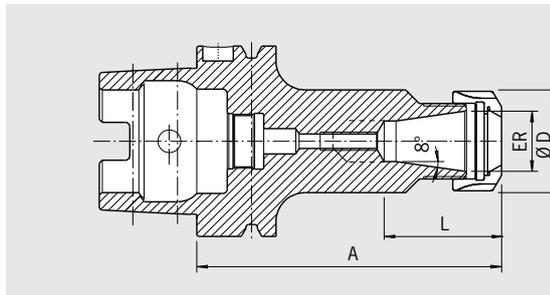
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		03	04	05	06	08	10	12	16
	Ø D2 [mm] standard		09	10	11	12	14	16	18	24
	Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim		06	07	08	09	11	13	15	—
	T [mm]		—	—	—	—	—	68	75	75
	L [mm] ZG130		50	50	50	50	50	50	50	50
Maß/Length A [mm]	ZG130		130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. standard		A63.184...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim		A63.174...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
	L [mm]		80	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. standard		A63.182...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim		A63.172...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—
Maß/Length A [mm]	ZG200		200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. standard		A63.186...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	.16.8
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim		A63.176...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8	—

### Zubehör/Accessories

Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-A63 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

**Use:**

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

**DIN 69882-6**

Lieferumfang:

- komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft); ohne Kühlmittelrohr
- Spannmutter Typ HS gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

**DIN 69882-6**

Included in delivery:

- Locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces); without coolant tube
- Locknut Type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER		11	16	25	32	40
Ø D [mm]		19	28	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]		0,5-7,0	0,5-10,0	1,0-16,0	1,5-20,0	2,5-26,0
L [mm]		26,5	46,5	48	47	53
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	75 <sup>3)</sup>	75 <sup>3)</sup>	75 <sup>3)</sup>	75 <sup>3)</sup>	85 <sup>3)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	<b>A63.025...</b>	<b>.11</b>	<b>.16</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
L [mm]		1)	32,5	41	47	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100	100	100	120
Bestell-Nr./Order No.	<b>A63.020...</b>	<b>.11</b>	<b>.16</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	—	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	<b>A63.022...</b>	—	<b>.16</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

**Zubehör/Accessories**

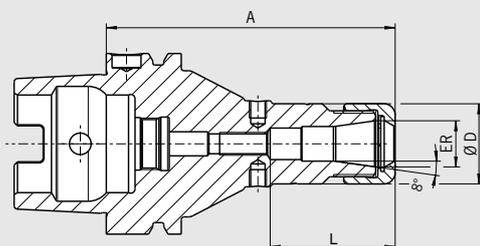
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>		Siehe Seite 664/See page 664				
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>		Siehe Seite 658/See page 658				
<b>Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)</b>						
Größe/Size		ER 11	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	<b>83.912...</b>	<b>.11</b>	<b>.16</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
<b>Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)</b>						
Größe/Size		—	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	<b>83.912...</b>	—	<b>.16.HS</b>	<b>.25.HS</b>	<b>.32.HS</b>	<b>.40.HS</b>
<b>Gabelschlüssel/Fork wrench</b>						
Größe/Size		ER 11	ER 16	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	<b>84.200...</b>	<b>.11</b>	<b>.16</b>	—	—	—
<b>Spannschlüssel/Clamping wrench</b>						
Größe/Size		—	—	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	<b>84.200...</b>	—	—	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
<b>Wuchtringe/Balancing index rings</b>						
Größe/Size		lang/überlang/long/oversize	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	<b>79.350...</b>	—	<b>.28</b>	<b>.42</b>	<b>.48</b>	<b>.50</b>
<b>Einstellschraube/Adjusting screw</b>						
Größe/Size		—	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
Bestell-Nr./Order No.	<b>85.800...</b>	—	<b>.34</b>	<b>.34</b>	<b>.35</b>	<b>.35</b>
<b>Kühlmittelrohr/Coolant Tube</b>						
Bestell-Nr./Order No.	<b>85.700.63</b>					
<b>Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions</b>						
						Siehe Seite 654/See page 654

1) Durchgebohrt/Drilled through  
3) Ohne Gewinde für Einstellschraube/Without thread for back-up screw

# POWER COLLET CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min  
oder/or U < 1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	28,5	36	42
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	75 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No. A63.025...	.16.3	.25.3	.32.3
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100
Bestell-Nr./Order No. A63.020...	.16.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160
Bestell-Nr./Order No. A63.022...	.16.3	.25.3	.32.3

### Zubehör/Accessories

#### Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32
Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench	Siehe Seite 671/See page 671		

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench	Siehe Seite 670/See page 670		
Bestell-Nr./Order No. 84.600.00			

Power Collet Spannzangen/Power Collets	Siehe Seite 668/See page 668		
--	------------------------------	--	--

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock	Siehe Seite 669/See page 669		
---	------------------------------	--	--

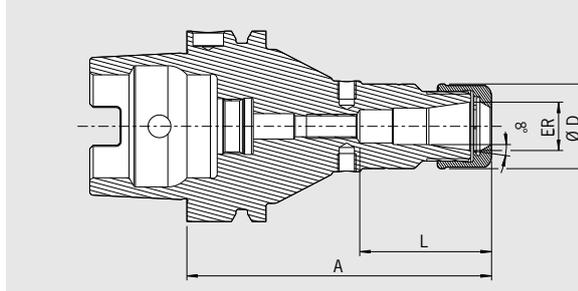
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets	Siehe Seite 669/See page 669		
--	------------------------------	--	--

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			
---------------------------------	--	--	--

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets	Siehe Seite 658/See page 658		
--	------------------------------	--	--

1) Mit Längeneinstellschraube  
With back-up screw

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 30.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools.

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0	2,0–20,0
L [mm]	28,5	36	42
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	75 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No. A63.025...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100
Bestell-Nr./Order No. A63.020...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160
Bestell-Nr./Order No. A63.022...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP

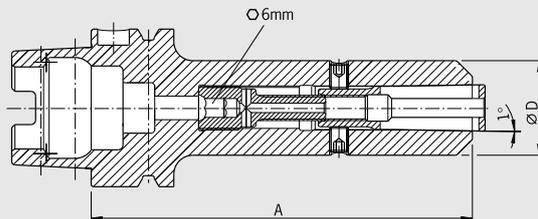
Zubehör/Accessories

<b>High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)</b>				Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	 .16.1	 .25.1	 .32.1	
<b>Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench</b>				Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	 .16.1	 .25.1	 .32.1	
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>				Siehe Seite 664/See page 664
				
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>				Siehe Seite 659/See page 659
				
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>				Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>				Siehe Seite 669/See page 669
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>				Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27				

1) Mit Längeneinstellschraube  
With back-up screw

# HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet Chuck fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



### Verwendung:

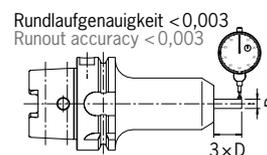
Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, auch mit Spannflächen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken, ohne Spannzange, ohne Kühlmittelrohr
- Schafttoleranz h6
- Optional: Cool Jet Bohrungen bei HG Spannzangen ab Ø 6 mm
- Verlängerungen für HG-Futter lieferbar

### Use:

For high-precision clamping of tools with cylindrical shank, also with clamping flats. Very useful for high-speed machining.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook, without collet, without coolant tube
- Shank tolerance h6
- Optional: Cool Jet bores on HG Collets from diam. 6 mm
- Extensions for High-Precision Chuck available

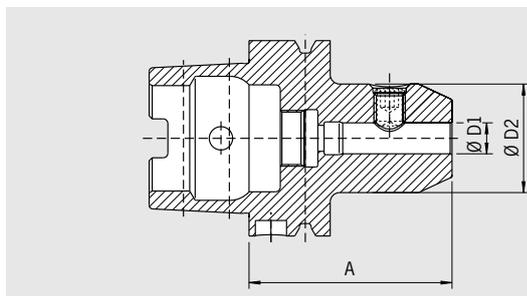


HG		01							02			03		
Ø D [mm]		30							35			48		
Spann Ø/Clamping diameter		2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	
Maß/Length A [mm]	kurz/short													
Bestell-Nr./Order No.	A63.120...	120						120			120			
		.01						.02			.03			
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize													
Bestell-Nr./Order No.	A63.122...	160						160			160			
		.01						.02			.03			

### Zubehör/Accessories

<b>Spannschraube/Clamping screw</b>													Siehe Seite 691/See page 691		
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>													Siehe Seite 664/See page 664		
HG 01		Ø 02	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	—	—	—	—	—	—		
Bestell-Nr./Order No.	82.510...	.02	.03	.04	.05	.06	.08								
HG 02		—	—	—	—	—	—	Ø 10	Ø 12	Ø 14	—	—	—		
Bestell-Nr./Order No.	82.520...								.10	.12	.14				
HG 03												Ø 16	Ø 18	Ø 20	
Bestell-Nr./Order No.	82.530...												.16	.18	.20
<b>Ausziehhaken/Pull-out hook</b>															
HG		HG 01					HG 02			HG 03					
Bestell-Nr./Order No.	82.570...	.00					.00			.00					
<b>Kühlmittelrohr/Coolant tube</b>															
HG															
Bestell-Nr./Order No.	85.700.63														
<b>Wuchtringe/Balancing index rings</b>															
HG		HG 01					HG 02			HG 03					
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.30					.35			.48					
<b>Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions</b>													Siehe Seite 654/See page 654		
<b>Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores</b>													Siehe Seite 426/See page 426		
Bestell-Nr./Order No.	91.100.24														

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER  
HSK-A63 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

**Use:**

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

**DIN 69882-4**

- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

**DIN 69882-4**

- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	44	48	50	52	65	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short		65	65	65	80	80	80	80	80	110	110
Bestell-Nr./Order No.	<b>A63.000...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long		100	100	100	—	—	—	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	<b>A63.001...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>							
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	<b>A63.002...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>

**Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	16	20
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	48	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short		65	65	65	80	80	80
Bestell-Nr./Order No.	<b>A63.000...</b>		<b>.06.2</b>	<b>.08.2</b>	<b>.10.2</b>	<b>.12.2</b>	<b>.16.2</b>	<b>.20.2</b>

**Zubehör/Accessories**

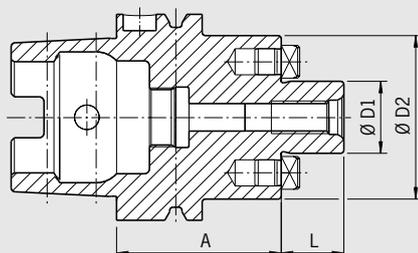
**Spannschraube/Clamping screw**

Spann Ø/Clamping Ø			06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No.	<b>85.100...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>
Cool Jet Bohrungen bei Ø 6 mm – Ø 20 mm/Cool Jet bores from Ø 6 mm – Ø 20 mm												Siehe Seite 426/See page 426
Bestell-Nr./Order No.	<b>91.100.24</b>											
Cool Jet Bohrungen bei Ø 25 mm – Ø 32 mm/Cool Jet bores from Ø 25 mm – Ø 32 mm												Siehe Seite 426/See page 426
Bestell-Nr./Order No.	<b>91.100.26</b>											

# MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR HSK-A63 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet  
 Chuck body fine balanced  
G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
 All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN  
 More accurate than DIN



### Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

### DIN 69882-3

- Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

### Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).

### DIN 69882-3

- Included in delivery: tightening bolt, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	36	48	60	78	87
	L [mm]	17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50	50	60	60
<b>Bestell-Nr./Order No. A63.050...</b>		<b>.16.KKB</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	<b>.40.KKB</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long		—	100	100	100
<b>Bestell-Nr./Order No. A63.051...</b>			<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	<b>.40.KKB</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		—	160	160	—
<b>Bestell-Nr./Order No. A63.052...</b>			<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	

### Zubehör/Accessories

#### Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 85.300...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

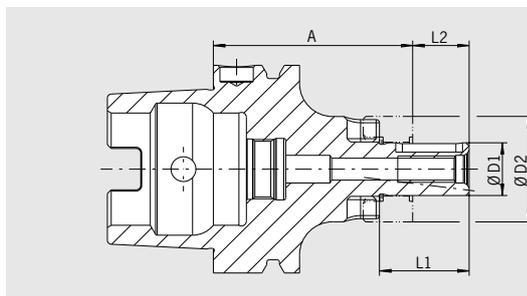
#### Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 84.400...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 79.350...</b>		<b>.36</b>	<b>.48</b>	<b>.60</b>	<b>.78</b>	<b>.87</b>

# KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ADAPTER HSK-A63 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

**Use:**

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

**DIN 69882-2**

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

**DIN 69882-2**

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key, without coolant tube
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	32	40	48	58	70
	L1 [mm]	27	31	33	38	41
	L2 [mm]	17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60	60	60	60	70
<b>Bestell-Nr./Order No. A63.040...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long	100	100	100	100	100
<b>Bestell-Nr./Order No. A63.041...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160
<b>Bestell-Nr./Order No. A63.042...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

**Zubehör/Accessories**

**Fräseranzugsschraube/Tightening bolt**

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 85.300...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

**Schlüssel/Wrench**

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 84.400...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

**Passfeder/Feather key**

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 85.400...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

**Mitnehmerring/Driving ring**

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 85.200...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize	16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 79.350...</b>		<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>	<b>.58</b>	<b>.70</b>

**Kühlmittelrohr/Coolant tube**

<b>Bestell-Nr./Order No. 85.700.63</b>						
--	--	--	--	--	--	--

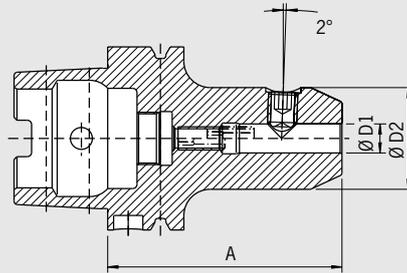
**Kühlkanalbohrungen/Coolant bores**

<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.03</b>						
--	--	--	--	--	--	--

# WHISTLE NOTCH-AUFNAHME/WHISTLE NOTCH TOOL HOLDER HSK-A63 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme gewuchtet
- Chuck balanced  
G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



### Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und geneigter Spannfläche nach DIN 1835-E und DIN 6535-HE.

### Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and inclined flat according to DIN 1835-E and DIN 6535-HE.

### DIN 69882-5

- Lieferumfang: komplett mit Spannschraube und Einstellschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

### DIN 69882-5

- Delivery: with clamping screw and adjusting screw, without coolant tube
- Fine-balancing for an extra charge
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	44	48	50	52	64	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80	80	90	90	100	100	100	110	110
Bestell-Nr./Order No. <b>A63.030...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>

### Zubehör/Accessories

#### Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No. <b>85.100...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>

#### Einstellschraube/Adjusting screw

kurz/short		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No. <b>85.810...</b>		<b>.12.1</b>	<b>.15.1</b>	<b>.18.2</b>	<b>.24.2</b>	<b>.24.2</b>	<b>.46.2</b>	<b>.46.2</b>	<b>.38.2</b>	<b>.38.2</b>	<b>.38.2</b>

#### Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø lang/überlang/long/oversize		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Bestell-Nr./Order No. <b>79.350...</b>		<b>.25</b>	<b>.28</b>	<b>.35</b>	<b>.42</b>	<b>.44</b>	<b>.48</b>	<b>.50</b>	<b>.52</b>	<b>.65</b>	<b>.72</b>

#### Kühlmittelrohr/Coolant tube

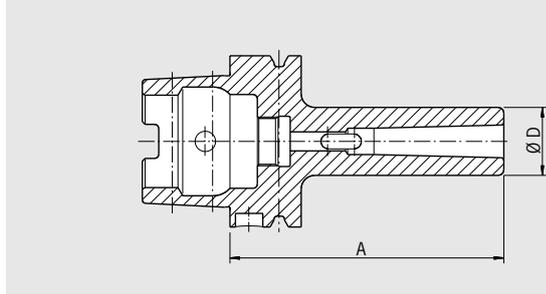
Bestell-Nr./Order No. **85.700.63**

#### Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**

Siehe Seite 426/See page 426

ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN  
 ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG  
 HSK-A63 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme gewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck balanced
	G6.3 8.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreiblappen nach DIN 228-1 Form B.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

**Use:**

For holding tools with morse taper and tang according to DIN 228-1 form B.

– Fine-balancing for an extra charge

MK		01	02	03	04
	Ø D [mm]	25	32	40	48
	Maß/Length A [mm] kurz/short	100	120	140	160
	Bestell-Nr./Order No. <b>A63.080...</b>	<b>.01</b>	<b>.02</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>

**Zubehör/Accessories**

**Wuchtringe/Balancing index rings**

MK		01	02	03	04
	Bestell-Nr./Order No. <b>79.350...</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>

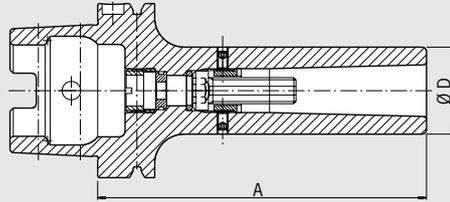
**Kühlmittelrohr/Coolant tube**

Bestell-Nr./Order No. **85.700.63**

# ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD HSK-A63 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme gewuchtet  
*Chuck balanced*  
G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
*All functional surfaces fine machined*
- Genauer als DIN  
*More accurate than DIN*



### Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Lieferung mit Anzugsschraube ohne Kühlmittelrohr

### Use:

For holding tools with morse taper with thread according to DIN 228-1 form A.

- Fine-balancing for an extra charge
- Delivery with tightening bolt without coolant tube

MK		02	03	04
	Ø D [mm]	32	40	48
	Maß/Length A [mm] kurz/short	120	140	160
	Bestell-Nr./Order No. A63.130...	.02	.03	.04



### Zubehör/Accessories

#### Wuchtringe/Balancing index rings

MK		02	03	04
	Bestell-Nr./Order No. 79.350...	.32	.40	.48

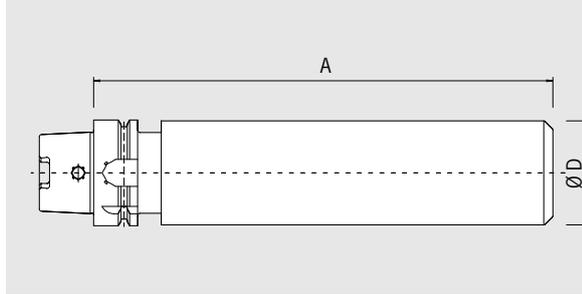


#### Kühlmittelrohr/Coolant tube

Bestell-Nr./Order No. 85.700.63



BOHRSTANGENROHLING/BLANK ADAPTER  
 HSK-A63 · DIN 69893-1



**QUALITÄTSPASS**

- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

**Verwendung:**  
 Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen im eigenen Betrieb.

**Use:**  
 For manufacturing special tools in your own factory.

**Ausführung:**  
 HSK gehärtet und geschliffen, zylindrischer Teil weich.

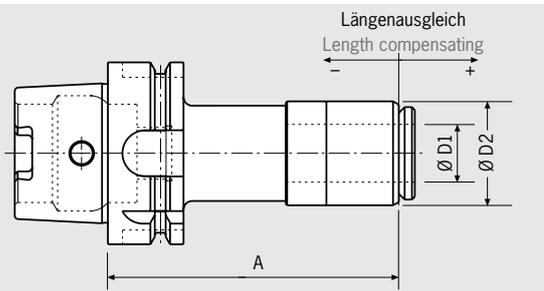
**Design:**  
 HSK is hardened and ground, the cylindrical part is soft.

<b>Ø D [mm]</b>		<b>64</b>
<b>Form A63</b>		
Maß/Length A [mm]	ZG250	250
Bestell-Nr./Order No.	<b>A63.090...</b>	<b>.64</b>

# GEWINDEBOHRER-SCHNELLWECHSELFUTTER QUICK CHANGE TAPPING CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN
- ☑ Innere Hochdruckkühlung bis 50 bar
- ☑ Interior high-pressure cooling up to 50 bar



### Verwendung:

Zum Gewindebohren vorzugsweise auf NC-Fräsmaschinen.

### Use:

For tapping preferably an NC-milling machines.

### Vorteile:

- Axialer Längenausgleich auf Zug und Druck
- Innere Hochdruckkühlung bis 50 bar
- Neu entwickelte Adapter für hohe Spansicherheit bei Innenkühlung
- Hohe Zentriergenauigkeit
- Nicht kompatibel mit System BILZ!
- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Lieferung ohne Kühlmittelrohr

### Advantages:

- Axial length compensation
- Interior high-pressure cooling up to 50 bar
- Newly developed adapter for high clamping security with interior cooling
- High centering precision
- Not compatible with system BILZ!
- Fine-balancing for an extra charge
- Delivery without coolant tube

Größe/Size	01	03
Ø D1 [mm]	20	28
Ø D2 [mm]	36	44
Gewindebohrer/Taps	M3-M14	M4,5-M24
Längenausgleich/Length compensation [mm]	±3	±3
<b>Form A63</b>		
Maß/Length A [mm] kurz/short	100	109
Bestell-Nr./Order No. A63.070...	.01	.03

### Zubehör/Accessories

#### Kühlmittelrohr/Coolant tube

Größe/Size	01	03
Bestell-Nr./Order No. 85.700...	.63	.63

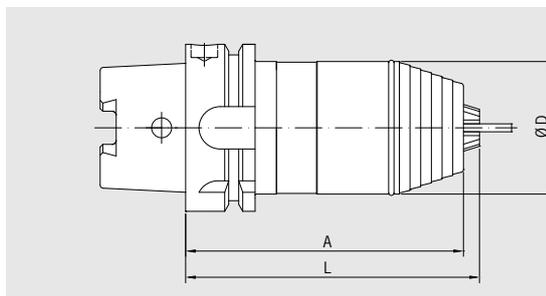
#### Schnellwechseleinsätze

Quick Change Inserts

#### Spannschraube/Clamping screw

Bestell-Nr./Order No. 140/11.00.020402

## KURZBOHRFUTTER/SHORT DRILL CHUCK HSK-A63 · DIN 69893-A



### QUALITÄTSPASS

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced  
G6.3 22.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

#### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, Links-Rechtslaufbetrieb, Spannen und Lösen über Sechskant-Schlüssel.

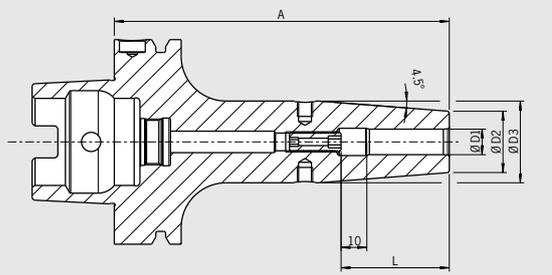
#### Use:

For clamping tools with cylindrical shank, for left and right hand turn, clamping and loosening with a hexagon socket wrench.

Spannbereich/Clamping range		0,5–13
Ø D [mm]		50
L [mm]		104
Maß/Length A [mm]		110
Bestell-Nr./Order No. A63.111...		.13

**SCHRUMPFUTTER HSK-A63/80 (KEGEL HSK-A63/BUND 80 MM)**  
**SHRINK FIT CHUCK HSK-A63/80 (TAPER HSK-A63/FLANGE 80 MM)**

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 33.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

**DIN 69893-1**

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Inkl. Codeträgerbohrung
- Kühlsysteme Cool Jet und Cool Flash optional erhältlich

**Use:**

Suitable for all shrinking units.

