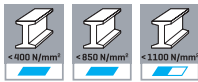


**D Mehrfasen-Stufenbohrer**  
DIN 8376 RN-mittel, 180°

**Einsatzbereich:**

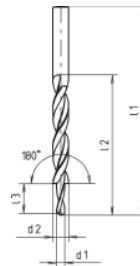
Mehrfasen-Stufenbohrer mit Zylinderschaft zur Herstellung von Durchgangslöchern – Ausführung mittel – nach ISO 273, wobei gleichzeitig Schraubenkopfsenkungen (180°) der Form H, J, H3, J3 und K3 – Ausführung mittel – nach DIN 74 Teil 2 erzeugt werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach dem großen Durchmesser, der Vorschub nach dem kleinen.



**E Subland drills**  
DIN 8376 RN-medial, 180°

**Range of application:**

Subland twist drills with straight shank for drilling clearance holes – accuracy class “medium” – according to ISO 273, with the simultaneous screw-head counterboring (180°) of the shapes H, J, H3, J3 and K3 (accuracy class “medium”) according to DIN 74, Part 2. The cutting speed is governed by the larger diameter but the feed must suit the smaller.



DAMPFANGELASSEN  
STEM TEMPERED  
VAPORIZZATA

**I Punta a gradino per sedi viti**  
DIN 8376 RN media, 180°

**Impiego:**

Punte a gradino ad eliche indipendenti codolo cilindrico esecuzione di fori passanti finitura “media” – secondo ISO 273 – e contemporanea esecuzione della svasatura (180°) nella forma H, J, H3, J3, K3 finitura media secondo DIN 74 parte 2a. La velocità di taglio in funzione del diametro maggiore, l’avanzamento in funzione del diametro minore.



DAMPFANGELASSEN  
STEM TEMPERED  
VAPORIZZATA

	d1 <sub>h8</sub> mm	d2 <sub>h8</sub> mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	◊	Code 851 Art.-Nr.	📦
<b>M 3</b>	3,40	6,00	93	57	9	180°	00 851006001 00	1
<b>M 4</b>	4,50	8,00	117	75	11	180°	00 851008001 00	1
<b>M 5</b>	5,50	10,00	133	87	13	180°	00 851010001 00	1

	d1 <sub>h8</sub> mm	d2 <sub>h8</sub> mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	◊	Code 851 Art.-Nr.	📦
<b>M 6</b>	6,60	11,00	142	94	15	180°	00 851011001 00	1
<b>M 8</b>	9,00	15,00	169	114	19	180°	00 851015001 00	1
<b>M10</b>	11,00	18,00	191	130	23	180°	00 851018001 00	1

**D Mehrfasen-Stufenbohrer**  
DIN 8378 RN-mittel, 90°

**Einsatzbereich:**

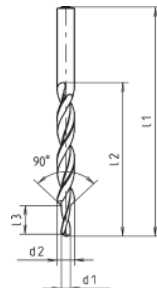
Mehrfasen-Stufenbohrer mit Zylinderschaft zur Herstellung von Kernlochbohrungen nach DIN 336 Teil 1, wobei gleichzeitig Freisenkungen (90°) entsprechend den Durchgangslöchern – Ausführung mittel – nach ISO 273 erzeugt werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach dem großen Durchmesser, der Vorschub nach dem kleinen.



**E Subland drills**  
DIN 8378 RN-medial, 90°

**Range of application:**

Subland twist drills with straight shank for drilling the tapping hole according to DIN 336, Part 1, with the simultaneous counterboring (90°) of the corresponding clearance hole – accuracy class “medium” – according to ISO 273. The cutting speed is governed by the larger diameter but the feed must suit the smaller.



DAMPFANGELASSEN  
STEM TEMPERED  
VAPORIZZATA

**I Punta a gradino per sedi viti**  
DIN 8378 RN media, 90°

**Impiego:**

Punte a gradino ad eliche indipendenti codolo cilindrico esecuzione di prefori per filettatura secondo DIN 336 parte 1a e contemporanea esecuzione della svasatura (90°), corrispondente ai fori passanti esecuzione “media” secondo ISO 273. La velocità di taglio in funzione del diametro maggiore, l’avanzamento in funzione del diametro minore.