**DIN 69893-1**

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Incl. hole for data chip
- Cooling Systems Cool Jet and Cool Flash available on request

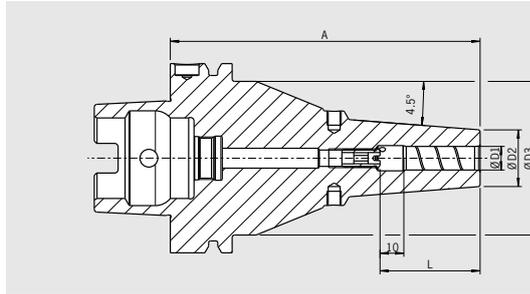
**Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33
	Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. A63/80.144...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18

**Zubehör/Accessories**

- Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions** Siehe Seite 654/See page 654
- Wuchtschrauben/Balance screws** Siehe Seite 685/See page 685
- Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores** **Bestell-Nr./Order No. 91.100.24**
- Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet** **Bestell-Nr./Order No. 91.100.41**
- Balluff-Chip BIS-C-122-04/L** **Bestell-Nr./Order No. 909009-0002**
- Data-Lock mechanisches Datenträgersicherungssystem/  
Data-Lock mechanical data carrier locking system** **Bestell-Nr./Order No. 91.100.06**  
Siehe Seite 423/See page 423
- Kühlmittelrohr/Coolant tube** **Bestell-Nr./Order No. 85.700.63**
- Reduzierhülsen/Reduction sleeves** Siehe Seite 683/See page 683
- Längeneinstellschrauben/Back-up screws** Siehe Seite 686/See page 686
- Kühlritzen auf Anfrage/Cooling grooves on request**

**POWER SHRINK CHUCK**  
**HSK-A63/80 (KEGEL HSK-A63/BUND 80 MM)**  
**HSK-A63/80 (TAPER HSK-A63/FLANGE 80 MM)**



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 33.000 1/min
	oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schützt Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC

**Lieferumfang:**

- Mit Cool Jet Bohrungen (verschlossen)
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit Codeträgerbohrung
- Mit Gewinde für Kühlmittelrohr

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC

**Delivery includes:**

- With Cool Jet bores (sealed)
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- With hole for data chip
- With thread for coolant tube

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	16	20	25	32
	Ø D2 [mm] uk-uk	22	22	27	26,5	29,5	35,5	46	—
	L [mm] uk-uk	—	—	41	—	—	43,5	47	—
Maß/Length A [mm]	uk-uk/uk-uk			65			70 <sup>2)</sup>	70 <sup>3)</sup>	
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.145...			.10.5			.20.5	.25.5	
	Ø D2 [mm]	22	22	26,5	26,5	29,5	35,5	45	45
	L [mm]	38	38	43	46	49	49	57	59
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	70	70	70	70	75	75	80 <sup>3)</sup>	
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.145...	.06.3	.08.3	.10.3	.12.3	.16.3	.20.3	.25.3	
Maß/Length A [mm]	kurz/short							90	90
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.140...							.25.3	.32.3

**Maß A = ZG130/Length A = ZG130**

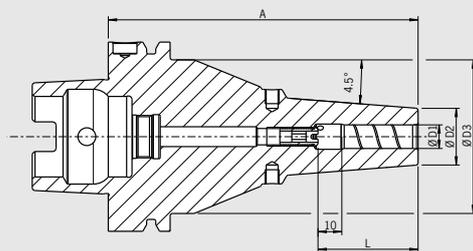
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	16
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27
	Ø D3 [mm]	65	65	65	65	65
	L [mm]	36	36	42	47	50
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.144...	.06.3 <sup>1)</sup>	.08.3 <sup>1)</sup>	.10.3 <sup>1)</sup>	.12.3 <sup>1)</sup>	.16.3 <sup>1)</sup>

<b>Zubehör/Accessories</b>	
Schrumpferlängerungen/Shrink fit extensions	Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws	Siehe Seite 685/See page 685
Cool Flash	Bestell-Nr./Order No. 91.100.40
Balluff-Chip BIS-C-122-04/L	Bestell-Nr./Order No. 909009-0002
Data-Lock mechanisches Datenträgersicherungssystem/ Data-Lock mechanical data carrier locking system	Bestell-Nr./Order No. 91.100.06 Siehe Seite 423/See page 423
Kühlmittelrohr/Coolant tube	Bestell-Nr./Order No. 85.700.63
<b>Kühladapter für uk-uk Aufnahmen/Cooling adapters for uk-uk holders</b>	
Größe/Size	<sup>2)</sup> Ø 20 <sup>3)</sup> Ø 25
Bestell-Nr./Order No. 80.105...	.16.0045      .18.0011
<b>Kühlnuten auf Anfrage/Cooling grooves on request</b>	

1) Mit Einstellschraube/With back-up screw  
 2) Kühladapter für Ø 20 mm/Cooling adapter for Ø 20 mm  
 3) Kühladapter für Ø 25 mm/Cooling adapter for Ø 25 mm

**POWER SHRINK CHUCK MIT/WITH SAFE-LOCK®**  
**HSK-A63/80 (KEGEL HSK-A63/BUND 80 MM)**  
**HSK-A63/80 (TAPER HSK-A63/FLANGE 80 MM)**

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 33.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schützt Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC

**Lieferumfang:**

- Mit Safe-Lock Auszugsicherung
- Mit Cool Jet Bohrungen (verschlossen)
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Inkl. Codeträgerbohrung
- Mit Gewinde für Kühlmittelrohr

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC

**Delivery includes:**

- With Safe-Lock pull-out protection
- With Cool Jet bores (sealed)
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Incl. hole for data chip
- With thread for coolant tube

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	08	10	12	16	20	25
	Ø D2 [mm] uk-uk	—	—	—	—	35,5	46
	L [mm] uk-uk	—	—	—	—	43,5	47
Maß/Length A [mm]	uk-uk/uk-uk					70 <sup>2)</sup>	70 <sup>3)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.145...					.20.57	.25.57
	Ø D2 [mm]	22	26,5	26,5	29,5	35,5	45
	L [mm]	38	43	46	49	49	57
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	70	70	70	75	75	80 <sup>3)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.145...	.08.37	.10.37	.12.37	.16.37	.20.37	.25.37
Maß/Length A [mm]	kurz/short						90
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.140...						.25.37

**Maß A = ZG130/Length A = ZG130**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	12	16
	Ø D2 [mm]	24	27
	Ø D3 [mm]	65	65
	L [mm]	47	50
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 <sup>1)</sup>	130 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.144...	.12.37	.16.37

**Zubehör/Accessories**

**Schrumpferverlängerungen/Shrink fit extensions**  Siehe Seite 654/See page 654

**Wuchtschrauben/Balance screws**  Siehe Seite 685/See page 685

**Cool Flash**  **Bestell-Nr./Order No. 91.100.40**

**Balluff-Chip BIS-C-122-04/L**  **Bestell-Nr./Order No. 909009-0002**

**Data-Lock mechanisches Datenträgersicherungssystem/  
Data-Lock mechanical data carrier locking system** **Bestell-Nr./Order No. 91.100.06**  
Siehe Seite 12/See page 12

**Kühlmittelrohr/Coolant tube**  **Bestell-Nr./Order No. 85.700.63**

**Kühladapter für uk-uk Aufnahmen/Cooling adapters for uk-uk holders**

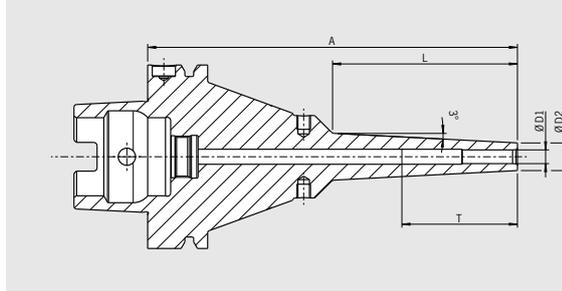
Größe/Size	<sup>2)</sup> Ø 20	<sup>3)</sup> Ø 25
Bestell-Nr./Order No. 80.105...	.16.0045	.18.0011

1) Mit Einstellschraube/With back-up screw

2) Kühladapter für Ø 20 mm/Cooling adapter for Ø 20 mm

3) Kühladapter für Ø 25 mm/Cooling adapter for Ø 25 mm

**POWER MINI SHRINK**  
**HSK-A63/80 (KEGEL HSK-A63/BUND 80 MM)**  
**HSK-A63/80 (TAPER HSK-A63/FLANGE 80 MM)**



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 33.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung von schwer zugänglichen Bauteilen. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

- 3 mm Wandstärke
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Inkl. Codeträgerbohrung
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining of parts, that are difficult to access. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 3 mm wall thickness
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- Incl. hole for data chip
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12
	Ø D2 [mm]	09	10	11	12	14	16	18
	T [mm]	—	—	—	—	—	68	75
	L [mm]	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A63/80.182...	.03.8	.04.8	.05.8	.06.8	.08.8	.10.8	.12.8



**Mini Shrink Schrumpf- und Kühlhülsen**

- Schützen Ihre Mini Shrink Futter vor Überhitzung
- Verlängern die Lebensdauer Ihrer Schrumpffutter
- Sichere und bedienerfreundliche Anwendung
- Kühlen mit Standard-Kühlkörper

**Mini Shrink shrink and cooling sleeve**

- Protect Mini Shrink chucks from overheating
- Extend lifetime of shrink fit chucks
- Secure and user friendly handling
- Cooling with standard cooling body

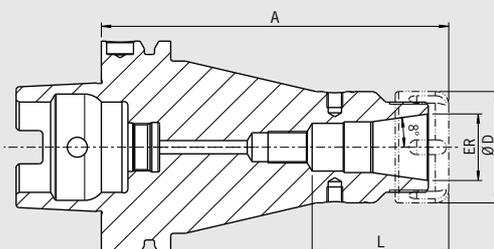
Passende Hülsen für Mini Shrink Aufnahmen/Fitting sleeves for Mini Shrink chucks						Bestell-Nr./Order No.
Größe/Size [mm]	Ø 03	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12	
Bestell-Nr./Order No.	80.105.14.2...	.04	.09	.10	.11	.12
Sockel/Base						80.105.14.2.99
Satz mit Sockel (12-teilig)/Set with base (12 pcs)						80.105.14.2.00

# POWER COLLET CHUCK

## HSK-A63/80 (KEGEL HSK-A63/BUND 80 MM)

## HSK-A63/80 (TAPER HSK-A63/FLANGE 80 MM)

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 33.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



Das Power Collet Chuck ist das Spannanzgenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Inkl. Codeträgerbohrung
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen ab ER 25 Ø 6 mm
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 x D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Incl. hole for data chip
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets from ER 25, Ø 6 mm
- Range of Power Collets on page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20
L [mm]	43	50	47,5
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	75	75
Bestell-Nr./Order No. A63/80.025...	.16.3	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130
Bestell-Nr./Order No. A63/80.024...	.16.3	.25.3	.32.3

### Zubehör/Accessories

#### Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

Power Collet Spannzangen/Power Collets  Siehe Seite 668/See page 668

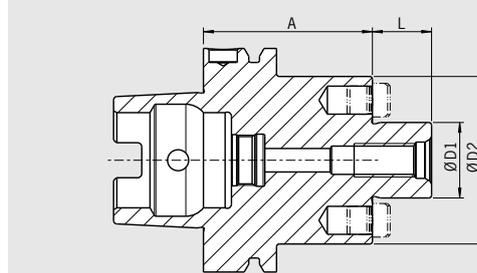
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock  Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets  Siehe Seite 669/See page 669

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

## MESSERKOPFAUFNAHME/FACE MILL ARBOR HSK-A63/80 (KEGEL HSK-A63/BUND 80 MM) HSK-A63/80 (TAPER HSK-A63/FLANGE 80 MM)



### QUALITÄTSPASS

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G2,5 33.000 1/min  
oder/or U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

#### Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

#### DIN 69882-3

- Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, Codeträgerbohrung, ohne Kühlmittelrohr
- Optional mit Kühlmittel-Austrittsbohrungen

#### Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).

#### DIN 69882-3

- Included in delivery: tightening bolt, hole for data chip, without coolant tube
- Coolant exit bores on option

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	22	27
	Ø D2 [mm]	48	60
	L [mm]	19	21
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50	60
Bestell-Nr./Order No. A63/80.050...		.22	.27

#### Zubehör/Accessories

##### Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1  22 27  
Bestell-Nr./Order No. 85.300... .22 .27

##### Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1  22 27  
Bestell-Nr./Order No. 84.400... .22 .27

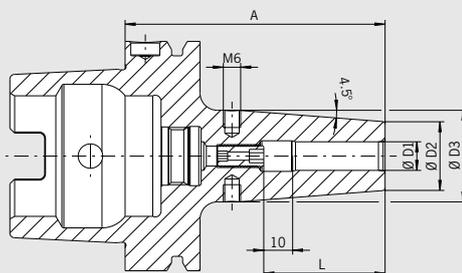
##### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1  22 27  
Bestell-Nr./Order No. 79.350... .50 .60

# SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-A80 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min  
oder/or U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



### Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

### Use:

Suitable for all shrinking units.

### DIN 69893-1

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54 – 2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

### DIN 69893-1

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54 – 2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

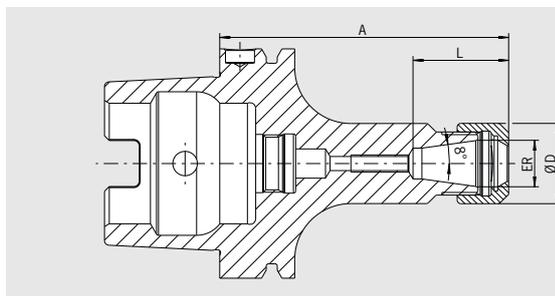
### Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
	Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85	90	95	95	100	100	105	115	120
Bestell-Nr./Order No. A80.140...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32

### Zubehör/Accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Kühlmittelrohr/Coolant tube	 Bestell-Nr./Order No. 85.700.80	
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-A80 · DIN 69893-1



**QUALITÄTSPASS**

- Aufnahmekörper feingewuchtet  
 Chuck body fine balanced  
G2.5 25.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
 All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN  
 More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

**Use:**

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

**DIN 69882-6**

Lieferumfang:

- komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft); ohne Kühlmittelrohr
- Spannmutter Typ HS gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

**DIN 69882-6**

Included in delivery:

- Locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces); without coolant tube
- Locknut Type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5-10,0	1,0-16,0	1,5-20,0
L [mm]	32,5	41	47
Maß/Length A [mm] kurz/short	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. A80.020...	.16	.25	.32

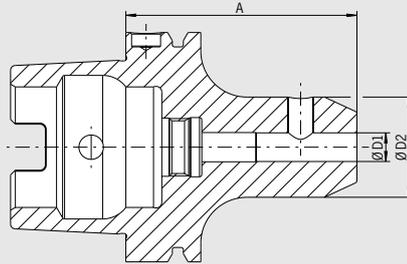
**Zubehör/Accessories**

<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>		Siehe Seite 664/See page 664		
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>		Siehe Seite 658/See page 658		
<b>Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)</b>				
Größe/Size		ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.912...		.16	.25	.32
<b>Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)</b>				
Größe/Size		ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.912...		.16.HS	.25.HS	.32.HS
<b>Gabelschlüssel/Fork wrench</b>				
Größe/Size		ER 16	—	—
Bestell-Nr./Order No. 84.200...		.16		
<b>Spannschlüssel/Clamping wrench</b>				
Größe/Size		—	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 84.200...			.25	.32
<b>Wuchtringe/Balancing index rings</b>				
Größe/Size	lang/überlang/long/oversize	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.28	.42	.48
<b>Einstellschraube/Adjusting screw</b>				
Größe/Size		ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 85.800...		.34	.34	.35
<b>Kühlmittelrohr/Coolant Tube</b>				
Bestell-Nr./Order No. 85.700.80				
<b>Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions</b>		Siehe Seite 654/See page 654		

# WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER HSK-A80 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet
- Chuck fine balanced  
G2.5 25.000 1/rmin  
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



### Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

### Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

### DIN 69882-4

- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

### DIN 69882-4

- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	10	16	20	25	32
	Ø D2 [mm]	25	35	48	52	65	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80	100	100	100	110
Bestell-Nr./Order No. <b>A80.000...</b>		<b>.06</b>	<b>.10</b>	<b>.16</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>

### Zubehör/Accessories

#### Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. **85.100...**



Spann Ø/Clamping Ø	06	10	16	20	25	32
Bestell-Nr./Order No. <b>85.100...</b>	<b>.06</b>	<b>.10</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>

Cool Jet Bohrungen bei Ø 6mm – Ø 20mm/Cool Jet bores from Ø 6mm – Ø 20mm



Siehe Seite 426/See page 426

Bestell-Nr./Order No. **91.100.24**

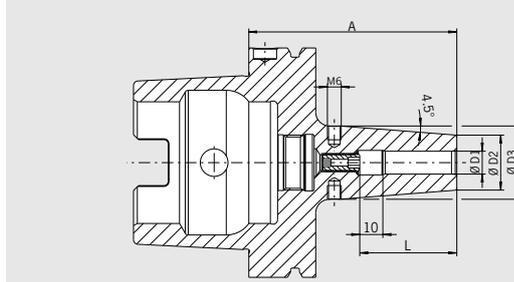
Cool Jet Bohrungen bei Ø 25mm – Ø 32mm/Cool Jet bores from Ø 25mm – Ø 32mm



Siehe Seite 426/See page 426

Bestell-Nr./Order No. **91.100.26**

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK  
HSK-A100 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.

**Use:**

Suitable for all shrinking units.

**DIN 69893-1**

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**DIN 69893-1**

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8**

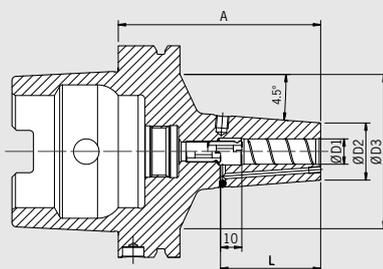
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85	90	95	95	100	100	105	115	120
Bestell-Nr./Order No.	<b>A10.140...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	<b>A10.144...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	<b>A10.142...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	<b>A10.146...</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>

**Zubehör/Accessories**

<b>Schrumpferverlängerungen/Shrink fit extensions</b>		Siehe Seite 654/See page 654
<b>Wuchtschrauben/Balance screws</b>		Siehe Seite 685/See page 685
<b>Kühlmittelrohr/Coolant tube</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 85.700.10</b>
<b>Reduzierhülsen/Reduction sleeves</b>		Siehe Seite 683/See page 683
<b>Längeneinstellschrauben/Back-up screws</b>		Siehe Seite 686/See page 686
<b>Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores</b>		Siehe Seite 426/See page 426
<b>Cool Flash</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.40</b> Siehe Seite 424/See page 424
<b>Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.41</b> Siehe Seite 424/See page 424

# POWER SHRINK CHUCK HSK-A100 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschließbar Cool Jet, can be sealed



**Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.**

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**Die langen Ausführungen (A=160 und 200) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.**

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

**The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.**

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**The long versions (A=160 and 200) with slim tips are especially versatile to use.**

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
	Ø D2 [mm]	21	21	27	27	33	33	44	44	44
	Ø D3 [mm] kurz/short	60	60	53	73	60	78	76	85	85
	Ø D3 [mm]	83	83	83	83	83	83	83	83	83
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85	90	95	95	100	100	105	115
<b>Bestell-Nr./Order No. A10.140...</b>		<b>.06.3</b>	<b>.08.3</b>	<b>.10.3</b>	<b>.12.3</b>	<b>.14.3</b>	<b>.16.3</b>	<b>.18.3</b>	<b>.20.3</b>	<b>.25.3</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160	160
<b>Bestell-Nr./Order No. A10.142...</b>		<b>.06.3</b>	<b>.08.3</b>	<b>.10.3</b>	<b>.12.3</b>	<b>.14.3</b>	<b>.16.3</b>	<b>.18.3</b>	<b>.20.3</b>	<b>.25.3</b>
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
<b>Bestell-Nr./Order No. A10.146...</b>		<b>.06.3</b>	<b>.08.3</b>	<b>.10.3</b>	<b>.12.3</b>	<b>.14.3</b>	<b>.16.3</b>	<b>.18.3</b>	<b>.20.3</b>	<b>.25.3</b>

**Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock**

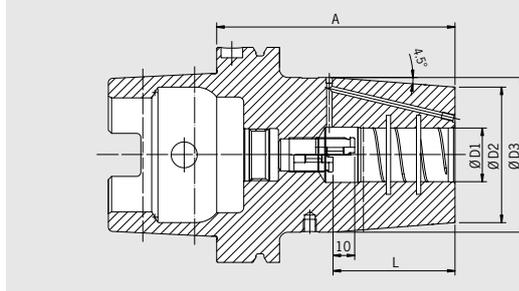
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25
	Ø D2 [mm]	21	21	27	27	33	33	44	44	44
	Ø D3 [mm] kurz/short	60	60	53	73	60	78	76	85	85
	Ø D3 [mm]	83	83	83	83	83	83	83	83	83
	L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	85	85	90	95	95	100	100	105	115
<b>Bestell-Nr./Order No. A10.140...</b>		<b>.06.37</b>	<b>.08.37</b>	<b>.10.37</b>	<b>.12.37</b>	<b>.14.37</b>	<b>.16.37</b>	<b>.18.37</b>	<b>.20.37</b>	<b>.25.37</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160	160	160	160
<b>Bestell-Nr./Order No. A10.142...</b>		<b>.06.37</b>	<b>.08.37</b>	<b>.10.37</b>	<b>.12.37</b>	<b>.14.37</b>	<b>.16.37</b>	<b>.18.37</b>	<b>.20.37</b>	<b>.25.37</b>
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
<b>Bestell-Nr./Order No. A10.146...</b>		<b>.06.37</b>	<b>.08.37</b>	<b>.10.37</b>	<b>.12.37</b>	<b>.14.37</b>	<b>.16.37</b>	<b>.18.37</b>	<b>.20.37</b>	<b>.25.37</b>

Zubehör/Accessories  
Cool Flash



**Bestell-Nr./Order No. 91.100.40** Siehe Seite 424/See page 424

# HEAVY DUTY CHUCK HSK-A100 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschleißbar
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, can be sealed

**Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.**

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Spielfreie Einspannung des Werkzeugschaftes
- Keine Durchbiegung des Werkzeugschaftes im Einspannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit 13 kW HD-Spule oder Hochleistungs-Schrumpfgerät HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- Mit Schmutzrinne in der Spannbuchse
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.**

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- Smooth clamping of the tool shank
- No deformation at the tool shank after shrink process
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with 13kW HD-Coil or with high performance shrink fit unit HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- With internal groove in the clamping bore
- With threaded holes in order to balance with screws
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	Ø D3 [mm] kurz/short	—	67	72	78	94	94
	Ø D3 [mm]	85	85	85	85	94	94
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100	110	110	140	140
Bestell-Nr./Order No. A10.150...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A10.152...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. A10.156...		.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6

### Heavy Duty Chuck mit Safe-Lock/Heavy Duty Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
	Ø D2 [mm]	51	58	63	70	82	82
	Ø D3 [mm] kurz/short	—	67	72	78	94	94
	Ø D3 [mm]	85	85	85	85	94	94
	L [mm]	50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100	110	110	140	140
Bestell-Nr./Order No. A10.150...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm] überlang/oversize		160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A10.152...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm] ZG200		200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No. A10.156...		.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67

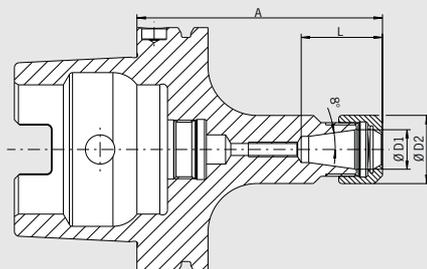
### Heavy Duty Chuck – Für 13 kW Schrumpfgerät/For 13 kW shrink fit machine

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20
	Ø D2 [mm]	46	46
	L [mm]	51	53
Maß/Length A [mm] kurz/short		100	100 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No. Standard A10.140...		.16.6	.20.6
Bestell-Nr./Order No. Safe-Lock A10.140...		.16.67	.20.67

1) Ohne Einstellschraube/without back-up screw

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-A100 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feingearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

### Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

### DIN 69882-6

Lieferumfang:

- komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft); ohne Kühlmittelrohr
- Spannmutter Typ HS gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

### DIN 69882-6

Included in delivery:

- Locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces); without coolant tube
- Locknut Type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER	16	25	32	40
Ø D [mm]	28	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm]	32,5	41	47	53
Maß/Length A [mm] kurz/short	100	100	100	120
Bestell-Nr./Order No. A10.020...	.16	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. A10.022...	.16	.25	.32	.40

### Zubehör/Accessories

#### Spannzangen ER/Collets ER



Siehe Seite 664/See page 664

#### Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets



Siehe Seite 658/See page 658

#### Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16

ER 25

ER 32

ER 40

.16

.25

.32

.40

#### Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER 16

ER 25

ER 32

ER 40

.16.HS

.25.HS

.32.HS

.40.HS

#### Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



ER 16

—

—

—

.16

#### Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.200...



—

ER 25

ER 32

ER 40

.25

.32

.40

#### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size lang/überlang/long/oversize

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



ER 16

ER 25

ER 32

ER 40

.28

.42

.48

.50

#### Einstellschraube/Adjusting screw

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 85.800...



ER 16

ER 25

ER 32

ER 40

.34

.34

.35

.35

#### Kühlmittelrohr/Coolant Tube

Bestell-Nr./Order No. 85.700.10

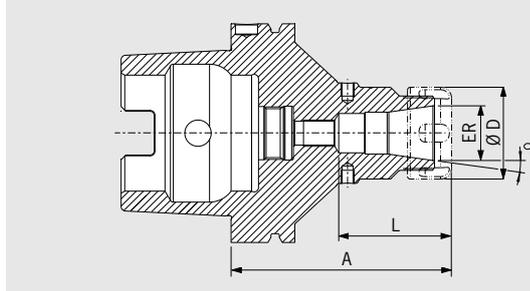


#### Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



Siehe Seite 654/See page 654

**POWER COLLET CHUCK**  
**HSK-A100 · DIN 69893-1**



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 x D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/extra short	85	85
Bestell-Nr./Order No. A10.025...	 .16.3	 .25.3	 .32.3
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100	100
Bestell-Nr./Order No. A10.020...	 .16.3	 .25.3	 .32.3
Maß/Length A [mm]	lang/long	130	130
Bestell-Nr./Order No. A10.024...	 .16.3	 .25.3	 .32.3
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160
Bestell-Nr./Order No. A10.022...	 .16.3	 .25.3	 .32.3

Zubehör/Accessories

**Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)**

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	 .16	 .25	 .32

**Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench**  Siehe Seite 671/See page 671

**Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench**  Siehe Seite 670/See page 670  
 Bestell-Nr./Order No. 84.600.00

**Power Collet Spannzangen/Power Collets** Siehe Seite 668/See page 668

**Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock** Siehe Seite 669/See page 669

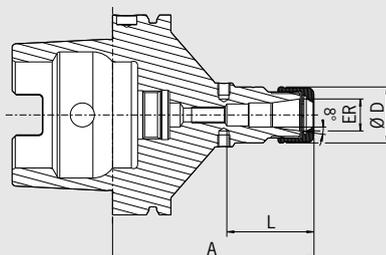
**Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets** Siehe Seite 669/See page 669  
 Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

**Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets**  Siehe Seite 658/See page 658

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-A100 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet  
☑ Chuck body fine balanced  
G2.5 25.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN  
☑ More accurate than DIN



Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise und speziell beschichteter Glattmutter verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates. The optimized design with a special coated smooth locknut combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools.

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

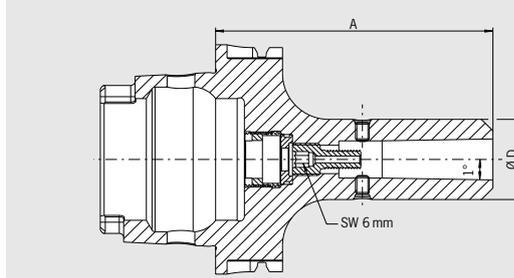
- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] ultrakurz/extra short Bestell-Nr./Order No. A10.025...	85 .16.3.HP	85 .25.3.HP	85 .32.3.HP
Maß/Length A [mm] kurz/short Bestell-Nr./Order No. A10.020...	100 .16.3.HP	100 .25.3.HP	100 .32.3.HP
Maß/Length A [mm] lang/long Bestell-Nr./Order No. A10.024...	130 .16.3.HP	130 .25.3.HP	130 .32.3.HP
Maß/Length A [mm] überlang/oversize Bestell-Nr./Order No. A10.022...	160 .16.3.HP	160 .25.3.HP	160 .32.3.HP

### Zubehör/Accessories

High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)		Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16      ER 25      ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1      .25.1      .32.1	
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench		Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1      .25.1      .32.1	
Spannzangen ER/Collets ER		Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets		Siehe Seite 659/See page 659
Power Collet Spannzangen/Power Collets		Siehe Seite 668/See page 668
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock		Siehe Seite 669/See page 669
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets		Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27		

# HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK HSK-A100 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, auch mit Spannflächen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken, ohne Spannzange, ohne Kühlmittelrohr
- Schafttoleranz h6
- Optional: Cool Jet Bohrungen bei HG Spannzangen ab Ø 6 mm
- Verlängerungen für HG-Futter lieferbar

**Use:**

For high-precision clamping of tools with cylindrical shank, also with clamping flats. Very useful for high-speed machining.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook, without collet, without coolant tube
- Shank tolerance h6
- Optional: Cool Jet bores on HG Collets from diam. 6 mm
- Extensions for High-Precision Chuck available

HG	01							02			03		
	Ø D [mm]							35			48		
	Spann Ø/Clamping diameter							10	12	14	16	18	20
Maß/Length A [mm]	kurz/short				120			120			130		
Bestell-Nr./Order No.	A10.120...				.01			.02			.03		
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize				160			160			160		
Bestell-Nr./Order No.	A10.122...				.01			.02			.03		

**Zubehör/Accessories**

**Spannschraube/Clamping screw**



**Spannzangen ER/Collets ER**

Siehe Seite 664/See page 664

HG 01		Ø 02	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	—	—	—	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	82.510...	.02	.03	.04	.05	.06	.08						
HG 02		—	—	—	—	—	—	Ø 10	Ø 12	Ø 14	—	—	—
Bestell-Nr./Order No.	82.520...							.10	.12	.14			
HG 03		—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 16	Ø 18	Ø 20
Bestell-Nr./Order No.	82.530...										.16	.18	.20

**Ausziehhaken/Pull-out hook**

HG		HG 01		HG 02	HG 03
Bestell-Nr./Order No.	82.570...	.00		.00	.00

**Kühlmittelrohr/Coolant tube**

HG		Bestell-Nr./Order No.	85.700.10
----	--	-----------------------	-----------

**Wuchtringe/Balancing index rings**

HG		HG 01		HG 02	HG 03
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.30		.35	.48

**Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions**

Siehe Seite 654/See page 654

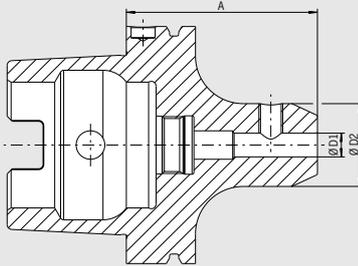
<b>Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores</b>		Bestell-Nr./Order No.	91.100.24
--	--	-----------------------	-----------

Siehe Seite 426/See page 426

# WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER HSK-A100 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet
- Chuck fine balanced  
G2.5 25.000 1/min  
oder/or U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



### Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

### Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

### DIN 69882-4

- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

### DIN 69882-4

- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

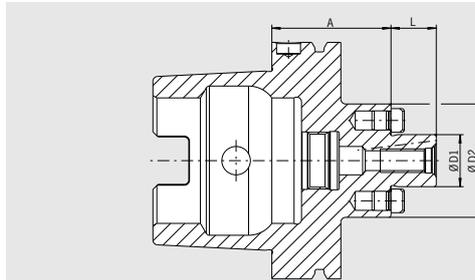
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]		25	28	35	42	44	48	50	52	65	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short		80	80	80	80	80	100	100	100	100	100
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A10.000...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A10.002...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>

### Zubehör/Accessories

#### Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø			06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.100...</b>		<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>	<b>.18</b>	<b>.20</b>
<b>Cool Jet Bohrungen bei Ø 6 mm – Ø 20mm/Cool Jet bores from Ø 6 mm – Ø 20mm</b>												Siehe Seite 426/See page 426
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>91.100.24</b>											
<b>Cool Jet Bohrungen bei Ø 25 mm – Ø 32mm/Cool Jet bores from Ø 25 mm – Ø 32mm</b>												Siehe Seite 426/See page 426
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>91.100.26</b>											

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR  
HSK-A100 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

**Use:**

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).

**DIN 69882-3**

- Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

**DIN 69882-3**

- Included in delivery: tightening bolt, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	36	48	60	78	87
	L [mm]	17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50	50	50	60
<b>Bestell-Nr./Order No. A10.050...</b>		<b>.16.KKB</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	<b>.40.KKB</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long		100	100	100	100
<b>Bestell-Nr./Order No. A10.051...</b>		<b>.16.KKB</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	<b>.40.KKB</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160
<b>Bestell-Nr./Order No. A10.052...</b>		<b>.16.KKB</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	<b>.40.KKB</b>

**Zubehör/Accessories**

**Fräseranzugsschraube/Tightening bolt**

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 85.300...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

**Schlüssel/Wrench**

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 84.400...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

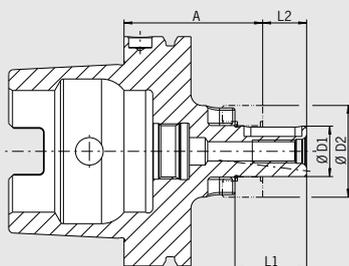
**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No. 79.350...</b>		<b>.36</b>	<b>.48</b>	<b>.60</b>	<b>.78</b>	<b>.87</b>

# KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ADAPTER HSK-A100 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet  
☑ Chuck body fine balanced  
G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN  
☑ More accurate than DIN



### Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

### Use:

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

### DIN 69882-2

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

### DIN 69882-2

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key, without coolant tube
- Coolant bores on front side for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]		32	40	48	58	70
	L1 [mm]		27	31	33	38	41
	L2 [mm]		17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short		60	60	60	60	70
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A10.040...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
Maß/Length A [mm]	lang/long		100	100	100	100	100
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A10.041...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		160	160	160	160	160
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A10.042...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

### Zubehör/Accessories

#### Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.300...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>84.400...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Passfeder/Feather key

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.400...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Mitnehmerring/Driving ring

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>85.200...</b>	<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>

#### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1	lang/überlang/long/oversize		16	22	27	32	40
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>79.350...</b>		<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>	<b>.58</b>	<b>.70</b>

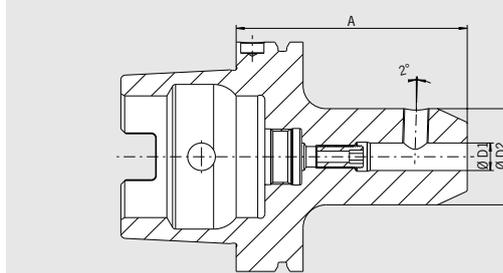
#### Kühlmittelrohr/Coolant tube

**Bestell-Nr./Order No. 85.700.10**

#### Kühlkanalbohrungen/Coolant bores

**Bestell-Nr./Order No. 91.100.03**

WHISTLE NOTCH-AUFNAHME/WHISTLE NOTCH TOOL HOLDER  
 HSK-A100 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme gewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck balanced
	G6.3 8.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und geneigter Spannfläche nach DIN 1835-E und DIN 6535-HE.

**Use:**

For clamping cutters with cylindrical shank and inclined flat according to DIN 1835-E and DIN 6535-HE.

**DIN 69882-5**

- Lieferumfang: komplett mit Spannschraube und Einstellschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

**DIN 69882-5**

- Delivery: with clamping screw and adjusting screw, without coolant tube
- Fine-balancing for an extra charge
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	44	48	50	52	64	72
Maß/Length A [mm]	kurz/short	90	90	90	100	100	100	100	110	120	120
Bestell-Nr./Order No.	A10.030...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25 <sup>1)</sup>	.32

**Zubehör/Accessories**

**Spannschraube/Clamping screw**

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. 85.100...



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
.06	.08	.10	.12	.12	.14	.14	.16	.18	.20

**Einstellschraube/Adjusting screw**

HSK-63/80/100 kurz/short

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
.12.1	.15.1	.18.2	.24.2	.24.2	.46.2	.46.2	.38.2	.38.2	.38.2

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Spann Ø/Clamping Ø lang/überlang/long/oversize

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
.25	.28	.35	.42	.44	.48	.50	.52	.65	.72

**Kühlmittelrohr/Coolant tube**

Bestell-Nr./Order No. 85.700.10



**Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores**

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

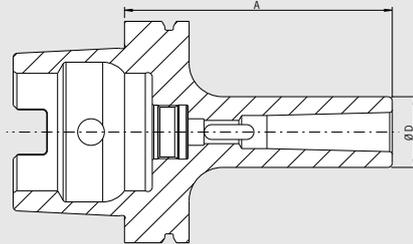


Siehe Seite 426/See page 426

# ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG HSK-A100 · DIN 69893-1

**CERTIFICATE OF QUALITY**

- Aufnahme gewuchtet  
*Chuck balanced*  
G6.3 8.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
*All functional surfaces fine machined*
- Genauer als DIN  
*More accurate than DIN*



**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreiblappen nach DIN 228-1 Form B.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

**Use:**

For holding tools with morse taper and tang according to DIN 228-1 form B.

– Fine-balancing for an extra charge

MK		01	02	03	04
Ø D [mm]		25	32	40	48
Maß/Length A [mm]	kurz/short	110	120	150	170
Bestell-Nr./Order No. <b>A10.080...</b>		<b>.01</b>	<b>.02</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>

**Zubehör/Accessories**

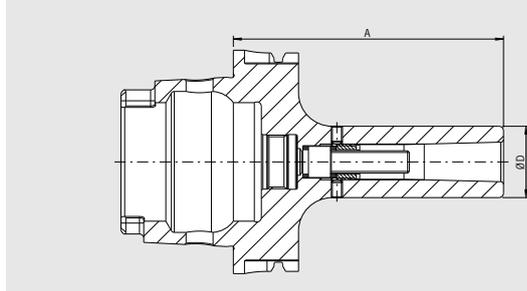
**Wuchtringe/Balancing index rings**

MK		01	02	03	04
Bestell-Nr./Order No. <b>79.350...</b>		<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>

**Kühlmittelrohr/Coolant tube**

Bestell-Nr./Order No. <b>85.700.10</b>					
--	---	--	--	--	--

ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE  
 ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD  
 HSK-A100 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme gewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck balanced
	G6.3 8.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

- Feinwuchten gegen Aufpreis
- Lieferung mit Anzugsschraube ohne Kühlmittelrohr

**Use:**

For holding tools with morse taper with thread according to DIN 228-1 form A.

- Fine-balancing for an extra charge
- Delivery with tightening bolt without coolant tube

MK		01	02	03	04
	Ø D [mm]	25	32	40	48
	Maß/Length A [mm] kurz/short	110	120	150	170
	Bestell-Nr./Order No. <b>A10.130...</b>	<b>.01</b>	<b>.02</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>

**Zubehör/Accessories**

**Wuchtringe/Balancing index rings**

MK		01	02	03	04
	Bestell-Nr./Order No. <b>79.350...</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>	<b>.40</b>	<b>.48</b>

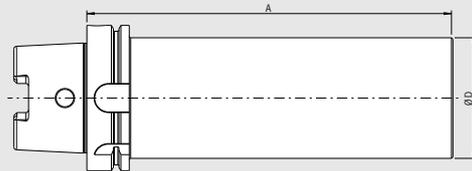
**Kühlmittelrohr/Coolant tube**

Bestell-Nr./Order No. **85.700.10**

## BOHRSTANGENROHLING/BLANK ADAPTER HSK-A100 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



### Verwendung:

Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen im eigenen Betrieb.

### Use:

For manufacturing special tools in your own factory.

### Ausführung:

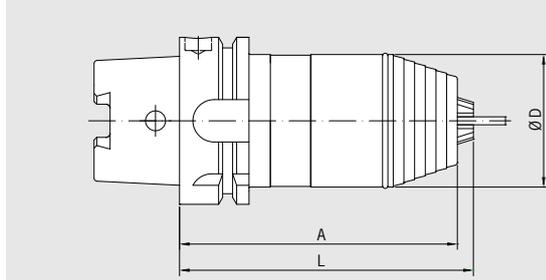
HSK gehärtet und geschliffen, zylindrischer Teil weich.

### Design:

HSK is hardened and ground, the cylindrical part is soft.

	Ø D [mm]		83
Maß/Length A [mm]	ZG250		250
Bestell-Nr./Order No.	A10.090...		.83

## KURZBOHRFUTTER/SHORT DRILL CHUCK HSK-A100 · DIN 69893-A



### QUALITÄTSPASS

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced  
G6.3 22.000 1/min
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN

#### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, Links-Rechtslaufbetrieb, Spannen und Lösen über Sechskant-Schlüssel.

#### Use:

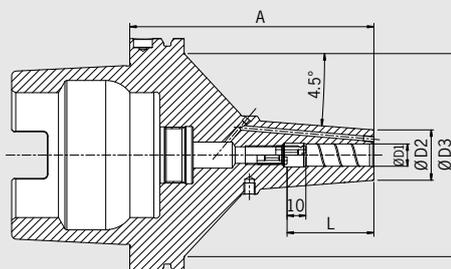
For clamping tools with cylindrical shank, for left and right hand turn, clamping and loosening with a hexagon socket wrench.

Spannbereich/Clamping range	0,5–13	2,5–16
Ø D [mm]	50	57
L [mm]	117	122
Maß/Length A [mm]	111	116
Bestell-Nr./Order No. A10.111...	.13	.16



# POWER SHRINK CHUCK HSK-A125 · DIN 69893-1

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschleißbar
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, can be sealed



**Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.**

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen (Gewinde M4) und 6 Bohrungen
- Mit Schmutzrille in der Spannbohrung
- Höherer Kühlmitteldurchfluss durch optimierte Cool Jet Bohrungen
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**Die langen Ausführungen (A=160 und 200) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.**

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

**The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.**

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With Cool Jet bores that can be sealed (Thread M4) and 6 bores
- With internal groove in the clamping bore
- Higher coolant flow rate due to optimized coolant bores
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**The long versions (A=160 and 200) with slim tips are especially versatile to use.**

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	10	12	16	20	25
	Ø D2 [mm]	27	27	33	44	44
	Ø D3 [mm]	109	109	109	109	109
	L [mm]	42	47	50	52	58
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 <sup>1)</sup>	130 <sup>1)</sup>	130	130	130
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A125.140...</b>	<b>.10.3</b>	<b>.12.3</b>	<b>.16.3</b>	<b>.20.3</b>	<b>.25.3</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 <sup>1)</sup>	160 <sup>1)</sup>	160	160	160
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A125.142...</b>	<b>.10.3</b>	<b>.12.3</b>	<b>.16.3</b>	<b>.20.3</b>	<b>.25.3</b>
Maß/Length A [mm]	ZG200	200 <sup>1)</sup>	200 <sup>1)</sup>	200	200	200
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A125.146...</b>	<b>.10.3</b>	<b>.12.3</b>	<b>.16.3</b>	<b>.20.3</b>	<b>.25.3</b>

**Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	10	12	16	20	25
	Ø D2 [mm]	27	27	33	44	44
	Ø D3 [mm]	109	109	109	109	109
	L [mm]	42	47	50	52	58
Maß/Length A [mm]	ZG130	130 <sup>1)</sup>	130 <sup>1)</sup>	130	130	130
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A125.140...</b>	<b>.10.37</b>	<b>.12.37</b>	<b>.16.37</b>	<b>.20.37</b>	<b>.25.37</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160 <sup>1)</sup>	160 <sup>1)</sup>	160	160	160
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A125.142...</b>	<b>.10.37</b>	<b>.12.37</b>	<b>.16.37</b>	<b>.20.37</b>	<b>.25.37</b>
Maß/Length A [mm]	ZG200	200 <sup>1)</sup>	200 <sup>1)</sup>	200	200	200
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A125.146...</b>	<b>.10.37</b>	<b>.12.37</b>	<b>.16.37</b>	<b>.20.37</b>	<b>.25.37</b>

**Zubehör/Accessories**

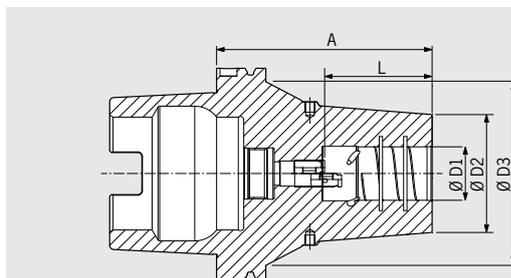
**Cool Flash**



**Bestell-Nr./Order No. 91.100.40** Siehe Seite 424/See page 424

1) Gewinde M3, 2 Bohrungen/Thread M3, 2 bores

# HEAVY DUTY CHUCK HSK-A125 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	Cool Jet, verschleißbar Cool Jet, can be sealed

**Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.**

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Kein Durchbiegen des Werkzeugschaftes im Spannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit 13 kW HD-Spule oder Hochleistungs-Schrumpfgerät HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- Mit Schmutzrinne in der Spannbohrung
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen (Gewinde M4), 6 Bohrungen
- Höherer Kühlmitteldurchfluss durch optimierte Cool Jet Bohrungen
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. The Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.**

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- No deformation at the tool shank after shrink process
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with 13kW HD-Coil or with high performance shrink fit unit HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- With internal groove in the clamping bore
- With Cool Jet bores that can be sealed (Thread M4) and 6 bores
- Higher coolant flow rate due to optimized coolant bores
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
Ø D2 [mm]		51	58	63	70	82	82
Ø D3 [mm]		109	109	109	109	109	109
L [mm]		50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130 <sup>1)2)</sup>	130 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	A125.150...	.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A125.152...	.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	A125.156...	.16.6	.20.6	.25.6	.32.6	.40.6	.50.6

### Heavy Duty Chuck mit Safe-Lock/Heavy Duty Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	20	25	32	40	50
Ø D2 [mm]		51	58	63	70	82	82
Ø D3 [mm]		109	109	109	109	109	109
L [mm]		50	52	58	61	88	88
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	130 <sup>1)2)</sup>	130 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	A125.150...	.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	A125.152...	.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67
Maß/Length A [mm]	ZG200	200	200	200	200	200	200
Bestell-Nr./Order No.	A125.156...	.16.67	.20.67	.25.67	.32.67	.40.67	.50.67

#### Zubehör/Accessories

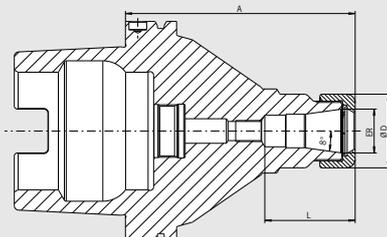
Kühlmittelrohr/Coolant tube		Bestell-Nr./Order No. 85.700.125
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424

1) Ohne Einstellschrauben/without back-up screws  
2) Länge L = 87,5 mm/Length L = 87,5 mm

# POWER COLLET CHUCK HSK-A125 · DIN 69893-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced  
G2.5 25.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	25	32
Ø D [mm]	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	51	53
Maß/Length A [mm] kurz/short	100	100
Bestell-Nr./Order No. A125.020...	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] ZG130	130	130
Bestell-Nr./Order No. A125.024...	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160
Bestell-Nr./Order No. A125.022...	.25.3	.32.3
Maß/Length A [mm] ZG200	200	200
Bestell-Nr./Order No. A125.026...	.25.3	.32.3

### Zubehör/Accessories

#### Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.25	.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00  Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen/Power Collets  Siehe Seite 668/See page 668

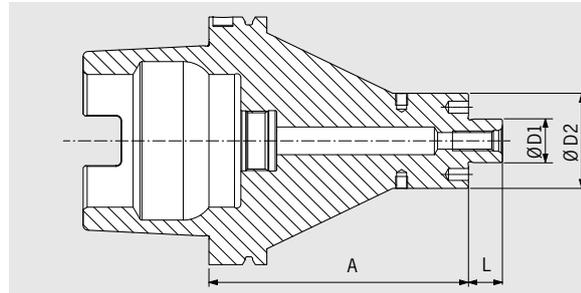
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock  Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets  Siehe Seite 669/See page 669

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27  Siehe Seite 669/See page 669

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR  
 HSK-A125 · DIN 69893-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.

**Use:**

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880.

**DIN 69882-3**

- verstärkte Außenkontur
- Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, mit Wuchtgewinde, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

**DIN 69882-3**

- Reinforced outer contour
- Included in delivery: tightening bolt, balancing thread, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	22	27
	Ø D2 [mm]	48	60
	L [mm]	19	21
Maß/Length A [mm]	kurz/short		
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A125.050...</b>	<b>.22.3.KKB</b>	<b>.27.3.KKB</b>
Maß/Length A [mm]	ZG130		
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A125.054...</b>	<b>.22.3.KKB</b>	<b>.27.3.KKB</b>
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A125.052...</b>	<b>.22.3.KKB</b>	<b>.27.3.KKB</b>
Maß/Length A [mm]	ZG200		
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>A125.056...</b>	<b>.22.3.KKB</b>	<b>.27.3.KKB</b>

**Zubehör/Accessories**

**Fräseranzugsschraube/Tightening bolt**

Größe/Size D1  
**Bestell-Nr./Order No.** 85.300...