DAMPFANGELASSEN  
STEM TEMPERED  
VAPORIZZATA

	d1 <sub>h8</sub> mm	d2 <sub>h8</sub> mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	◊	Code 861 Art.-Nr.	📦
<b>M 3</b>	2,50	3,40	70	39	8,80	90°	00 861003401 00	1
<b>M 4</b>	3,30	4,50	80	47	11,40	90°	00 861004501 00	1
<b>M 5</b>	4,20	5,50	93	57	13,60	90°	00 861005501 00	1
<b>M 6</b>	5,00	6,60	101	63	16,50	90°	00 861006601 00	1

	d1 <sub>h8</sub> mm	d2 <sub>h8</sub> mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	◊	Code 861 Art.-Nr.	📦
<b>M 8</b>	6,80	9,00	125	81	21,00	90°	00 861009001 00	1
<b>M10</b>	8,50	11,00	142	94	25,50	90°	00 861011001 00	1
<b>M12</b>	10,20	13,50	160	108	30,00	90°	00 861013501 00	1



HSS-Bohrer  
HSS drills  
HSS punte elicoidali

**D Mehrfasen-Stufenbohrer mit Morsekegel, DIN 8377 RN-mittel, 180°**

**Einsatzbereich:**

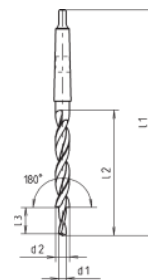
Mehrfasen-Stufenbohrer mit Morsekegelschaft zur Herstellung von Durchgangslöchern - Ausführung mittel - nach ISO 273, wobei gleichzeitig Schraubkopfsenkungen [180°] der Form H, J, K, H3, J3 und K3 - Ausführung mittel - nach DIN 74 Teil 2 erzeugt werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach dem großen Durchmesser, der Vorschub nach dem kleineren.



**E Subland Drills with morse taper shank, DIN 8377 RN-medial, 180°**

**Range of application:**

Subland twist drills with Morse Taper Shank for drilling clearance holes - accuracy class "medium" - according to ISO 273, with the simultaneous screw-head counterboring [180°] of the shapes H, J, K, H3, J3 and K3 [accuracy class "medium"] according to DIN 74, Part 2. The cutting speed is governed by the larger diameter but the feed must suit the smaller.



**I Punta a gradino per sedi viti, cono morse, DIN 8377 RN media, 180°**

**Impiego:**

Punta a gradino ad eliche indipendenti C.M. esecuzione di fori passanti finitura "media" - secondo ISO 273 - e contemporanea esecuzione della svasatura [180°] nella forma H, J, K, H3, J3, K3 finitura media secondo DIN 74 parte 2a. La velocità di taglio in funzione del diametro maggiore, l'avanzamento in funzione del diametro minore.



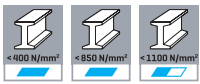
DAMPFANGELASSEN  
STEAM TEMPERED  
VAPORIZZATA

	d1 <sub>h8</sub> mm	d2 <sub>h8</sub> mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	∠	🔩	Code 852 Art.-Nr.	📦
<b>M 10</b>	11,00	18,00	228	130	23	180°	2	00 852018001 00	1
<b>M 12</b>	13,50	20,00	238	140	27	180°	2	00 852020001 00	1
<b>M 14</b>	15,50	24,00	281	160	31	180°	3	00 852024001 00	1
<b>M 16</b>	17,50	26,00	286	165	35	180°	3	00 852026001 00	1

**D HSS-Spiralbohrer-Sätze**  
DIN 338 RN

**Einsatzbereich:**

Spiralbohrer präzisionsgeschliffen, zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen, Grauguss, Temperguss, Kupferlegierungen, Neusilber, Graphit, Sintereisen.



**E HSS drill assortments**  
DIN 338 RN

**Range of application:**

Premium quality twist drills for drilling steel and steel castings, alloy and plain carbon, grey iron castings, copper-alloys, nickel-silver, graphite and similar materials.

**I Assortimenti punte elicoidali**  
DIN 338 RN

**Impiego:**

Foratura di acciai legati, non legati, ghisa, ghisa grigia, ghisa malleabile, leghe rame, alpaca, grafite, acciai sinterizzati.



**HSS KM 19, 19-tlg. / 19 pcs. / 19 pz.**

**Inhalt / Contents / Contenuto:**

Code 601 Ø 1,0-10,0 x 0,5 mm

Art.-Nr. 00 001013111 00



**HSS KM 25, 25-tlg. / 25 pcs. / 25 pz.**

**Inhalt / Contents / Contenuto:**

Code 601 Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm

Art.-Nr. 00 001013211 00



**HSS KM 50, 50-tlg. / 50 pcs. / 50 pz.**

**Inhalt / Contents / Contenuto:**

Code 601 Ø 1,0-5,9 x 0,1 mm

Art.-Nr. 00 001003511 00



**HSS KM 41, 41-tlg. / 41 pcs. / 41 pz.**

**Inhalt / Contents / Contenuto:**

Code 601 Ø 6,0-10,0 x 0,1 mm

Art.-Nr. 00 001003611 00



HSS-Bohrer  
HSS drills  
HSS punte elicoidali