22  
**.22**      27  
**.27**

**Schlüssel/Wrench**

Größe/Size D1  
**Bestell-Nr./Order No.** 84.400...



22  
**.22**      27  
**.27**

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size D1  
**Bestell-Nr./Order No.** 79.350...

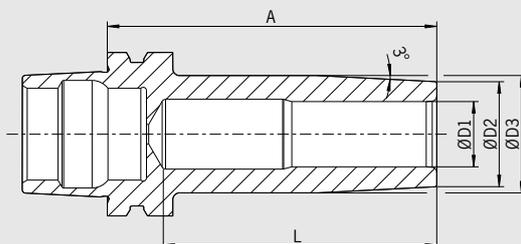


22  
**.48**      27  
**.60**

# MINI SHRINK HSK-E25 · DIN 69893-5

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet  
*Chuck fine balanced*  
U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
*All functional surfaces fine machined*
- Genauer als DIN  
*More accurate than DIN*



Die Mikrozerspanung (Werkzeug- und Formenbau, Medizintechnik, Mikromechanik) zeichnet sich durch meist geringe Schnittkräfte bei höchsten Drehzahlen aus. Die schlanke und kurze Bauweise der neuen HSK-E25 Serie von HAIMER – analog zu den bekannten HAIMER Mini Shrink Aufnahmen – eignet sich für die Anforderungen der Mikrobearbeitung ganz besonders.

- Keine Störkontur, auch schwer zugängliche Stellen erreichbar
- Höchste Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm
- Ideal schrumpfen mit HAIMER Power Clamp Nano
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC

Erhältlich als:

- Mini Shrink Aufnahme (Ø 3-12) in 2 verschiedenen Längen

Low cutting forces at highest rpm are characterizing the micro machining (die & mold, medical engineering, micro mechanical engineering). The slim and short design of the all new HSK-E25 series from HAIMER – which is well known from the HAIMER Mini Shrink tool holders – is perfectly suitable for the requirements of micro machining.

- No disturbing edges, also jobs difficult to access are penetrable
- Highest runout accuracy: < 0,003 mm
- Ideal to shrink with the HAIMER Power Clamp Nano
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC

Available as:

- Mini Shrink (Ø 3-12) in two different lengths

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	06	06	08	10	10	10	12
Ø D2 [mm]		09	10	11	12	12	12	14	16	16	16	18
Ø D3 [mm]		—	—	—	—	—	—	—	18	18	18	20
L [mm] ultrakurz/ultra short		15	18	23	27,5	—	—	27	26,5	—	—	26
L [mm] standard		15	18	28	37,5	32,5	37,5	27	41,5	36,5	41,5	35,5
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short		35 <sup>2)</sup>	35 <sup>2)</sup>	35 <sup>2)</sup>	40 <sup>2)</sup>	—	—	40 <sup>2)</sup>	40 <sup>2)</sup>	—	—	40 <sup>2)</sup>
Bestell-Nr./Order No. E25.185...		.03	.04	.05	.06	—	—	.08	.10	—	—	.12
Maß/Length A [mm] standard		45	45	45	45	45	50	50	50	50	55	50
Bestell-Nr./Order No. E25.180...		.03	.04	.05	.06 <sup>1)</sup>	.06.V2	.06.V3	.08	.10 <sup>1)</sup>	.10.V2	.10.V3	.12



### Mini Shrink Schrumpf- und Kühnhülsen

- Schützen Ihre Mini Shrink Futter vor Überhitzung
- Verlängern die Lebensdauer Ihrer Schrumpffutter
- Sichere und bedienerfreundliche Anwendung
- Kühlen mit Standard-Kühlkörper

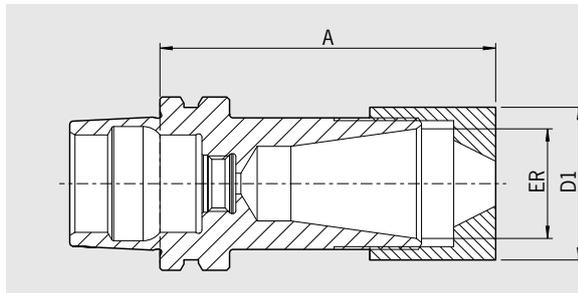
### Mini Shrink shrink and cooling sleeve

- Protect Mini Shrink chucks from overheating
- Extend lifetime of shrink fit chucks
- Secure and user friendly handling
- Cooling with standard cooling body

Passende Hülsen für Mini Shrink Aufnahmen/Fitting sleeves for Mini Shrink chucks	Bestell-Nr./Order No.				
Größe/Size [mm]	Ø 03	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12
Bestell-Nr./Order No. 80.105.14.2...	.04	.09	.10	.11	.12
Socket/Base	80.105.14.2.99				
Satz mit Sockel (12-teilig)/Set with base (12 pcs)	80.105.14.2.00				

1) Ohne Gewinde für Kühlmittelübergaberohr/Without thread for coolant tube  
2) Nur mit Power Clamp Nano schrumpfbar/Only shrinkable with Power Clamp Nano

SPANNZANGENFUTTER TYP MINI ER/COLLET CHUCK MINI ER  
HSK-E25 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced U < 1 grmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN

Die Mikrozerspannung (Werkzeug- und Formenbau, Medizintechnik, Mikromechanik) zeichnet sich durch meist geringe Schnittkräfte bei höchsten Drehzahlen aus. Die schlanke und kurze Bauweise der neuen HSK-E25 Serie von HAIMER – analog zu den bekannten HAIMER Mini Shrink Aufnahmen – eignet sich für die Anforderungen der Mikrobearbeitung ganz besonders.

Low cutting forces at highest rpm are characterizing the micro machining (die & mold, medical engineering, micro mechanical engineering). The slim and short design of the all new HSK-E25 series from HAIMER – which is well known from the HAIMER Mini Shrink tool holders – is perfectly suitable for the requirements of micro machining.

– Lieferumfang: komplett mit Spannmutter

– Included in delivery: locknut

Erhältlich als:

Available as:

– Mini-ER Spannzangenfutter (Mini-ER 16) in zwei verschiedenen Längen

– Mini-ER collet chuck (Mini-ER 16) in two different lengths

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Mini-ER		16
Ø D [mm]		22
Spannbereich/Clamping range [mm]		0,5–10,0
L [mm]		34
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	43
Bestell-Nr./Order No. E25.025...		.16.7 <sup>1)</sup>
Maß/Length A [mm]	kurz/short	48
Bestell-Nr./Order No. E25.020...		.16.7

Zubehör/Accessories

Spannmutter/Locknut

Größe/Size Mini ER 16  
Bestell-Nr./Order No. 915010-.0002

Drehmomentschlüssel/Torque wrench

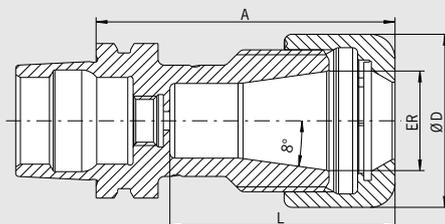
Bestell-Nr./Order No. 84.600.00  
Gabelstück/Instert torque wrench Mini ER 16  
Bestell-Nr./Order No. 84.620... .16.1

1) Ohne Gewinde für Kühlmittelübergaberohr/Without thread for coolant tube

# POWER COLLET CHUCK HSK-E25 · DIN 69893-5

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- U < 1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



Die Mikroverzerrung (Werkzeug- und Formenbau, Medizintechnik, Mikromechanik) zeichnet sich durch meist geringe Schnittkräfte bei höchsten Drehzahlen aus. Die schlanke und kurze Bauweise der neuen HSK-E25 Serie von HAIMER – analog zu den bekannten HAIMER Mini Shrink Aufnahmen – eignet sich für die Anforderungen der Mikrobearbeitung ganz besonders.

- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter

Erhältlich als:

- Power Collet Chuck ER 16

Low cutting forces at highest rpm are characterizing the micro machining (die & mold, medical engineering, micro mechanical engineering). The slim and short design of the all new HSK-E25 series from HAIMER – which is well known from the HAIMER Mini Shrink tool holders – is perfectly suitable for the requirements of micro machining.

- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- Included in delivery: locknut

Available as:

- Power Collet Chuck ER 16

### Spannzangenfutter Power Collet für höchste Rundlaufgenauigkeit/Power Collet Chuck for highest runout accuracy

ER		16
Ø D [mm]		28
Spannbereich/Clamping range [mm]		2,0–10,0
L [mm]		31
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ ultra short	45
Bestell-Nr./Order No.	E25.025...	.16.3
L [mm]		36
Maß/Length A [mm]	standard	48
Bestell-Nr./Order No.	E25.020...	.16

### Zubehör/Accessories

#### Power Collets

##### ER 16 (2,0–10,0)

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. 81.163...



02	03	04	05	06	08	10
.02	.03	.04	.05	.06	.08	.10

Spannzangen ER/Collets ER



Siehe Seite 664/See page 664

#### Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets



Siehe Seite 658/See page 658

#### Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.914...



ER 16  
.16

#### Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 84.650...



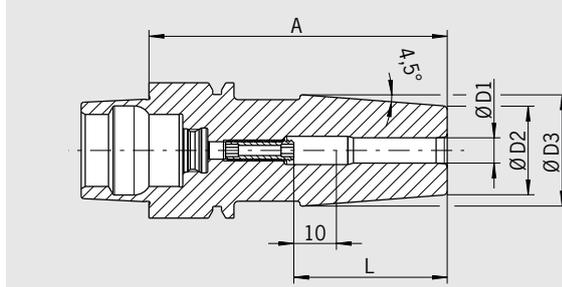
ER 16  
.16

#### Power Collet Drehmomentschlüssel/Torque wrench for Power Collet Chucks

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00



SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK  
HSK-E32 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 grmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.

**Use:**

Suitable for all shrinking units.

**DIN 69893-5**

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**DIN 69893-5**

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32
	L [mm]	09	12	15	36	36	42
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	70 <sup>2)</sup>	70 <sup>2)</sup>	80 <sup>2)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	E32.140...	.03	.04	.05	.06	.08	.10

**Zubehör/Accessories**

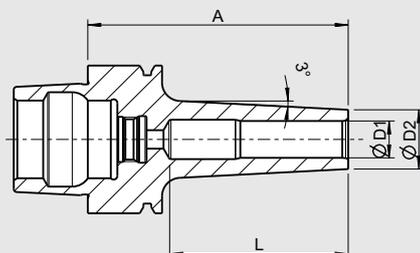
<b>Wuchtschrauben/Balance screws</b>		Siehe Seite 685/See page 685
<b>Längeneinstellschrauben/Back-up screws</b>		Siehe Seite 686/See page 686
<b>Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores</b>		Siehe Seite 426/See page 426
<b>Cool Flash</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.40</b> Siehe Seite 424/See page 424
<b>Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.41</b> Siehe Seite 424/See page 424

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside  
2) Ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without thread for balancing screws

# MINI SHRINK HSK-E32 · DIN 69893-5

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme feingewuchtet
- ☑ Chuck fine balanced
- U < 1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



### HSK-E32

- Extrem schlanke Bauform
- Keine Störkanten
- Höchste Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Auch schwer zugängliche Stellen erreichbar
- Optimale Steifigkeit
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Ideal zum Schrumpfen mit HAIMER Power Clamp
- Für alle HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Mit 3° Schräge, passend für Formschrägen
- **Standard:** mit hoher Haltekraft
- Aufnahmen feingewuchtet
- Lieferung ohne Kühlmittelrohr
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

### HSK-E32

- Extreme slim design
- No disturbing edges
- Highest runout accuracy: 3 µm
- Also jobs difficult to access are penetrable
- Optimum rigidity
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- Ideal to shrink with the HAIMER Power Clamp
- For all solid carbide tools with shank tolerance h6
- With 3° slope for dies and molds
- **Standard version:** with high clamping force
- Tool holders fine balanced
- Delivery without coolant tube
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]		03	04	05	06	08	10	12
	Ø D2 Standard [mm]		09	10	11	12	14	16	18
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		60	60	60	60	60	60	60
Maß/Length L [mm]			46	43	43	43	38	42	41,5
<b>Bestell-Nr./Order No. E32.185...</b>			<b>.03</b>	<b>.04</b>	<b>.05</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>
Maß/Length A [mm]	ZG80		80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length L [mm]			66	63	63	63	38	48	48
<b>Bestell-Nr./Order No. E32.183...</b>			<b>.03</b>	<b>.04</b>	<b>.05</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>



### Mini Shrink Schrumpf- und Kühlhülsen

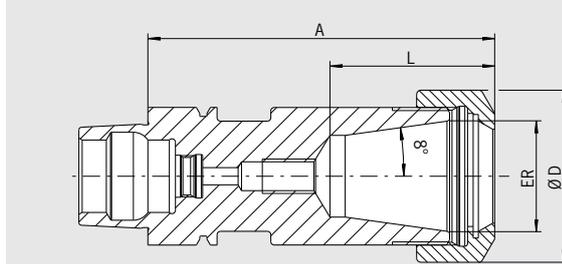
- Schützen Ihre Mini Shrink Futter vor Überhitzung
- Verlängern die Lebensdauer Ihrer Schrumpffutter
- Sichere und bedienerfreundliche Anwendung
- Kühlen mit Standard-Kühlkörper

### Mini Shrink shrink and cooling sleeve

- Protect Mini Shrink chucks from overheating
- Extend lifetime of shrink fit chucks
- Secure and user friendly handling
- Cooling with standard cooling body

Passende Hülsen für Mini Shrink Aufnahmen/Fitting sleeves for Mini Shrink chucks						Bestell-Nr./Order No.
Größe/Size [mm]	Ø 03	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12	
<b>Bestell-Nr./Order No. 80.105.14.2...</b>	<b>.04</b>	<b>.09</b>	<b>.10</b>	<b>.11</b>	<b>.12</b>	
<b>Sockel/Base</b>						<b>80.105.14.2.99</b>
<b>Satz mit Sockel (12-teilig)/Set with base (12 pcs)</b>						<b>80.105.14.2.00</b>

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER  
HSK-E32 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

– Lieferumfang: komplett mit Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)

– Included in delivery: locknut type HS (balanced, with slide coating for higher clamping forces)

ER	16	25
Ø D [mm]	28	42
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,0–16,0
L [mm]	32,5	41
Maß/Length A [mm] kurz/short	80	80
Bestell-Nr./Order No. E32.020...	.16	.25
Maß/Length A [mm] lang/long	100	—
Bestell-Nr./Order No. E32.021...	.16	—

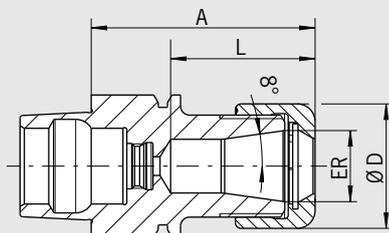
Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER		Siehe Seite 664/See page 664
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets		Siehe Seite 658/See page 658
<b>Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)</b>		
Größe/Size		ER 16      ER 25
Bestell-Nr./Order No. 83.912...		.16.HS      .25.HS
<b>Gabelschlüssel/Fork wrench</b>		
Größe/Size		ER 16      —
Bestell-Nr./Order No. 84.200...		.16
<b>Spannschlüssel/Clamping wrench</b>		
Größe/Size		—      ER 25
Bestell-Nr./Order No. 84.200...		.25
<b>Wuchtringe/Balancing index rings</b>		
Größe/Size	überlang/oversize	ER 16      ER 25
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.22      .32
<b>Einstellschraube/Adjusting screw</b>		
Größe/Size		ER 16      ER 25
Bestell-Nr./Order No. 85.800...		.34      .34
<b>Kühlmitelrohr/Coolant Tube</b>		
Bestell-Nr./Order No. 85.700.32		
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654

# POWER COLLET CHUCK HSK-E32 · DIN 69893-5

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet  
☑ Chuck body fine balanced  
U < 1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet  
☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN  
☑ More accurate than DIN



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	
Ø D [mm]	28	42	
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	
L [mm]	32	39	
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short Bestell-Nr./Order No. E32.025...	50 .16.3	60 .25.3

### Zubehör/Accessories

#### Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

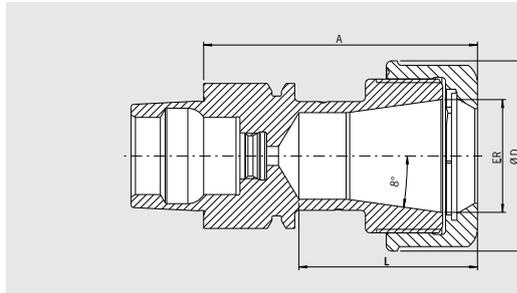
Power Collet Spannzangen/Power Collets  Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock  Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets  Siehe Seite 669/See page 669

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-E32 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schützt Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

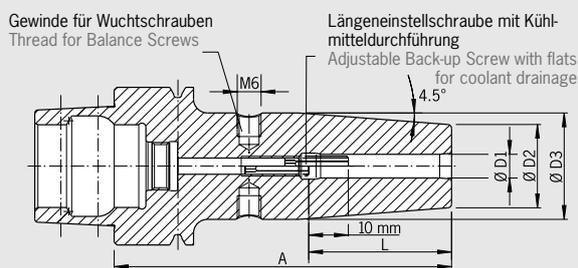
ER	16	25
Ø D [mm]	28	42
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0–10,0	2,0–16,0
L [mm]	32	39
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	
Bestell-Nr./Order No. E32.025...	50	60
	.16.3.HP	.25.3.HP

**Zubehör/Accessories**

<b>High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)</b>			Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1	.25.1	
<b>Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench</b>			Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1	.25.1	
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>			Siehe Seite 664/See page 664
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>			Siehe Seite 659/See page 659
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>			Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>			Siehe Seite 669/See page 669
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>			Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			

# SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-E40 · DIN 69893-5

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN



### Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

### Use:

Suitable for all shrinking units.

### DIN 69893-5

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

### DIN 69893-5

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

### Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34
	Ø D2 [mm] E40.145...	—	—	—	22,5	22,5	26,5	26,5	30	30
	Ø D3 [mm] E40.145...	—	—	—	28,7	28,7	32	32	33	33
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short			—	60 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	60 <sup>3)</sup>	60 <sup>3)</sup>	60 <sup>3)</sup>	60 <sup>3)</sup>
Bestell-Nr./Order No.	E40.145...				.06	.08	.10	.12	.14	.16
Maß/Length A [mm]	kurz/short			60 <sup>1)</sup>	80	80	80	90	90	90
Bestell-Nr./Order No.	E40.140...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.14	.16

### Zubehör/Accessories

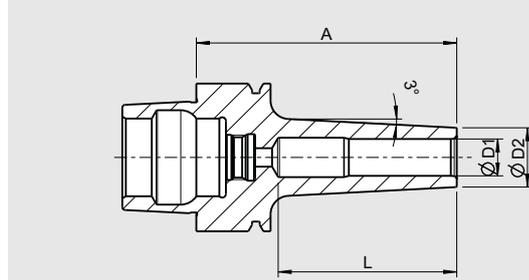
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

2) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without back-up screw, without threads for balancing screws

3) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben und ohne Gewinde für Kühlmittelübergaberohr  
Without back-up screw, without threads for balancing screws and without thread for coolant tube

MINI SHRINK  
HSK-E40 · DIN 69893-5



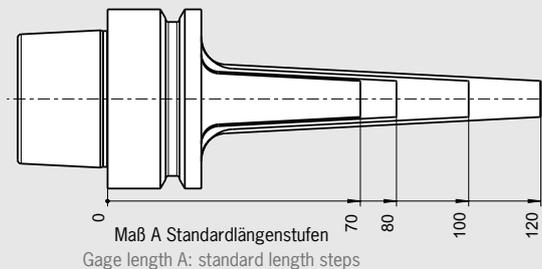
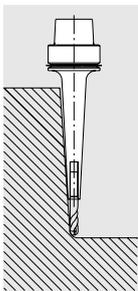
QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahme feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck fine balanced
	U < 1 grmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feingearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**HSK-E40**

- Extrem schlanke Bauform
- Keine Störkanten
- Höchste Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Auch schwer zugängliche Stellen erreichbar
- Optimale Steifigkeit
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54 – 2 HRC
- Ideal Schrumpfen mit HAIMER Power Clamp
- Für alle HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Mit 3° Schräge, passend für Formschrägen
- **Standard:** mit hoher Haltekraft
- **Extra schlank:** extrem schlank für die Feinbearbeitung und an besonders schwer zugänglichen Stellen
- Aufnahmen feingewuchtet
- Lieferung ohne Kühlmittelrohr
- **Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen**

**HSK-E40**

- Extreme slim design
- No disturbing edges
- Highest runout accuracy: 3 µm
- Also jobs difficult to access are penetrable
- Optimum rigidity
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54 – 2 HRC
- Ideal to shrink with the HAIMER Power Clamp
- For all solid carbide tools with shank tolerance h6
- With 3° slope for dies and molds
- **Standard version:** with high clamping force
- **Extra slim version:** extremely slim for fine machining and for jobs very difficult to reach
- Tool holders fine balanced
- Delivery without coolant tube
- **Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter**



Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12
	Ø D2 Standard [mm]	09	10	11	12	14	16	18
	Ø D2 extra schlank/extra slim [mm]	06	07	08	09	11	13	15
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60	60	60	60	60	60	60
Maß/Length L [mm]		—	—	—	41	41	42	41,5
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>Standard E40.185...</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>	<b>.05</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>extra schlank/extra slim E40.175...</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>	<b>.05</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>
Maß/Length A [mm]	kurz/short	70	70	70	70	70	70	70
Maß/Length L [mm]		—	—	—	51	51	48	48
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>Standard E40.180...</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>	<b>.05</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>extra schlank/extra slim E40.170...</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>	<b>.05</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>
Maß/Length A [mm]	ZG80	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length L [mm]		—	—	—	61	61	48	48
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>Standard E40.183...</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>	<b>.05</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>extra schlank/extra slim E40.173...</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>	<b>.05</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>

Zubehör/Accessories

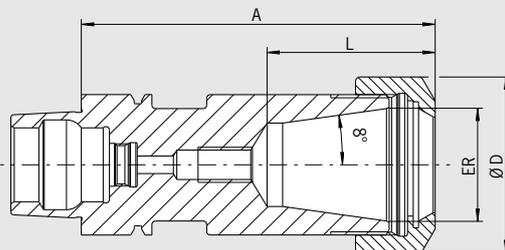
Schrumpf- und Kühlhülsen für Mini Shrink/Shrink and cooling adapter for Mini Shrink

Siehe Seite 511/See page 511

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-E40 · DIN 69893-5

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min  
oder/or U < 1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



– Lieferumfang: komplett mit Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)

– Included in delivery: locknut type HS (balanced, with slide coating for higher clamping forces)

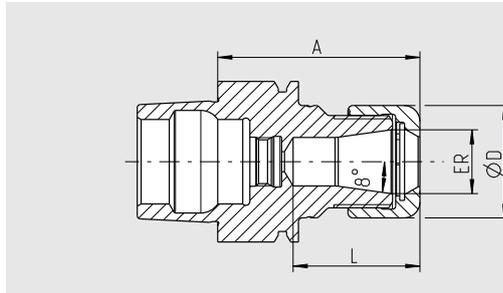
ER	11	16	25	32
Ø D [mm]	19	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–7,0	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0
L [mm]	26,5	32,5	41	47
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No. E40.025...	.11	.16	.25	.32
Maß/Length A [mm] kurz/short	—	80	80	—
Bestell-Nr./Order No. E40.020...	—	.16	.25	—

### Zubehör/Accessories

<b>Spannzangen ER/Collnets ER</b>		Siehe Seite 664/See page 664			
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collnets</b>		Siehe Seite 658/See page 658			
<b>Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)</b>					
Größe/Size		—	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.912...			.16.HS	.25.HS	.32.HS
<b>Gabelschlüssel/Fork wrench</b>					
Größe/Size		ER 11	ER 16	—	—
Bestell-Nr./Order No. 84.200...		.11	.16		
<b>Spannschlüssel/Clamping wrench</b>					
Größe/Size		—	—	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 84.200...				.25	.32
<b>Wuchtringe/Balancing index rings</b>					
Größe/Size		überlang/oversize	ER 11	ER 16	ER 25
Bestell-Nr./Order No. 79.350...			.19	.28	.32
<b>Einstellschraube/Adjusting screw</b>					
Größe/Size		—	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 85.800...			.34	.34	.35
<b>Kühlmittelrohr/Coolant Tube</b>					
Bestell-Nr./Order No. 85.700.40					
<b>Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions</b>		Siehe Seite 654/See page 654			

1) Ohne Gewinde für Einstellschraube//without thread for back-up screw

POWER COLLET CHUCK  
HSK-E40 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	31	38,5	47
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short		
Bestell-Nr./Order No. E40.025...	 50 .16.3	60 .25.3	70 .32.3
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short		
Bestell-Nr./Order No. E40.020...	 80 .16.3	80 .25.3	80 .32.3

Zubehör/Accessories

Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size		ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...		.16	.25	.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

Bestell-Nr./Order No. 84.600.00

Power Collet Spannzangen/Power Collets Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock Siehe Seite 669/See page 669

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets Siehe Seite 669/See page 669

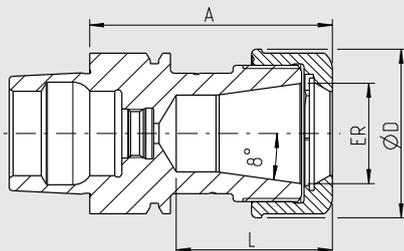
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-E40 · DIN 69893-5

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced  
U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

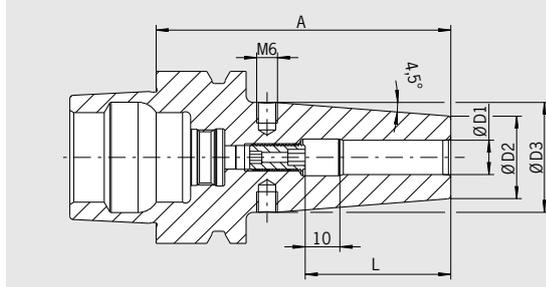
- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	31	38,5	47
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	50	60
Bestell-Nr./Order No. E40.025...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80	80
Bestell-Nr./Order No. E40.020...	 .16.3.HP	 .25.3.HP	 .32.3.HP

### Zubehör/Accessories

<b>High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)</b>		Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16      ER 25      ER 32	
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	 .16.1      .25.1      .32.1	
<b>Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench</b>		Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	 .16.1      .25.1      .32.1	
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>		Siehe Seite 664/See page 664
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>		Siehe Seite 659/See page 659
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>		Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>		Siehe Seite 669/See page 669
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>		Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27		

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK  
HSK-E50 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

**Use:**

Suitable for all shrinking units.

**DIN 69893-5**

- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube ohne Kühlmittelrohr
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54 – 2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Seite 426)
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**DIN 69893-5**

- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with backup screw, without coolant tube
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54 – 2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Cooling with Cool Jet for an extra charge (see page 426)
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8**

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16
	Ø D2 [mm]	10	10	10	21	21	24	24	27	27
	Ø D3 [mm]	—	—	—	27	27	32	32	34	34
	L [mm]	09	12	15	36	36	42	47	47	50
Maß/Length A [mm]	kurz/short	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	80	80	85	90	90	95
Bestell-Nr./Order No.	<b>E50.140...</b>	<b>.03</b>	<b>.04</b>	<b>.05</b>	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	—	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	<b>E50.144...</b>	—	—	—	<b>.06</b>	<b>.08</b>	<b>.10</b>	<b>.12</b>	<b>.14</b>	<b>.16</b>

**Zubehör/Accessories**

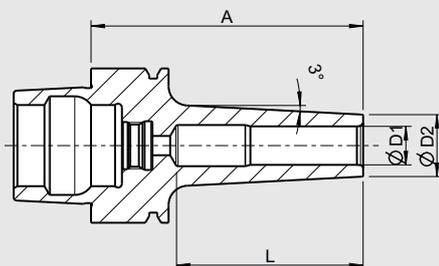
<b>Wuchtschrauben/Balance screws</b>		Siehe Seite 685/See page 685
<b>Längeneinstellschrauben/Back-up screws</b>		Siehe Seite 686/See page 686
<b>Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores</b>		Siehe Seite 426/See page 426
<b>Cool Flash</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.40</b> Siehe Seite 424/See page 424
<b>Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet</b>		<b>Bestell-Nr./Order No. 91.100.41</b> Siehe Seite 424/See page 424

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

# MINI SHRINK HSK-E50 · DIN 69893-5

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet
- Chuck fine balanced
- U < 1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



### HSK-E50

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12
	Ø D2 Standard [mm]	09	10	11	12	14	16	18
	Ø D2 extra schlank/extra slim [mm]	06	07	08	09	11	13	15
Maß/Length A [mm]	kurz/short	70	70	70	70	70	70	70
Maß/Length L [mm]		—	—	—	—	—	48	48
Bestell-Nr./Order No. Standard	E50.180...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	E50.170...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Maß/Length A [mm]	ZG80	80	80	80	80	80	80	80
Maß/Length L [mm]		—	—	—	—	—	48	48
Bestell-Nr./Order No. Standard	E50.183...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	E50.173...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12
Maß/Length A [mm]	ZG100	—	—	100	100	100	100	100
Maß/Length L [mm]		—	—	—	—	—	48	48
Bestell-Nr./Order No. Standard	E50.181...			.05	.06	.08	.10	.12
Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim	E50.171...			.05	.06	.08	.10	.12

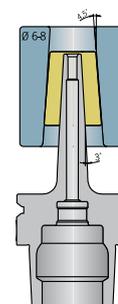
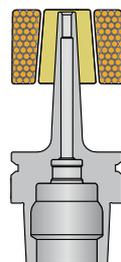
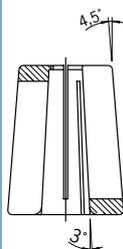
### Mini Shrink Schrumpf- und Kühlhülsen

- Schützen Ihre Mini Shrink Futter vor Überhitzung
- Verlängern die Lebensdauer Ihrer Schrumpffutter
- Sichere und bedienerfreundliche Anwendung
- Kühlen mit Standard-Kühlkörper

### Mini Shrink shrink and cooling sleeve

- Protect Mini Shrink chucks from overheating
- Extend lifetime of shrink fit chucks
- Secure and user friendly handling
- Cooling with standard cooling body

### Funktionsbeschreibung/Function



#### Erwärmen

Mit Schrumpf- und Kühnhülse

#### Heat up

With shrink and cooling sleeve

#### Abkühlen

Mit Schrumpf- und Kühnhülse und Kühlkörper Ø 6–8 mm

#### Cool down

With shrink and cooling sleeve and cooling body Ø 6–8 mm



### Passende Hülsen für Mini Shrink Aufnahmen/Fitting sleeves for Mini Shrink chucks

### Bestell-Nr./Order No.

#### Extra schlank/Extra slim

Größe/Size [mm]	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12
Bestell-Nr./Order No. 80.105.14.2...	.01	.02	.03	.04	.05	.06	.07

#### Standard

Größe/Size [mm]	Ø 03	Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	Ø 10	Ø 12	Ø 16
Bestell-Nr./Order No. 80.105.14.2...	.04	.08	.05	.09	.10	.11	.12	.16

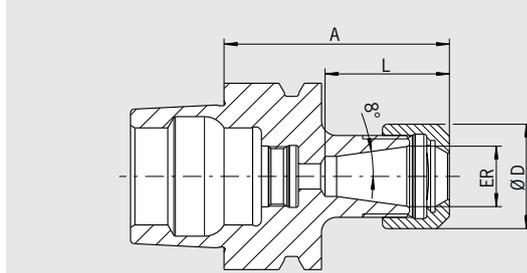
#### Socket/Base

80.105.14.2.99

#### Satz mit Sockel (12-teilig)/Set with base (12 pcs)

80.105.14.2.00

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER  
HSK-E50 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

– Lieferumfang: komplett mit Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)

– Included in delivery: locknut type HS (balanced, with slide coating for higher clamping forces)

ER	11	16	20	25	32	
Ø D [mm]	19	28	34	42	50	
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–7,0	0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20,0	
L [mm]	26,5	32,5	44	41	47	
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60 <sup>1)</sup>	60 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	70 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No. E50.025...		.11	.16	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	kurz/short	—	100 <sup>2)</sup>	—	100	100
Bestell-Nr./Order No. E50.020...		—	.16	—	.25	.32

Zubehör/Accessories

Spannzangen ER/Collets ER Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets Siehe Seite 658/See page 658

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)

Größe/Size ER 16 ER 20 ER 25 ER 32  
Bestell-Nr./Order No. 83.912... .16.HS .20.HS .25.HS .32.HS

Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size ER 11 ER 16 ER 20 — —  
Bestell-Nr./Order No. 84.200... .11 .16 .20

Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size — — ER 25 ER 32  
Bestell-Nr./Order No. 84.200... .25 .32

Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size überlang/oversize ER 11 ER 16 ER 20 ER 25 ER 32  
Bestell-Nr./Order No. 79.350... .19 .22 .34 .32 .40

Einstellschraube/Adjusting screw

Größe/Size ER 16 — ER 25 ER 32  
Bestell-Nr./Order No. 85.800... .34 .34 .35

Kühlmittelrohr/Coolant Tube

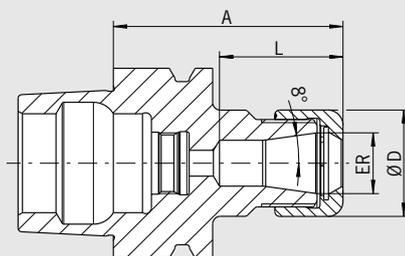
Bestell-Nr./Order No. 85.700.50

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions Siehe Seite 654/See page 654

1) Ohne Gewinde für Einstellschraube/Without thread for back-up screw  
2) Passende Wuchtringe Bestell-Nr./Suitable balancing index rings Order No. 79.350.28

# POWER COLLET CHUCK HSK-E50 · DIN 69893-5

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

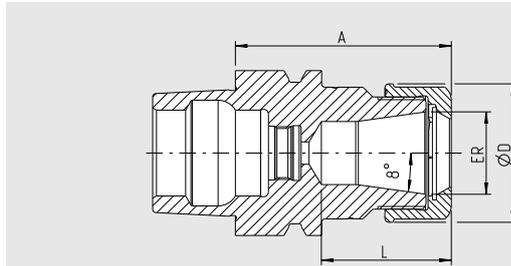
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	32	39	48
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	60	65	75
Bestell-Nr./Order No. E50.025...	.16.3	.25.3	.32.3

### Zubehör/Accessories

<b>Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)</b>			
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32
<b>Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench</b>			Siehe Seite 671/See page 671
<b>Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench</b>			Siehe Seite 670/See page 670
Bestell-Nr./Order No. 84.600.00			
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>			Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>			Siehe Seite 669/See page 669
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>			Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>			Siehe Seite 658/See page 658

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK HSK-E50 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das Futter ist speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung (z.B. in der Medizintechnik und Uhrenindustrie).

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools. The chuck is especially suitable for micro and fine machining (e.g. in the medical or watchmaking industry)

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	32	39	48
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	60	65
Bestell-Nr./Order No. E50.025...	 .16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

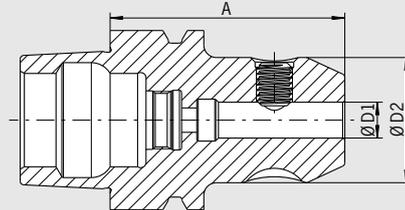
**Zubehör/Accessories**

<b>High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)</b>			Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	 .16.1	.25.1	.32.1
<b>Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench</b>			Siehe Seite 672/See page 672
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	 .16.1	.25.1	.32.1
<b>Spannzangen ER/Collets ER</b>			Siehe Seite 664/See page 664
<b>Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets</b>			Siehe Seite 659/See page 659
<b>Power Collet Spannzangen/Power Collets</b>			Siehe Seite 668/See page 668
<b>Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock</b>			Siehe Seite 669/See page 669
<b>Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets</b>			Siehe Seite 669/See page 669
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			

# WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER HSK-E50 · DIN 69893-5

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahme feingewuchtet
- Chuck fine balanced  
G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



### Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

### DIN 69882-4

- Lieferumfang: mit Spannschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis

### Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

### DIN 69882-4

- Delivery: with clamping screw, without coolant tube
- Cooling with Cool Jet for an extra charge

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	16	20
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	48	52
Maß/Length A [mm]	kurz/short	65	65	65	80	80	80
Bestell-Nr./Order No. E50.000...		.06	.08	.10	.12	.16	.20

### Zubehör/Accessories

#### Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø		06	08	10	12	16	20
Bestell-Nr./Order No. 85.100...		.06	.08	.10	.12	.14	.16

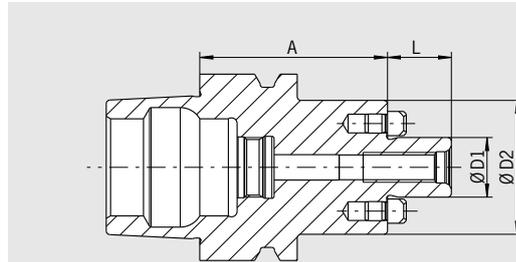
#### Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø	lang/überlang/long/oversize		06	08	10	12	16	20
Bestell-Nr./Order No. 79.350...			.25	.28	.35	.42	.48	.52

#### Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24		Siehe Seite 426/See page 426					
---------------------------------	---	------------------------------	--	--	--	--	--

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR  
HSK-E50 · DIN 69893-5



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

**Use:**

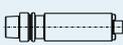
For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).

**DIN 69882-3**

- Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

**DIN 69882-3**

- Included in delivery: tightening bolt, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	
	Ø D2 [mm]	36	48	60	78	
	L [mm]	17	19	21	24	
Maß/Length A [mm]	kurz/short		50	60	60	60
<b>Bestell-Nr./Order No. E50.050...</b>		<b>.16.KKB</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	
Maß/Length A [mm]	lang/long		100	100	100	100
<b>Bestell-Nr./Order No. E50.051...</b>		<b>.16.KKB</b>	<b>.22.KKB</b>	<b>.27.KKB</b>	<b>.32.KKB</b>	
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize		—	160	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No. E50.052...</b>				<b>.22.KKB</b>		

**Zubehör/Accessories**

**Fräseranzugsschraube/Tightening bolt**

Größe/Size D1		16	22	27	32
<b>Bestell-Nr./Order No. 85.300...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>

**Schlüssel/Wrench**

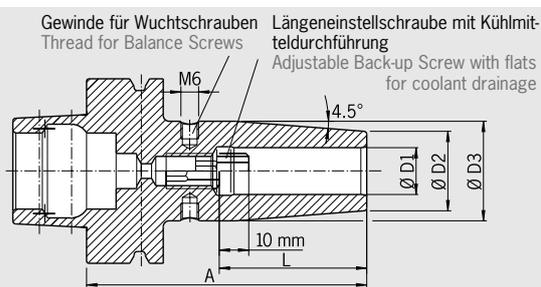
Größe/Size D1		16	22	27	32
<b>Bestell-Nr./Order No. 84.400...</b>		<b>.16</b>	<b>.22</b>	<b>.27</b>	<b>.32</b>

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size D1		16	22	27	32
<b>Bestell-Nr./Order No. 79.350...</b>		<b>.36</b>	<b>.48</b>	<b>.60</b>	<b>.78</b>

# SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-F63 · DIN 69893-6

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN More accurate than DIN



### Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube

### Use:

Suitable for all shrinking units.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw

### Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

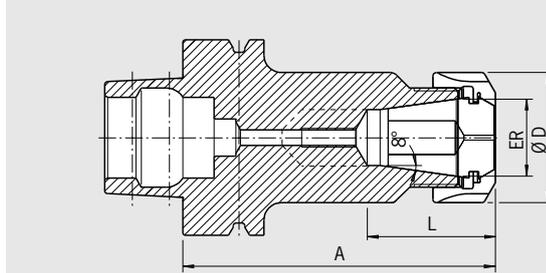
Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	16	20	25
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	33	44
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	42	53
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	50	52	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80	80	85	90	95	100	115
Bestell-Nr./Order No.	F63.140...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.16	.20	.25
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	—	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	F63.144...	—	—	—	.06	.08	.10	.12	.16	.20	.25

### Zubehör/Accessories

Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitzen in der Spannbohrung  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER  
HSK-F63 · DIN 69893-6



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

**Use:**

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

**DIN 69882-6**

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar auf Anfrage

**DIN 69882-6**

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- Enlarging of size L upon request

ER	11	16	20	25	32	40	
Ø D [mm]	19	28	34	42	50	63	
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5-7,0	0,5-10,0	1,5-13,0	1,0-16,0	1,5-20,0	2,5-26,0	
L [mm]	49	49	49	48	49	53	
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	75 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>	75 <sup>1)</sup>	
Bestell-Nr./Order No. F63.025...		.11	.16	.20	.25	.32	.40
L [mm]	23,5	32,5	38,5	41	47	53	
Maß/Length A [mm]	kurz/short	100 <sup>1)</sup>	100	100	100	100	120
Bestell-Nr./Order No. F63.020...		.11	.16	.20	.25	.32	.40

**Zubehör/Accessories**

**Spannzangen ER/Collets ER**  Siehe Seite 664/See page 664

**Schrumpfspanzangen/Shrink Fit Collets**  Siehe Seite 658/See page 658

**Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)**

Größe/Size ER 11 ER 16 ER 20 ER 25 ER 32 ER 40  
 Bestell-Nr./Order No. 83.912...  .11 .16 .20 .25 .32 .40

**Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)**

Größe/Size — ER 16 ER 20 ER 25 ER 32 ER 40  
 Bestell-Nr./Order No. 83.912...  .16.HS .20.HS .25.HS .32.HS .40.HS

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size kurz/überlang/short/oversize  ER 11 ER 16 ER 20 ER 25 ER 32 ER 40  
 Bestell-Nr./Order No. 79.350... .19 .28 .34 .42 .48 .50

**Einstellschraube/Adjusting screw**

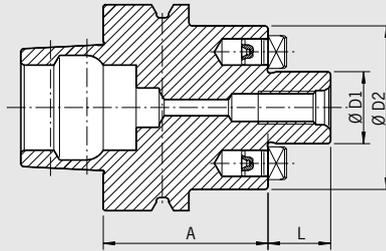
Größe/Size — ER 16 ER 20 ER 25 ER 32 ER 40  
 Bestell-Nr./Order No. 85.800...  .34 .34 .34 .35 .35

1) Ohne Gewinde für Einstellschraube/Without thread for back-up screw

# MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR HSK-F63 · DIN 69893

### CERTIFICATE OF QUALITY

- Aufnahmekörper feingewuchtet
- Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- All functional surfaces fine machined
- Genauer als DIN
- More accurate than DIN



### Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

### Use:

For holding face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding clamping diameter 40 clamping according to DIN 2079 is possible, too (4 additional tapping holes).

### DIN 69882

- Lieferumfang: mit Fräseranzugschraube, ohne Kühlmittelrohr
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

### DIN 69882

- Included in delivery: tightening bolt, without coolant tube
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	22	27
	Ø D2 [mm]	48	60
	L [mm]	19	21
Maß/Length A [mm]	kurz/short	50	60
Bestell-Nr./Order No.	F63.050...	.22.KKB	.27.KKB



### Zubehör/Accessories

#### Fräseranzugschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1		22	27
Bestell-Nr./Order No.	85.300...	.22	.27



#### Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1		22	27
Bestell-Nr./Order No.	84.400...	.22	.27

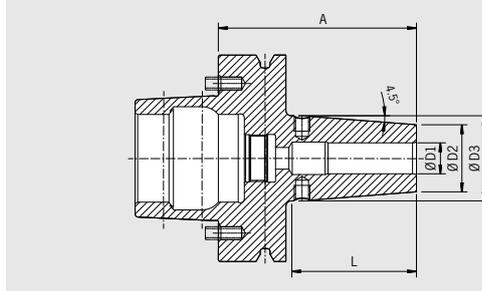


#### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1		22	27
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.48	.60



# SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK HSK-F80M



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 33.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	M6 Wuchtgewinde Balanceable via screws M6
<input checked="" type="checkbox"/>	Mit Gewinde für Kühlmittelzufuhr With thread for coolant tube

Die HAIMER HSK-F80 Makino Schruppfutter sind die Schruppfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Aufnahmekörper feingewuchtet G2.5 33.000 1/min oder U < 1gmm
- Alle standardmäßig zu wuchten über Wuchtgewinde
- Kurze Ausführung nach Empfehlung des Maschinenherstellers
- Vibrationsdämpfend, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge
- Schafttoleranz h6
- Mit Gewinde für Kühlmittelzufuhr

The HAIMER Makino Shrink fit Chucks provide the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with vibration dampening, therefore giving more protection to machines, spindles and cutting tools.

- All pre-balanced to G2.5@ 33.000 1/min or U < 1gmm
- All standard balanceable via set screws
- Short gage length per machine builders recommendation
- Dampen vibrations, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of cutting tools, machine spindles and machines
- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- With thread for coolant tube

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	6	8	10	12	14	16	20	25
	Ø D2 [mm]	21	21	26	26	29	29	35,5	46,5
	Ø D3 [mm]	27	27	32	33	36	36	41	52
	L [mm]	36	36	43	48	48	51	50,5	49
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2
Bestell-Nr./Order No.	F80M.145...	.06 <sup>1)</sup>	.08 <sup>1)</sup>	.10	.12	.14	.16	.20	.25

Ultrakurze uk-uk Version/Ultrashort uk-uk Version

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	6	8	10	12	16	20	25
	Ø D2 [mm]	22	22	26,5	26,5	29,5	35,5	46
	Ø D3 [mm]	—	—	—	—	—	—	—
	L [mm]	38	38	43	36	44,5	43,5	47
Maß/Length A [mm]	uk-uk	70	70	70	70	70	70	70
Bestell-Nr./Order No.	F80M.145...	06.5	08.5	10.5	12.5	16.5	.20.5	.25.5
Passender Kühladapter/Suitable Cooling adapter	80.105...	—	—	—	—	—	.16.0045	.18.0011

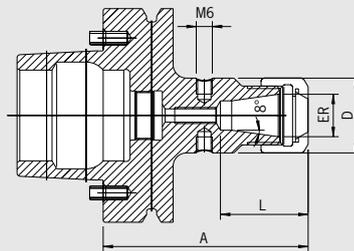
Zubehör/Accessories

- Schrumpferlängerungen/Shrink fit extensions  Siehe Seite 654/See page 654
- Anzugsbolzen/Pull studs  Siehe Seite 677/See page 677
- Reduzierhülsen/Reduction sleeves  Siehe Seite 683/See page 683
- Längeneinstellschrauben/Back-up screws  Siehe Seite 686/See page 686
- Wuchtschraubenset/Set of balancing screws  Bestell-Nr./Order No. 80.203.00
- Cool Flash  Bestell-Nr./Order No. 91.100.40
- Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet  Bestell-Nr./Order No. 91.100.41

1) Mit Einstellschraube/With back-up screw

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER HSK-F80M

CERTIFICATE OF QUALITY	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet Chuck body fine balanced G2.5 33.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	M6 Wuchtgewinde Balanceable via screws M6
<input checked="" type="checkbox"/>	Mit Gewinde für Kühlmittelzufuhr With thread for coolant tube



Die HAIMER HSK-F80 Makino ER Spannzangenfutter sind eine universelle Spannlösung für die Bearbeitung mit hohen Drehzahlen. Das optimierte Design kombiniert ein hochgenaues Spannsystem für Schaftwerkzeuge.

- Aufnahmekörper feingewuchtet G2.5 33.000 1/min oder U < 1gmm
- Alle standardmäßig zu wuchten über Wuchtgewinde
- Kurze Ausführung nach Empfehlung des Maschinenherstellers
- Gewuchtete Mutter mit Spezialbeschichtung für wenig Reibung und hohe Spannkraft
- Zum Bohren geeignet
- Gute Haltekräfte
- Bessere Maßhaltigkeit

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499).

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben

The HAIMER HSK-F80 Makino ER collet chucks provide a universal clamping solution for high-speed manufacturing. The optimized design combines a highly accurate universal clamping system for cutting tools.

- All pre-balanced to G2.5 @ 33.000 1/min or U < 1gmm
- All standard balanceable via set screws
- Short gage length per machine builders recommendation
- Balanced nuts with special slide coating for low friction and high clamping forces
- Great for drilling
- Good clamping force
- Higher machining accuracy

**Use:**

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499).

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) for an extra charge
- With threaded holes in order to balance with balancing screws

ER	11	16	20	25	32	40
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5-7	0,5-10	1,5-13	1-16	1,5-20	2,5-26
Ø D [mm]	27	28	40	42	50	60
L [mm]	27	33	38.5	48	47	53
Maß/Length A [mm]	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2
Bestell-Nr./Order No. F80M.025... 	.11	.16	.20	.25	.32	.40

**Zubehör/Accessories**

Spannzangen ER/Collets ER 

Siehe Seite 664/See page 664

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets 

Siehe Seite 658/See page 658

Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER11

ER16

ER20

ER25

ER32

ER40

Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)

Größe/Size

Bestell-Nr./Order No. 83.912...



ER11

ER16

ER20

ER25

ER32

ER40

Wuchtschraubenset/Set of balancing screws 

Bestell-Nr./Order No. 80.203.00

HAIMER.

Werkzeugaufnahmen  
Tool Holders



# HAIMER Power Serie

Für höchste Präzision und maximale  
Produktivität beim Fräsen

For highest precision and maximum productivity  
in milling applications



## ISO 26623 PSC 63

Artikel/Article	Seite/Page
<b>ISO 26623 PSC 63</b>	<b>410</b>
Schrumpfutter Shrink Fit Chuck	412
Power Shrink Chuck	413
Spannzangenfutter ER Collet Chuck ER	414
Power Collet Chuck	415
High Precision Collet Chuck	416
Weldon Aufnahme Weldon Holder	417
Messerkopf-Aufnahme Face Mill Arbor	418

## POLYGONSCHAFTKEGEL PSC 63/POLYGON SHANK COUPLING PSC 63 ISO 26623

### Gegenüber dem Steilkegel hat die PSC-Schnittstelle folgende Vorteile:

- Hohe Wiederholgenauigkeit beim Einwechseln von Werkzeugen
- Feste axiale Positionierung durch Plananlage
- Eignung für hohe Drehzahlen
- Kein Anzugsbolzen notwendig
- Schnittstelle mit polygonförmigem Kegel und Plananlage
- Exakte Positionierung in Umfangrichtung
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit, hohes Drehmoment und hohe Steifigkeit
- Innovatives modulares Werkzeugsystem mit höchster Präzision
- Für Bearbeitung auf Dreh- und Fräszentren gleichermaßen geeignet
- Inkl. Codeträgerbohrung Ø 10mm

### Werkstoff:

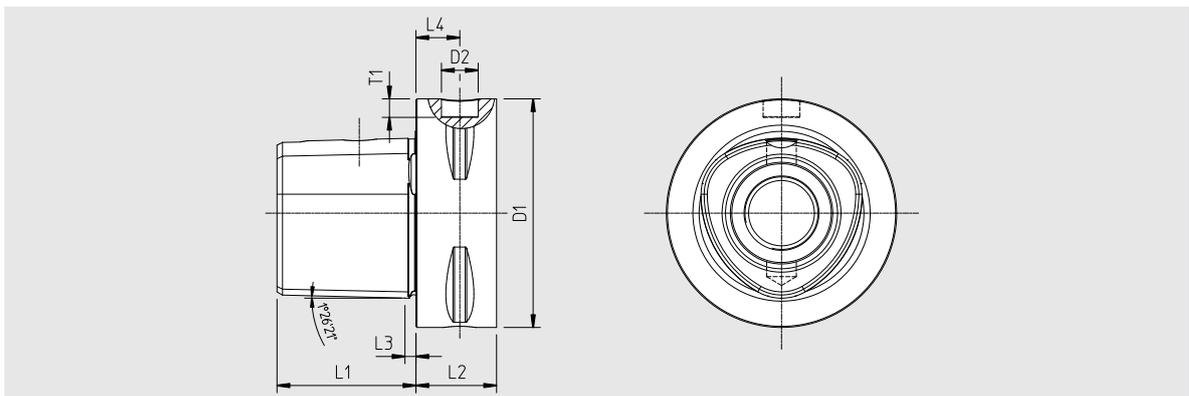
- Spezieller Einsatzstahl für hoch beanspruchte Bauteile
- Oberflächenhärte: 60–2 HRC
- **Zugfestigkeit im Kern mind. 950 N/mm<sup>2</sup>**

### Compared to the steep taper the PSC has the following advantages:

- High repetition accuracy when clamping tools into spindle
- Fix axial positioning by flat contact surface
- Suitable for high speed cutting
- No pull stud necessary
- Interface with a unique tapered polygon and flange location face
- Exact positioning in the circumferential direction
- Highest runout accuracy, torque and rigidity
- Innovative modular tool system with highest precision
- Suitable for both turning and milling centres
- Incl. bore for data chip Ø 10mm

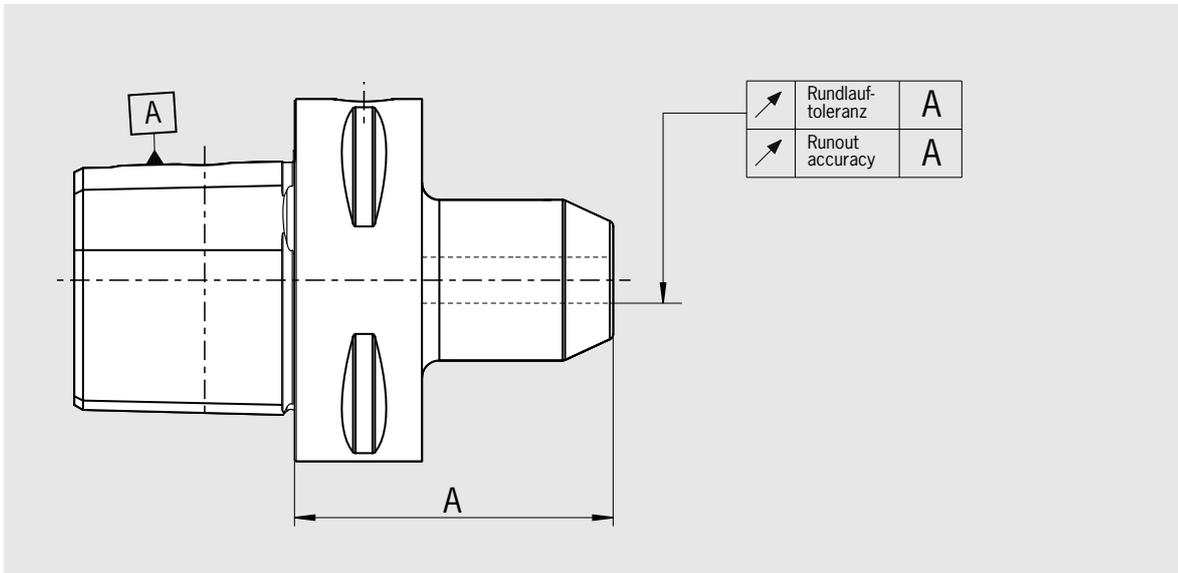
### Material:

- Special case-hardening steel for highly stressed parts
- Surface hardness: 60–2 HRC
- **Tensile strength in core min. 950 N/mm<sup>2</sup>**



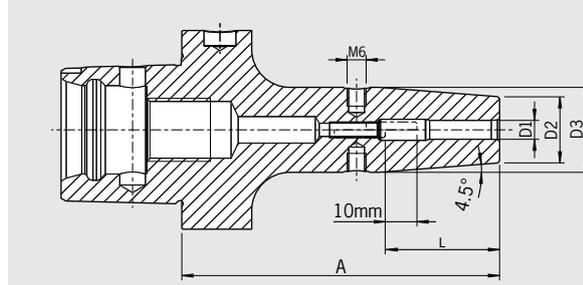
Maß/Length [mm]	D1	D2	L1	L2	L3	L4	T1
PSC 63	63	10	38	22	3	12	5

RUNDLAUFGENAUIGKEIT/RUNOUT ACCURACY  
ISO 26623



Programmiermaß/Gage length	A < 160	A ≥ 160
max. zulässige Rundlauf-toleranzen/max. runout tolerance in mm		
Schrumpffutter/Shrink fit chuck	0,003	0,004
Spannzangenfutter ER/Collet chuck ER	0,003	0,004
Power Collet Chuck	0,003	0,004
High Precision Collet Chuck	0,003	0,003
Weldon-Aufnahme/Weldon tool holder	0,003	0,004
Messerkopf-Aufnahme/Face mill arbor	0,006	0,006

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK  
PSC 63 · ISO 26623



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

- Schrumpffutter geeignet für alle Typen von Schrumpfgeräten.
- Erhältlich von Ø 3 bis Ø 32.
- Schnittstelle mit polygonförmigem Kegel und Plananlage
- Exakte Positionierung in Umfangrichtung
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit, hohes Drehmoment und hohe Steifigkeit
- Innovatives modulares Werkzeugsystem mit höchster Präzision
- Für Bearbeitung auf Dreh- und Fräszentren gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Kühlung mit Cool Jet oder Cool Flash (gegen Aufpreis)

**Use:**

- Shrink Fit chuck suitable to all kind of shrink fit units.
- Available from Ø 3 to Ø 32.
- Interface with a unique tapered polygon and flange location face
- Exact positioning in the circumferential direction
- Highest runout accuracy, torque and rigidity
- Innovative modular tool system with highest precision
- Suitable for both turning and milling centres
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Cooling with Cool Jet or Cool Flash (for an extra charge)

**ISO 26623**

- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube

**ISO 26623**

- Delivery: With back-up screw

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
Ø D2 [mm]		10	10	10	21	21	24	24	27	27	33	33	44	44
Ø D3 [mm]		—	—	—	27	27	32	32	34	34	42	42	53	53
L [mm]		09	12	15	36	36	42	47	47	50	50	52	58	58
Maß/Length A [mm]	kurz/short	80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	80	80	80	80	85	85	85	85	90	95
Bestell-Nr./Order No.	CC6.140...	.03	.04	.05	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	lang/long	—	—	—	100	100	100	100	100	100	100	100	—	—
Bestell-Nr./Order No.	CC6.141...				.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20		
Maß/Length A [mm]	ZG120	—	—	—	120	120	120	—	—	120	—	120	—	—
Bestell-Nr./Order No.	CC6.147...				.06	.08	.10			.16		.20		
Maß/Length A [mm]	ZG130	—	—	—	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No.	CC6.144...				.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32
Maß/Length A [mm]	überlang/oversize	—	—	—	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No.	CC6.142...				.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32

**Zubehör/Accessories**

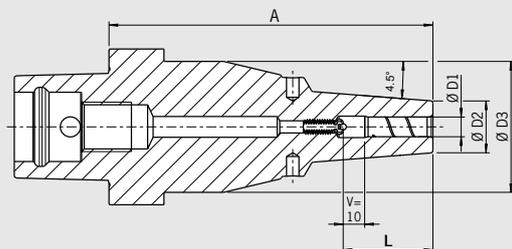
Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions		Siehe Seite 654/See page 654
Wuchtschrauben/Balance screws		Siehe Seite 685/See page 685
Reduzierhülsen/Reduction sleeves		Siehe Seite 683/See page 683
Längeneinstellschrauben/Back-up screws		Siehe Seite 686/See page 686
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores		Bestell-Nr./Order No. 91.100.24 Siehe Seite 426/See page 426
Cool Flash		Bestell-Nr./Order No. 91.100.40 Siehe Seite 424/See page 424
Cool Flash Upgrade inkl./incl. Cool Jet		Bestell-Nr./Order No. 91.100.41 Siehe Seite 424/See page 424

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

# POWER SHRINK CHUCK PSC 63 · ISO 26623-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



**Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.**

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Mit Längeneinstellschraube
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Kühlung mit Cool Flash gegen Aufpreis (siehe Seiten 424/425)

**Die langen Ausführungen (A=130) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.**

- Hohe Steifigkeit, schlank an der Spitze, vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

**The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.**

- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times, higher machining accuracy
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- With back-up screw
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Cooling with Cool Flash for an extra charge (see pages 424/425)

**The long versions (A=130) with slim tips are especially versatile to use.**

- High rigidity, slim at the tip, dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32
	Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short	22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	35,5	45	45
	Ø D3 [mm] ultrakurz/ultra short	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	L [mm] ultrakurz/ultra short	36	36	42	47	47	50	50	52	58	60
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	65	65	65 <sup>1)</sup>	65	70	70	70	70	80	80
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>CC6.145...</b>	<b>.06.3</b>	<b>.08.3</b>	<b>.10.3</b>	<b>.12.3</b>	<b>.14.3</b>	<b>.16.3</b>	<b>.18.3</b>	<b>.20.3</b>	<b>.25.3</b>	<b>.32.3</b>
	Ø D2 [mm] ZG130	21	21	24	24	—	27	—	33	—	—
	Ø D3 [mm] ZG130	53	53	53	53	—	53	—	53	—	—
	L [mm] ZG130	36	36	42	47	—	50	—	52	—	—
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130	—	130	—	130	—	—
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>CC6.144...</b>	<b>.06.3</b>	<b>.08.3</b>	<b>.10.3</b>	<b>.12.3</b>	—	<b>.16.3</b>	—	<b>.20.3</b>	—	—

### Power Shrink Chuck mit Safe-Lock/Power Shrink Chuck with Safe-Lock

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	10	12	16	20
	Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short	26,5	26,5	29,5	35,5
	Ø D3 [mm] ultrakurz/ultra short	—	—	—	—
	L [mm] ultrakurz/ultra short	42	47	50	52
Maß/Length A [mm]	ultrakurz/ultra short	65 <sup>1)</sup>	65	70	70
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>CC6.145...</b>	<b>.10.37</b>	<b>.12.37</b>	<b>.16.37</b>	<b>.20.37</b>
	Ø D2 [mm] ZG130	24	24	27	33
	Ø D3 [mm] ZG130	53	53	53	53
	L [mm] ZG130	42	47	50	52
Maß/Length A [mm]	ZG130	130	130	130	130
<b>Bestell-Nr./Order No.</b>	<b>CC6.144...</b>	<b>.10.37</b>	<b>.12.37</b>	<b>.16.37</b>	<b>.20.37</b>

### Zubehör/Accessories

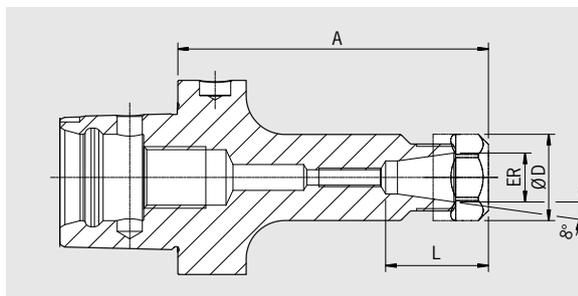
Cool Flash



**Bestell-Nr./Order No. 91.100.40** Siehe Seite 424/See page 424

1) V = 5 mm

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER PSC 63 · ISO 26623



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2,5 25.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach ISO 15488 (früher: DIN 6499). Erhältlich von ER 16 bis ER 40.

**Use:**

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to ISO 15488 (formerly DIN 6499). Available from ER 16 to 40.

**ISO 26623**

- Lieferumfang: Komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- In vier verschiedenen Längen erhältlich, dazu Mini-ER 11 und Mini-ER 16 in zwei Längen

**ISO 26623**

- Included in delivery: With locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- In four different lengths available, additionally Mini-ER 11 and Mini-ER 16 in two lengths.

ER	16	20	25	32	40
Ø D [mm]	28	34	42	50	63
Spannbereich/Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,5–13,0	1,0–16,0	1,5–20,0	2,5–26,0
L [mm] ultrakurz/ultra short	2)	2)	48,5	47,5	53,5
L [mm]	33	39	41,5	47,5	53,5
Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short	60	60	60	60	65
Bestell-Nr./Order No. CC6.025...	.16 <sup>1)</sup>	.20 <sup>1)</sup>	.25 <sup>1)</sup>	.32 <sup>1)</sup>	.40 <sup>1)</sup>
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100	100	100	100
Bestell-Nr./Order No. CC6.021...	.16	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] ZG130	130	130	130	130	130
Bestell-Nr./Order No. CC6.024...	.16	.20	.25	.32	.40
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160	160	160	160
Bestell-Nr./Order No. CC6.022...	.16	.20	.25	.32	.40

Spannzangenfutter/Collet Chuck Mini-ER	11	16
Ø D [mm]	16	22
L [mm]	25,5	39,5
Maß/Length A [mm] lang/long	100	100
Bestell-Nr./Order No. CC6.021...	.11.7 <sup>1)</sup>	.16.7 <sup>1)</sup>
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	160	160
Bestell-Nr./Order No. CC6.022...	.11.7 <sup>1)</sup>	.16.7 <sup>1)</sup>

**Zubehör/Accessories**

**Spannzangen ER/Collets ER**  Siehe Seite 664/See page 664

**Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets**  Siehe Seite 658/See page 658

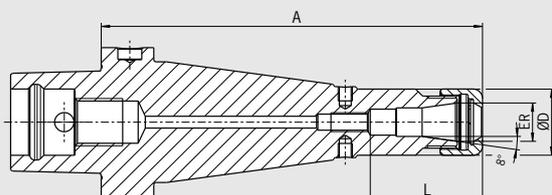
Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)						
Größe/Size	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40	
Bestell-Nr./Order No. 83.912...	.16	.20	.25	.32	.40	
Spannmutter HS (feingewuchtet)/Chuck nut HS (fine-balanced)						
Größe/Size	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40	
Bestell-Nr./Order No. 83.912...	.16.HS	.20.HS	.25.HS	.32.HS	.40.HS	
Gabelschlüssel/Fork wrench						
Größe/Size	ER 16	ER 20				
Bestell-Nr./Order No. 84.200...	.16	.20				
Spannschlüssel/Clamping wrench						
Größe/Size	—	—	ER 25	ER 32	ER 40	
Bestell-Nr./Order No. 84.200...			.25	.32	.40	
Wuchtringe/Balancing index rings						
Größe/Size lang/überlang/long/oversize	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40	
Bestell-Nr./Order No. 79.350...	.28	.34	.42	.48	.50	
Einstellschraube/Adjusting screw						
Größe/Size	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40	
Bestell-Nr./Order No. 85.800...	.34	.34	.34	.35	.35	

1) Ohne Gewinde für Einstellschraube/Without thread for back-up screw

# POWER COLLET CHUCK PSC 63 · ISO 26623-1

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



Das Power Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug. Das universelle Power Collet Chuck ist ein einzigartiges Hochleistungs-spannfutter, das auch mit Standard-Spannzangen eingesetzt werden kann.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The Power Collet Chuck is the collet chuck for the highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening features, giving more protection to machines, spindles and tools. The universal Power Collet Chuck is a unique high performance chuck that can also be used with standard collets.

- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets on pages 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	130 <sup>1)</sup>	130 <sup>1)</sup>	130 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No. CC6.024...	.16.3	.25.3	.32.3

### Zubehör/Accessories

#### Power Collet Spannmutter/Locknut (fine-balanced)

Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16	.25	.32

Power Collet Spannschlüssel/Clamping wrench  Siehe Seite 671/See page 671

Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque Master torque wrench  Siehe Seite 670/See page 670

Power Collet Spannzangen/Power Collets  Siehe Seite 668/See page 668

Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock  Siehe Seite 669/See page 669

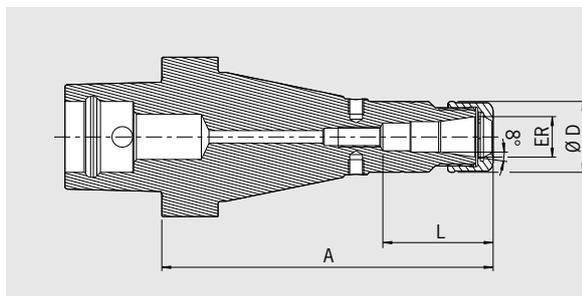
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets  Siehe Seite 669/See page 669

Bestell-Nr./Order No. 91.100.27

Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets  Siehe Seite 658/See page 658

1) Mit Längeneinstellschraube/ With back-up screw

# HIGH PRECISION COLLET CHUCK PSC 63 · ISO 26623-1



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 30.000 1/min oder/or U<1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

Das High Precision Collet Chuck ist das Spannzangenfutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design mit verbesserter Bauweise verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 × D mit HAIMER Power Collets
- Auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Achtung: Bei Verwendung von Standard ER Spannzangen wird das A-Maß länger)
- Hohe Steifigkeit
- Höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, bessere Maßhaltigkeit, hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Optional mit Cool Jet bei Power Collet Spannzangen
- Sortiment Power Collet Spannzangen siehe Seite 668

The High Precision Collet Chuck is the collet chuck for highest metal removal rates in high-speed cutting. The optimized design with better construction combines high rigidity with vibration dampening and noise-reducing features, giving more protection to machines, spindles and tools.

- With a specially coated smooth locknut, balanced at < 1 gmm
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3 × D with HAIMER Power Collets
- Also for standard collets ER according to ISO 15488 (Attention: By using standard collet ER length A will get longer)
- High rigidity
- Smoother running thanks to vibration absorbing geometry, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Increased machining capacity due to higher spindle speeds, higher feed rates and larger cutting depths
- Shorter processing times, higher machining accuracy, high clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- Optional: Cool Jet bores on Power Collets
- Product range of Power Collets see page 668

ER	16	25	32
Ø D [mm]	28	42	50
Spannbereich/Clamping range [mm]	2,0-10,0	2,0-16,0	2,0-20,0
L [mm]	43	51	53
Maß/Length A [mm] überlang/oversize	130 <sup>1)</sup>	130 <sup>1)</sup>	130 <sup>1)</sup>
Bestell-Nr./Order No. CC6.024...	.16.3.HP	.25.3.HP	.32.3.HP

### Zubehör/Accessories

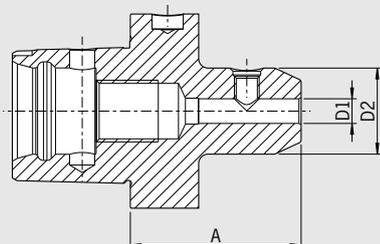
High Precision Glattmutter (feingewuchtet)/High Precision Smooth Locknut (fine-balanced)			Siehe Seite 672/See page 672
Größe/Size	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1	.25.1	.32.1
Rollenspannschlüssel/Roller bearing wrench			
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1	.25.1	.32.1
Spannzangen ER/Collets ER			
Schrumpfspannzangen/Shrink Fit Collets			
Power Collet Spannzangen/Power Collets			
Power Collet Spannzangen mit Safe-Lock/Power Collets with Safe-Lock			
Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets			
Bestell-Nr./Order No. 91.100.27			

# WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER

## PSC 63 · ISO 26623

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
- ☑ All functional surfaces fine machined
- ☑ Genauer als DIN
- ☑ More accurate than DIN



### Verwendung:

- Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.  
 Von Ø 6 mm bis 40 mm als kurze Ausführung lieferbar.
- Schnittstelle mit polygonförmigem Kegel und Plananlage
  - Exakte Positionierung in Umfangrichtung
  - Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit, hohes Drehmoment und hohe Steifigkeit
  - Innovatives modulares Werkzeugsystem mit höchster Präzision
  - Für Bearbeitung auf Dreh- und Fräszentren gleichermaßen geeignet

### Use:

- For clamping cutters with cylindrical shanks and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6935-HB.  
 From Ø 6 to Ø 40 mm. Short version available.
- Interface with a unique tapered polygon and flange location face
  - Exact positioning in the circumferential direction
  - Highest runout accuracy, torque and rigidity
  - Innovative modular tool system with highest precision
  - Suitable for both turning and milling centres

### ISO 26623

– Lieferumfang: mit Spannschraube

### ISO 26623

– Delivery: with clamping screw

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
	Ø D2 [mm]	25	28	35	42	44	48	50	52	64	72	80
Maß/Length A [mm]	kurz/short	55	55	60	60	60	65	65	65	80	90	100
Bestell-Nr./Order No. CC6.000...		.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.25	.32	.40

### Zubehör/Accessories

#### Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40	
Bestell-Nr./Order No. 85.100...		.06	.08	.10	.12	.12	.14	.14	.16	.18	.20	.25

#### Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø	lang/überlang/long/oversize	06	08	10	12	14	16	18	20	25	32	40
Bestell-Nr./Order No. 79.350...		.25	.28	.35	.42	.44	.48	.50	.52	.64	.72	.80

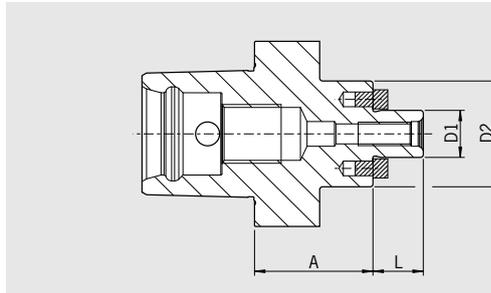
Cool Jet Bohrungen bei Ø 6 mm – Ø 20mm/Cool Jet bores from Ø 6 mm – Ø 20mm  Siehe Seite 426/See page 426

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24

Cool Jet Bohrungen bei Ø 25 mm – Ø 32mm/Cool Jet bores from Ø 25 mm – Ø 40mm  Siehe Seite 426/See page 426

Bestell-Nr./Order No. 91.100.26

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR  
PSC 63 · ISO 26623



QUALITÄTSPASS	
<input checked="" type="checkbox"/>	Aufnahmekörper feingewuchtet
<input checked="" type="checkbox"/>	Chuck body fine balanced
	G2.5 25.000 1/min oder/or U < 1 gmm
<input checked="" type="checkbox"/>	Alle Funktionsflächen feinbearbeitet
<input checked="" type="checkbox"/>	All functional surfaces fine machined
<input checked="" type="checkbox"/>	Genauer als DIN
<input checked="" type="checkbox"/>	More accurate than DIN

**Verwendung:**

- Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880.
- Schnittstelle mit polygonförmigem Kegel und Plananlage
  - Exakte Positionierung in Umfangrichtung
  - Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit, hohes Drehmoment und hohe Steifigkeit
  - Innovatives modulares Werkzeugsystem mit höchster Präzision
  - Für Bearbeitung auf Dreh- und Fräszentren gleichermaßen geeignet

**Use:**

- For clamping face mill cutters and cutters with radial driving slot DIN 1880.
- Interface with a unique tapered polygon and flange location face
  - Exact positioning in the circumferential direction
  - Highest runout accuracy, torque and rigidity
  - Innovative modular tool system with highest precision
  - Suitable for both turning and milling centres

**ISO 26623**

- Lieferumfang: Mit Fräseranzugsschraube und Nutensteine
- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser und Innenkühlung

**ISO 26623**

- Included in delivery: tightening bolt
- With coolant exit bores on the end face for milling cutters with central cooling

Spann/Clamping	Ø D1 [mm]	16	22	27	32	40
	Ø D2 [mm]	36	48	60	63	70
	L [mm]	17	19	21	24	27
Maß/Length A [mm]	kurz/short	40	25	25	25	40
Bestell-Nr./Order No.	CC6.050...	.16.KKB	.22.KKB	.27.KKB	.32.KKB	.40.KKB

**Zubehör/Accessories**

**Fräseranzugsschraube/Tightening bolt**

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No.	85.300...	.16	.22	.27	.32	.40

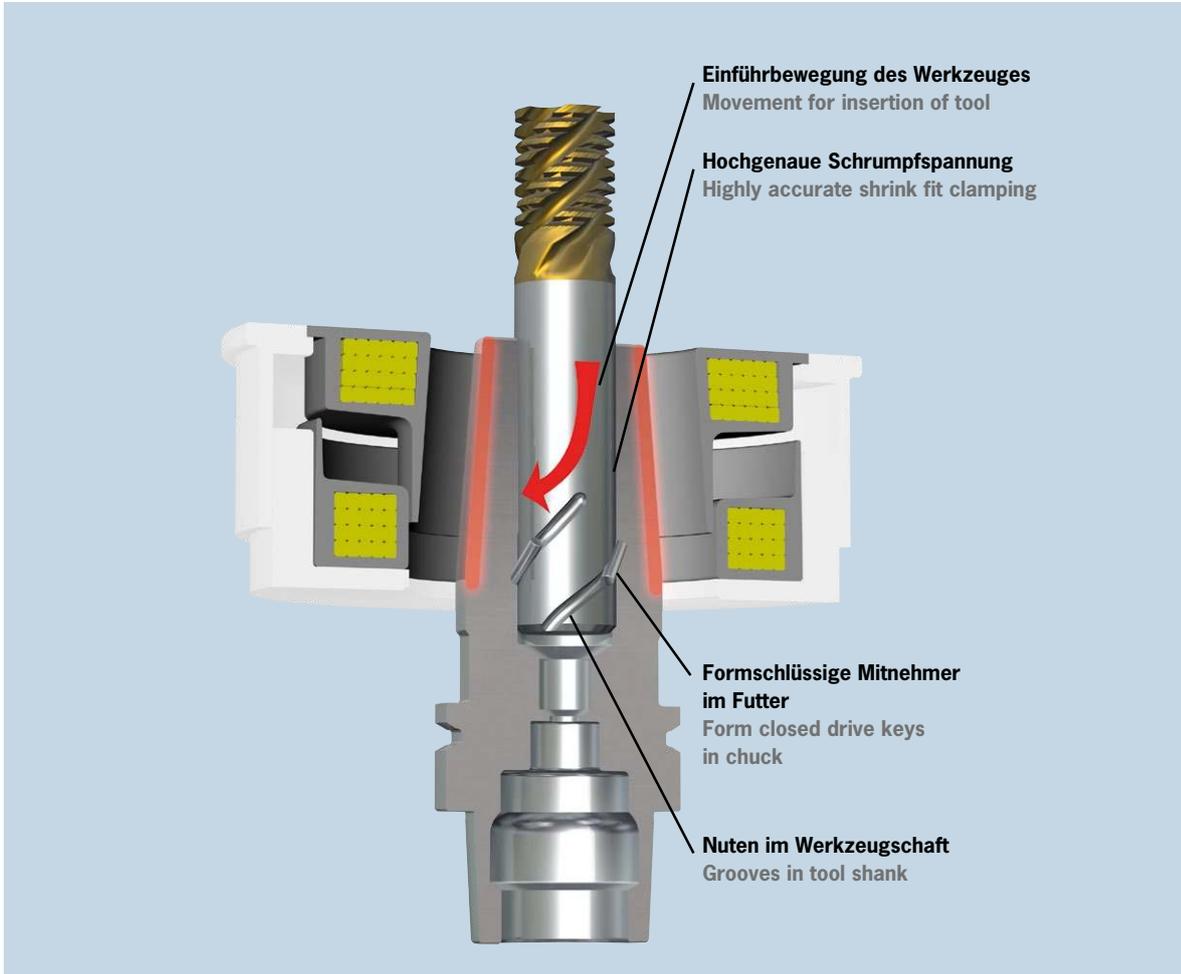
**Schlüssel/Wrench**

Größe/Size D1		16	22	27	32	40
Bestell-Nr./Order No.	84.400...	.16	.22	.27	.32	.40

**Wuchtringe/Balancing index rings**

Größe/Size D1		16	—	—	—	40
Bestell-Nr./Order No.	79.350...	.36				.70

SAFE-LOCK® AUSZUGSICHERUNG – FUNKTIONSWEISE  
SAFE-LOCK® PULL OUT PROTECTION – FUNCTIONALITY



Die folgenden Werkzeughersteller wurden von HAIMER offiziell lizenziert und bieten Ihre Schaftwerkzeuge standardmäßig mit den Safe-Lock Nuten im Werkzeugschaft an:

The following tool manufacturers are licensed by HAIMER officially and offer their shank cutting tools with Safe-Lock grooves in the tool shank as a standard.



## SAFE-LOCK® ANWENDUNGSBEISPIELE SAFE-LOCK® APPLICATION EXAMPLES



### Safe-Lock: Schruppanwendung in der Verpackungsmaschinenindustrie Safe-Lock: Roughing application in the packing machine industry

#### Problem:

- Hoher Werkzeugverschleiß (Schneidenausbruch)
- Nur Einsatz von Weldon Futter möglich

#### Ziel:

- Verbesserung der Werkzeugstandzeit
- Einsatz hochgenauer Spanntechnik anstatt Weldon

#### Bearbeitung: Umfangfräsen

**Material Werkstück:** Werkzeugstahl

**Werkzeug:** HPC VHM Fräser mit ungleicher Teilung,  
Ø = 20 mm, Z = 4

#### Einsatzparameter:

Schnitttiefe radial ( $a_e$ ) = 10 mm,  
Schnitttiefe axial ( $a_p$ ) = 0,75xD  
Schnittgeschwindigkeit ( $v_c$ ) = 180 m/min  
Vorschub/Zahn ( $f_z$ ) = 0,07 mm

#### Problem:

- High tool wear on one flute (tool breakout)
- Only Weldon holders could be used

#### Target:

- Increase of tool life
- Usage of high precision tool holding instead of Weldon

#### Application: Contour milling

**Material workpiece:** Steel

**Cutting tool:** HPC solid carbide cutter with variable flutes  
Ø = 20 mm, Z=4

#### Application parameters:

Cutting depth radial ( $a_e$ ) = 10 mm,  
Cutting depth axial ( $a_p$ ) = 0.75xD,  
Cutting speed ( $v_c$ ) = 180 m/min,  
Feed rate/flute ( $f_z$ ) = 0.07 mm

### SAFE-LOCK®



**Gleichmäßige Verschleißmarkenbreite  
aller vier Schneiden**  
Equal width of the wear marks at all  
four flutes

### Weldon



**Schneidenausbruch gegenüberliegend  
der Weldonspanfläche**  
Tool breakout on the opposite side of  
the Weldon flat

#### Ergebnis

Der Vergleich zeigt das Verschleißverhalten an den Werkzeugschneiden nach unterschiedlicher Bearbeitungszeit. Bemerkenswert ist, dass bei Safe-Lock selbst bei doppelter Zerspanndauer das Verschleißverhalten weniger und kontrollierter ausgeprägt ist als beim Weldon – **und das bei 100%-iger Auszugsicherheit.**

#### Result

This comparison shows the wear characteristics of the cutting tools at various machining times. Of note is that, in the case of Safe-Lock, even at double the machining time, wear is less prevalent and more controlled than for Weldon - **with 100% protection against pull-out.**

## SAFE-LOCK® ANWENDUNGSBEISPIELE

### SAFE-LOCK® APPLICATION EXAMPLES



#### Safe-Lock: Anwendung in der Luftfahrtindustrie bei einem großen Flugzeughersteller der USA

#### Safe-Lock: Application in the aerospace industry at a large aircraft manufacturer in the USA

##### Problem:

- Geringes Zeitspanvolumen (besonders bei der Schruppbearbeitung)
- Geringe Werkzeugstandzeit
- Teurer Ausschuss bei Titan und Aluminiumwerkstücken
- Sämtliche Versuche mit verschiedenen Systemen scheiterten: Kraftspannfutter, Einpressspannzangenfutter und verstärkte Schruppfutter führten zu Werkzeugauszug, trotz hoher Haltekräfte
- Aus diesem Grund wurde bis dato nur mit Whistle Notch und Weldon gearbeitet

##### Ziel:

- Erhöhung des Zeitspanvolumens, besonders bei der Schruppbearbeitung
- Verbesserung der Werkzeugstandzeit
- Erhöhung der Prozesssicherheit um teuren Ausschuss zu vermeiden

##### Bearbeitung: Schruppbearbeitung Titanlegierung

Werkstück:	kritische Flugzeugkomponente aus Titanlegierung Ti6Al4V
Maschine:	Vertikale Portalfräsmaschine
Schnittstelle:	HSK-A100
Werkzeugaufnahme:	Schrupffutter HAIMER Safe-Lock, Ø 32 mm, 120 mm Länge
Schruppen, Feinbearbeitung:	ein und dasselbe beschichtete Vollhartmetallwerkzeug, Schneidenlänge 83 mm

##### Ergebnis:

- Keinerlei Bewegung des Werkzeugs während der gesamten Bearbeitung
- Keine Gefahr des Werkzeugauszugs
- Verdoppelung der Werkzeugstandzeit
- Keine Vibrationen und Rattermarken bei Schrupp- und Schlichtbearbeitung – im Gegensatz zum Weldon Futter
- Signifikante Produktivitätssteigerungen durch Erhöhung des Zeitspanvolumens um **30%**

##### Problem:

- Low metal removal rate (especially for roughing)
- Low cutting tool life
- Expensive scrap at titanium and aluminium workpieces
- All tests with different systems failed: Milling Chucks, Press-Fit Chucks, Hydraulic Chucks or reinforced shrink fit chucks could not prevent cutting tool pull-out, despite high clamping forces
- As a result they only used Whistle Notch / Weldon

##### Target:

- Needed to increase metal removal rate – especially for roughing
- Wanted to increase cutting tool life
- Increase of process reliability to avoid expensive scrap

##### Application: Roughing Titanium

Workpiece:	critical airplane component made of Ti6Al4V, a titanium alloy
Machine:	Vertical portal milling machine
Machine tool:	HSK-A100
Tool holder:	Shrink Fit Chuck HAIMER Safe-Lock, Ø 32 mm, length 120 mm
Roughing, Fine machining:	one and the same coated solid carbide tool, effective cutting length of 83 mm

##### Result:

- Cutting tool was securely held due to Safe-Lock in all tests, no movement in the chuck during the entire machining process
- No danger of the tool being pulled out of the chuck
- Tool life more than doubled
- During roughing and finishing operations no vibrations, and consequently no chatter marks – unlike the Weldon chuck
- Significant productivity increases through the increase in material removal rates of **30%**

100% MEHR STANDZEIT MIT

100% MORE TOOL LIFE WITH

# SAFE-LOCK®

SAFE-LOCK® ANWENDUNGSBEISPIELE  
SAFE-LOCK® APPLICATION EXAMPLES



**Safe-Lock: Anwendung bei führendem Anbieter in industrieller Dichtungstechnologie**  
**Safe-Lock: Application at a leading provider in the industrial sealing technology**

**Problem:**

- Werkzeugauszug bei hochpräzisen Spannwerkzeugen
- Nur Einsatz von Weldon Futter möglich

**Problem:**

- Tool pull-out at high precision tool holder
- Only Weldon holders could be used

**Ziel:**

- Prozesssichere Bearbeitung ohne Werkzeugauszug mit hochgenauer Spanntechnik

**Target:**

- Process reliability in machining with highly precise tool holding

**Bearbeitung: Schruppbearbeitung VA Stahl**

Werkstück: Dichtungsring  
Material: 1.4571 (VA)  
Maschine: Mazak  
Schnittstelle: SK 40  
Werkzeug: HM Fräser asymmetrisch, Ø 16 mm

**Application: Roughing VA Steel**

Workpiece: Gasket ring  
Material: 1.4571 (VA)  
Machine: Mazak  
Interface: SK 40  
Tool: Solid carbide, variable flute end mill, Ø 16 mm

**Einsatzparameter:**

Schnitttiefe: axial (ap) 19,8 mm  
radial (ae) Vollnut 29,8 mm  
U/min: 1194 U/min  
Schnittgeschwindigkeit (vc): 60 m/min  
Vorschub/Zahn (fz): 0,2 mm/U

**Application parameters:**

Cutting Depth: axial (ap) 19,8 mm  
radial (ae) Slot 29,8 mm  
RPM: 1194 rpm  
Cutting speed (vc): 60 m/min  
Feed rate/flute (fz): 0,2 mm/r

**Ergebnis:**

- Mit Weldonfutter und Fräser 50-70 Teile pro Werkzeug
- Mit Safe-Lock Fräser 150 Teile pro Schneide und kein Auszug
- Maschine läuft viel ruhiger

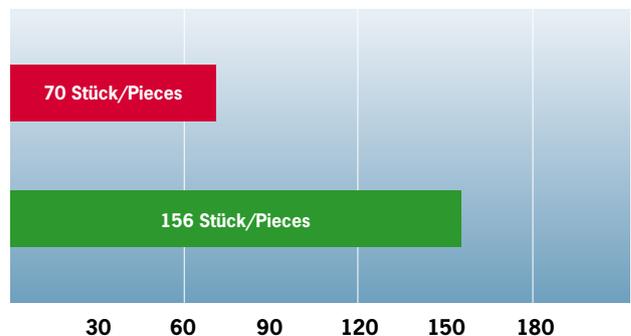
**Result:**

- With Weldon holder and tooling 50-70 parts per cutter
- With Safe-Lock 150 parts per cutter and no pull-out issue
- Machine runs much smoother with less vibrations

**Test:**

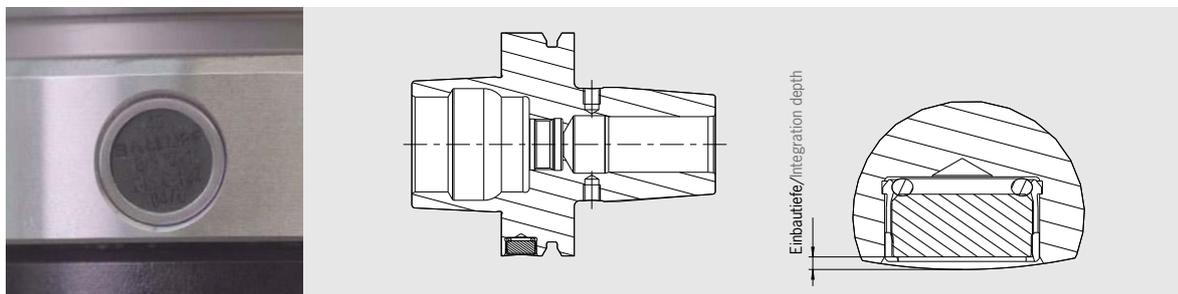
Weldon Aufnahme  
Ø 16 mm, Maß/Length A = 80 mm

HAIMER Safe-Lock Power Shrink Chuck  
40.445.16.37, Maß/Length A = 65 mm



**Testergebnis: In derselben Zeit 86 Stück höherer Output, d.h. Anstieg um 122%**  
**Test result: In same time 86 pieces higher output i.e. increase by 122%**

## DATA-LOCK MECHANISCHE CODETRÄGERSICHERUNG MECHANICAL DATA CARRIER LOCKING SYSTEM



Die mechanische Codeträgersicherung Data-Lock fixiert den Datenträger form- und kraftschlüssig in der Werkzeugaufnahme. Speziell bei höheren Drehzahlbereichen gewährleistet das neue System höchste Prozesssicherheit.

#### Vorteile:

- Prozesssicherheit bei hohen Drehzahlen durch mechanische Sicherung des Datenträgers (60.000 – 120.000 U/min)
- Geringere Einbautiefe als bei vergleichbaren mechanischen Sicherungssystemen
- Prozesssicherheit bei Lese-/Schreibprozess durch geringe Einbautiefe des Datenträgers
- Feingewuchtete Werkzeugaufnahme nach Datenträger-Montage
- Sofort einsatzbereit
- Anbringen auch bei Fremdaufnahmen möglich
- Zum Patent angemeldet

#### Lieferumfang:

- Modifikation der Datenträgerbohrung
- Klemmhülse für Datenträger
- O-Ring
- Montage
- Feinwuchten

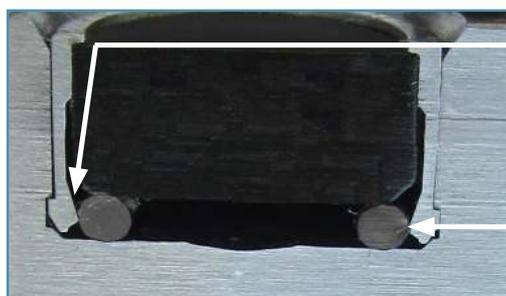
The mechanical data carrier locking system locks the data carrier by a form and press fit into the tool holder. Especially for higher rpm ranges the new system provides high process reliability.

#### Advantages:

- Process reliability even at high rotations thanks to mechanical locking (60.000 – 120.000 rpm)
- Less integration depth than comparable mechanical locking systems
- Process reliability at the reading/writing process thanks to the reduced integration depth
- Fine balanced tool holder after data carrier assembly
- Immediately ready to use
- Possible also for non-HAIMER holders
- Patent pending

#### Delivery includes:

- Modification of the data carrier bore
- Sleeve for the data carrier
- Seal ring
- Mounting of data carrier
- Fine balancing



Hülse klemmt form- und kraftschlüssig in der Werkzeugaufnahme  
Sleeve is clamped by form and press fit into the tool holder

O-Ring fixiert Datenträger in der Hülse  
Seal ring locks data carrier in the sleeve

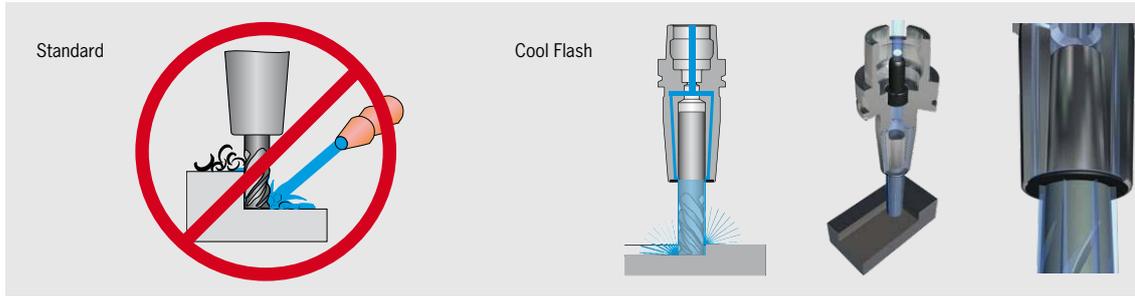


Ausschnitt Data-Lock Schnittmodell  
Detail Data-Lock cut-away model

Bestell-Nr./Order No.

Data-Lock (Anbringen an HAIMER Aufnahmen inkl. Feinwuchten/Mounting on HAIMER holders incl. fine balancing)	91.100.06
Data-Lock (Anbringen an Fremd-Aufnahmen inkl. Feinwuchten/Mounting on different holders incl. fine balancing)	91.100.07

## KÜHLSYSTEM COOL FLASH – KÜHLUNG AUF DIE SPITZE GETRIEBEN COOLING SYSTEM COOL FLASH – COOLANT TAKEN TO THE TOP



Nach dem Motto „Gutes noch besser machen“ hat HAIMER auf Basis des vorhandenen Cool Jet- das neue Cool Flash-System für Schrumpfaufnahmen entwickelt. Durch mehrere Schlitze tritt der Kühlschmierstoff aus, gleitet am Frälerschaft entlang in die Spannutt und kühlt bis zur Schneide des Werkzeugs!

- Optimale Strahlenkung bis an die Schneide
- Bis zu 100% höhere Standzeiten
- Keine Späneknäuel am Werkzeug
- Auch bei hohen Drehzahlen
- Optimaler Rundlauf! Keine zusätzliche Unwucht!  
Keine Störkonturen!
- Für Werkzeuge ab Durchm. 6 mm bis 25 mm

True to the slogan “make good things even better” HAIMER has developed the Cool Flash system out of the existing Cool Jet system. The coolant is pressed out by several slots, floats around the shank via the chip flute and cools up to the cutting edge!

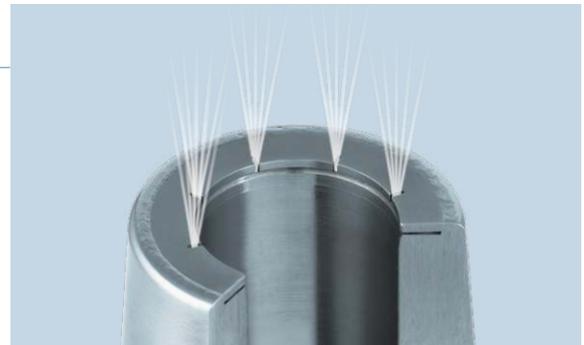
- Coolant directly to the cutting edge
- Extended tool life up to 100 %
- Eliminates balls of chips on the cutting tool
- Also for high rpm
- Optimized runout accuracy! No additional unbalance!  
No disturbing clearance!
- For tools from diam. 6 mm up to 25 mm

### Cool Flash

**Cool Flash**  
**Cool Flash Upgrade** inkl./incl. Cool Jet



**Bestell-Nr./Order No. 91.100.40**  
**Bestell-Nr./Order No. 91.100.41**



Optimierte Kühlmittelbohrung mit KSS-Austritt durch Schlitze  
Cool Flash System von HAIMER  
Optimized coolant bores with coolant outlet through slots  
Cool Flash by HAIMER

Cool Flash vs. interne Kühlung/Cool Flash vs. internal tool cooling		
	Cool Flash	interne Kühlung internal tool cooling
Kühlbereich an der Schneide Cooling range at the cutting edge	✓ 100%	✗ max. 30-40%
Werkzeugstabilität Tool stability	✓ maximal maximum	✗ reduziert reduced
Einsatzbereich Application range	✓ variabel variable	✗ je Fräswerkzeug per cutting tool
Durchmesserbereich Diameter area	✓ ab/von 6 mm	✗ ab/von 12 mm
Anschaffungskosten Acquisition cost	✓ pro Aufnahme per tool holder	✗ pro Fräser per cutting tool

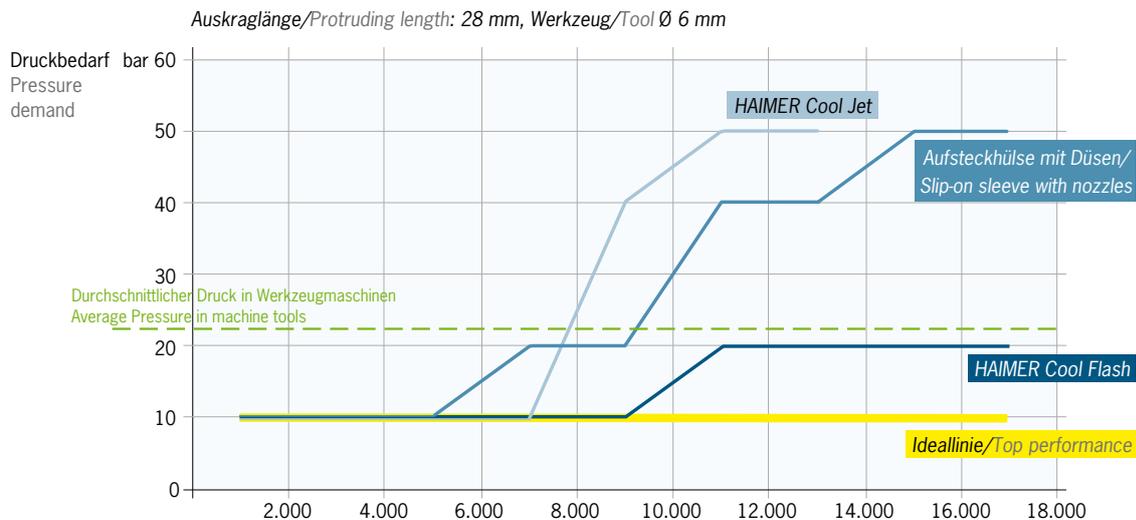
## KÜHLSYSTEM COOL FLASH – SIMULATION COOLING SYSTEM COOL FLASH – SIMULATION

Das Ziel der Entwicklung des Cool Flash Systems lag darin, das Kühlmittel direkt zur Werkzeugschneide zu transportieren. Selbst für bestehende Werkzeugmaschinen mit durchschnittlichem Druck von ca. 20 bar gewährleistet Cool Flash zuverlässige und punktgenaue Kühlung ohne Änderung am Kühlsystem der Werkzeugmaschine.

Die Abbildung zeigt vergleichend für verschiedene Systeme die optimale Kühlmittelzufuhr bis zur Werkzeugspitze in Abhängigkeit von Druck und Drehzahl. Mit Cool Flash ist bei geringem Druck selbst hohen Drehzahlen bis 18.000 U/min ein zielgerichtetes Kühlen gewährleistet. Bei Vergleichssystemen ist bei hohen Drehzahlen ein höherer Druckbedarf erforderlich, um effektives Kühlen zu ermöglichen.

The goal of the development of the Cool Flash system was to transport the coolant directly to the cutting edges. Even for existing machine tools with an average pressure of approx. 20 bar, Cool Flash allows for reliable and precise cooling without any changes to the cooling system of the machine tool.

The graphic shows the optimized coolant supply to the cutting edges for different systems by comparing dependence of pressure and rpm. Even at low pressure and high rpm Cool Flash assures precise cooling. On competitive systems, higher rpm require higher pressure to generate effective cooling.



## COOL FLASH – WETTBEWERBSVERGLEICH COOL FLASH COMPARED TO COMPETITIVE SYSTEMS

### Versuchsaufbau

Werkzeug:	Fräser (zwei Schneiden)
Werkzeugdurchmesser:	20 mm
Werkzeugausraglänge:	50 mm
Druck:	20 bar
Drehzahl:	12.000 U/min

### Test Results

Tool:	Endmill (two flutes)
Tool diameter:	20 mm
Protruding length:	50 mm
Pressure:	20 bar
RPM:	12.000

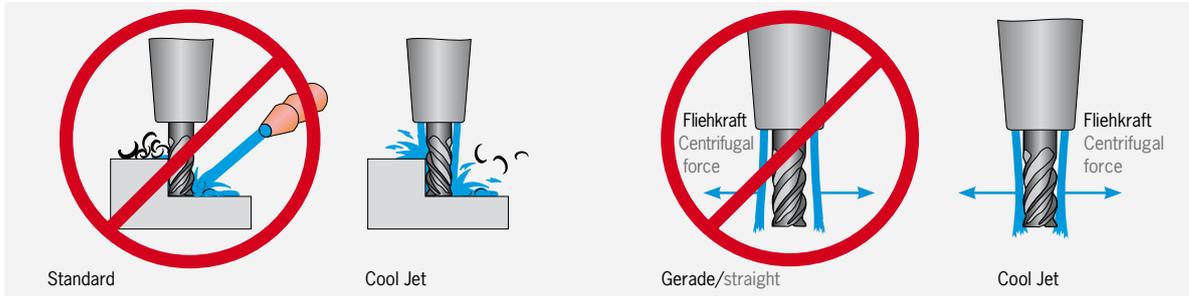


Cool Flash – effektive Kühlung an den Schneiden  
Cool Flash – effective cooling at the cutting edges



Aufsteckhülse mit Düsen –  
ineffektive Kühlung, Kühlmittel gelangt nicht zur Schneide  
Slip-on sleeve with nozzles –  
ineffective cooling, coolant does not reach the cutting edges

**COOL JET – DAMIT SIE DEN SPAN NUR EINMAL SCHNEIDEN!  
COOL JET – CUT THE CHIP ONLY ONCE!**



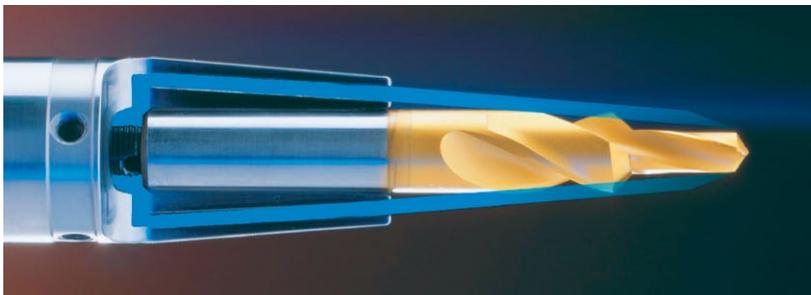
- Standard**
- Optimale Strahlenlenkung bis an die Schneide
  - Bis zu 100% höhere Standzeiten
  - Erhöhte Prozess-Sicherheit
  - Keine Späneknäuel am Werkzeug

- Cool Jet**
- Coolant directly to the cutting edge
  - Extended tool life up to 100%
  - Higher reliability of cutting process
  - No more balls of chips on tool

- Verhalten bei hoher Drehzahl**
- Bisherige Kühlmittelbohrungen:  
gerade
- Optimierte Kühlmittelbohrung:  
schräg

- Function at high spindle speed**
- Previous coolant bores:  
straight
- Optimized coolant bores:  
aimed at center

Cool Jet	Bestell-Nr./Order No.
<b>Cool Jet mit 2 Kühlkanalbohrungen für Schrumpffutter (Ø 6–14 mm), Weldon (Ø 6–20 mm) und HG Spannzangen</b> Cool Jet with 2 Coolant bores for Shrink fit chucks (Ø 6–14 mm), Weldon (Ø 6–20 mm) and HG Collets	<b>91.100.24</b>
<b>Cool Jet mit 3 Kühlkanalbohrungen (Schrumpffutter Ø 16 mm–32 mm)</b> Cool Jet with 3 Coolant bores (Shrink fit chuck Ø 16 mm–32 mm)	<b>91.100.25</b>
<b>Cool Jet mit 4 Kühlkanalbohrungen für Weldon (Ø 25–40 mm) und Whistle Notch (Ø 25–40 mm)</b> Cool Jet with 4 Coolant bores for Weldon (Ø 25–40 mm) and Whistle Notch (Ø 25–40 mm)	<b>91.100.26</b>



**Anwendungsbeispiele**

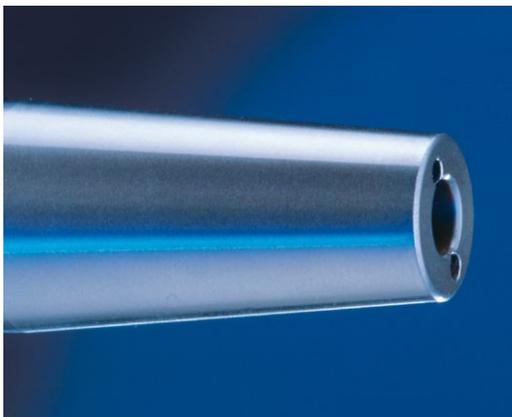
- Einsatz:
- Schrumpffutter
  - HG-Futter
  - Messerkopfaufnahme
  - Weldon

**Examples**

- For use in:
- Shrink fit chuck
  - HG chuck
  - Face mill holder
  - Weldon



Schrumpffutter  
Shrink fit chuck



Optimierte Kühlmittelbohrung: schräg  
Cool Jet System von HAIMER  
Coolant bores aimed at center  
Cool Jet by HAIMER



Weldon

## ULTRA-PRÄZISIONSSCHRUMPFUTTER MIT RUNDLAUF <0,001MM ULTRA-PRECISION SHRINK FIT CHUCK WITH RUNOUT <0.001MM



HAIMER bietet Ihnen die Möglichkeit Ultra-Präzisionsschrumpffutter mit einer Rundlaufgenauigkeit von < 1 µm auszuliefern. Die Ultra-Präzisionsschrumpffutter mit zusätzlicher Feinstwuchtung sind perfekt für Ultra-Hochgeschwindigkeitsbearbeitungs- und Hochpräzisionsfräszentren geeignet, um noch bessere Oberflächen erzielen zu können.

Ihre Vorteile sind:

- Kein vorzeitiger Verschleiß des Werkzeugs
- Bessere Maßhaltigkeit
- Bessere Oberfläche
- Höhere Schnittdaten
- Bessere Laufruhe, geringe Vibrationsanregung
- Optional für alle Schrumpffutter möglich
- Mit zusätzlicher Feinstwuchtung auf G2,5 33.000 1/min oder U < 0,5 gmm

HAIMER offers the opportunity to supply Ultra-Precision Shrink Fit Chucks with a runout accuracy < 1 µm.

The Ultra-Precision Shrink Fit Chucks with additional ultra fine balancing are ideal for ultra high speed and high precision machining centers to reach even better surface finish.

Your advantages are:

- No abortive wear of the tool
- Higher accuracy
- Better surface
- Higher cutting volume
- Smooth running, low vibration
- Optional available for all shrink chucks
- With additional ultra fine balancing G2,5 33.000 1/min or U < 0,5 gmm

Bestell-Nr./Order No.

Ultra-Präzisionsschrumpffutter/Ultra-Precision Shrink Fit Chuck

91.100.45

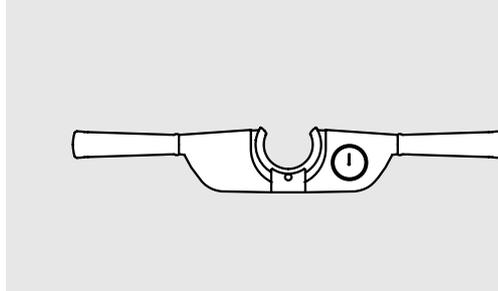


Jetzt neu: Ultra-Präzisionsschrumpffutter  
mit Rundlaufgenauigkeit < 1 µm

Now available: Ultra-Precision Shrink Fit Chuck  
with runout accuracy < 1 µm



## TORQUE MASTER DREHMOMENTSCHLÜSSEL FÜR HAIMER POWER COLLET CHUCK UND STANDARD ER FUTTER TORQUE MASTER TORQUE WRENCH FOR HAIMER POWER COLLET CHUCK AND STANDARD ER CHUCKS



### Zweiarmiger Drehmomentschlüssel für Power Collet Chucks:

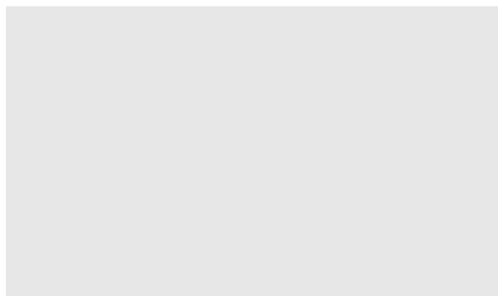
- Für höchste Rundlaufgenauigkeit, kein einseitiges Spannen
- Optimale Kraftübertragung durch gleichmäßige Kräfteinleitung
- Drehmomentschlüssel für höchste Spann- und Wiederholgenauigkeit mit Messuhr
- Maximales Drehmoment für höchste Haltekräfte
- Keine Überlastung kleiner Spanndurchmesser
- Austauschbare Einsätze, auch für Standard ER-Muttern geeignet

### Two-armed torque wrench for Power Collet Chucks:

- For highest runout accuracy, no one-sided clamping
- Optimal power transmission by constant force application
- Torque wrench for highest clamping accuracy and repeatability with dial gauge
- Maximum torque for highest clamping force
- No overloading of smaller clamping diameters
- Changeable inserts, useable also for standard ER-Collets

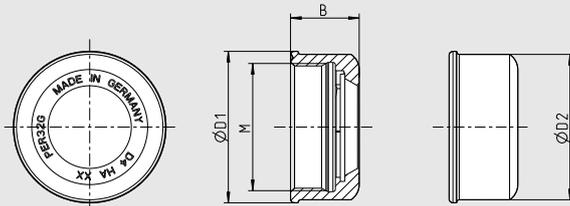
Torque Master Drehmomentschlüssel/Torque wrench	Bestell-Nr./Order No.
Torque Master Drehmomentschlüssel im Koffer/with suitcase	84.600.00
Torque Master Drehmomentschlüssel ohne Koffer/without suitcase	84.600.00.S
Torque Master Drehmomentschlüssel Set mit Koffer und 3 Einsätzen für Standard ER Futter in ER16, ER25, ER32	84.600.00.AK
Torque Master torque wrench set with suitcase and 3 inserts for Standard ER Chucks in ER16, ER25, ER32	

## EINSÄTZE FÜR TORQUE MASTER DREHMOMENTSCHLÜSSEL INSERTS FOR TORQUE MASTER TORQUE WRENCH



Einsätze für Torque Master Drehmomentschlüssel/Inserts for Torque Master wrench		
für Power Collet Chucks/ for Power Collet Chucks	Größe/Size	
Bestell-Nr./Order No.		
84.610.16	ER 16	
84.610.25	ER 25	
84.610.32	ER 32	
für Standard ER Futter/ for Standard ER Chucks	Größe/Size	Schlüsselweite SW/Wrench size SW
84.620.11	ER 11	SW 17
84.620.16	ER 16	SW 25
84.620.20	ER 20	SW 30
84.620.25	ER 25	
84.620.32	ER 32	

## GLATTMUTTERN FÜR HIGH PRECISION COLLET CHUCKS SMOOTH LOCKNUTS FOR HIGH PRECISION COLLET CHUCKS



### Hochpräzisions-Glattnuttern ER:

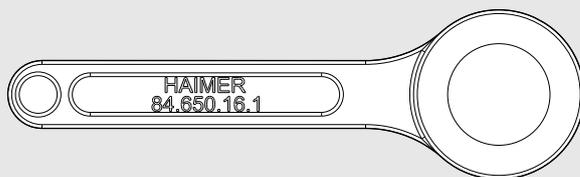
- Höchste Rundlaufgenauigkeit
- Kein Verschleiß und hohe Spannkraft durch spezielle Gleitbeschichtung
- Geringe Vibrationen durch Vorwuchtung
- Geräuschreduzierend

### High Precision Smooth Locknuts ER:

- Highest runout accuracy
- No wear and high clamping force due to special slide coating
- Less vibrations due to pre-balancing
- Noise reducing

ER	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 83.914...	.16.1	.25.1	.32.1
Ø D1	28	42	50
Ø D2	27	40	48
M	M 23 x 1,5	M 34 x 1,5	M 42 x 1,5
B	17,8	20	22,5

## ROLLENSPANNSCHLÜSSEL FÜR HIGH PRECISION COLLET CHUCKS ROLLER BEARING WRENCH FOR HIGH PRECISION COLLET CHUCKS



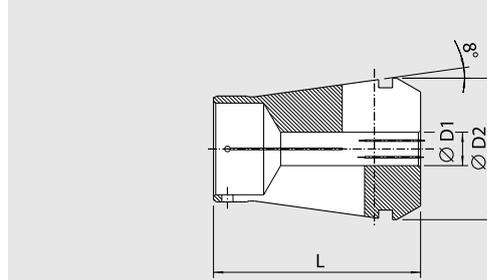
Rollenspannschlüssel zum Spannen der Hochpräzisionsspannmutter.

Roller bearing wrench for clamping of locknuts for High Precision Collet Chucks.

### Rollenspannschlüssel für ER 16, ER 25 und ER 32/Roller bearing wrench for ER 16, ER 25 and ER 32

ER	ER 16	ER 25	ER 32
Bestell-Nr./Order No. 84.650...	.16.1	.25.1	.32.1

POWER COLLET SPANNZANGE FÜR HAIMER POWER/HIGH PRECISION COLLET CHUCK  
 POWER COLLET FOR HAIMER POWER/HIGH PRECISION COLLET CHUCK



- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3×D
- Überlegene Haltekräfte
- Passend für HAIMER Power Collet Chucks und High Precision Collet Chucks
- Für Werkzeuge mit zylindrischem Schaft mit Schafttoleranz h10
- Optional: Cool Jet Bohrungen bei selbstdichtenden Spannanzgen

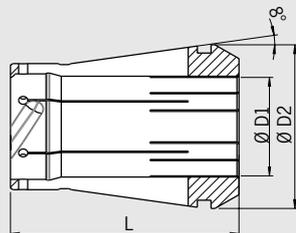
- High runout accuracy: 0,003 mm at 3×D
- Superior clamping strength
- Fits HAIMER Power Collet Chucks and High Precision Collet Chucks
- For cylindrical shanks with tolerance h10
- Optional: Cool Jet bores possible at sealed collets

ER 16 Spann/Clamping Ø [mm]	D1	D2	L
Bestell-Nr./Order No. <b>81.163.02</b>	2 <sup>1)</sup>	16,45	30
<b>81.163.03</b>	3	16,45	30
<b>81.163.04</b>	4 <sup>1)</sup>	16,45	30
<b>81.163.05</b>	5 <sup>1)</sup>	16,45	30
<b>81.163.06</b>	6 <sup>1)</sup>	16,45	30
<b>81.163.08</b>	8 <sup>1)</sup>	16,45	30
<b>81.163.10</b>	10 <sup>1)</sup>	16,45	30

ER 25 Spann/Clamping Ø [mm]	D1	D2	L
Bestell-Nr./Order No. <b>81.253.02</b>	2 <sup>1)</sup>	25,45	37
<b>81.253.03</b>	3	25,45	37
<b>81.253.04</b>	4	25,45	37
<b>81.253.05</b>	5 <sup>1)</sup>	25,45	37
<b>81.253.06</b>	6 <sup>1)</sup>	25,45	37
<b>81.253.08</b>	8 <sup>1)</sup>	25,45	37
<b>81.253.10</b>	10 <sup>1)</sup>	25,45	37
<b>81.253.12</b>	12 <sup>1)</sup>	25,45	37
<b>81.253.14</b>	14 <sup>1)</sup>	25,45	37
<b>81.253.16</b>	16 <sup>1)</sup>	25,45	37

ER 32 Spann/Clamping Ø [mm]	D1	D2	L
Bestell-Nr./Order No. <b>81.323.02</b>	2 <sup>1)</sup>	32,48	45
<b>81.323.03</b>	3	32,48	45
<b>81.323.04</b>	4	32,48	45
<b>81.323.05</b>	5 <sup>1)</sup>	32,48	45
<b>81.323.06</b>	6 <sup>1)</sup>	32,48	45
<b>81.323.08</b>	8 <sup>1)</sup>	32,48	45
<b>81.323.10</b>	10 <sup>1)</sup>	32,48	45
<b>81.323.12</b>	12 <sup>1)</sup>	32,48	45
<b>81.323.14</b>	14 <sup>1)</sup>	32,48	45
<b>81.323.16</b>	16 <sup>1)</sup>	32,48	45
<b>81.323.18</b>	18 <sup>1)</sup>	32,48	45
<b>81.323.20</b>	20 <sup>1)</sup>	32,48	45

## POWER COLLET SPANNZANGE MIT SAFE-LOCK® POWER COLLET WITH SAFE-LOCK®



- Hochgenaue Spannung durch Power Collet Spannzangen
- Hohes Drehmoment durch formschlüssige Mitnahme
- Kein Verlust an Rundlaufgenauigkeit
- Kein Ausziehen und Durchdrehen des Werkzeuges
- Nut am Frälerschaft wird so ausgerichtet, dass der Fräser in das Futter hinein gezogen wird
- Selbstdichtend für Innenkühlung

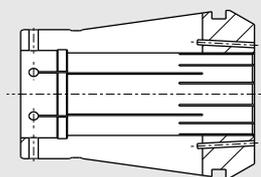
- High-precision Power Collets with stabilisation and concentration through pilot of collet
- High torque due to form closed clamping
- No pull out and no spinning of the tool
- Groove on tool shank is directed so that the tool will be pulled into the chuck (depending on direction of rotation)
- Sealed for internal coolant

ER 16 Spann/Clamping Ø [mm]	D1	D2	L
Bestell-Nr./Order No. <b>81.163.06.7</b>	6	16,45	30
<b>81.163.08.7</b>	8	16,45	30
<b>81.163.10.7</b>	10	16,45	30

ER 25 Spann/Clamping Ø [mm]	D1	D2	L
Bestell-Nr./Order No. <b>81.253.06.7</b>	6	25,45	37
<b>81.253.08.7</b>	8	25,45	37
<b>81.253.10.7</b>	10	25,45	37
<b>81.253.12.7</b>	12	25,45	37
<b>81.253.14.7</b>	14	25,45	37
<b>81.253.16.7</b>	16	25,45	37

ER 32 Spann/Clamping Ø [mm]	D1	D2	L
Bestell-Nr./Order No. <b>81.323.06.7</b>	6	32,48	45
<b>81.323.08.7</b>	8	32,48	45
<b>81.323.10.7</b>	10	32,48	45
<b>81.323.12.7</b>	12	32,48	45
<b>81.323.14.7</b>	14	32,48	45
<b>81.323.16.7</b>	16	32,48	45
<b>81.323.18.7</b>	18	32,48	45
<b>81.323.20.7</b>	20	32,48	45

## COOL JET BOHRUNGEN FÜR POWER COLLET SPANNZANGEN COOL JET BORES FOR POWER COLLETS



### Optional: Cool Jet für Power Collets

- Optimierte schräge Kühlmittelbohrungen in der Spannzange
- Optimale Strahlenkung bis an die Schneide
- Bis zu 100% höhere Standzeiten
- Erhöhte Prozesssicherheit
- Keine Späneknäuel am Werkzeug
- Erhältlich für selbstdichtende Power Collet Spannzangen

### Optional: Cool Jet for Power Collets

- Optimized coolant bores, aimed at center in the collet
- Coolant directly to the cutting edge
- Extended tool life up to 100%
- Higher reliability of cutting process
- No more balls of chips on tools
- Available for self-sealing Power Collets

Cool Jet Bohrungen für Power Collet Spannzangen/Cool Jet bores for Power Collets

Bestell-Nr./Order No. **91.100.27**